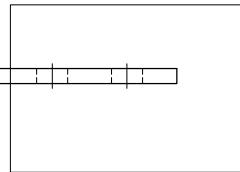
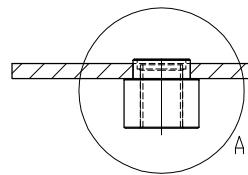
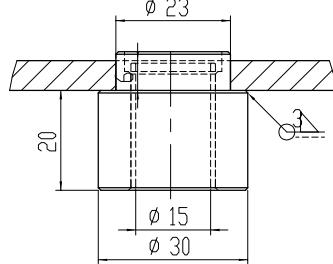
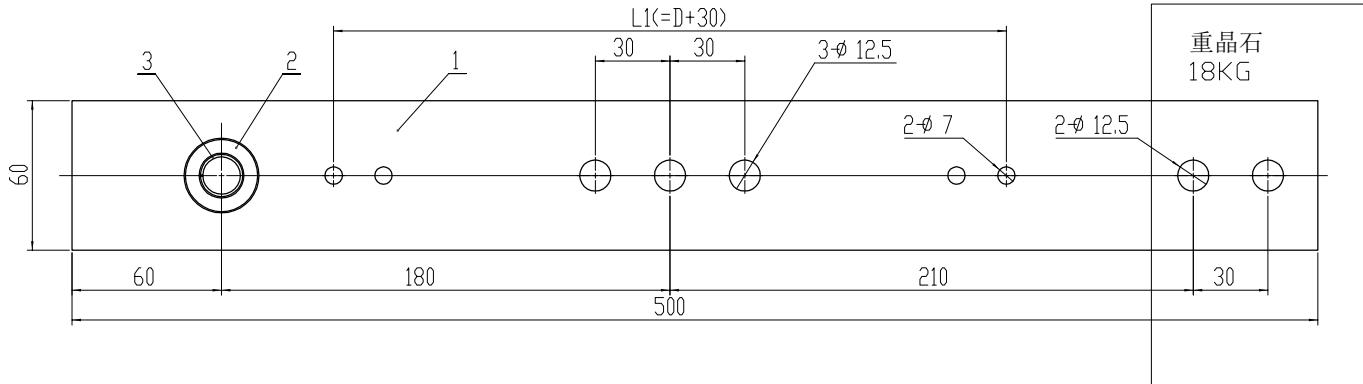


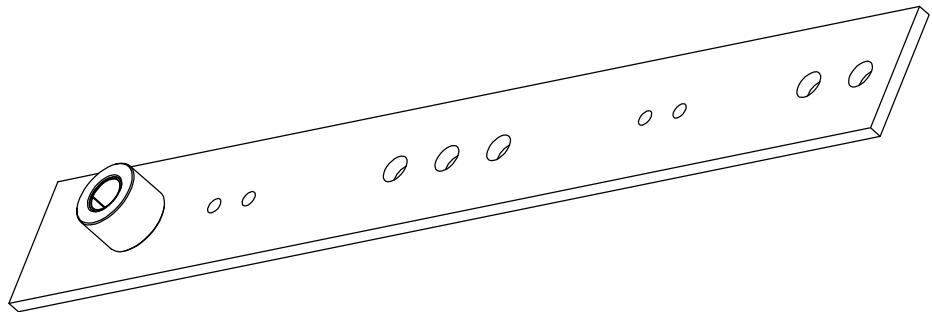
I'2'002X□

## 80001622 配件摆杆OX-200 配重重晶石18KG 灰色RAL7037 杭州西奥

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

局部视图 A  
比例 1:1

绳轮节径D	U
200	230
240	270



## 技术说明

1. 件1与件2采用电焊连接，焊接时注意装配到位，无偏斜现象；  
 2. 焊接后注意焊接变形，必要时需对轴套内孔进行扩孔处理，再进行轴承装配，且要求轴承无窜动及转动现象；  
 3. 表面喷涂油漆，颜色按公司标准，特殊按指令要求。

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

3	RU1/1517	直套轴承1517	1		0.01	0.01	
2	□X200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.08	0.08	
1	□X200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	1.35	1.35	
序号	代 号	名 称	数 量	材 料说明	重 量	总 重	备 注

标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记			重量	比例
						设计	校 对	审 核	工 艺	
										1.44
										1:2
										共 一 张

宁波奥德普电梯部件有限公司

摇杆焊件

□X200.2.1