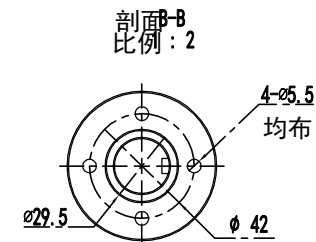
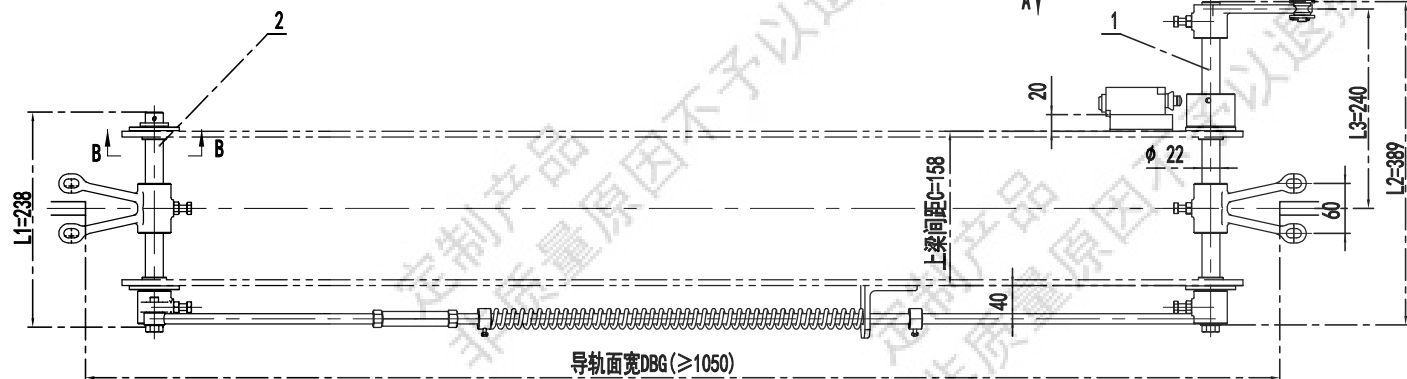
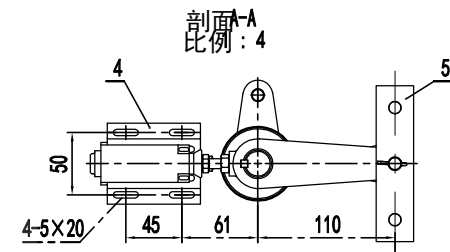
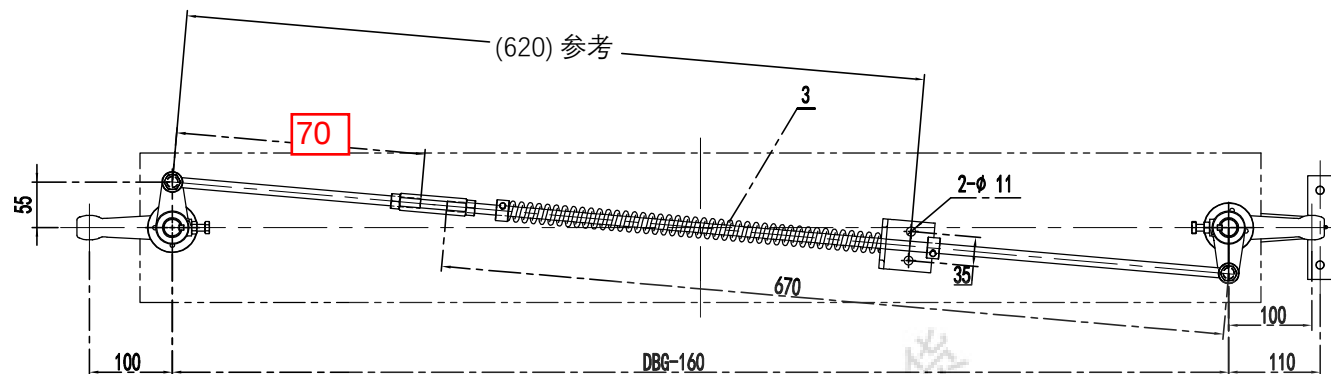


1887X0

80001666 OX-288T安全联动装置  
DBG=900(安装结果客户自理) C=165 L1=245 L2=360 L3=208 中英文 通用电梯 P1-2



技术说明  
1. 本图按上提拉结构设计, 本件适用于客货电梯的安全钳的提拉;  
2. 本件可选配M10或M8的安全钳的提拉连杆, 具体使用按生产要求确定其规格和总长;  
3. 本图中C值为上梁的腹板间距尺寸(如图), 其余尺寸根据轿厢宽度来定;  
4. 表中参数L1=C+80为短轴长度, L2=C/2+L3+70为长轴长度;  
5. 与安全钳连接的拉条组件(OX288T. 6)根据需求可选配, 选用时需确定长度HL;  
6. 本装置适用于DBG≥1100, 当DBG为900~1100时, 斜拉杆组件中的短拉杆长度300需调整为150, 一确保弹簧位置, 其支架位置由870需改变为720。

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

| 序号 | 代号       | 名称     | 数量 | 材料说明 | 重量   | 总重   | 备注     |
|----|----------|--------|----|------|------|------|--------|
| 5  | OX188T.5 | 钢丝绳连接件 | 1  |      | 0.25 | 0.25 |        |
| 4  | OX288T.4 | 开关组件   | 1  | 装配件  | 0.20 | 0.2  | 开关用户自理 |
| 3  | OX288T.3 | 斜拉杆组件  | 1  |      | 1.04 | 1.04 |        |
| 2  | OX288T.2 | 短轴组件   | 1  |      | 2.15 | 2.15 |        |
| 1  | OX288T.1 | 长轴组件   | 1  |      | 3.71 | 3.71 |        |

| 设计 | 校核 | 审核 | 工艺 | 处数 | 分区 | 文件更改号 | 签名 | 年、月、日 |
|----|----|----|----|----|----|-------|----|-------|
|    |    |    |    |    |    |       |    |       |
|    |    |    |    |    |    |       |    |       |
|    |    |    |    |    |    |       |    |       |
|    |    |    |    |    |    |       |    |       |

装配件

宁波奥德普电梯部件有限

上提拉联动机

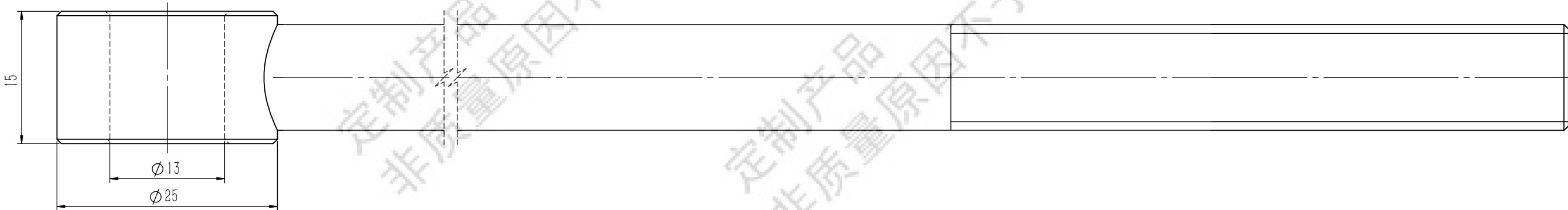
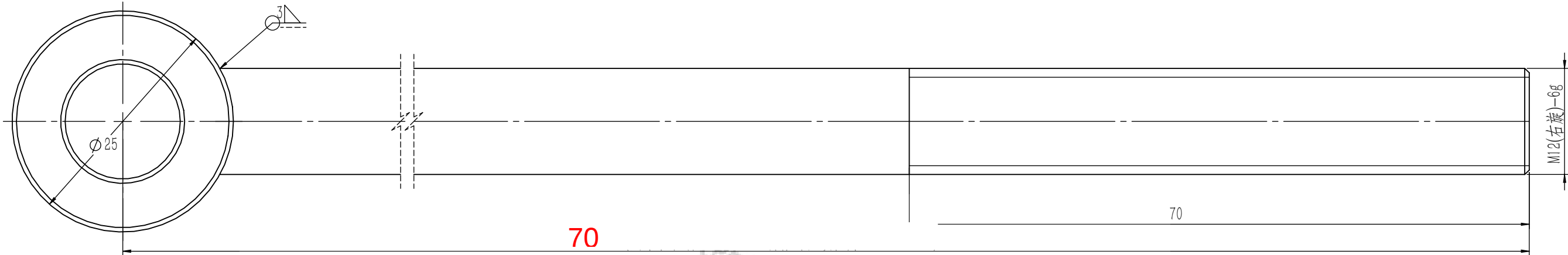
OX288T

| 阶段标记  | 重量    | 比例  |
|-------|-------|-----|
|       | 10.84 | 1:6 |
| 共 1 张 | 第 1 张 |     |

OX288T.3.1

|      |     |      |        |         |          |           |           |
|------|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|
| 基本尺寸 | 0~6 | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 |
| 公差   | 0.1 | 0.2  | 0.3    | 0.5     | 0.8      | 1.2       | 2.0       |

80001666 OX-288T安全联动装置  
DBG=900(安装结果客户自理) C=165 L1=245 L2=360 L3=208 中英文 通用电梯 P2-2



技术说明  
1. 本件采用电焊连接，焊接平整牢固；  
2. 边角去毛刺，未注明倒角为1.0×45°；  
3. 焊接后表面镀锌处理；  
4. 本件为短拉杆焊件，标准长度固定为300，如DBG参数≤1100时，可适当调整；  
5. 本件用于长拉杆时(OX288T.3.2)其拉杆的长度按公式计算：A2=DBG-490，且其螺纹采用左旋形式。

|    |    |    |       |    |       |         |  |  |               |  |
|----|----|----|-------|----|-------|---------|--|--|---------------|--|
|    |    |    |       |    |       | 焊接件     |  |  | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |  |
|    |    |    |       |    |       |         |  |  |               |  |
| 标记 | 处数 | 分区 | 文件更改号 | 签名 | 年、月、日 | 阶段标记    |  |  | 右旋拉杆          |  |
| 设计 |    |    | 标准化   |    |       |         |  |  |               |  |
| 校对 |    |    |       |    |       |         |  |  | OX288T.3.1    |  |
| 审核 |    |    |       |    |       |         |  |  |               |  |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |       | 共 张 第 张 |  |  |               |  |