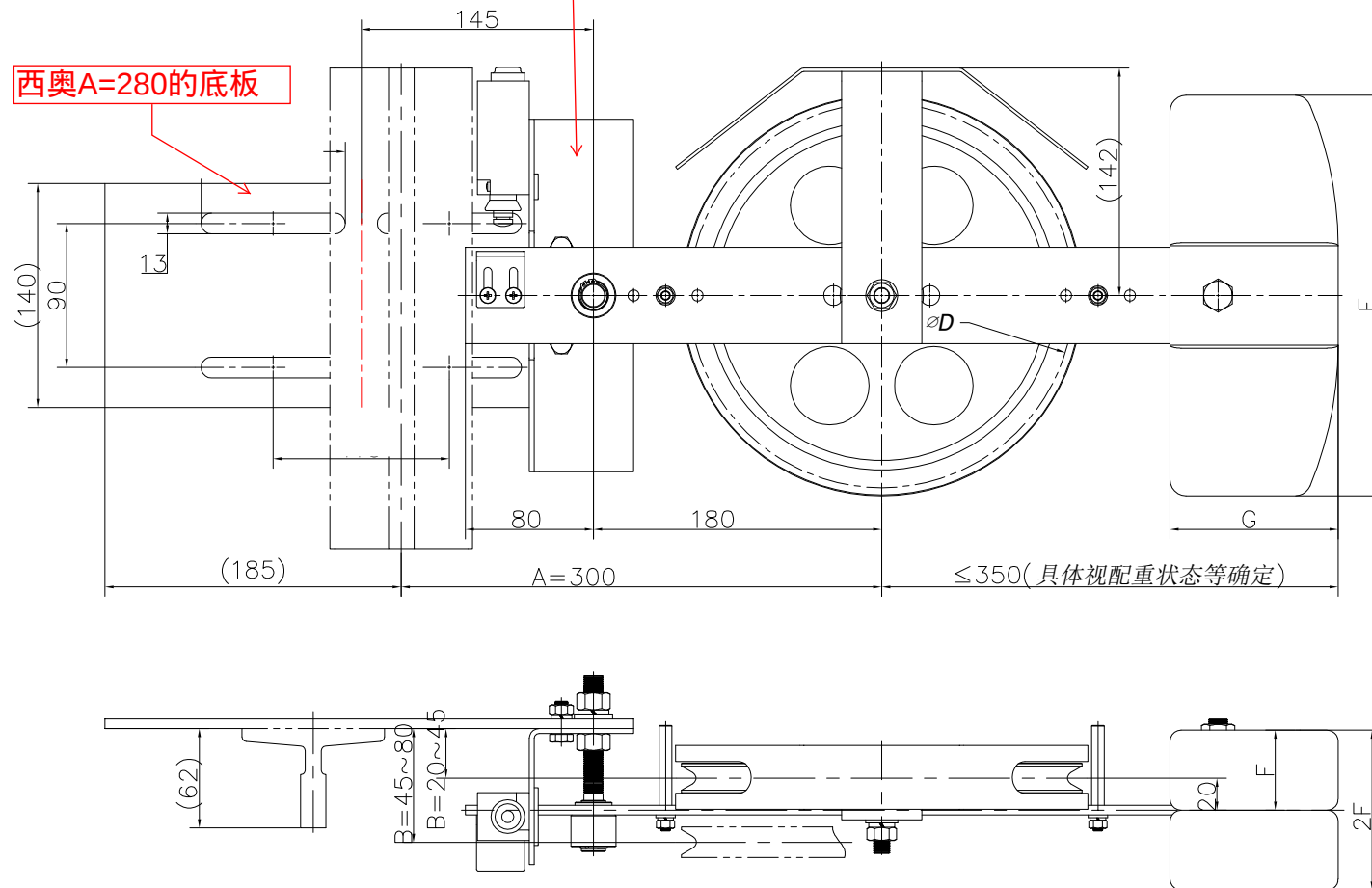


002X00	GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	4000~6000	高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
		线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0	±4.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′

西奥A=280的开关支架

80001584 0X-200涨紧装置(A=300) 200-6 重晶石12kg 本色RAL6005 中英文包装 杭州西尼 P1-3

西奥A=280的底板



颜色	识别号
RAL5015蓝色	101
RAL6005本色	102
RAL7037灰色	103

技术说明
1. 本件按 $\phi 240$ 绳轮配装 16kg 铸铁配重时绘制, 具体使用时根据指令配装 (注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重的使用根据指令要求, 标配为 12KG 重晶石;
3. 参数 B 值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配置, 置可以实现, 按图可测出调整范围为 20~50mm;
绳轮安装在摇杆另外一侧时 B 能满为 50~80mm;
4. 参数 A 常规允许调整范围为 300~400 (该值按配用 T89 导轨时计算, 其余值时该范围值会略有变小)。

等(通)用件登記

旧底图总号	
-------	--

底图总号

簽 字

日期

配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G
12KG	铸铁	2	210	45	85
16KG		2	250	50	105
12KG	重晶石	1	285	85	165
16KG		2	265	70	130
24KG		2	265	85	165

规格型号	键槽键径	A	B	配重质量
A01	200	300~400	20~80	12KG
A02				16KG
A03	240			12KG
A04				16KG
A05				24KG

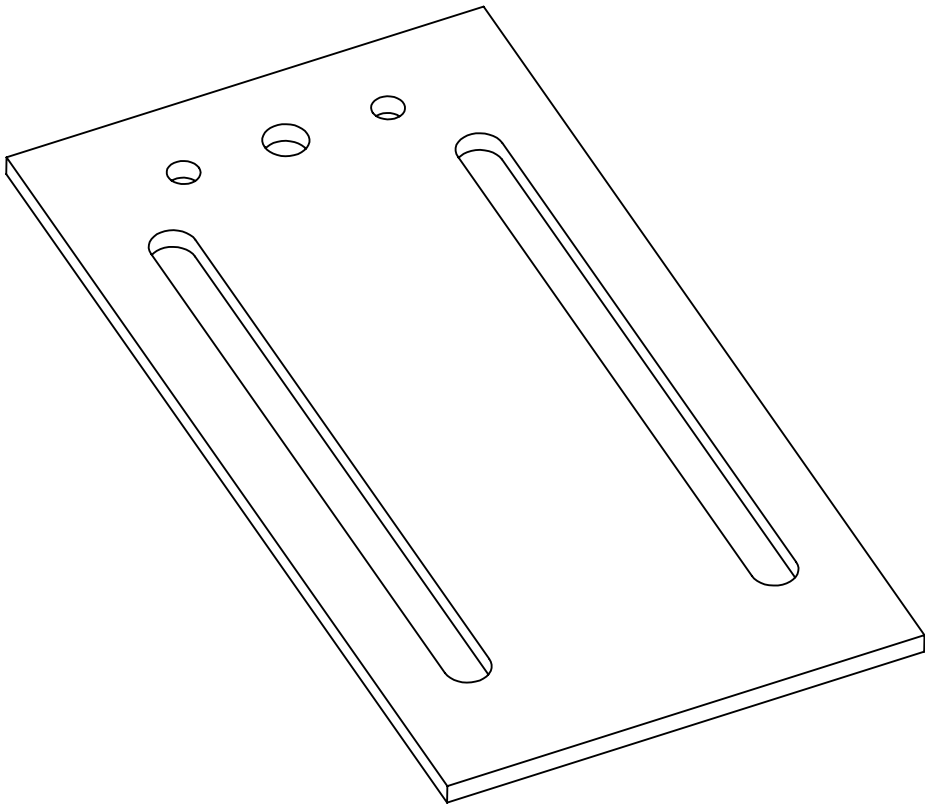
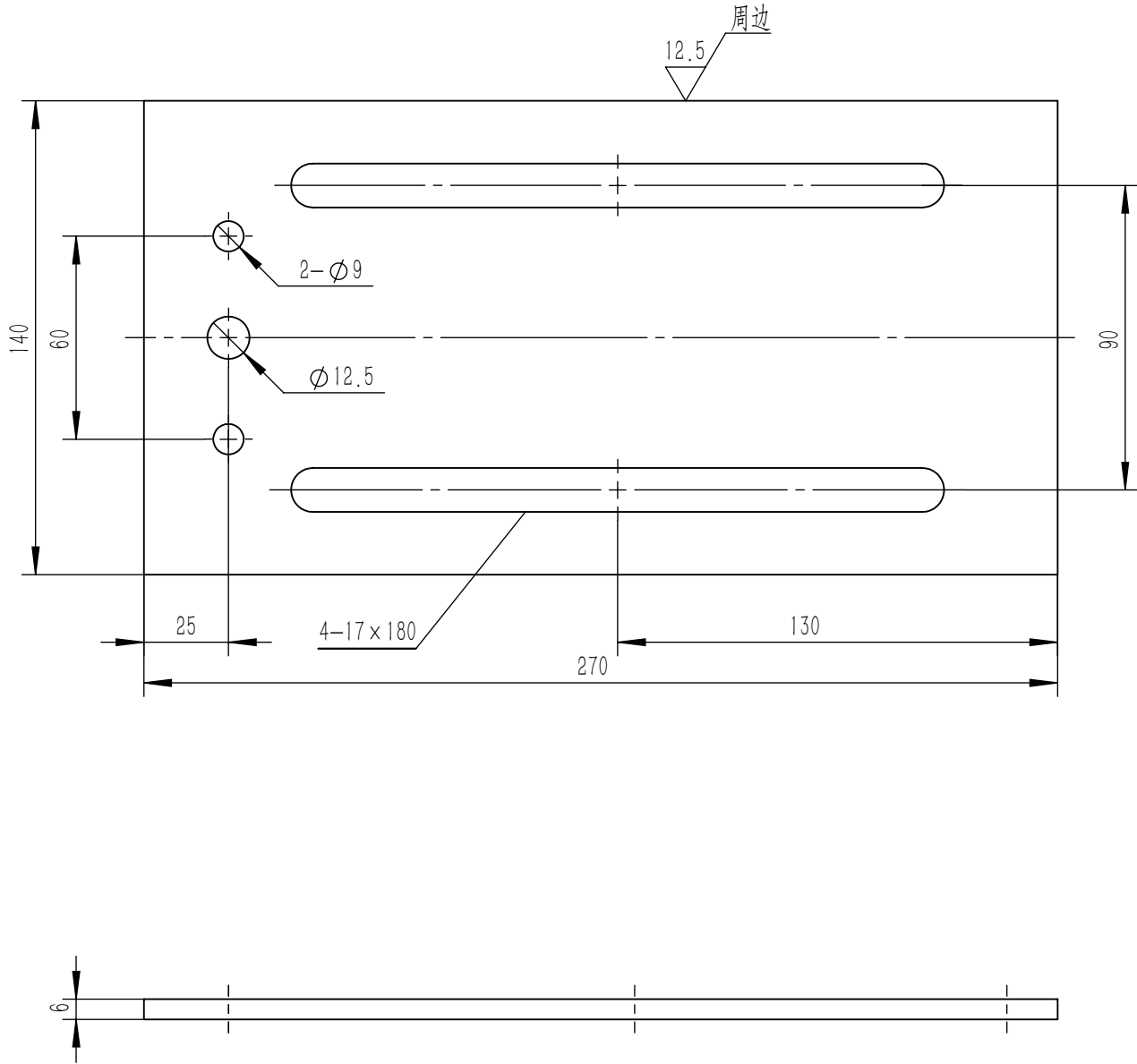
							宁波奥德普电梯部件有限公司					
标记	处数	分	区	文件更改	签名	年月日				涨紧装置		
设计				标准化			阶段标记	重量	比例			
校对										OX200		
审核												
工艺				批准			物料编号:					

OX200.1-1

80001584 OX-200涨紧装置(A=300) 200-6 重晶石12kg 本色RAL6005 中英文包装 杭州西尼 P2-3

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

其余



技术说明

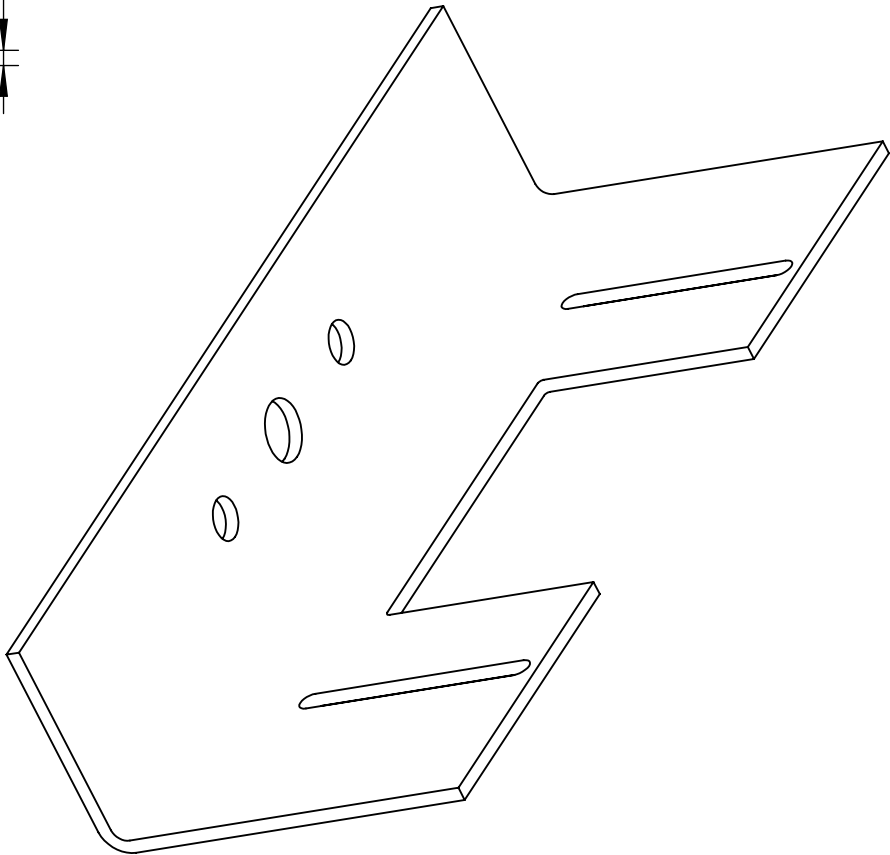
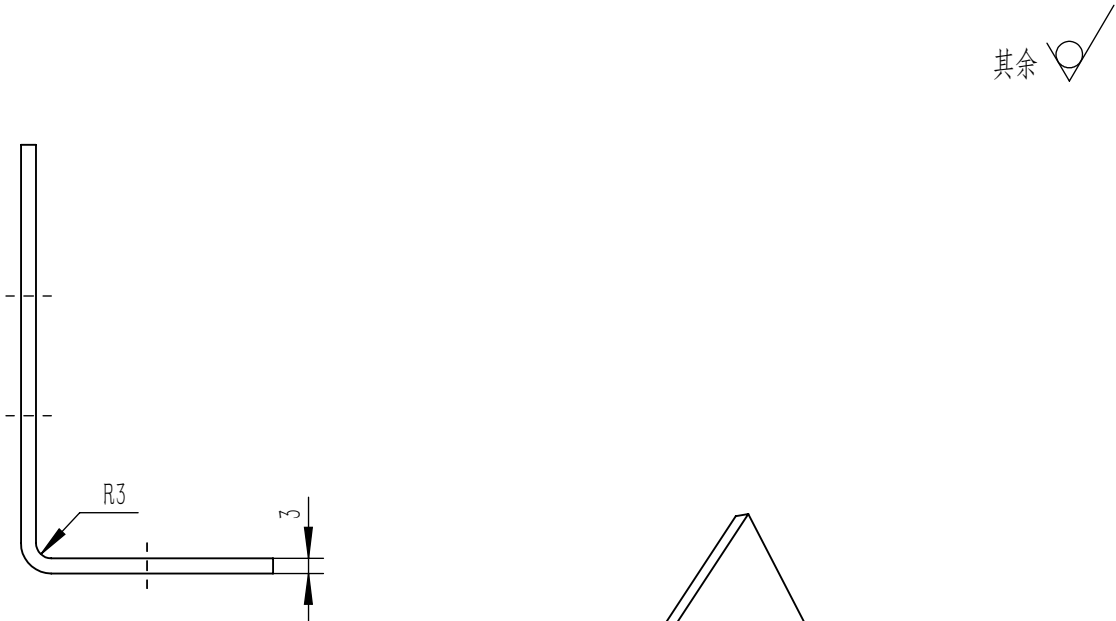
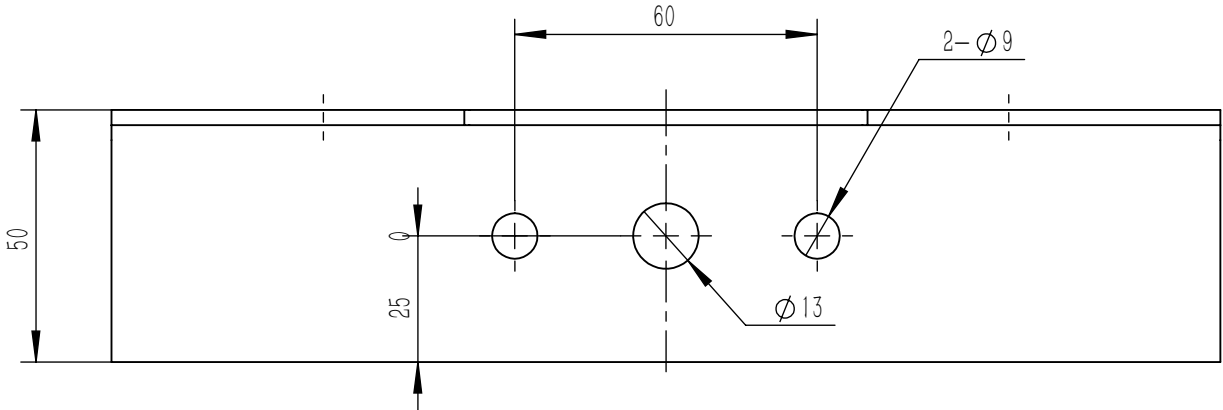
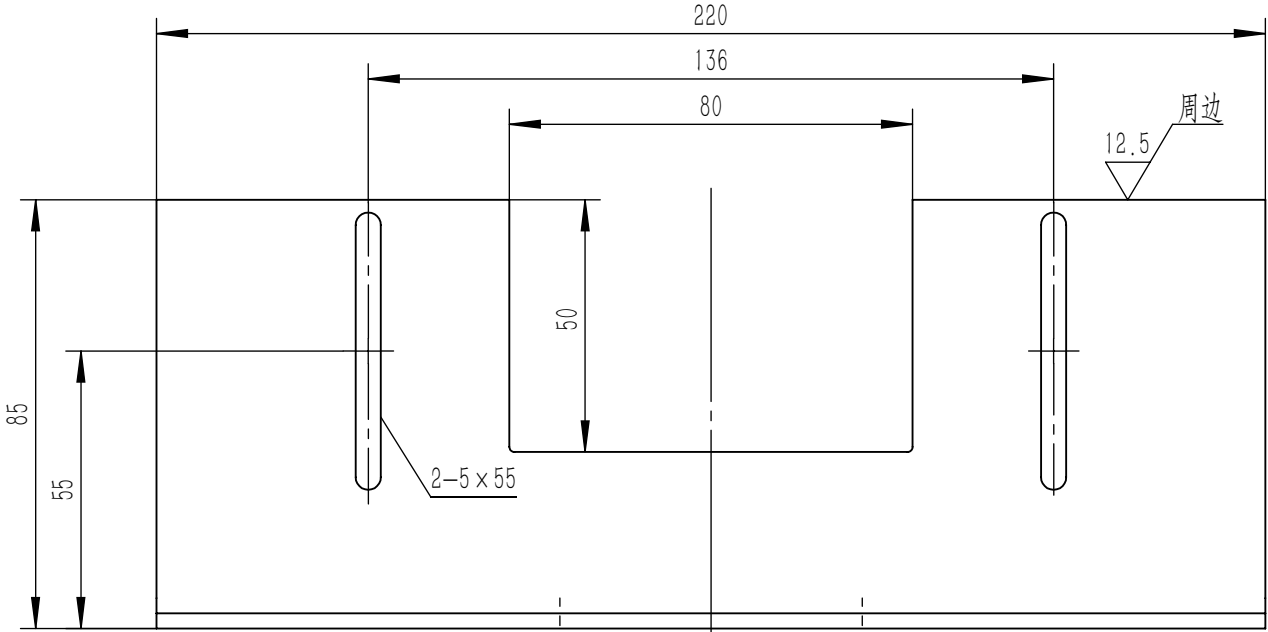
- 1.边角去毛刺，锐角作倒角处理；
- 2.本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13 $\times$ 90孔调整为4-17 $\times$ 90；
- 3.本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按 $\varnothing 12.5$ mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为 $\varnothing 17$ mm直径。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司				
									安装底板				
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量			比例		
设 计			标准化										
校 对													
审 核													
工 艺			批 准			共 张		第 张		OX200.1—1			

OX200.1.1-1

80001584 OX-200涨紧装置(A=300) 200-6 重晶石12kg 本色RAL6005 中英文包装 杭州西尼 P3-3

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.边角去毛刺，采用折弯成型，无扭曲变形；
2.完成后表面喷涂色漆颜色按公司标准，特殊按生产指令要求。

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记			开关支架	
设计			标准化							
校对						0.557			OX200.1.1-1	
审核										
工艺			批准			共 张 第 张				