

GB/T 1804		GB/T 1184	
一般公差	精密公差	一般公差	精密公差
尺寸公差	尺寸公差	尺寸公差	尺寸公差
线性尺寸	线性尺寸	线性尺寸	线性尺寸
角度尺寸	角度尺寸	角度尺寸	角度尺寸
形状尺寸	形状尺寸	形状尺寸	形状尺寸
位置公差	位置公差	位置公差	位置公差

240-8 1.75ms 灰色RAL7037 中英文 02小包 手动触发 双名牌打铆钉

A

The figure consists of three technical drawings of a mechanical assembly:

- Top View:** Shows a circular component with two small circles and two larger circles.
- Front View:** Shows a detailed internal mechanism. Dimensions: height 180, width 133, depth 270. A red box contains the number 30.
- Side View:** Shows a vertical assembly with a spring, a cylindrical part with a diameter of 720, and various mounting points. Labels A through E indicate specific features along the vertical axis.

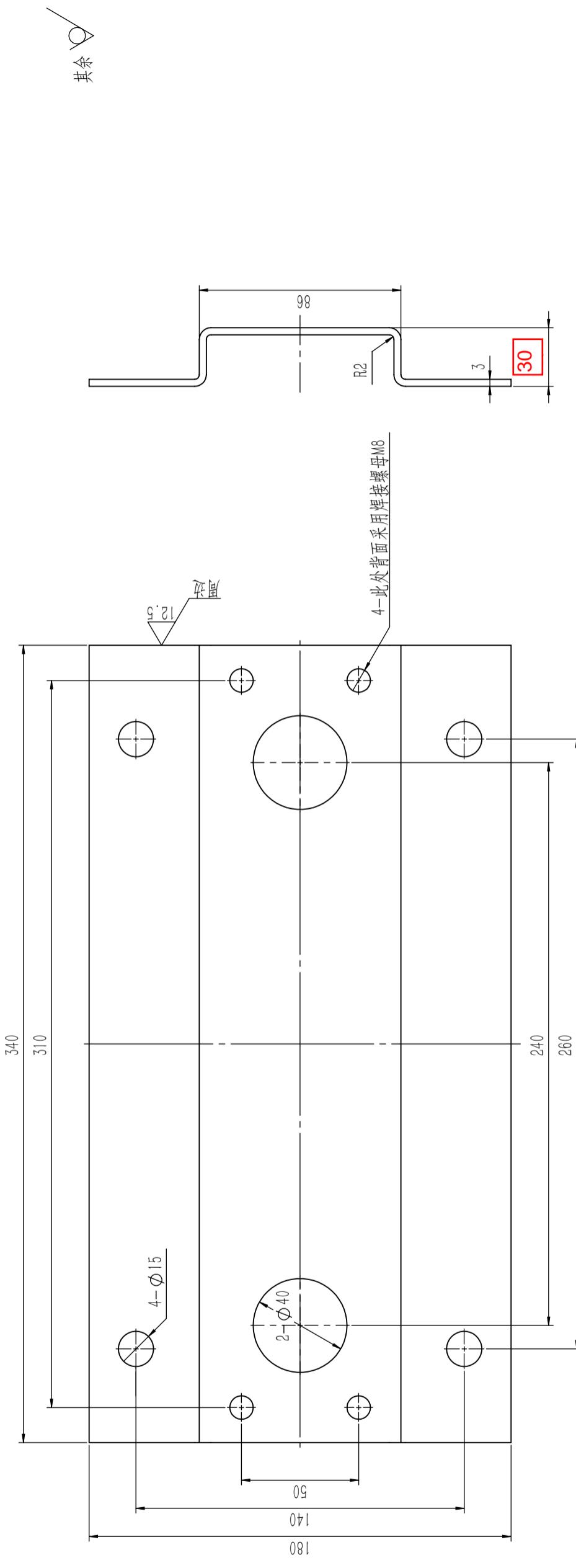
技术  
要求

1. 钢筋弯钩后，每根钢筋弯曲部分的长度和弯曲直径之比值应大于或等于0.5mm/mm，制弯机弯曲半径不得小于该比值。
  2. 钢筋在弯曲中不得有裂纹、断头、滑移等现象，弯曲外径不得小于1.5mm/mm以上。
  3. 可与直螺纹接头一样，但必须在弯曲后重新进行直螺纹接头的连接强度试验。
  4. 局部弯曲试验时，弯点、弯后端部不得有剥落、掉块、露筋、上方有裂缝、漏浆等现象。
  5. 本标准对直螺纹接头的抗拉强度及接头处受拉安全系数中9.9项要求对照，局部弯曲试验结果应大于普通接头不小于新国标10%；
  6. 大型弯曲试验的弯距为 $0 \times 300$ 。
  7. 局部弯曲试验合格后，方可进行强度试验。

CA号	标记	外量	更内容	更人	日期	总计	吴素光	杭州西奥电梯有限公司
CA-D170610	△	4	更尺寸	吴兢	2017-06-01	核对	高静婷	
			新整型,基础找正		2017-09-01	核对	高静婷	XOA2531ABT
						核对	宋婉	0X240螺栓
						比例1:3		
					日期	2016-11-30	# 预 算 1	CA号: CA-D170414

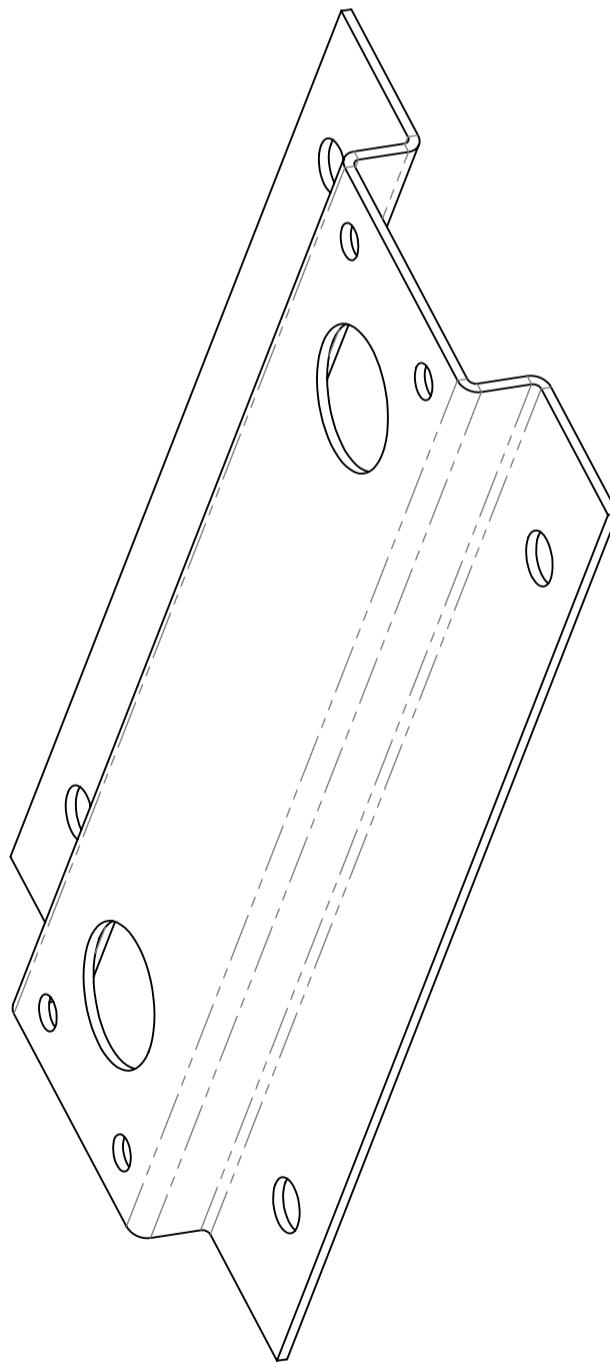
(GZ=H)-042X0

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
未注公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



80001546 OX-240限速器(XOA2531ABT) 西奥品牌 P2-2  
240-8 1.75ms 灰色RAL7037 中英文 02小封包 手动触发 双铭牌打铆钉

技术要求  
1. 成型后整形，边角去毛刺  
2. 表面喷塑，颜色按照客户要求  
3. 未注明圆角R3



Q235A/3.0				宁波奥德普电梯部件有限公司				安装底座(西奥非标)			
标记				处数				分区			
设计				文件更改号				签 名			
校对				标准化				年、月、日			
审核				阶段标记				重 量			
工艺				批 准				比 例			
共 1 张				第 1 张				张			

制图用件登记	图底图总号	底图总号	设计
签字	日期	日期	日期