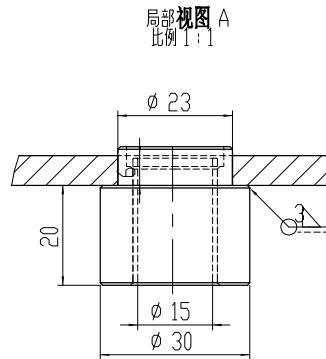
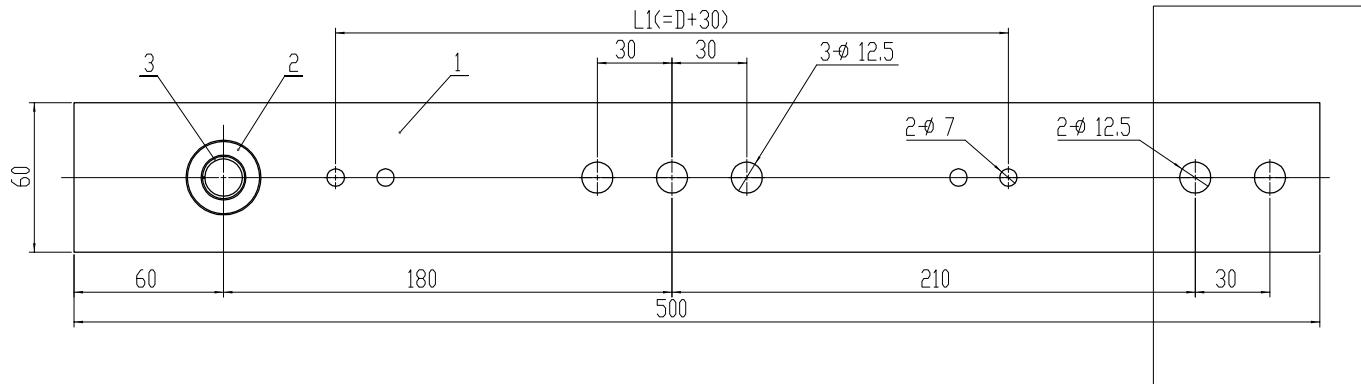


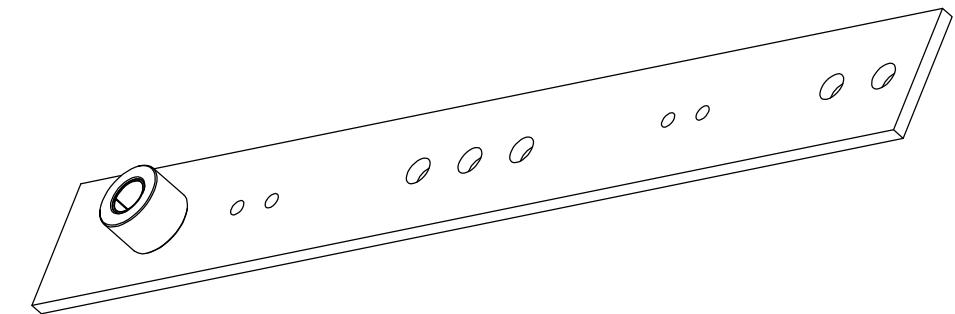
I'2'002X□

80001622 配件摆杆OX-200 配重重晶石16KG 灰色RAL7037 杭州西奥

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



绳轮节径D	11
200	230
240	270



技术说明
1. 件1与件2采用电焊连接，焊接时注意装配到位，无偏斜现象；
2. 焊接后注意焊接变形，必要时需对轴套内孔进行扩孔处理，再进行轴承装配，且要求轴承无窜动及转动现象；
3. 表面喷涂油漆，颜色按公司标准，特殊按指令要求。

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

3	RU1/1517	直套轴承1517	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.08	0.08	
1	OX200.2.1-1	摆杆杆件	1	Q235A/6.0	1.35	1.35	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注

标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年、月、日			
设计			标准化					
校对								
审核								
工艺			批准					

宁波奥德普电梯部件有限公司

摇杆焊件

OX200.2.1