

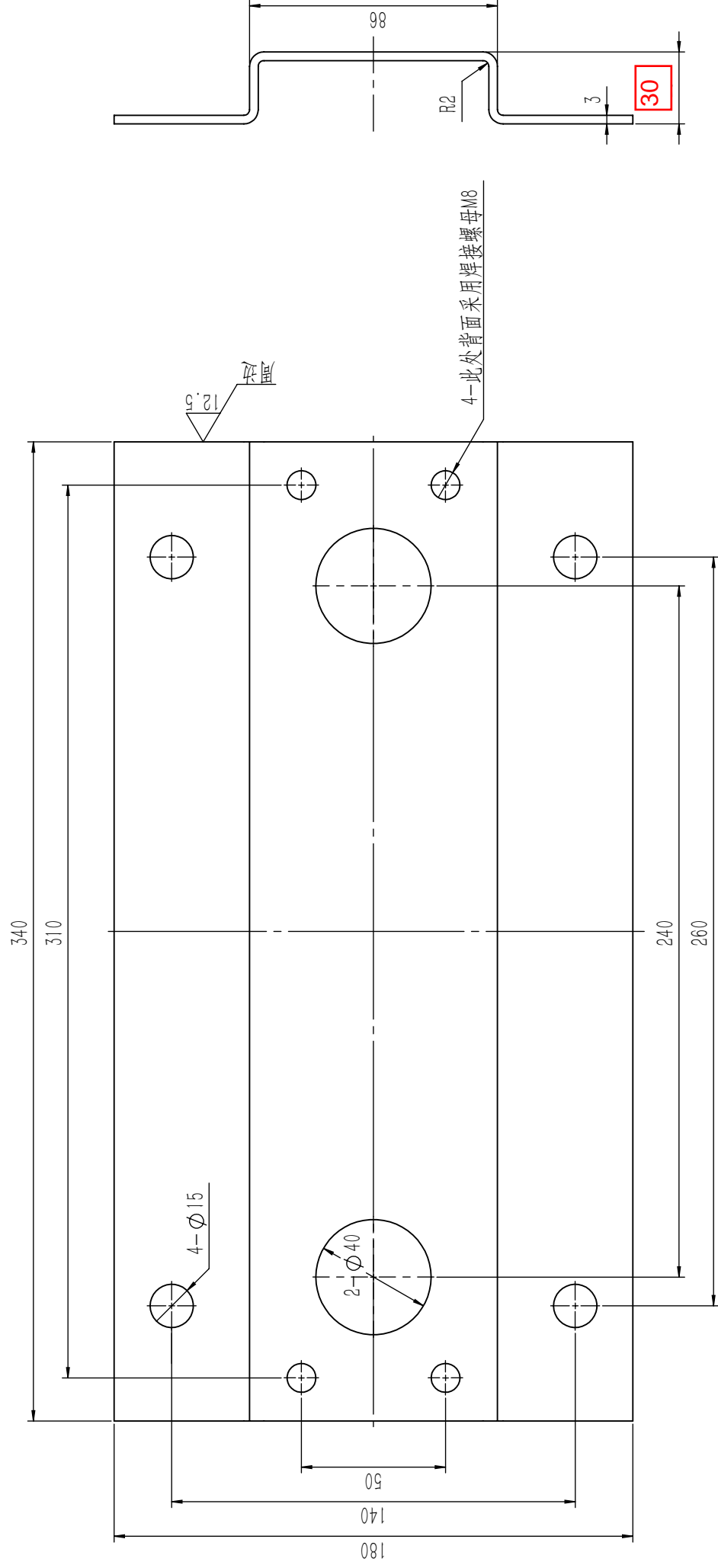
一般技术要求		成型加工		材料	
GB/T 1804		<=120		>120	
线形尺寸		m		m	
角度尺寸		m		m	
表面粗糙度		m		m	
公差		m		m	
GB/T 1184		L		K	

- 技术要求
1. 轴与轴衬的配合，轴与轴衬的配合公差应小于0.5mm，轴与轴衬的配合公差应小于0.5mm，轴与轴衬的配合公差应小于0.5mm。
 2. 轴与轴衬的配合公差应小于0.5mm，轴与轴衬的配合公差应小于0.5mm，轴与轴衬的配合公差应小于0.5mm。
 3. 轴与轴衬的配合公差应小于0.5mm，轴与轴衬的配合公差应小于0.5mm，轴与轴衬的配合公差应小于0.5mm。
 4. 轴与轴衬的配合公差应小于0.5mm，轴与轴衬的配合公差应小于0.5mm，轴与轴衬的配合公差应小于0.5mm。
 5. 轴与轴衬的配合公差应小于0.5mm，轴与轴衬的配合公差应小于0.5mm，轴与轴衬的配合公差应小于0.5mm。
 6. 轴与轴衬的配合公差应小于0.5mm，轴与轴衬的配合公差应小于0.5mm，轴与轴衬的配合公差应小于0.5mm。
 7. 轴与轴衬的配合公差应小于0.5mm，轴与轴衬的配合公差应小于0.5mm，轴与轴衬的配合公差应小于0.5mm。

CA号		数量	更改	更改人	日期	设计	审核	批准	共 6页	第 1 页	CA号: CA-D170414
CA-D170610		4	更改尺寸	吴春龙	2017-06-01	2017-06-01	高敏学	高敏学	杭州西奥电梯有限公司		
			数量		2017-09-01	2017-09-01	高敏学	高敏学	XOA2531ABT		
									OX240限速器		
									比例:1:3		

0X240-3(H=25)

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
未注公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



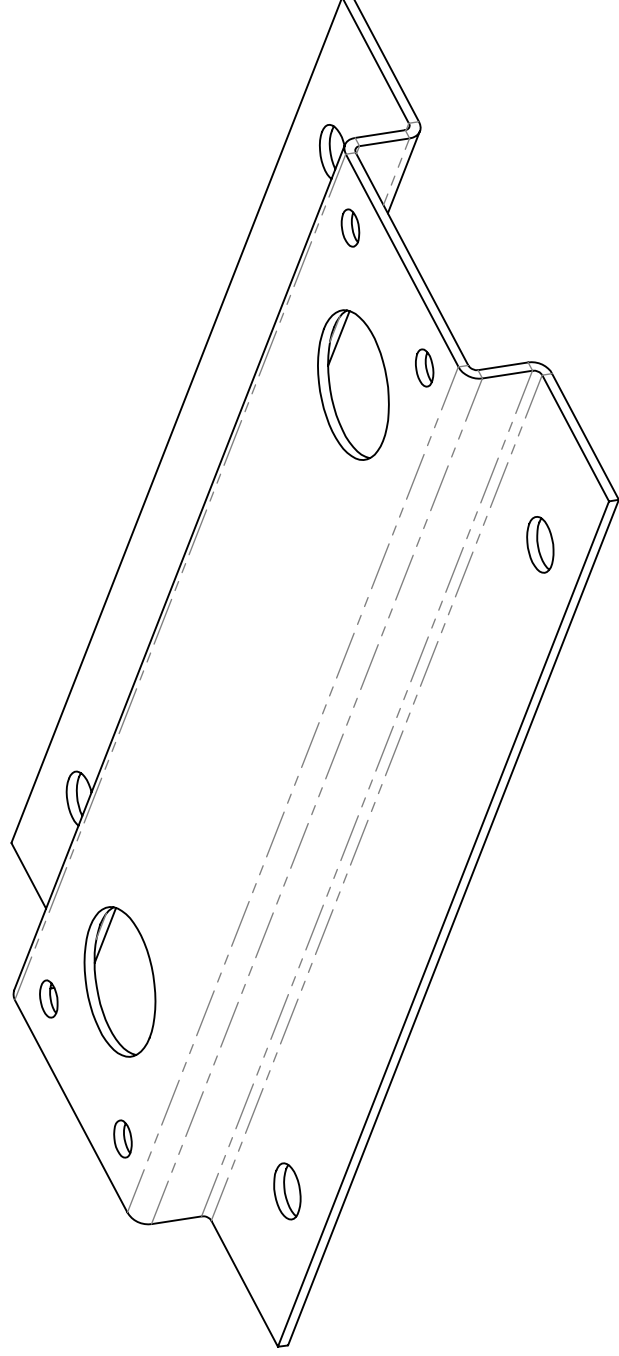
余
其

80001546 OX-240限速器(XOA2531ABT) 西奥品牌 P2-2

240-8 1.75ms 灰色RAL7037 中英文 02小封包 手动触发 双铭牌打铆钉

技术要求

1. 成型后整形, 边角去毛刺
2. 表面喷漆, 颜色按照客户要求
3. 未注明圆角R3

[illegible]

宁波奥德普电器有限公司

安 装 底 座 (西 奥 丰 标

0X240-3(H=25)