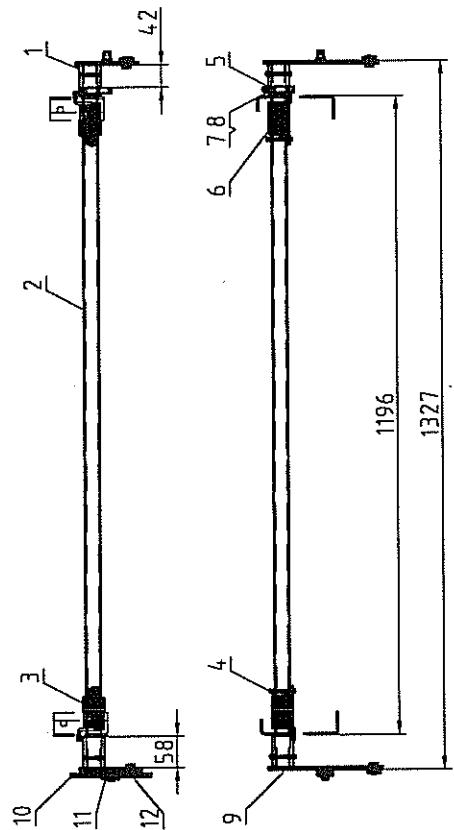


额定载重	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/垂直尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	偏转尺寸	<10°	>10-50°	>50-120°	>120-400°	>400°
精度公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	半径/垂直偏差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度偏差	±1°	±2°	±30°	±10°	±5°

80001554 新提拉机构试样（附图）巨立电梯 P1-9



标准件见表格

序号	代号	名称	材料	重量	说明
13	YHF33419001	圆柱销2	圆钢Φ16/4	13	2
12	HD401120	开口销3.2*25	65Mn	12	3
11	HF33414801	定位板	16/42*5	11	1
10	YHF33411A02	联动杆螺栓组件	组件	10	1
9	HD2008050	六角螺母 M5	M5	9	1
8	HD1480305	六角头螺栓全倒棱 M8X16	M8X16	8	1
7	HF146357102	扭簧(左旋)	Φ4.5/82H	7	1
6	YHF33420901	定位环	16/42*5	6	1
5	YHF33411A01	开关打板	10/42*5	5	1
4	HD160813	弹性圆柱销 6X30	65Mn	4	1
3	HF146357101	扭簧(右旋)	Φ4.5/82H	3	1
2	YHF33414801	联动杆	圆钢Φ26/4	2	1
1	YHF33411A01	联动杆螺栓组件	组件	1	1
		材料	装配号	重量	备注
					备注

YHF334398401

更改内容及原因
巨立电梯有限公司

E

F

G

H

I

J

K

L

M

N

O

P

Q

R

S

T

U

V

W

X

Y

Z

A

B

C

D

E

F

G

H

I

J

K

L

M

N

O

P

Q

R

S

T

U

V

W

X

Y

Z

A

B

C

D

E

F

G

H

I

J

K

L

M

N

O

P

Q

R

S

T

U

V

W

X

Y

Z

A

B

C

D

E

F

G

H

I

J

K

L

M

N

O

P

Q

R

S

T

U

V

W

X

Y

Z

A

B

C

D

E

F

G

H

I

J

K

L

M

N

O

P

Q

R

S

T

U

V

W

X

Y

Z

A

B

C

D

E

F

G

H

I

J

K

L

M

N

O

P

Q

R

S

T

U

V

W

X

Y

Z

A

B

C

D

E

F

G

H

I

J

K

L

M

N

O

P

Q

R

S

T

U

V

W

X

Y

Z

A

B

C

D

E

F

G

H

I

J

K

L

M

N

O

P

Q

R

S

T

U

V

W

X

Y

Z

A

B

C

D

E

F

G

H

I

J

K

L

M

N

O

P

Q

R

S

T

U

V

W

X

Y

Z

A

B

C

D

E

F

G

H

I

J

K

L

M

N

O

P

Q

R

S

T

U

V

W

X

Y

Z

A

B

C

D

E

F

G

H

I

J

K

L

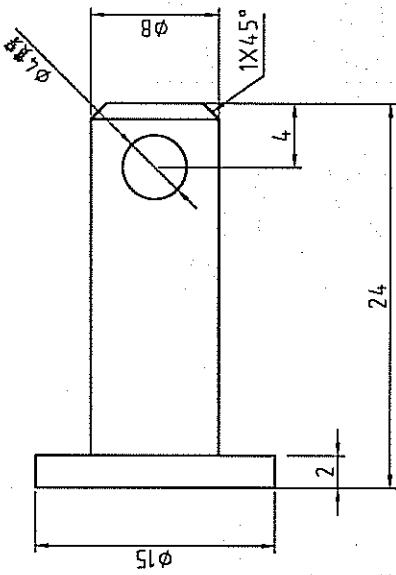
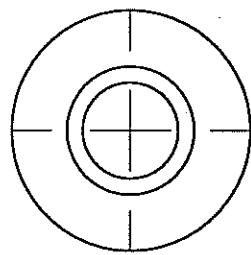
M

N

O</

	1	2	3	4	5	6	7	8
總計	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	>4000-萬/萬
總合	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	± 4

80001554 新提拉机构试样(附图) 巨立电梯 P2-9



A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
N
O
P
Q
R
S
T
U
V
W
X
Y
Z

B
B
B

卷之三

卷之三

卷之三

卷之三

物料编码说明：
编码构成：零件代码.装配
编码示例：Y333419

技术要求：

序号		代号	标称 载重量	日期	说明
D					
C					
B					
A					
原本	标记	通知号	签 名	日 期	更改内容及原因
设计	计	李海	20190305	比原 1:12 图幅 A3	立加装扶手栏杆
校对	校	张良玉	20190305	图 @ 共 1 页第 1 页	立加装扶手栏杆
标准化	化				
审核	审				
审批	批	覃海兵	20190305	圆柱销 2	YHF33419P

1

YHE33419P

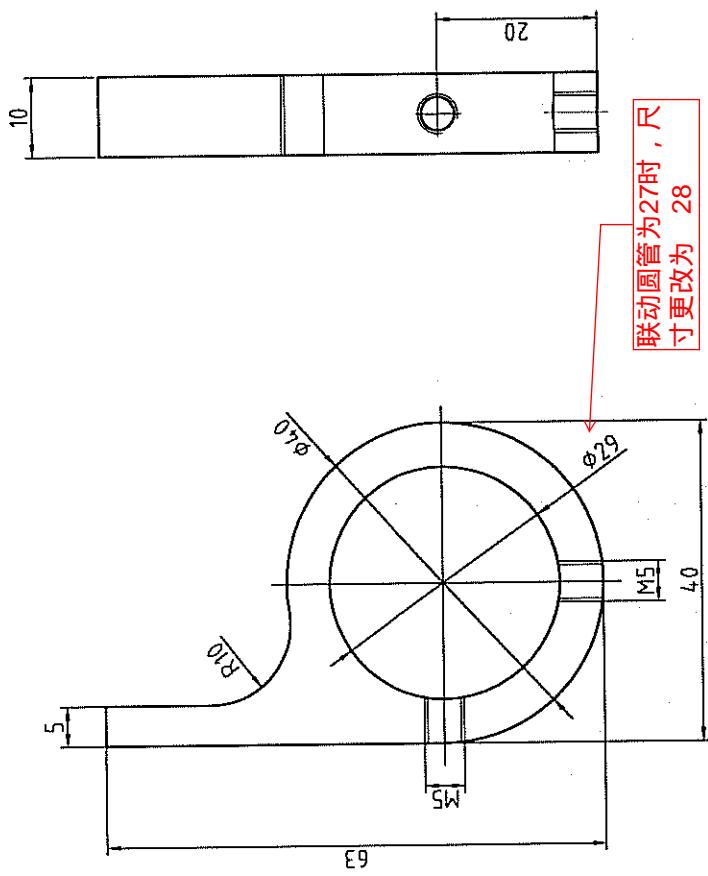
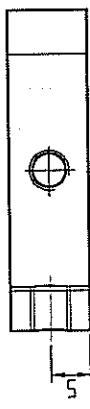
227-228

四

1

	1	2	3	4	5	6	7	8
1. 鋼鐵尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半徑/直徑 半徑/轉角半徑
2. 融合公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	半徑/轉角半徑 半徑/直徑 半徑/直徑 半徑/直徑 半徑/直徑 半徑/直徑 半徑/直徑 半徑/直徑

80001554 新提拉机构试样(附图) 巨立电梯 P3-9

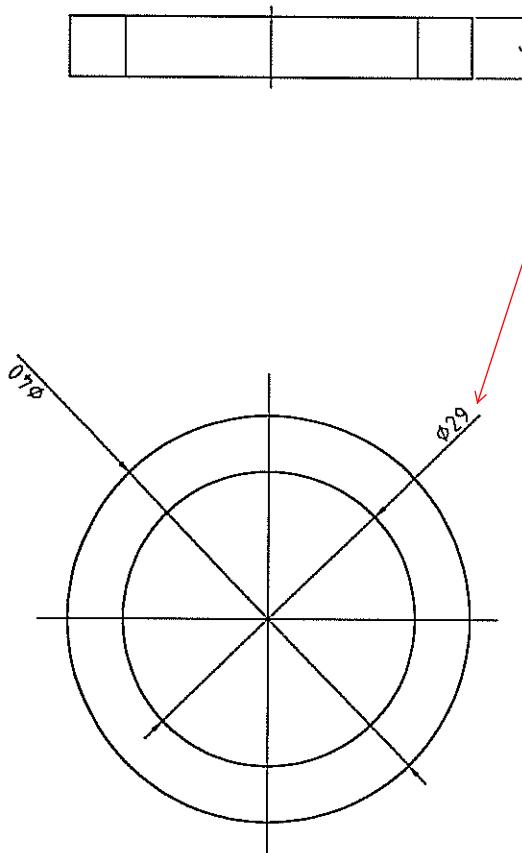


联动圆管为27时，尺寸更改为 28

E		F		G	
序号	代号	材料	重量	说明	
1	YHF33414P01	10/0235			
D					
C					
B					
A					
版本	标记	通知号	签 名	日 期	更改内容及原因
设计	李伟	20190305	李伟	1:12	图幅 A3 @ 1页第 1页
校对	张良玉	20190305	张良玉	1:12	图幅 A3 @ 1页第 1页
标准化					
审核	谭志虹	20190305	谭志虹	1:12	图幅 A3 @ 1页第 1页
批注					

物料编码说明：
编码构成：零件代码、设备号
编码示例：Y3334140

80001554 新提拉机构试样(附图) 巨立电梯 P4-9



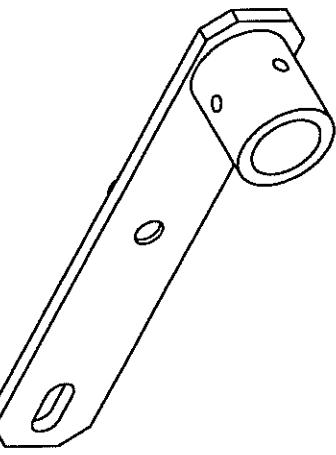
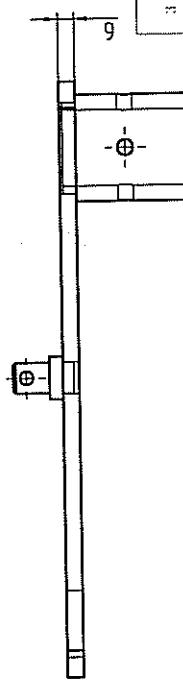
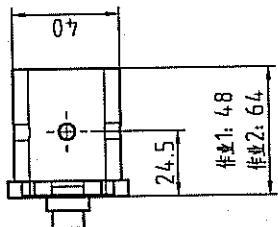
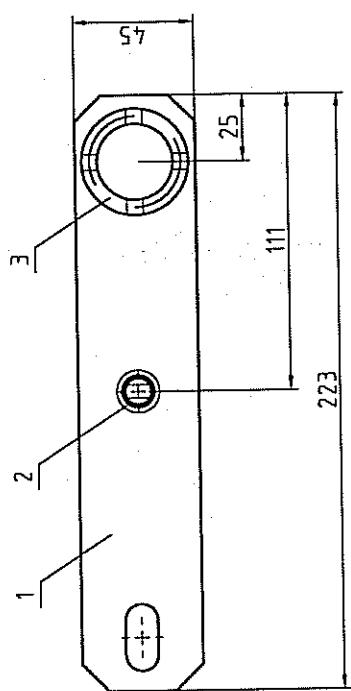
联动圆管为27时，尺寸更改为 28



序号		代号	材料	重量	说明		
1	YHF33420P01			16.0/0.235			
D							
C							
B							
A							
版本	标记	通知号	签 名	日 期	更改内容及原因		
发 计	李伟	20190305	比例 1:12	图幅 A3	由立加工业务部		
校 对	张良玉	20190305	④	共 1 页 第 1 页	州巨立电梯有限公司		
标准化							
审 批	覃本红	20190305			定位环		
1			4	4	6	7	8

物料编码说明:
编码构成: 零件代码-设备号
编码示例: Y3342001

80001554 新提拉机构试样(附图) 巨立电梯 P5-9



序号	代号	名称	材质	规格	数量	单件重量	重量
3	VH63413002 VHP63413001	连杆螺栓	钢制	M16*4255	3	1	
2	VH63412001	连杆轴	钢制	M16*4255	2	1	
1	VHP63427001	安全带固定板	钢制	M16*4255	1	1	

1 YHF334.11A02 錄件

卷之三

DRAFT - NOT FOR CITATION

ANSWER

卷之三

原单号：20190305
收件人：李伟
收件时间：2019-03-05
寄件人：张良玉
寄件时间：2019-03-05
寄件公司：立立巨州巨立电梯有限公司
收件地址：112国道A3
收件电话：13615115154
单号：YUE22/111

技术要素：
1. 焊接牢固，
2. 镶白砖。

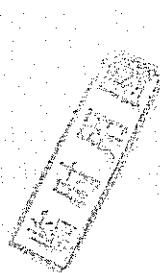
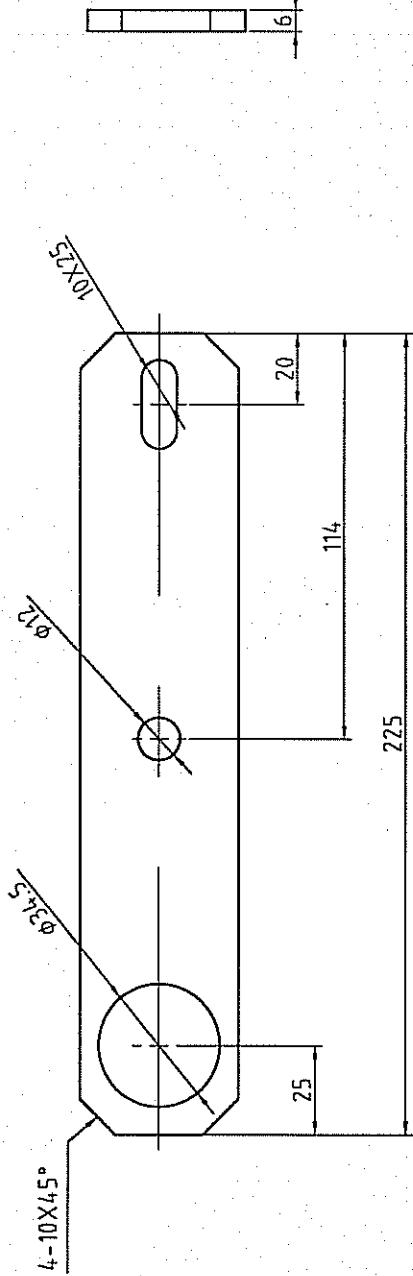
物料编码说明：
编码构成：零件代码,设备号
华阳三轴：Y333 / 1101

7

2

4

80001554 新提拉机构试样(附图) 巨立电梯 P6-9



更正内容及原因						说明		
序号	代码	材料	重量	日期	通知号	签名	比倒	图幅
1	YHF3342701	160/00235						
D								
C								
B								
A								
备注	设计	李彬	20190305	比例	1:12	图幅	A3	
校对	张良玉	20190305	图名	@共1页	第1页	立	01	杭州巨立电梯有限公司
标准化								
审批	覃志红	20190305						

技术要求：

机架编码说明:
端面构成: 零件代码, 设备号
端面云钩: Y3342701 TEST20190003

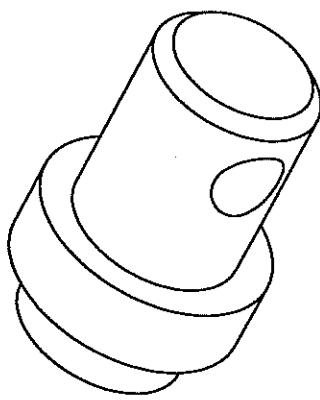
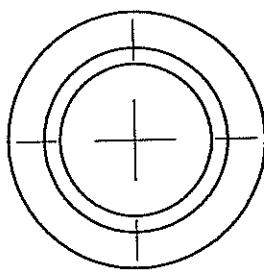
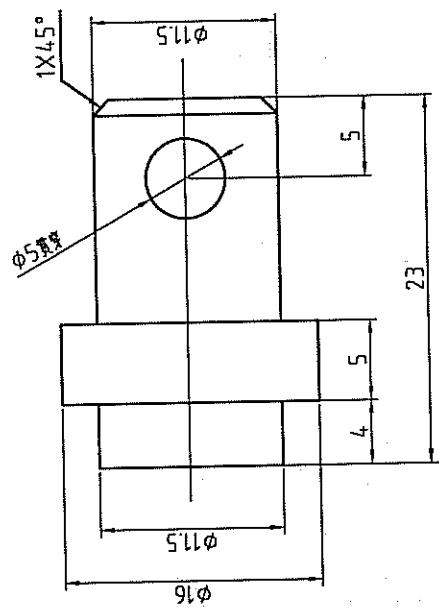
山東巨立電梯有限公司

YHF33427

10

1	0.5-6	>6-30	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	>4000-10000	>10-50	>30-120	>120-400	>400
2	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±0.2	±0.5	±1	±2

80001554 新提拉机构试样 (附图) 巨立电梯 P7-9



1	YHF33412P01	Ma16/0235	说 明	更改内容及原因
序号	代号	材料	重量	
D				
C				
B				
A				
版本标记	通知号	签 名	日 期	更改内容及原因
量计	李海	20190305	比例 1:12 图幅 A3	巨立巨立电梯有限公司
校对	张良玉	20190305	④ 共 1 页 第 1 页	
审核化				
审批	谭志红	20190305	圆柱第1	YHF33412P

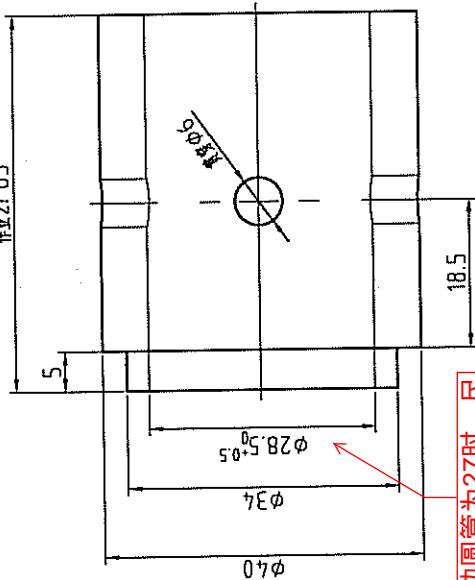
F 物料编码说明:
编码示例: Y3341201.TEST12019003
编码组成: 零件代码.设备号

F
1.盖章、卡毛刺;
2.缠白带。

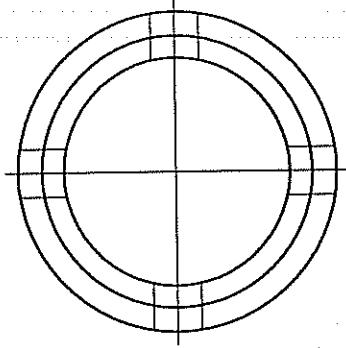
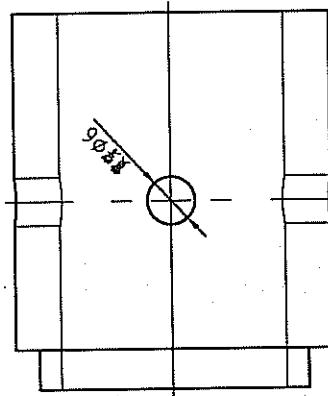
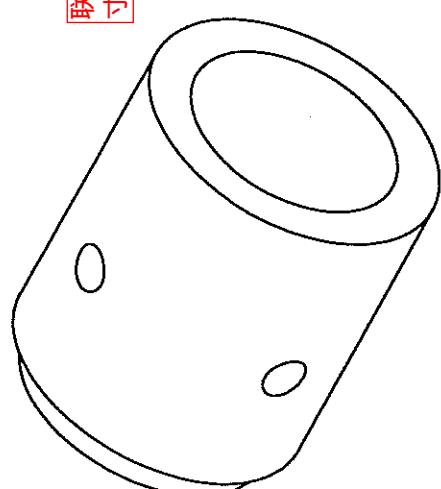
轴颈尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	>3-6	>6-30	>30	>10-50	>50-120	>120-400	>400
公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±0.2	±0.5	±1	±2	±30'	±20'	±5'

作业1: 47

作业2: 63



80001554 新提拉机构试样（附图）巨立电梯 P8-9



更改内容及原因			
版本	标记	通知号	日期
1	YHF33413P02	■■■40/0235	
序号	代 号	■■■40/0235	
D			
C			
B			
A			
技术要求:			
1.轴颈、毛刺；			
2.键白料。			
制图编译说明:			
编译机名: 零件代号.设计号			
编译示例: Y3341301.TEST 2019003			
E	F	G	H
1	2	3	4
5	6	7	8

直线尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/角度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-800
精度公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	轴向/端面公差	±0.2	±0.5	±1	±2	±30'	±10'

A

B

C

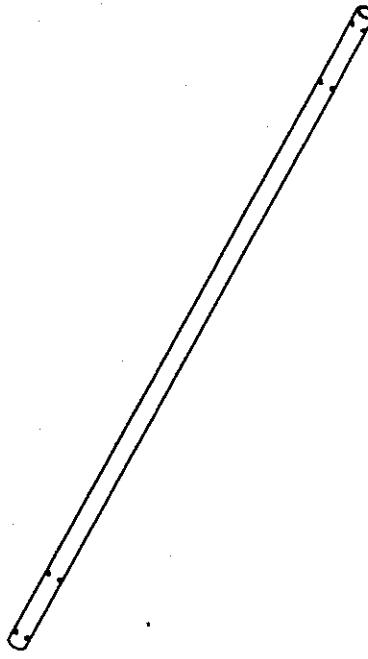
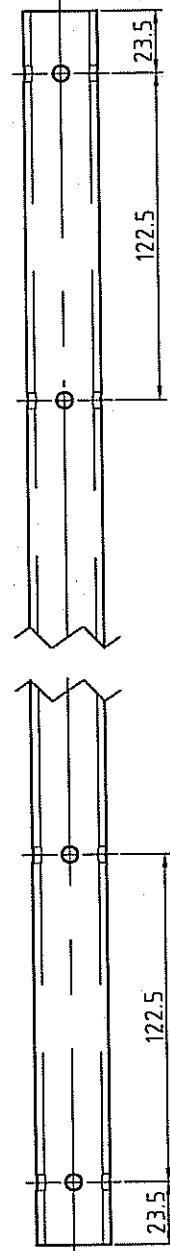
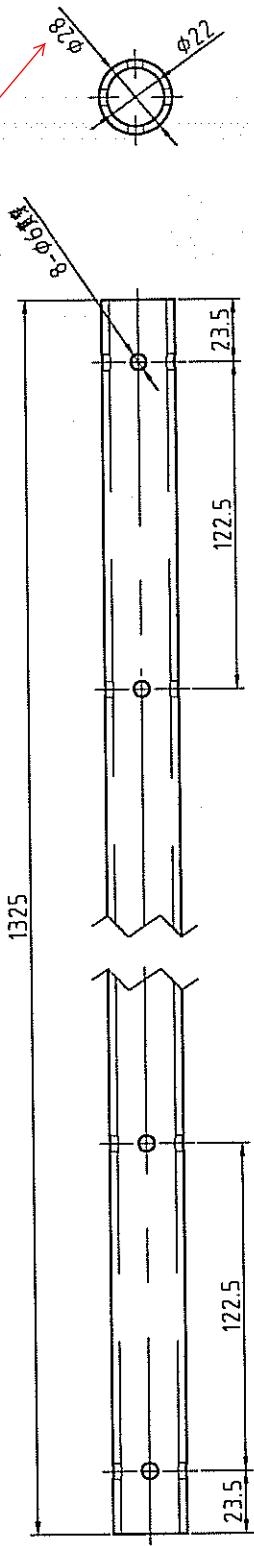
D

E

F

800011554 新提拉机构试样（附图） 直立电梯 P9-9

可以按直径27制作



800011554 新提拉机构试样（附图） 直立电梯 P9-9				
序号	代号	材料	重量	说明
1	YHF33410P01	HT20X3/0235		更改为铝及原因
D				
C				
B				
A				
版本	标记	通知号	卷名	日期
设计				
校对				
标准化				
审核				

技术要求：
1. 铸件、毛坯
2. 热处理。

物料编码说明：
编码构成：零件代码 读备号
编码示例：Y3341001.TES12019003

YHF33410P

8

A

B

C

D

E

F

1

2

3

4

5

6

7

8