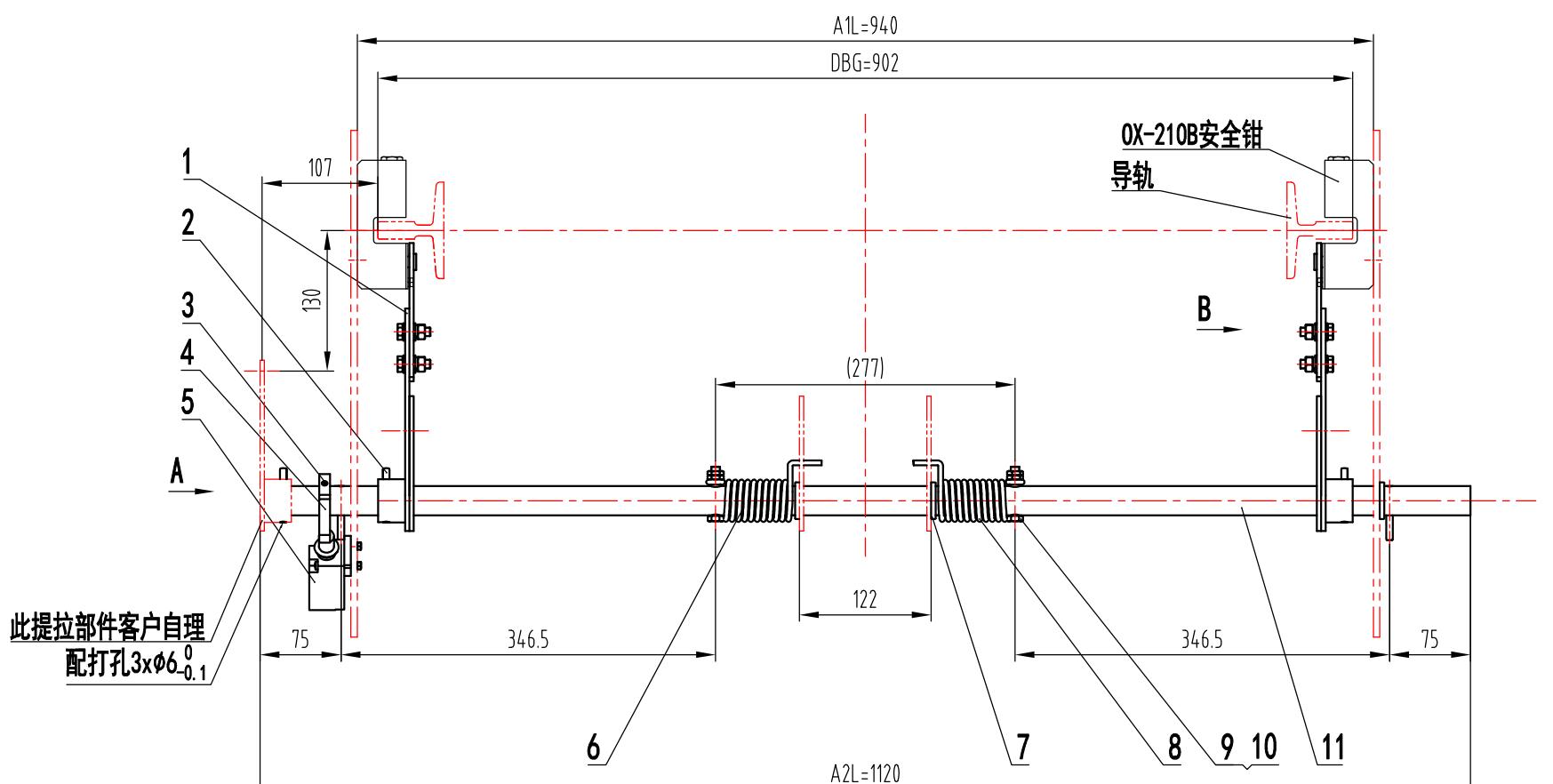
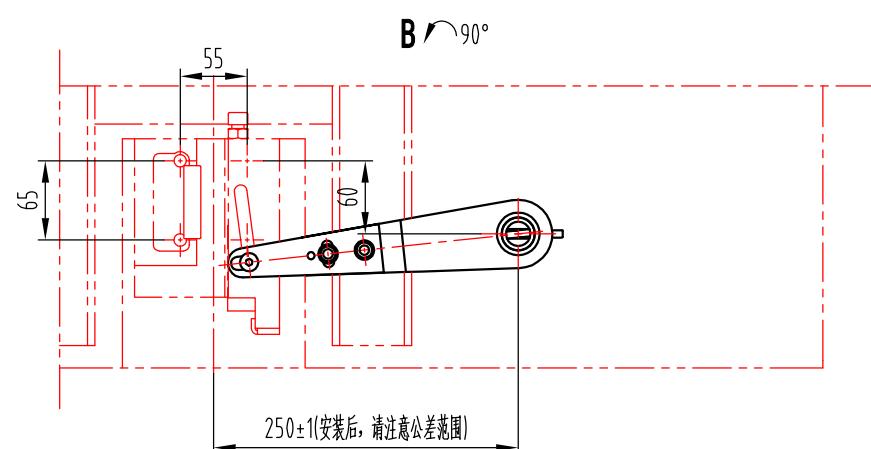
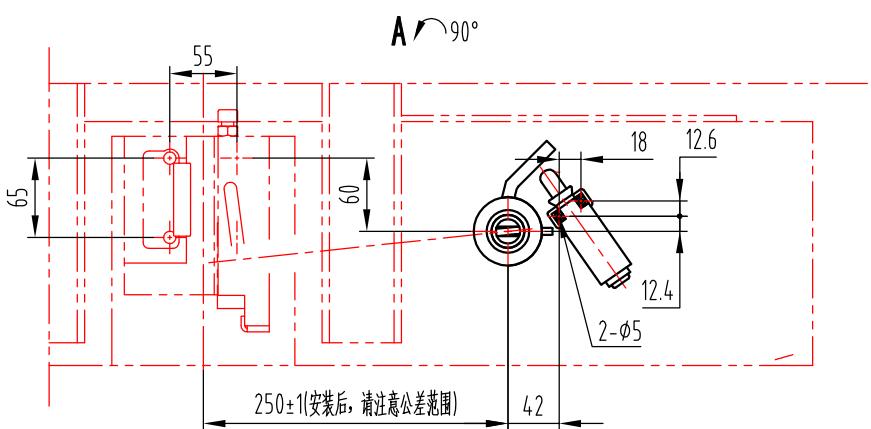


-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	摇臂组件	DWG	0X210BZ101	G01						-01	2
-02	圆柱销		GB/T 879.2 6x50					与开关组件打包		-02	5
-03	内六角圆柱端紧定螺钉		GB/T 79 M6x12					与开关组件打包		-03	2
-04	开关打杆	DWG	0X210AT-2					借用件,与开关组件打包		-04	1
-05	安全联动装置(开关组件)	DWG	0X210BZ140	G90				按清单,见本图		-05	1
-06	摇臂	DWG	0X210AT-3	G02				借用件,左摇臂		-06	1
-07	轴套	DWG	0X210BZ111	G01				与开关组件打包		-07	4
-08	摇臂	DWG	0X210AT-3	G01				借用件,右摇臂		-08	1
-09	六角螺栓		GB/T 5783 M8x45-A4B					与开关组件打包		-09	2
-10	六角薄螺母		GB/T 6172.1 M8-A4B					与开关组件打包		-10	4
-11	连接圆管	DWG	0X210BZ141	G99						-11	1

80001675 0X-210BZ安全联动机构 DBG=902 中英文 宁波弘威 P1-2 (可以参考杭州西奥的0X-210BZ提拉机构, 连接圆管和零部件数量不一样)	
0X210BZ140G90 安全联动装置(开关组件)清单	
UKS开关	1件
垫板 0X210BZ113G01	1件
十字槽小盘头螺钉 GB/T 823 M4X40-A4B	2件
六角法兰面螺母 M4-A4B	2件
提拉接板 0X210BZ.1.2-4	1件
六角螺栓 GB/T 5783 M12x30-A4B	1件
六角薄螺母 GB/T 6172.1 M12-A4B	2件



技术要求

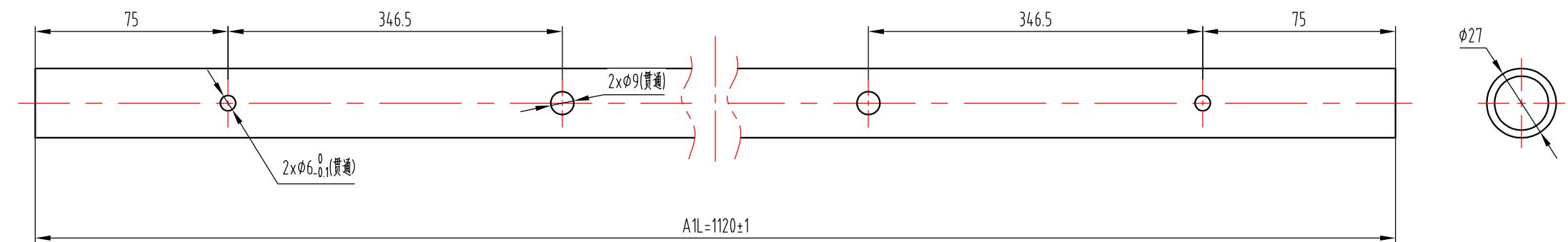
- 1 本安全联动装置为宁波弘威设计, 相关结构或参数变动需双方确认;
- 2 本安全联动装置配合使用安全钳为0X-210B;
- 3 本安全联动装置不包含安全钳;
- 4 预紧力建议为150N~200N;
- 5 提拉摇臂需要保持同步提拉, 安装时先安装一侧摇臂, 再同步另一侧摇臂位置后, 打孔安装圆柱销;
- 6 开关安装孔为配打, 需保证安全钳动作时有效触发开关;
- 7 安装后, 需保证摇臂提拉能够完全到位, 提拉过程中摇臂最外侧边缘, 不允许超过安全钳滑动销块工作面。

尺表	0X210BZ100	A1L	A2L
	G01	DBG+38	DBG+218

1	G90	安全联动装置						
700≤DBG≤1800	G01	安全联动装置						
DBG	G00	名称						
AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.								
安全联动装置								
标记	处数	更改内容	签名	日期	阶段标记 重量 比例			
设计			标准化					
审核					1:6	TST-0X210BZ140		
工艺			批准					
共 1 张 第 1 页								

其余 12.5

80001675 OX-210BZ安全联动机构 DBG=902 中英文 宁波弘威 P2-2
(可以参考杭州西奥的OX-210BZ提拉机构, 连接圆管和零部件数量不一样)



尺寸表	
0X210BZ141_	A1L
G99	DBG+218

技术要求

700≤DBG≤1800	G99	连接圆管
DBG	G00	名称

 **AOEPU**[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

镀锌无缝钢管 Q235A $\phi 27 \times 3.5$

连接圆管

0X210BZ141

					 AODEPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
标记	处数	更改内容			签名	日期	镀锌无缝钢管 Q235A $\varnothing 27 \times 3.5$			连接圆管
		设计		标准化					阶段	
审核									1:2	0X210BZ141
工艺			批准			共 1 张	第 1 页			