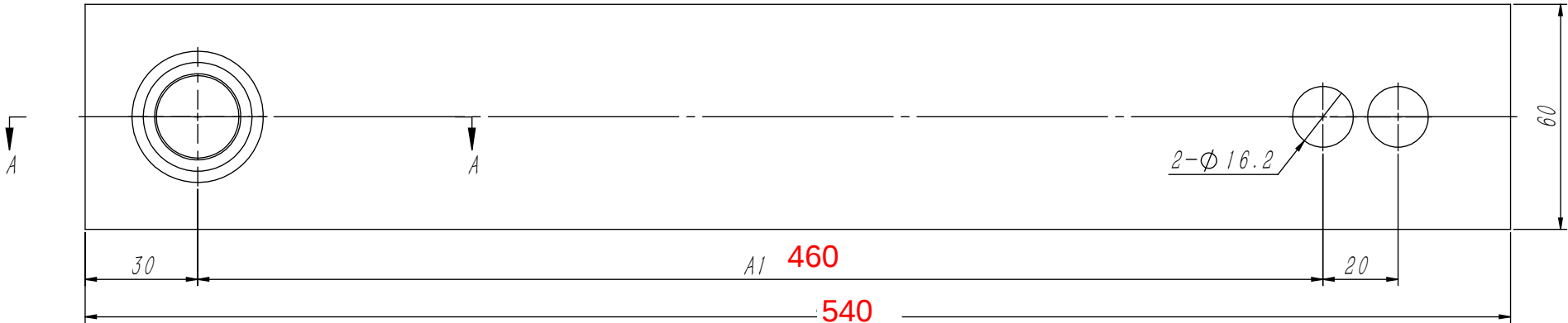


							宁波奥德普电梯部件有限公司					涨紧装置(重锤)					
标记	处数	分	区	文件更改	签名	年月日											
设计				标准化			阶段标记		重量		比例		OX300AU				
校对										13.5+	T1:4						
审核																	
工艺				批准			物料编号:										

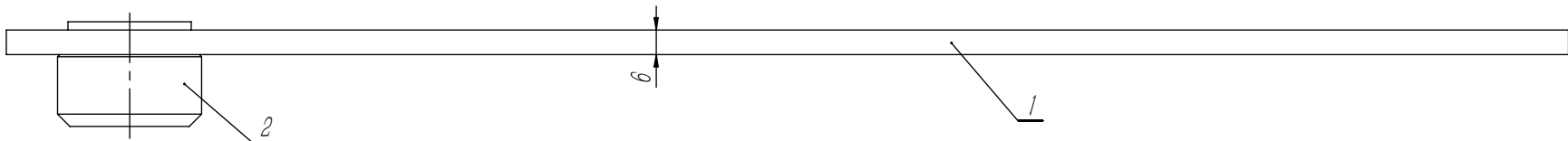
OX300.2(FB)

GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

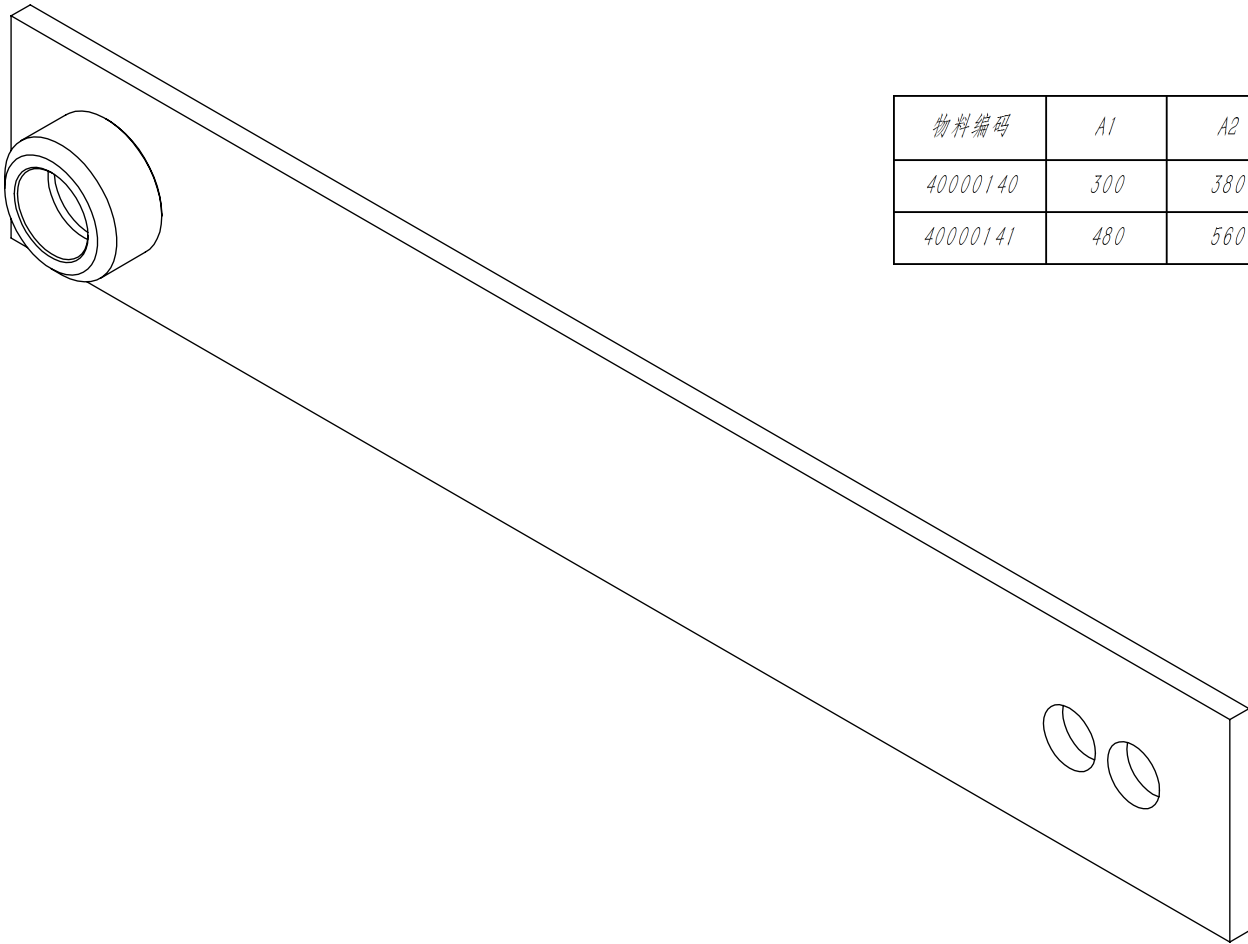
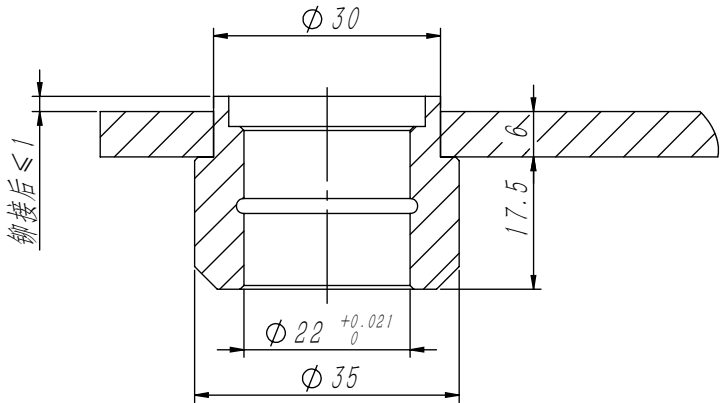
80001728 OX-300涨紧装置(A=480)
240-8 重晶石18kg 本色RAL6005 中英文 江苏苏奥P2-2



技术说明
1. 本件采用研铆连接，要求铆接牢固可靠，无偏斜或毛边等缺陷；
2. 摇杆主体表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3. 喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。



剖面 A-A
比例 1 : 1



物料编码	A1	A2	颜色	识别号
40000140	300	380	RAL7037灰色	FB01
40000141	480	560	RAL7037灰色	FB02

2	OX300.2-2	摇杆轴套				1	20# / Φ35	0.09	0.09	
1	OX300.2-1(FB)	摇杆板件				1	Q235A/6×60	1.01	1.01	
序号	代 号		名 称			数量	材料说明	重量	总重	备注
						宁波奥德普电梯部件有限公司				摇杆组件
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日	阶段标记		重量	比例	OX300.2(FB)
设 计			标准化					1.11	3:5	
校 对										
审 核										
工 艺			批 准			物料编号: 见表				

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期