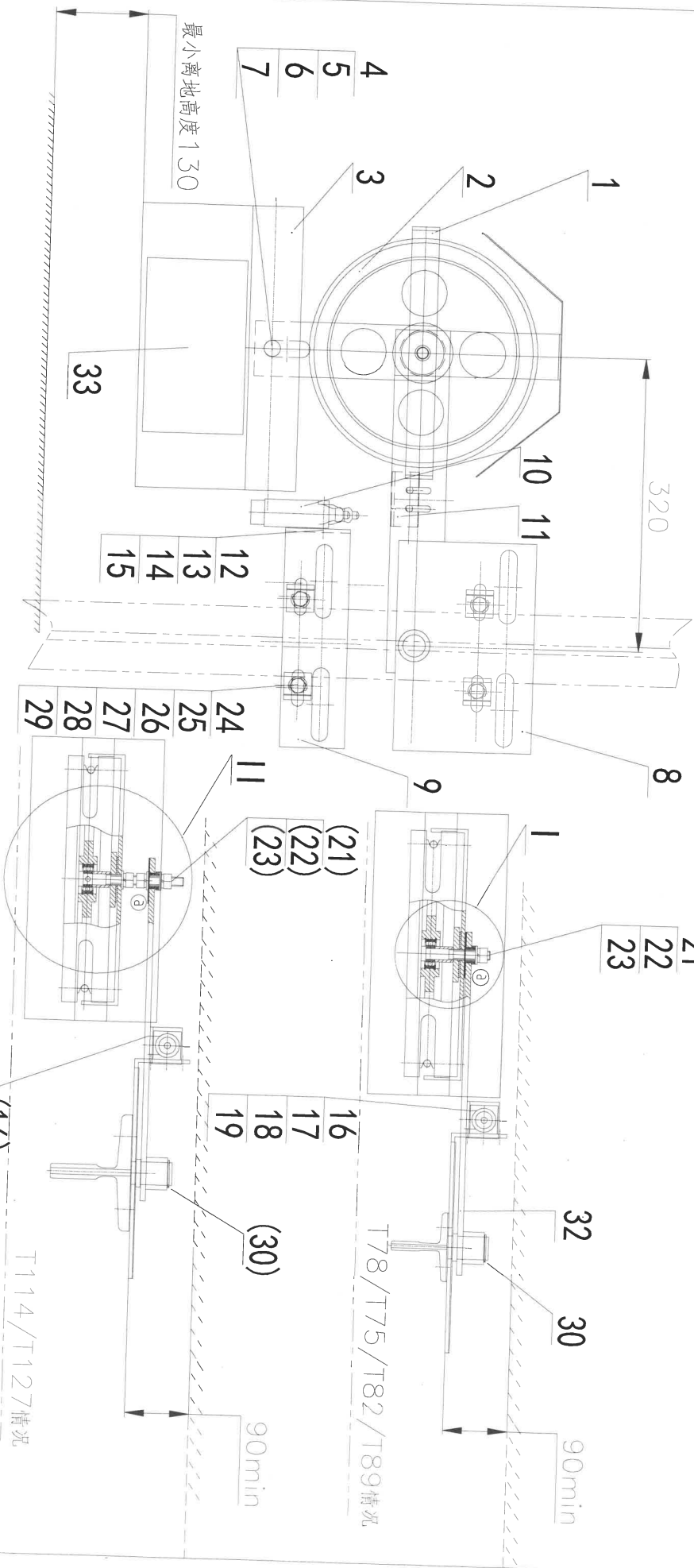


80001678 OX-300涨紧装置(XTA2619ABZ按客户图)
240-6.3 水泥外包钢板18KG 灰色RAL7037 中英文 西子孚信 P1-28



技术要求
1 装配应牢固可靠,符合装配工艺要求。
33号贴纸贴在重块无字背面。
② 2.20号零件外用34号垫片进行调节,保证丝杆无明显前后晃动,并保证螺母旋转无明显卡阻。

涨紧装置装配图

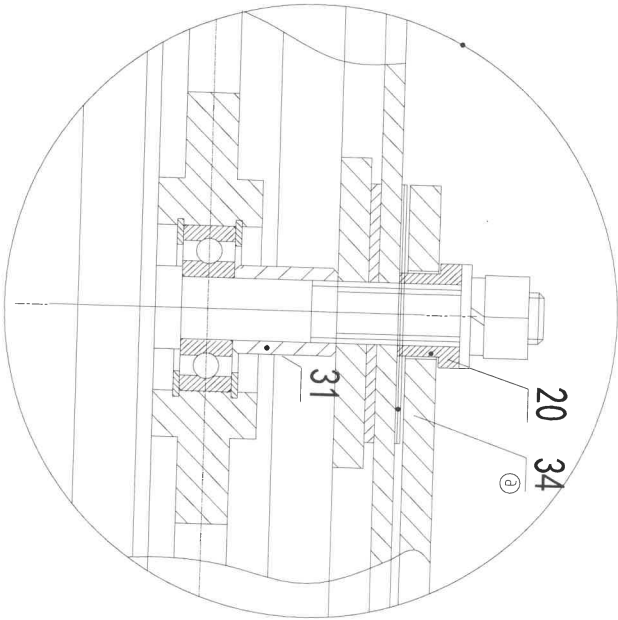
更改记录		更改内容		更改人		日期	
日期	标注	更改内容	更改人	更改人	更改人	日期	标注
2015.12.22	③	增加调节垫片,更改技术要求	PM15766				

设计		审核		批准		日期	
设计	王健波	审核	陈杰	批准	陈杰	日期	标注
审核	陈杰	审核	陈杰	批准	陈杰	日期	标注
工艺	周星	审核	周星	批准	周星	日期	标注
图样标记		重量		比例		见附表	
B		1:6					
共 4 页		第 1 页					

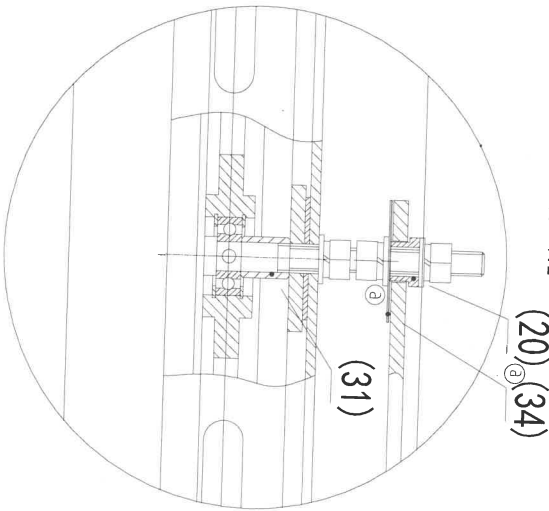
A3	金属切削加工	基本尺寸 L/D	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	<400-1000	>1000-2000	>2000-4000	圆面/角 R/C	0.5-3	>3-6	>6	短边长度 LSS	>0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	未注公差	未注公差 TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0					公差 TOL	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°

80001678 OX-300涨紧装置(XTA2619ABZ按客户图)
240-6.3 水泥外包钢板18KG 灰色RAL7037 中英文 西子孚信 P2-28

I 1:1



II 1:2



更改记录

日期	标记/处数	更改内容	更改人	日期	标记/处数	更改内容	更改人
2015.12.22	③ 3处	增加调整垫片,增加垫片垫	PM15726				

涨紧装置装配图

设计	王振波	2015.9.2	标准化/李印翠	2015.9.11	图样标记	重量	比例
校对	陈杰	2015.9.16			B		
审核	董海波	2015.9.27			见表		1:6
工艺	周星	2015.9.11	批准/钱冬清	2015.9.28	共 页	第 2 页	

杭州西子孚信科技有限公司

XTA2619ABZ

A3	金属材料加工	基本尺寸 L/D	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	钢圈/角R/C	0.5-3	>3-6	>6	钢圈/角R/C	0.10	0.10-0.15	0.15-0.20
	未注公差	未注公差 10L	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2								

80001678 OX-300涨紧装置(XTA2619ABZ按客户图)
240-6.3 水泥外包钢板18KG 灰色RAL7037 中英文 西子孚信 P3-28

日期				2015-5-28											
XTA2619ABZ(---)				001	002	003	004	005	006	007	008				
零件型号				T75/T78											
钢丝绳直径φ(mm)				6.3	8	6.3	8	6.3	8	6.3	8				
备注															
重量															
				组成件											
序号	件号	名称	备注	数量	数量	数量	数量	数量	数量	数量	数量				
1	XTA2923ASG001	护罩		1											
2	XTA3116AAJ1--1	涨紧轮		1	001	002	001	002	003	004	003				
3	XTA3697AAL001	重块		1							004				
4	GB/T5183/M6X70-A3K	螺栓		1											
5	GB/T6170/M6-A3K	螺母		1											
6	GB/T197/16-A3K	垫圈		1											
7	GB/T93/16-A3K	垫圈		1											
8	XTA3138DPW001	焊件		1											
9	XTA4134FBV001	成型槽钢		1											
10	XT5245D052	UK5开关		1											
11	XTA4134FBW001	成型槽钢		1											
12	GB/T1818/M4X4.5-A3K	十字槽盘头螺钉		2											
13	GB/T6170/M4-A3K	螺母		2											
14	GB/T917/14-A3K	垫圈		2											
15	GB/T93/14-A3K	垫圈		2											
16	GB/T5183/M6X20-A3K	螺栓		2											
17	GB/T6170/M6-A3K	螺母		2											
18	GB/T917/16-A3K	垫圈		4											
19	GB/T93/16-A3K	垫圈		2											
20	XTA4035AYH001	套筒		1											
21	GB/T6170/M10-A3K	螺母		1	1	1	1	3	3	3	3				
22	GB/T917/10-A3K	垫圈		1	1	1	1	2.3	2.3	2.3	2.3				
23	GB/T93/10-A3K	垫圈		1	1	1	1	2.3	2.3	2.3	2.3				

日期	2015.12.22	标记人数	② 8人	更改内容	更改人	更改PM	日期	标记人数	更改内容	更改人	更改PM	涨紧装置装配图				设计	王鼎波	2015.9.2	标准件	李向军	2015.9.21	图样标记	重量	比例	杭州西子孚信科技有限公司			
						PM15726										校对	陈杰	2015.9.6					B	见表	1:6	XTA2619ABZ		
																审核	董浩波	2015.9.22										
																工艺	周星	2015.9.17	批准	钱冬清	2015.9.21							
Form-R-2219-Q1(A3)												共 3 页 第 3 页			修改记录										修改PM号: PM15289			

金属材料加工	基本尺寸 L/D	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	倒圆/角 R/C	0.5-3	>3-6	>6	倒圆/角 R/C	0.5-10	>10
未注公差	未注公差 TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2								

80001678 OX-300涨紧装置(XTA2619ABZ按客户图)
240-6.3 水泥外包钢板18KG 灰色RAL7037 中英文 西子孚信 P4-28

日期										2015-5-28									
XTA2619ABZ(-)										001	002	003	004	005	006	007	008		
号数型号										T75/T78		T82/T89		T114		T127			
钢丝绳直径φ(mm)										6.3	8	6.3	8	6.3	8	6.3	8		
备注																			
重量																			
序号										组成件									
件号		名称	备注	数量	数量	数量	数量	数量	数量	数量	数量	数量	数量	数量	数量	数量			
24	XTA4054AAC001	压导板		4	4														
	XTA4054AAB001					4		4											
	XTA4054AAE001																		
	XTA4054AAR001																		
25	XTA4244AAP003	垫块																	
	GB/T15783/M10X50-A3K			4	4	0	0	0	0	0	4	4							
	GB/T15783/M12X45-A3K			4	4							0							
26	GB/T15783/M16X55-A3K	螺栓																	
	GB/T6170/M10-A3K			4	4			4		4		4	4						
	GB/T6170/M12-A3K																		
27	GB/T6170/M16-A3K	螺母																	
	GB/T97.1/10-A3K			4	4			4		4		4	4						
	GB/T97.1/12-A3K																		
28	GB/T97.1/16-A3K	垫圈																	
	GB/T93/10-A3K			4	4			4		4		4	4						
	GB/T93/12-A3K																		
29	GB/T93/16-A3K	垫圈																	
			4	4			4		4		4	4							
30	GB/T894.2-1986/25	轴用挡圈		1						4		4		4	4				
31	XTA4097AHM001	套筒		1															
32	XTA338DPX001	握臂		1															
33	XTA4025AGM001	垫纸		1															
34	XTA4012AGF001	调节垫片		4															

日期	标记人数	更改内容	更改人	更改PM	日期	标记人数	更改内容	更改人	更改PM
2015.12.22	③	增加调节垫片		PM151726					

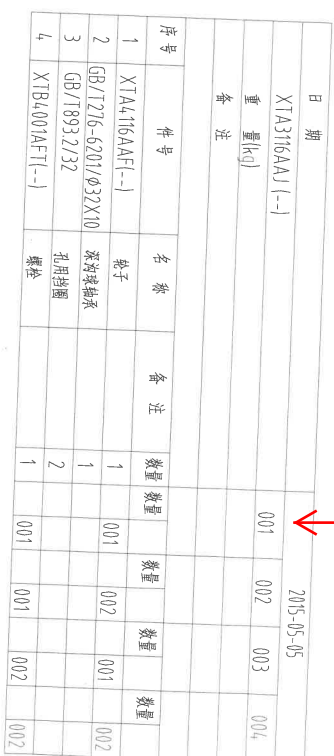
涨紧装置装配图

设计	王健波	2015.9.2	标准件	李国翠	2015.9.2	图样标记	重量	比例
校核	陈杰	2015.9.6				B		1:6
审核	曹海波	2015.9.22						
工艺	周星	2015.9.27	批准	钱冬洁	2015.9.28	共	页	第 4 页

杭州西子孚信科技有限公司

XTA2619ABZ

80001678 OX-300涨紧装置(XTA2619ABZ按客户图)
240-6.3 水泥外包钢板18KG 灰色RAL7037 中英文 西子孚信 P5-28



涨紧轮

杭州西子孚信科技有限公司

设计	校对	审核	工艺	标准	批准	图样标记	重量	比例
						B	见表	1:4
共 1 页						第 1 页		

80001678 OX-300 涨紧装置(XTA2619ABZ按客户图)
240-6.3 水泥外包钢板 18KG 灰色RAL7037 中英文 西子孚信 P6-28



//	0.2	A
----	-----	---

- 1 焊接应牢固可靠,焊后去渣。
- 2 表面喷粉处理,颜色由生产指令决定。
- 3 表面处理时,2号组件应加以保护,避免附着塑粉。

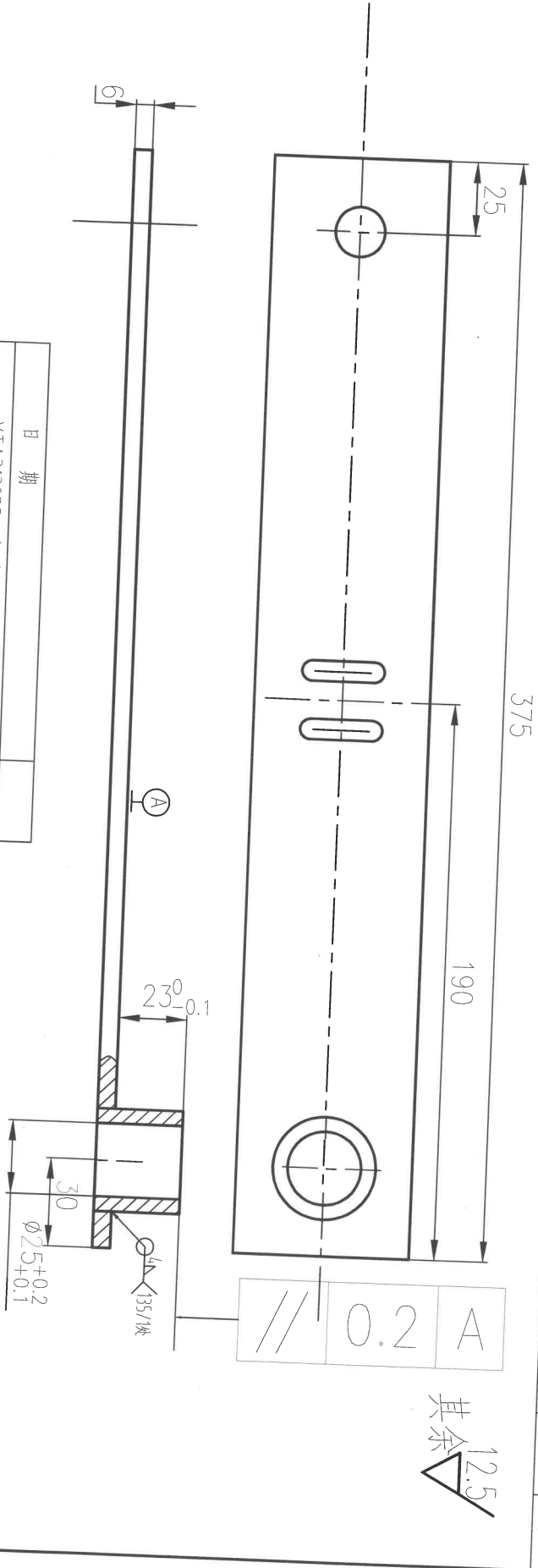
杭州西子孚信科技有限公司

图样标记

A4	金属切削加工 未注公差	基本尺寸L/D	0.5-6	>6-30	>30	短边长度 LSS	>0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
		未注公差 TOL	±0.1	±0.2	±		±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°

800001678 OX-300 涨紧装置 (XTA2619ABZ按客户图)

240-6.3 水泥外包钢板 18KG 灰色RAL 7037 中英文 西子孚信 P7-28



日期	
XTA3138DPX (---)	
重量(kg)	001
备注	

序号	件号	名称	数量	数量
1	XTA4040KEY001	板件	1	
2	XTA4035AYG001	轴	1	

技术要求

- 1 焊接应牢固可靠, 焊后去渣。
- 2 表面喷粉处理, 颜色有客户指定。
- 3 直径 25 圆孔为表面处理后续制孔, 装配时圆孔内表面需均匀涂抹防锈油。

摆臂

图样标记

重量

比例

S

B

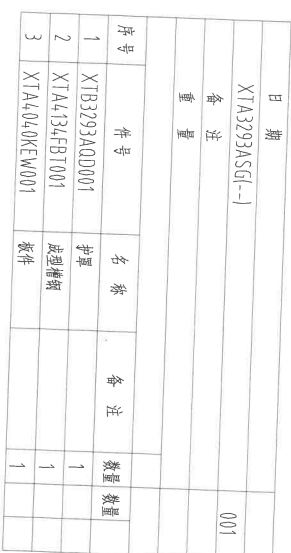
1:2

共 1 页 第 1 页

XTA3138DPX

杭州西子孚信科技有限公司

80001678 OX-300涨紧装置(XTA2619ABZ按客户图)
240-6.3 水泥外包钢板18KG 灰色RAL7037 中英文 西子孚信 P8-28



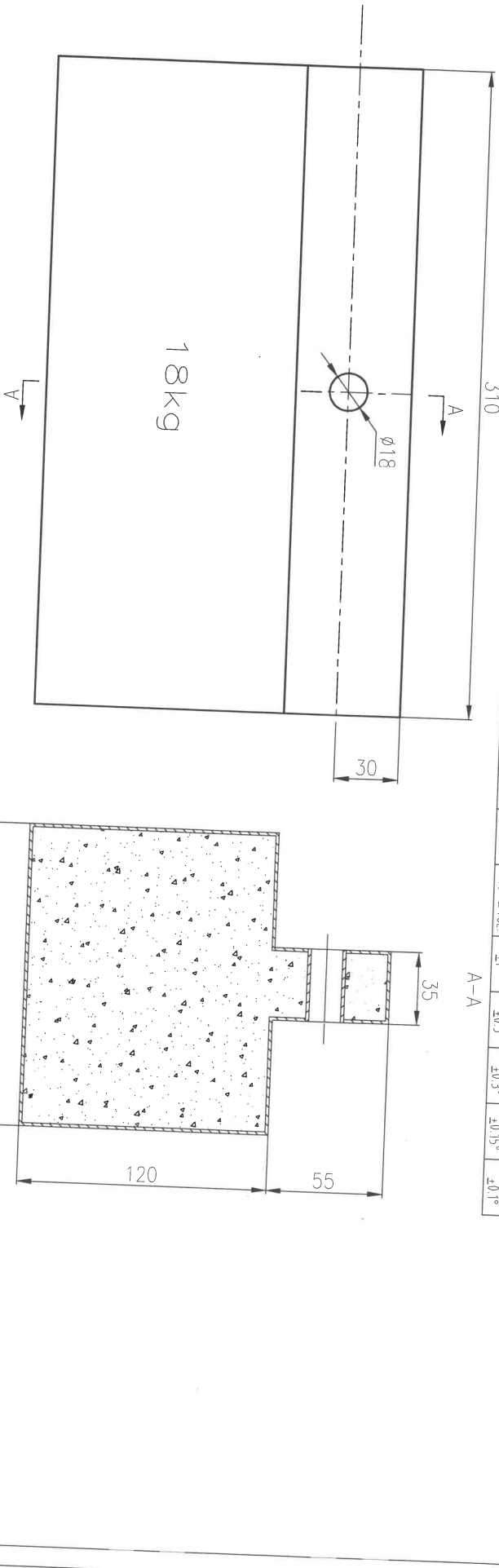
- 1 焊接应牢固可靠,圆孔同心焊接。
- 2 焊后表面喷粉,颜色根据井道部件颜色确定。

[illegible]

杭州西子孚信科技有限公司

XTA3293ASG

A3	金属材料加工	基本尺寸 L/D	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-4,000	>4,000-10,000	>10,000-20,000	>20,000-40,000	细圆/角 R/C	0.5-3	>3-6	>6	短边长度 LSS	>0-10	>10-50	>50-120	>120-4,000	>4,000
	未注公差	未注公差 TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	未注公差 TOL	±0.2	±0.5	±1	角度公差 TOL	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°



80001678 OX-300涨紧装置(XTA2619ABZ按客户图)
240-6.3 水泥外包钢板 18KG 灰色RAL7037 中英文 西子孚信 P9-28

日期	更改人	更改内容
XTA3697AAL(---)	001	
重量(kg)	18±0.5	
备注		

技术要求

- 合模对重块采用外包钢板结构，圆孔内表面允许焊接钢板。
- 钢板材料要求：冷轧钢板，厚度公差 ± 0.1 mm；
- 钢板盒子无锋利锐边，内外表面应有防锈处理，喷黑漆，油漆
- 混凝土材料主要为赤铁矿，其他有可能影响混凝土质量的有害物质应控制在合理范围之内（S、P含量 $< 1\%$ ）
- 混凝土配比见控制计划，粗骨料直径不大于40mm，细骨料直径小于5mm；保养期不小于7天，其他混凝土制作、保养工艺文件详见供应商工艺文件。
- 在图示位置标明重块重量，字体为仿宋_GB2312，字高15，用黄色油漆印刷。
- 合成配重块的强度应达到C25要求，对拉伸、吊耳静载压为200kg应无明显变形；十年后强度不应小于原设计强度的90%。
- 防水要求：浸水7天后，重量变化不大于1%。
- 单块重量为 18 ± 0.5 kg。
- 所有形位公差按2。

更改记录

日期	标注	更改内容	更改人	日期	标注	更改内容	更改人
2016-5-18	② 2处	更改零件名称和材料，更改材料公差	PM16289				

混金属材料外包钢板

重块

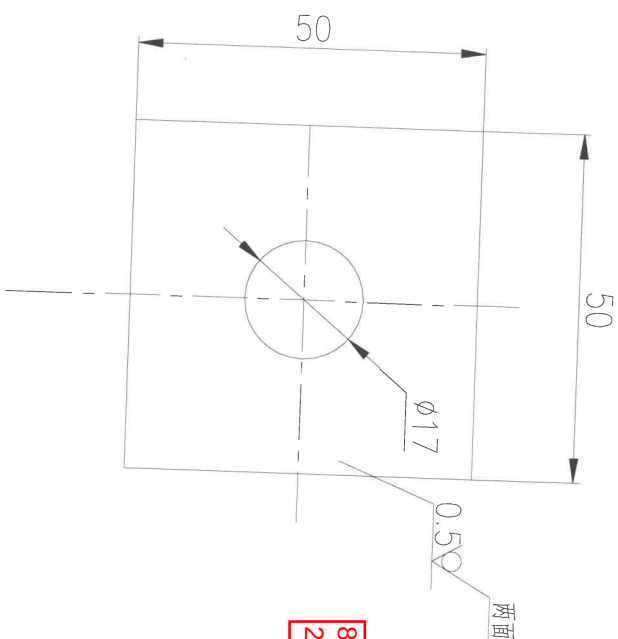
杭州西子孚信科技有限公司

设计	王健波	2015.12	标准化	李明强	2015.12
校核	陈杰	2015.12			
审核	曹海斌	2015.12			
工艺	周星	2015.12	批准	钱念清	2015.12

图样标记	重量	比例
B	见表	1:4

XTA3697AAL

A ₄	金屬切削加工 未注公差	基本尺寸L/D						倒圓/角R/C 未注公差 TOL.	短邊長度LSS 角度公差 TOL.								
		0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000				>2000-4,000						
		±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	0.5-3	>3-6	>6	±1°	±0.5°	>0.3°	±0.15°	>4.00	±0.1°



12.5
△
其余
其

80001678 OX-300涨紧装置(XTA2619ABZ按客户图)
240-6.3 水泥外包钢板18KG 灰色RAL7037 中英文 西子孚信 P10-28

XTA4012AGF(---)	001
重量(kg)	
备注	

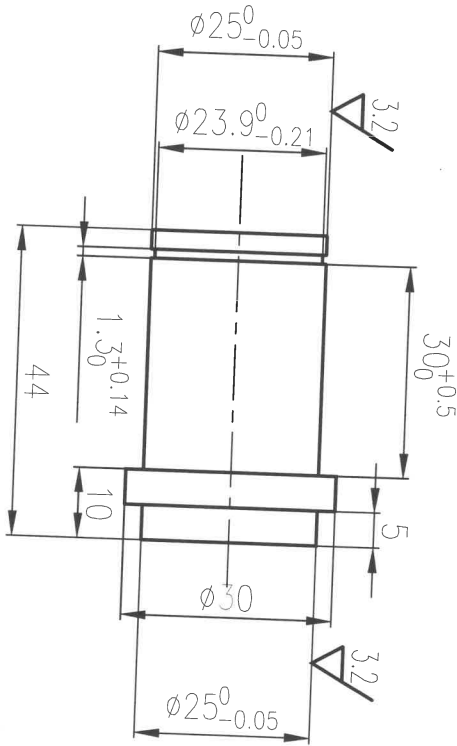
技术要求

[illegible]

A4	金属切削加工 未注公差	基本尺寸L/D 未注公差 TOL	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	倒圆/角R/C 未注公差 TOL	0.5-3	>3-6	>6	短边长度SS 角度公差 TOL	>0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
			±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0		±0.2	±0.5	±1		±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°

80001678 OX-300涨紧装置(XTA2619ABZ按客户图)
240-6.3 水泥外包钢板18KG 灰色RAL 7037 中英文 西子孚信 P12-28

其余
12.5



日期	
XTA4035AYF(--)	001
重量	
备注	

技术要求

- 1 去毛刺锐边。
- 2 未注倒角C0.5。
- 3 表面发黑处理。

更改记录

日期	标记	次数	更改内容	更改人	更改PM
----	----	----	------	-----	------

圆钢 30 GB/T 702
Q235A GB/T 700

轴

杭州西子孚信科技有限公司

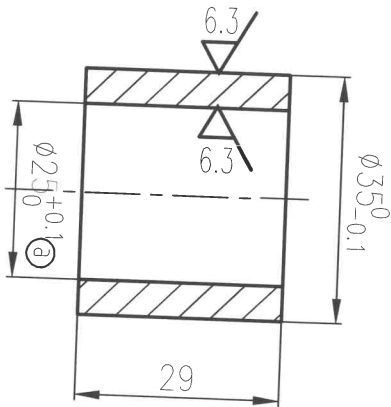
图样标记				重量				比例			
设计				标准件							
校对											
审核											
工艺											
				批准							

XTA4035AYF

A4	金属切削加工 未注公差	基本尺寸L/D		0.5-6	>6-30	>30-120	>120-4,00	>4,00-1000	>1000-2000	>2000-4,000	倒圆/角R/C	0.5-3	>3-6	>6	短边长度LSS	>0-10	>10-50	>50-120	>120-4,00	>4,00
		未注公差 TOL		±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0		±0.2	±0.5	±1		±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°

80001678 OX-300涨紧装置(XTA2619ABZ按客户图)
240-6.3 水泥外包钢板18KG 灰色RAL7037 中英文 西子孚信 P13-28

其余
12.5



日期	
XTA4035AYG(--)	001
重量	
备注	

技术要求

- 去毛刺锐边。
- 未注倒角C0.5。

更改记录

日期	标记	外数	更改内容	更改人	更改PM
2015.12.22	③	3处	尺寸增加		PM15126

圆钢 35 GB/T 702
Q235A GB/T 700

套筒

设计	王雄波	2015.9.2	标准件	李向翠	2015.9.21
校对	陈杰	2015.9.16			
审核	童海波	2015.9.22			
工艺	周星	2015.9.17	批准	钱冬清	2015.9.21

图样标记

重量

比例

S

B

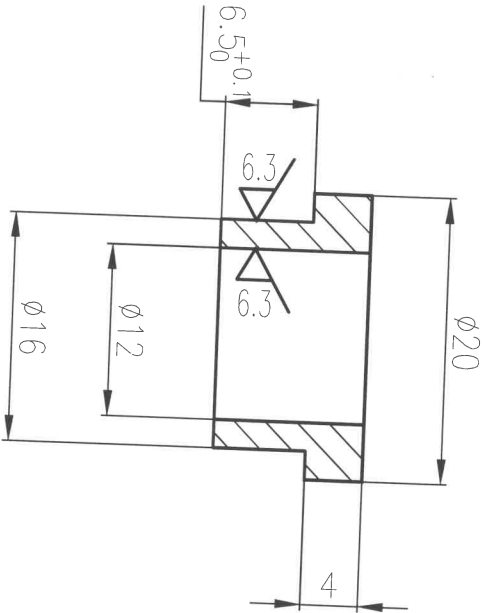
1:2

杭州西子孚信科技有限公司

A4	金属切削加工 未注公差	基本尺寸D										倒圆/角R/C		短边长度L/SS		角度公差TOL	
		0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	未注公差TOL	0.5-3	>3-6	>6	>0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
		±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	未注公差TOL	±0.2	±0.5	±1	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°

80001678 OX-300涨紧装置(XTA2619ABZ按客户图)
240-6.3 水泥外包钢板18KG 灰色RAL7037 中英文 西子孚信 P14-28

其余 12.5°



日期	
重量	XTA4035AYH(--) 001
备注	

技术要求

- 1 去毛刺锐边。
- 2 未注倒角C0.5。
- 3 表面镀锌钝化处理:Fe/Ep·Zn8 c1B GB/T 9799-1997。

更改记录

日期	标记	处数	更改内容	更改人	更改PM

圆钢 20 GB/T 702
Q235A GB/T 700

套简

图样标记

重量

比例

S

B

2:1

共 1 页 第 1 页

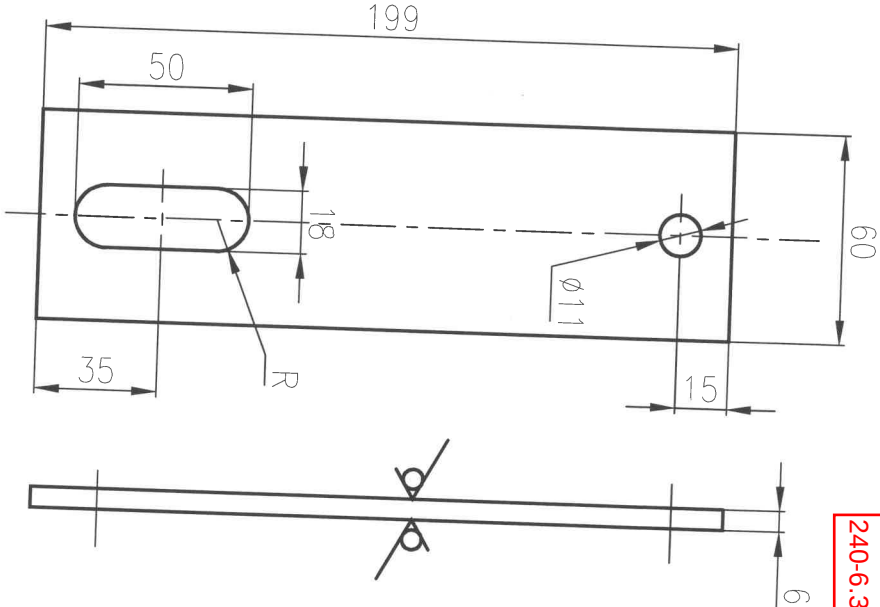
杭州西子孚信科技有限公司

XTA4035AYH

A4	金属切削加工 未注公差	基本尺寸L/D		0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	倒圆/角R/C	0.5-3	>3-6	>6	短边长度SS	>0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
		未注公差 TOL		±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	未注公差 TOL	+0.2	+0.5	+1	±0.3°	±0.15°	±0.1°	±0.1°	±0.1°	±0.1°

80001678 OX-300涨紧装置(XTA2619ABZ按客户图)
240-6.3 水泥外包钢板18KG 灰色RAL7037 中英文 西子孚信 P15-28

其余 12.5°



日期	
重量	XTA4040KEW(--) 001
备注	

技术要求

1 去毛刺锐边。

更改记录

日期	标记处数	更改内容	更改人	更改PM

钢板 6.0 GB/T 708
Q235A GB/T 11253

板件

图样标记

重量

杭州西子孚信科技有限公司

S

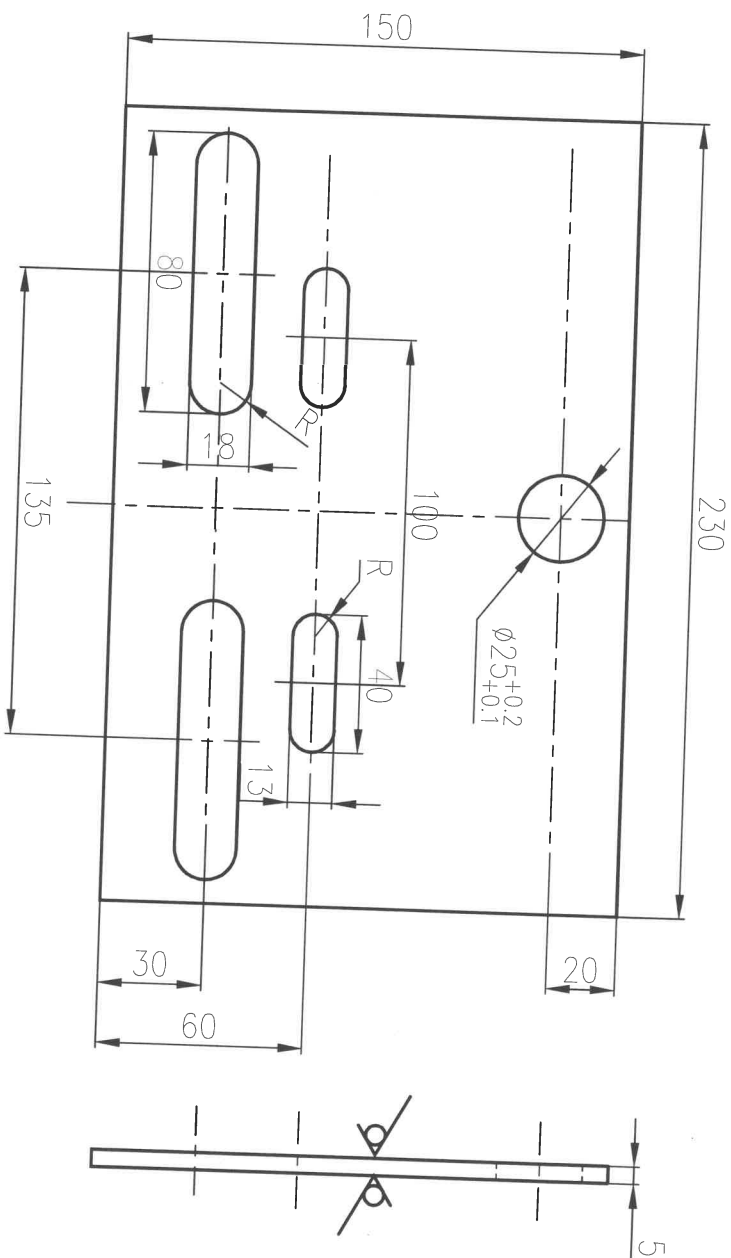
B

1:2

XTA4040KEW

A ₄	金属切削加工 未注公差	基本尺寸L/D	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-4.00	>4.00-1000	>1000-2.000	>2000-4.000	倒圆/角R/C	0.5-3	>3-6	>6	短边长度LSS	>0-10	>10-50	>50-120	>120-4.00	>4.00
		未注公差 TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	未注公差 TOL	±0.2	±0.5	±1	角度公差TOL	+1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°

12.5
△
其余
其



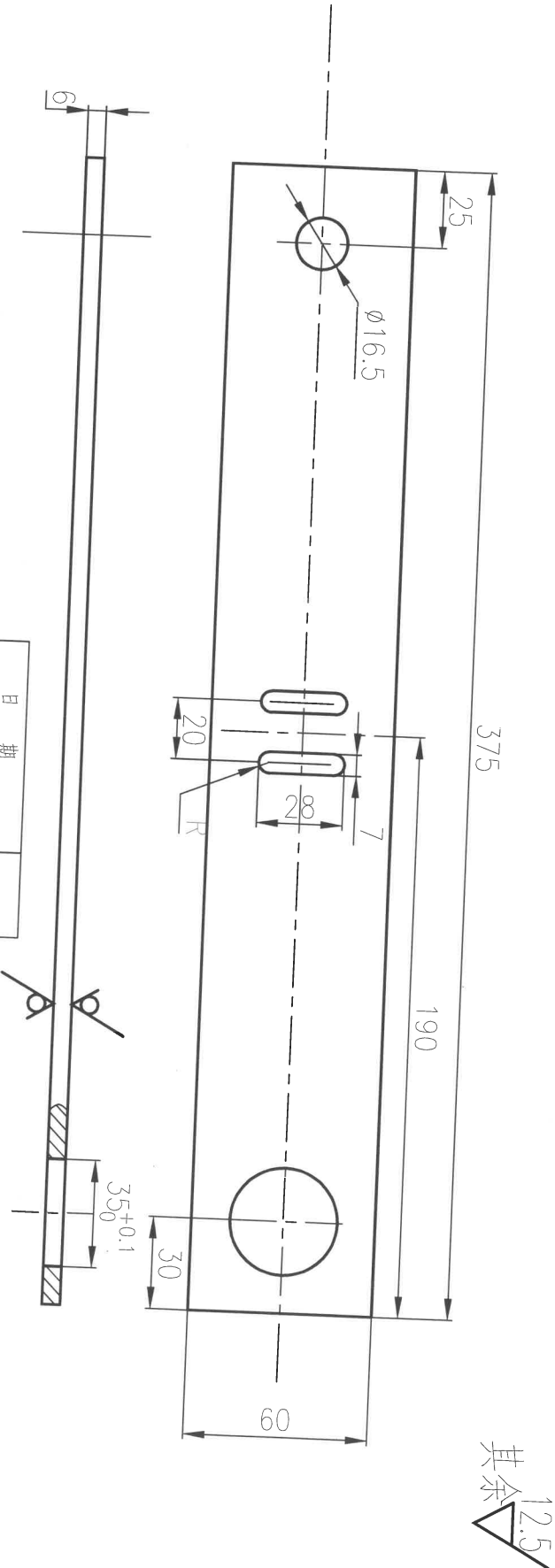
日期	
XIA4040KEX(--)	001
重量	
备注	

1 去毛刺锐边。

[illegible]

A4	金属切削加工 未注公差	基本尺寸L/D										倒圆/角R/C	短边长度SS	TOL.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
		0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	±0.1	±0.2	±0.3					±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	未注公差 TOL	D/2	D/3	D/4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			

80001678 OX-300张紧装置(XTA2619ABZ按客户图)
240-6.3 水泥外包钢板18KG 灰色RAL7037 中英文 西子孚信 P17-28



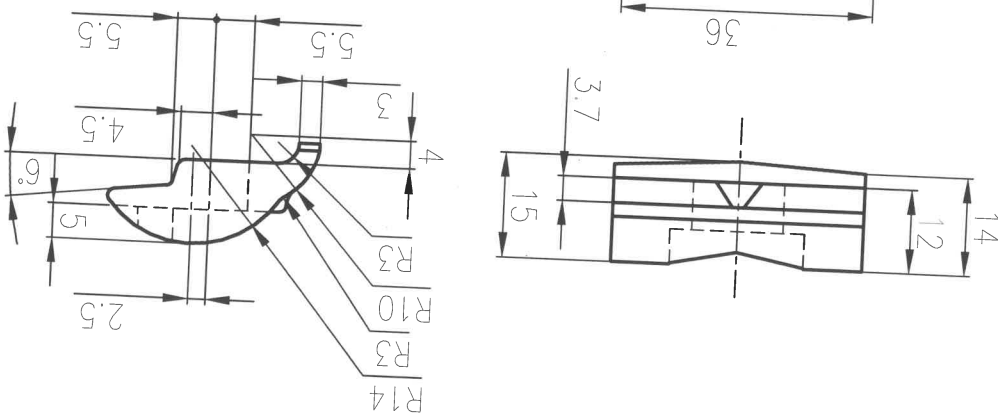
技术要求

- 1 去毛刺锐边。
- 2 圆孔处未注倒角C0.5。

更改记录				更改内容				更改人				更改PM			
日期	标记	次数													
				钢板 6.0 GB/T 708 Q235A GB/T 11253				板件				杭州西子孚信科技有限公司			
				设计				标准				图样			
				校对				审核				批准			
				工艺				批准				共 1 页 第 1 页			
												XTA4040KEY			

XTA4054AAC

80001678 OX-300涨紧装置(XTA2619ABZ按客户图)
240-6.3 水泥外包钢板18KG 灰色RAL7037 中英文 西子孚信 P18-28



技术要求

- 1 未注倒角R1.
- 2 清除浇口及毛刺锐边.
- 3 用于T75轧制导轨.
- 4 顶部有T75字体, 位置如图所示, 字高7, 凸出约0.5.
- 5 表面氧化(发黑)处理: Fe/Ct. Of GB/T 15519-1995.

件号	XTA4054AAC001	重量(kg)	0.05	备注
----	---------------	--------	------	----

借(通)用件登记

绘图

校对

底图总号

设计
审核
工艺

批准

共 页
图样标记
数量
重量
比例
见附表
1:1

ZG 270-500 GB/T11352

压导板

XTA4054AAC

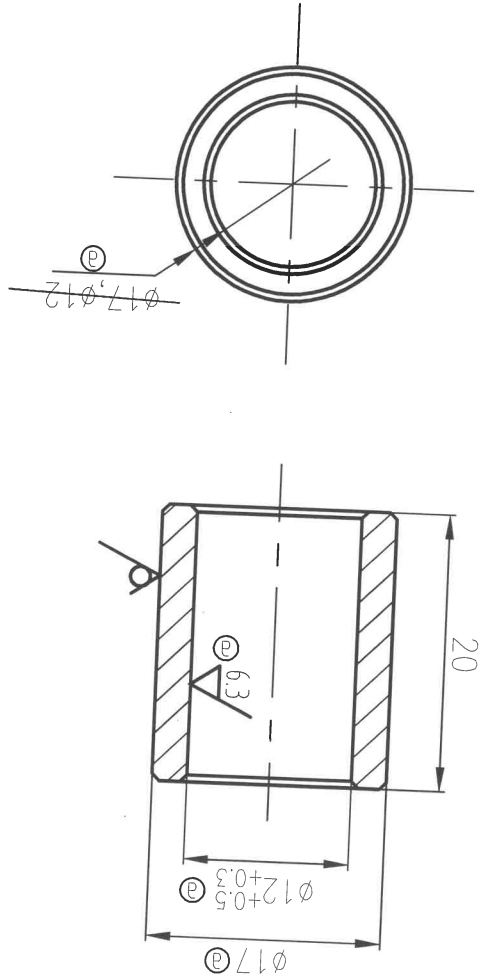
杭州西子孚信科技有限公司

授权: PM10024

WHA604TX

80001678 OX-300涨紧装置(XTA2619ABZ按客户图)
240-6.3 水泥外包钢板18KG 灰色RAL7037 中英文 西子孚信 P19-28

12.5



技术要求

1 去毛刺锐边。

2 未注倒角C0.5。

3 表面镀锌钝化处理:Fe/Ep·Zn8 c2B GB/T 9799-2011。

日期	重量	备注
XTA4097AHM (--)	001	

借(通) 用件登记

绘图

校对

底图总号

工艺

审核

批准

共 1 页

第 1 页

授权:PM13737

标记	④ 4处	更改文件号	PM15289	签字	日期
设计	张科	2013.10.22	标准	李向翠	2013.10.28
校对	汪杰	2013.10.23	审核	童海波	2013.10.23
工艺	王仲福	2013.10.30	批准	钱冬清	2013.11.6

钢管10-17×2.5YB231-70

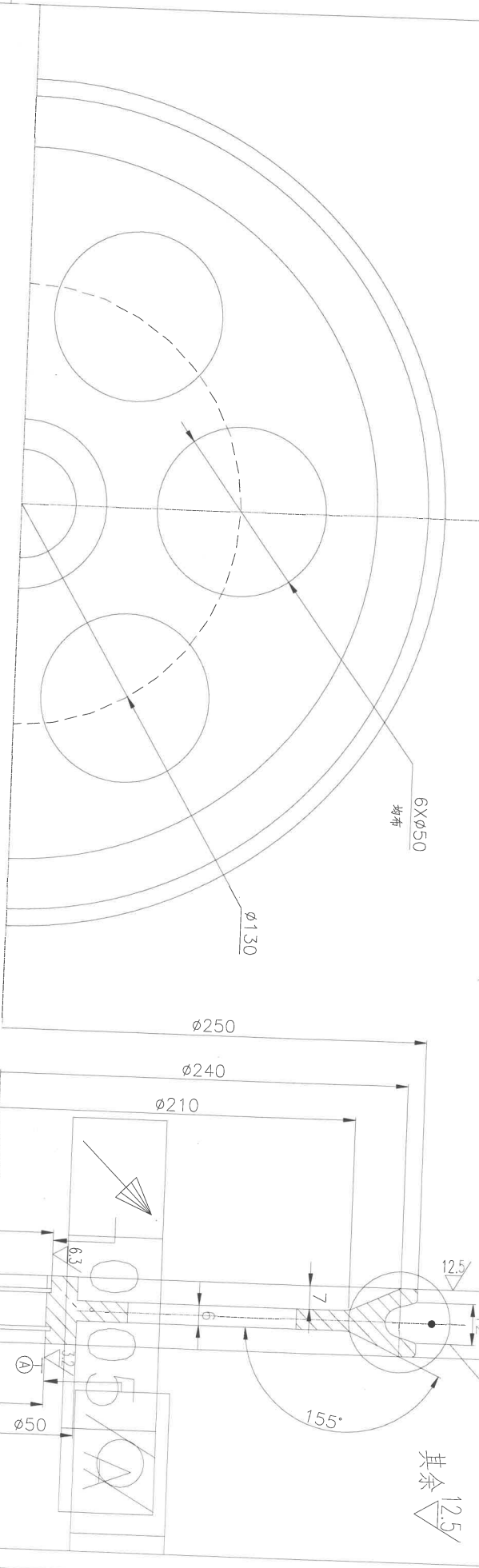
图样标记	数量	重量	比例
B			2:1

XTA4097AHM

套管

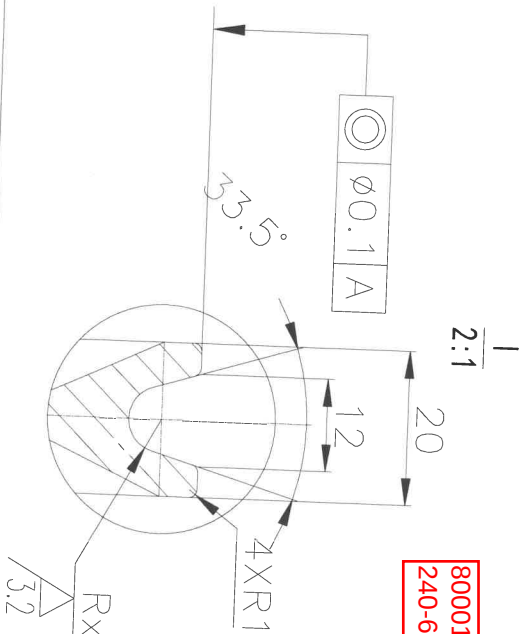
杭州西子孚信科技有限公司

A3	金属切削加工	基本尺寸 L/D	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	圆度/角R/C	0.5-3	>3-6	>6	细绳长度SS	>0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	未注公差	未注公差 TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	未注公差 TOL	±0.2	±0.5	±1	角度公差 TOL	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°



80001678 OX-300 涨紧装置 (XTA2619ABZ按客户图)
240-6.3 水泥外包钢板18KG 灰色RAL7037 中英文 西子孚信 P20-28

XTA4116AAF(---)	001	002
Rx	3.5	4.3
重量		
备注		



① 基体材料

- 技术要求
- 未注铸造圆角为R3max.
 - 铸件一般公差及要求的机械加工余量按GB/T6414-CT12-RMA3(F)的规定.
 - 铸件应去应力处理, 处理后硬度(170~200)HB.
 - 铸件应无缩孔, 缩松, 砂眼, 夹杂气孔等缺陷.
 - 铸件表面应清砂, 去毛刺.
 - 铸件应平衡.
 - 未加工表面及边缘涂安全黄漆.

更改记录

日期	更改内容	更改人	更改日期	日期	更改内容	更改人	更改日期
2015.12.25	①	更改人	更改日期				

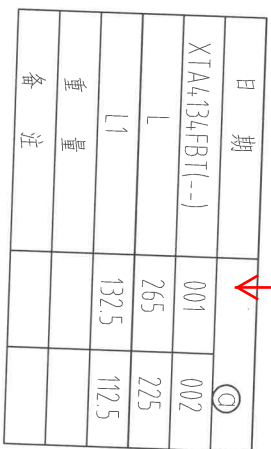
HT200

轮子

杭州西子孚信科技有限公司

XTA4116AAF

80001678 OX-300涨紧装置(XTA2619ABZ按客户图)
240-6.3 水泥外包钢板18KG 灰色RAL7037 中英文 西子孚信 P21-28



技术要求

授权PM号: PM15289

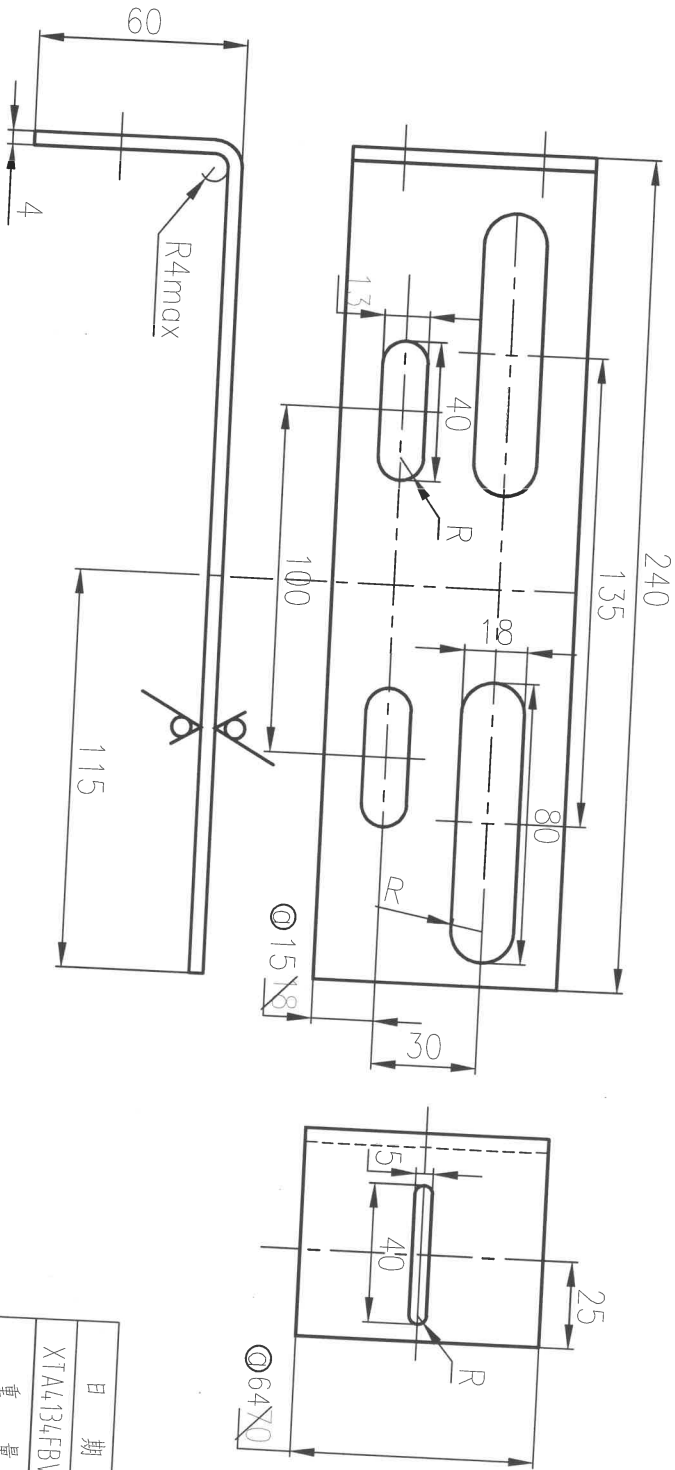
ISO 9642_5681361XTA4134FV.dwg																	
A4	金属切削加工 未注公差	基本尺寸L/D		未注公差TOL		倒圆/角R/C		短边长度SS		角度		公差		公差			
		0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	400-1000	>1000-2000	>2000-4000	0.5-3	>3-6	>6	>0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400	
		±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	未注公差TOL	+0.2	+0.5	+1	公差	公差	±0.3°	±0.15°	±0.1°

80001678 OX-300 涨紧装置(XTA2619ABZ按客户图)

OX-300 涨紧装置 100% 在客户图 7002 中显示 王了 2023.09.09

80001678 OX-300涨紧装置(XTA2619ABZ按客户图)
240-6.3 水泥外包钢板18KG 灰色RAL7037 中英文 西子孚信 P22-28

其余 12.5



日期	重量	备注
XTA4134FBV(-)	001	

技术要求

- 1 去毛刺锐边。
- 2 表面喷粉处理，颜色由客户指定。

更改记录

日期	标记	处数	更改内容	更改人	更改PM
2018-6-11	①	2处	更改外形尺寸	王海峰	PM18365

钢板 4.0 GB/T 708
Q235A GB/T 11253

成型槽钢

杭州西子孚信科技有限公司

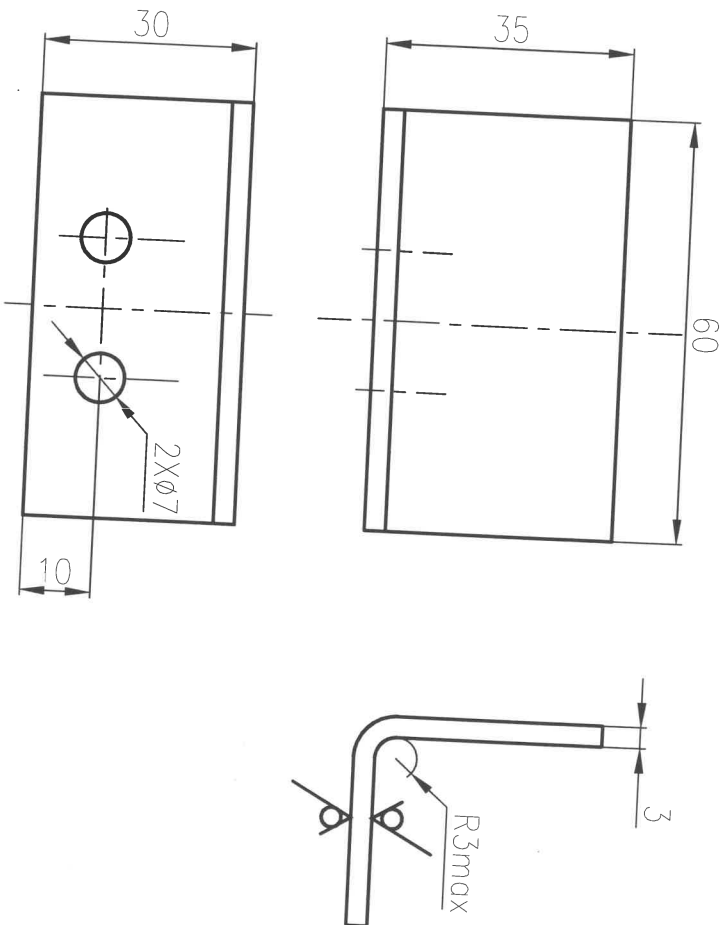
图样标记		重量		比例	
S	B			1:2	
共 1 页		第 1 页			

XTA4134FBV

120240 / _41196091X1TA4134FBW.dwg																		
A4	金属切削加工 未注公差	基本尺寸L/D								倒圆/角R/C	短边长度LSS							
		未注公差 TOL	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000		0.5-3	>3-6	>6	>0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
		±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	+2.0	未注公差TOL	0.2	0.5	0.8			±0.3°	±0.15°	±0.1°	
80001678 OX-300涨紧装置(XTA2619ABZ按客户图)																		
240 6.3 水泥外加剂钢垢19K 垢色PA1 70927 中花立 两子受信 D29 28																		

80001678 OX-300涨紧装置(XTA2619ABZ按客户图)
240-6.3 水泥外包钢板18KG 灰色RAL7037 中英文 西子孚信 P23-28

12.5
其余



日期	
重量	XTA4134FBW(-) 001
备注	

技术要求

- 1 去毛刺锐边。
- 2 表面喷粉处理，颜色由客户指定。

更改记录

日期	标记	处数	更改内容	更改人	更改PM
----	----	----	------	-----	------

钢板 3.0 GB/T 708
Q235A GB/T 11253

成型槽钢

图样标记

重量

比例

S

B

1:2

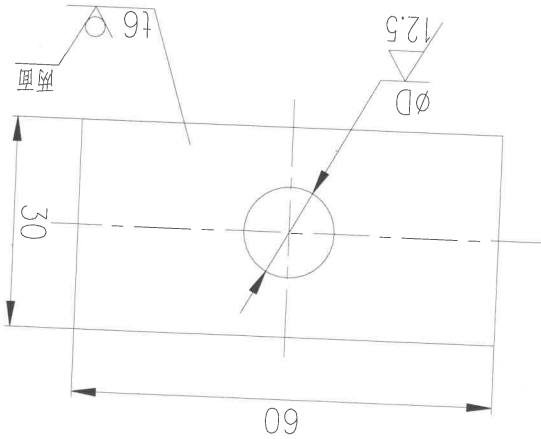
杭州西子孚信科技有限公司

XTA4134FBW

XTA4244AAX

25
其余

80001678 OX-300涨紧装置(XTA2619ABZ按客户图)
240-6.3 水泥外包钢板18KG 灰色RAL7037 中英文 西子孚信 P24-28



件号	ØD	重量(kg)	备注
XTA4244AAP001	13	0.08	
XTA4244AAP002	17	0.07	
XTA4244AAP003	11	0.08	

技术要求

- 1 去毛刺锐边。
- 2 在刚度与强度不能同时满足时，刚度必须符合表格要求。
- 3 表面喷塑粉处理，颜色由生产指令确定。

借(通) 用件登记

绘图

校对

底图总号

设计
校对
审核
工艺

标记
处数
更改文件号
签字
日期
标准化

钢板

6 GB/T 709
Q235A GB/T 3274

图样标记
数量
重量
比例
见
表
1:1
B
共
页
第
页

垫块

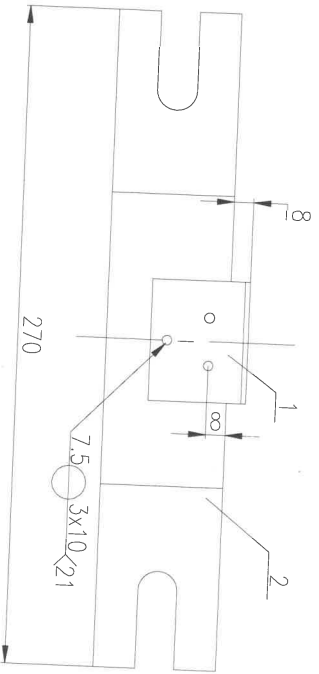
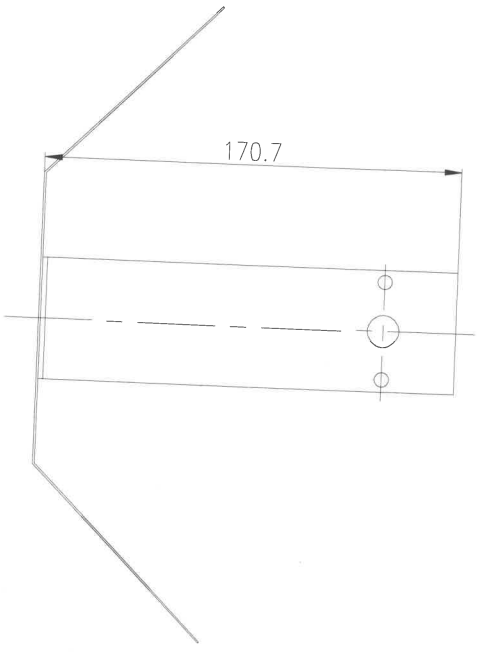
杭州西子孚信科技有限公司

XTA4244AAP

授权: PM10024

QDVC6ZC3BLX

80001678 OX-300 涨紧装置(XTA2619ABZ按客户图)
240-6.3 水泥外包钢板18KG 灰色RAL7037 中英文 西子孚信 P25-28



日期		更改内容	
XTB3293AQD1--1		001	
备注			
重量			
序号	件号	名称	备注
1	XTB4133EQY001	成形罐钢	数量 1
2	XTB4040GTH001	板	数量 1

日期	标记人数	更改内容	更改人	日期	标记人数	更改内容	更改人
2015-6-12	① 3	整板线, 将号改为XTB	PM15289				

① 整板线

护罩

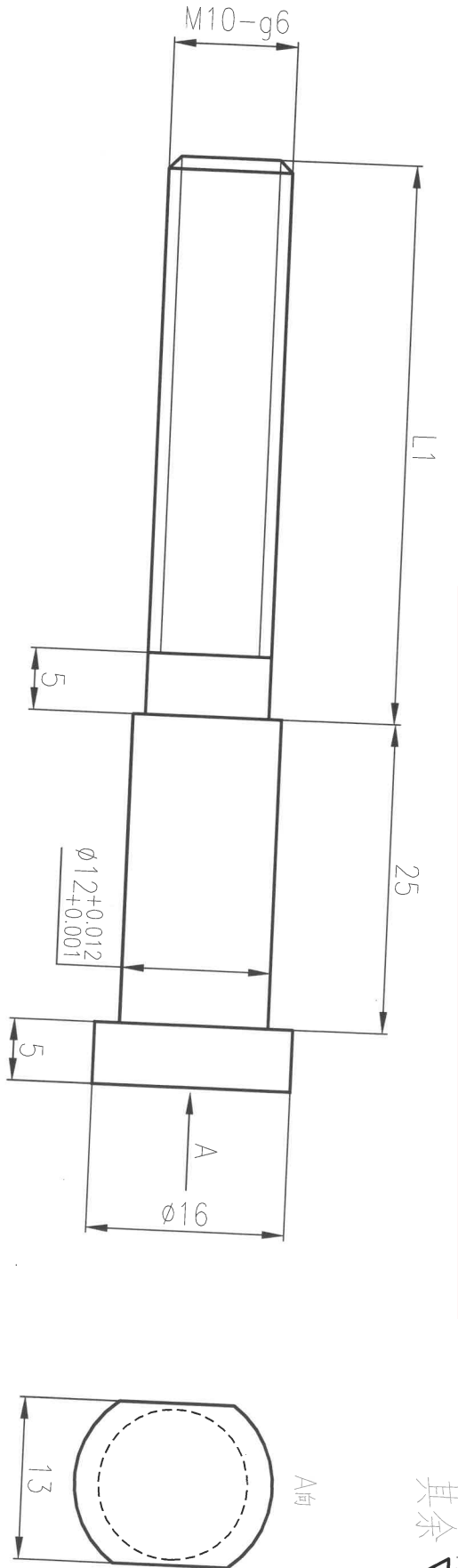
设计	张科	2013.02	标准化审查	2013.02	图样标记	重量	比例
校对	汪杰	2013.02					
审核	董海波	2013.02					
工艺	王仲福	2013.02	批准	钱冬清			

XTB3293AQD

杭州西子孚信科技有限公司

A4	金属切削加工 未注公差	基本尺寸L/D										倒圆/角R/C	短边长度LSS	角度公差TOL										
		0.5-6	>6-30	>30-120	>120-4.00	>4.00-1000	>1000-2000	>2000-4.000	未注公差TOL	±0.1	±0.2					±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	未注公差TOL	±0.2	±0.5	±1
80001678 OX-300张紧装置(XTA2619ABZ按客户图)																								

80001678 OX-300涨紧装置(XTA2619ABZ按客户图)
240-6.3 水泥外包钢板18KG 灰色RAL7037 中英文 西子孚信 P26-28



日期	更改内容	更改人	更改PM
XTB4001AFT (-)	001	002	
L1	45	85	
重量			
备注			

① 整版替换

技术要求

- 1 去毛刺锐边。
- 2 未注倒角C0.5; 螺纹倒角至大径
- 3 表面镀锌钝化处理: Fe/Ep·Zn8 c1B GB/T 9799-1997。

更改记录

日期	标记	处数	更改内容	更改人	更改PM
2015-5-26	①	2	整版替换, 作客户图XTB		PM15289

圆钢 16 GB/T 702
Q235A GB/T 700

螺杆

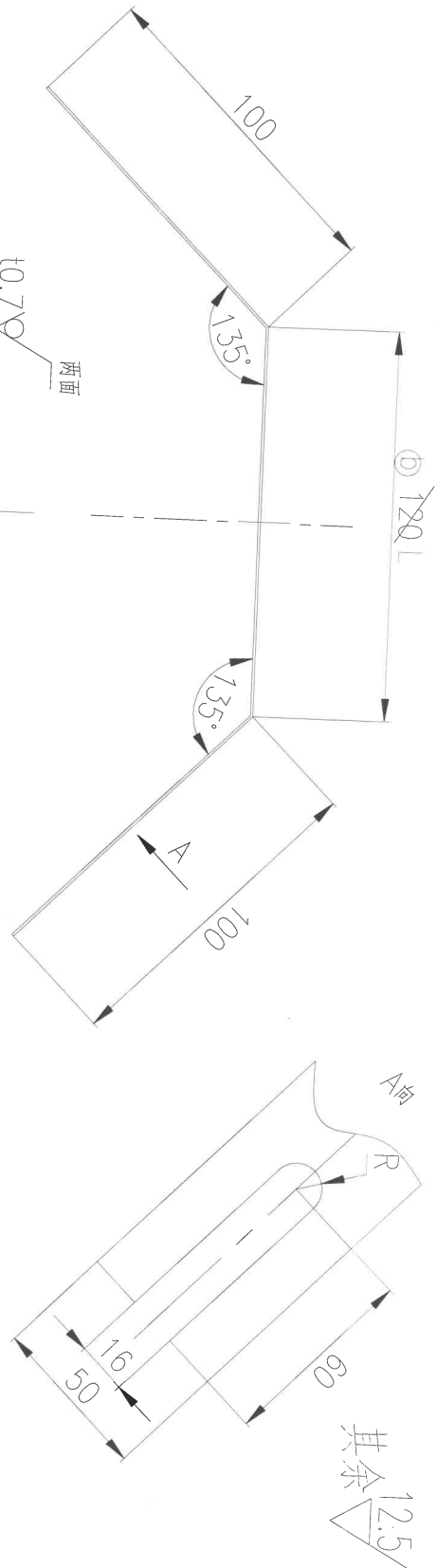
杭州西子孚信科技有限公司

图样标记	重量	比例
S	B	1:1

共 1 页 第 1 页

XTB4001AFT

A4	金属切削加工 未注公差	基本尺寸L/D						倒圆/角R/C	短边长度SS				角度公差TOL					
		未注公差TOL	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000		>1000-2000	>2000-4000	0.5-3	>3-6			>6			
			±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	未注公差TOL	±0.2	±0.5	±1	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°



日期	更改内容	更改人	更改PM
2015-6-12	① 2	王棋波	PM15289
2017-5-25	② 2	王棋波	PM17152

80001678 OX-300涨紧装置(XTA2619ABZ按客户图)
240-6.3 水泥外包钢板18KG 灰色RAL7037 中英文 西子孚信 P27-28

① 董颖

技术要求

1 去毛刺锐边。

更改记录

日期	标记	处数	更改内容	更改人	更改PM
2015-6-12	①	2	董颖	王棋波	PM15289
2017-5-25	②	2	董颖	王棋波	PM17152

钢板 0.7 GB/T 708
Q235A GB/T 11253

板件

杭州西子孚信科技有限公司

图样标记

重量

比例

S

B

1:2

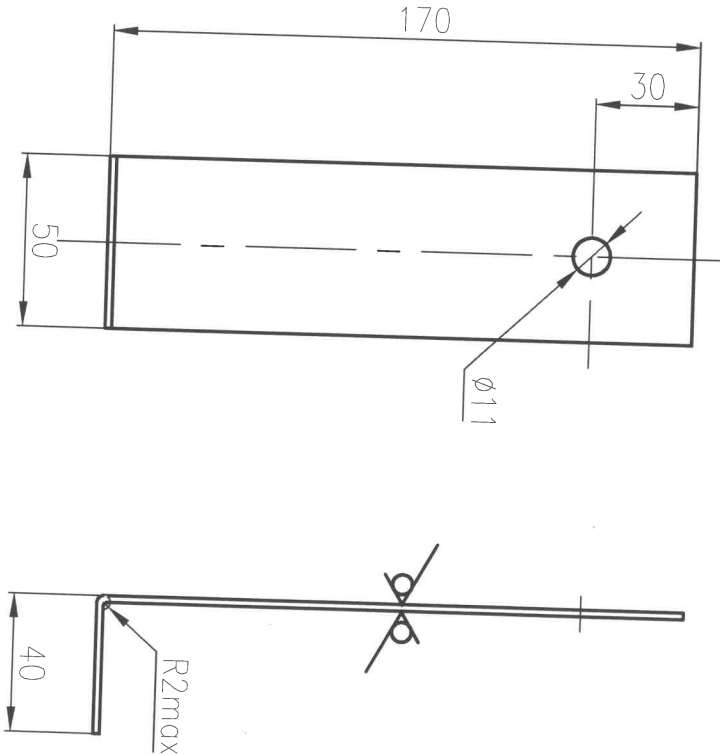
共 1 页 第 1 页

XTB4040GTH

A4	金属切削加工 未注公差	基本尺寸L/D	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	400-1000	>1000-2000	>2000-4000	倒圆/角R/C	0.5-3	>3-6	>6	短边长度LSS	>0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
		未注公差 TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	未注公差 TOL	±0.2	±0.5	±1	角度公差 TOL	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°

80001678 OX-300涨紧装置(XTA2619ABZ按客户图)
240-6.3 水泥外包钢板18KG 灰色RAL7037 中英文 西子孚信 P28-28

其余 12.5



日期	
XTA4133EQY (-)	001
重量	
备注	

① 整版替换

技术要求
1 去毛刺锐边。

更改记录

日期	标记	外数	更改内容	更改人	更改PM
2015-6-12	①	2	整版替换, 件号升级为XTB		PM15289

钢板 2.0 GB/T 708
Q235A GB/T 11253

支架

杭州西子孚信科技有限公司

设计	张科	2013.10.22	标准化	李向翠	2013.10.28
校对	汪杰	2013.10.23			
审核	董海波	2013.10.23			
工艺	王仲福	2013.10.30	批准	钱冬清	2013.11.6

图样标记				重量	比例
S		B			1:2

共 1 页 第 1 页

XTB4133EQY