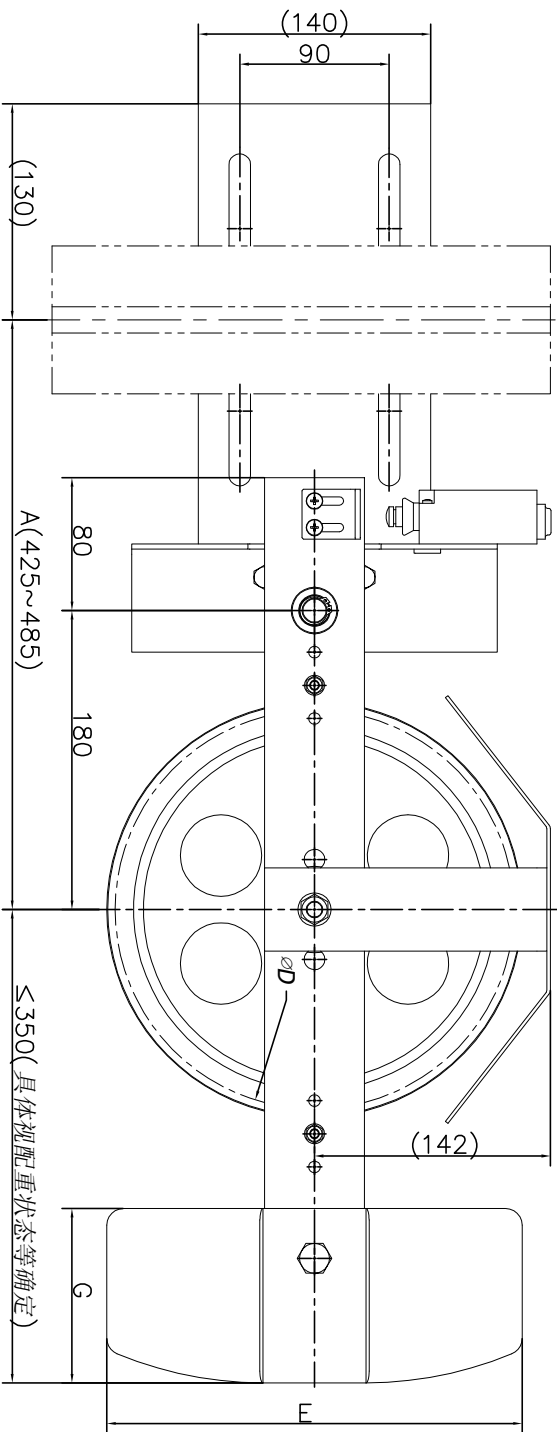


002X0	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~440	440~1000	1000~2200	2200~4500	高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	50~120	120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒角/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

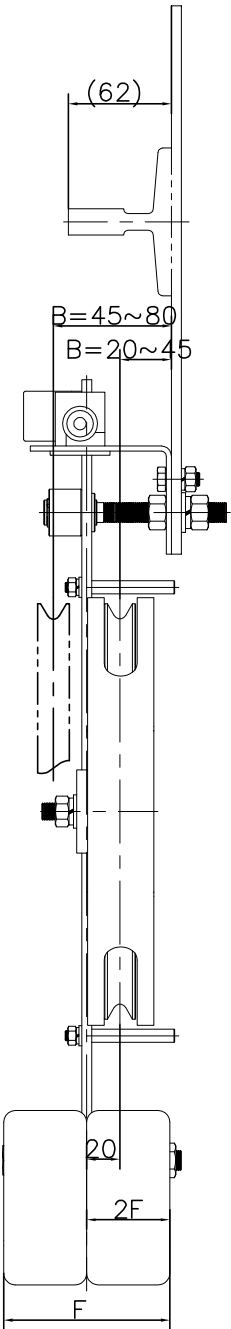
GB/T 1804-m



颜色	识别号
RAL5015蓝色	101
RAL6005木色	102
RAL703灰色	103

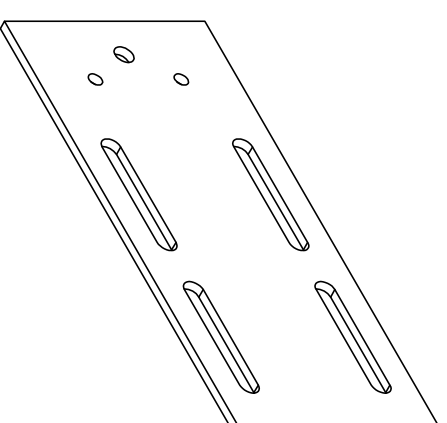
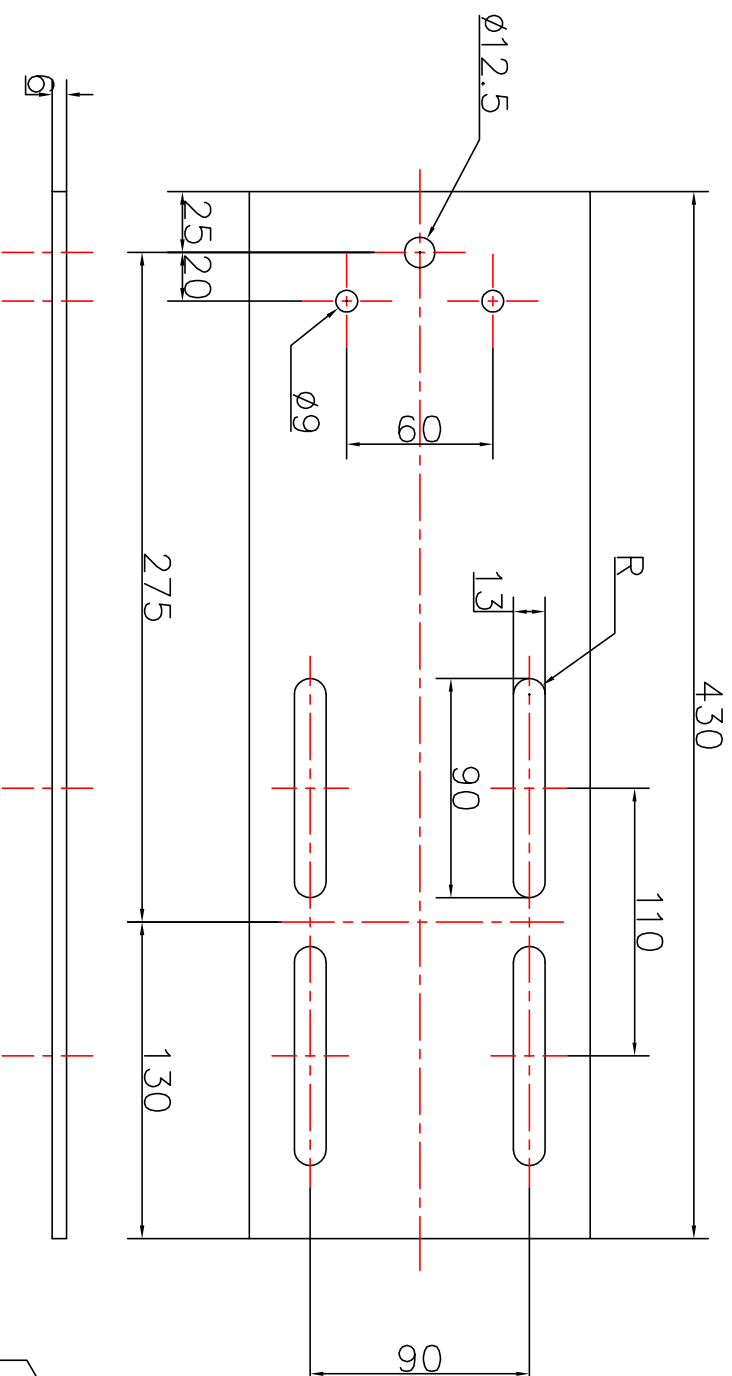
80001538 OX-200涨紧装置(A=440) P1-2
200-6 重晶石12kg 本色RAL6005 中英文 苏州施耐德

技术说明
1 本件按图配重16kg 铸铝配重时绘制，具体使用时根据图面尺寸要求（注意铸铝与铸钢材料差异）；
2 重量B 长度L 重量G 重量H 重量I 重量J 重量K 重量L 重量M 重量N 重量O 重量P 重量Q 重量R 重量S 重量T 重量U 重量V 重量W 重量X 重量Y 重量Z 重量AA 重量AB 重量AC 重量AD 重量AE 重量AF 重量AG 重量AH 重量AI 重量AJ 重量AK 重量AL 重量AM 重量AN 重量AO 重量AP 重量AQ 重量AR 重量AS 重量AT 重量AU 重量AV 重量AW 重量AX 重量AY 重量AZ 重量BA 重量BB 重量BC 重量BD 重量BE 重量BF 重量BG 重量BH 重量BI 重量BJ 重量BK 重量BL 重量BM 重量BN 重量BO 重量BP 重量BQ 重量BR 重量BS 重量BT 重量BU 重量BV 重量BW 重量BX 重量BY 重量BZ 重量CA 重量CB 重量CC 重量CD 重量CE 重量CF 重量CG 重量CH 重量CI 重量CJ 重量CK 重量CL 重量CM 重量CN 重量CO 重量CP 重量CQ 重量CR 重量CS 重量CT 重量CU 重量CV 重量CW 重量CX 重量CY 重量CZ 重量DA 重量DB 重量DC 重量DD 重量DE 重量DF 重量DG 重量DH 重量DI 重量DJ 重量DK 重量DL 重量DM 重量DN 重量DO 重量DP 重量DQ 重量DR 重量DS 重量DT 重量DU 重量DV 重量DW 重量DX 重量DY 重量DZ 重量EA 重量EB 重量EC 重量ED 重量EE 重量EF 重量EG 重量EH 重量EI 重量EJ 重量EK 重量EL 重量EM 重量EN 重量EO 重量EP 重量EQ 重量ER 重量ES 重量ET 重量EU 重量EV 重量EW 重量EX 重量EY 重量EZ 重量FA 重量FB 重量FC 重量FD 重量FE 重量FF 重量FG 重量FH 重量FI 重量FJ 重量FK 重量FL 重量FM 重量FN 重量FO 重量FP 重量FQ 重量FR 重量FS 重量FT 重量FU 重量FV 重量FW 重量FX 重量FY 重量FZ 重量GA 重量GB 重量GC 重量GD 重量GE 重量GF 重量GG 重量GH 重量GI 重量GJ 重量GK 重量GL 重量GM 重量GN 重量GO 重量GP 重量GQ 重量GR 重量GS 重量GT 重量GU 重量GV 重量GW 重量GX 重量GY 重量GZ 重量HA 重量HB 重量HC 重量HD 重量HE 重量HF 重量HG 重量HH 重量HI 重量HJ 重量HK 重量HL 重量HM 重量HN 重量HO 重量HP 重量HQ 重量HR 重量HS 重量HT 重量HU 重量HV 重量HW 重量HX 重量HY 重量HZ 重量IA 重量IB 重量IC 重量ID 重量IE 重量IF 重量IG 重量IH 重量IJ 重量IK 重量IL 重量IM 重量IN 重量IO 重量IP 重量IQ 重量IR 重量IS 重量IT 重量IU 重量IV 重量IW 重量IX 重量IY 重量IZ 重量JA 重量JB 重量JC 重量JD 重量JE 重量JF 重量JG 重量JH 重量JI 重量JJ 重量JK 重量JL 重量JM 重量JN 重量JO 重量JP 重量JQ 重量JR 重量JS 重量JT 重量JU 重量JV 重量JW 重量JX 重量JY 重量JZ 重量KA 重量KB 重量KC 重量KD 重量KE 重量KF 重量KG 重量KH 重量KI 重量KJ 重量KK 重量KL 重量KM 重量KN 重量KO 重量KP 重量KQ 重量KR 重量KS 重量KT 重量KU 重量KV 重量KW 重量KX 重量KY 重量KZ 重量LA 重量LB 重量LC 重量LD 重量LE 重量LF 重量LG 重量LH 重量LI 重量LJ 重量LK 重量LL 重量LM 重量LN 重量LO 重量LP 重量LQ 重量LR 重量LS 重量LT 重量LU 重量LV 重量LW 重量LX 重量LY 重量LZ 重量MA 重量MB 重量MC 重量MD 重量ME 重量MF 重量MG 重量MH 重量MI 重量MJ 重量MK 重量ML 重量MM 重量MN 重量MO 重量MP 重量MQ 重量MR 重量MS 重量MT 重量MU 重量MV 重量MW 重量MX 重量MY 重量MZ 重量NA 重量NB 重量NC 重量ND 重量NE 重量NF 重量NG 重量NH 重量NI 重量NJ 重量NK 重量NL 重量NM 重量NN 重量NO 重量NP 重量NQ 重量NR 重量NS 重量NT 重量NU 重量NV 重量NW 重量NX 重量NY 重量NZ 重量OA 重量OB 重量OC 重量OD 重量OE 重量OF 重量OG 重量OH 重量OI 重量OJ 重量OK 重量OL 重量OM 重量ON 重量OO 重量OP 重量OQ 重量OR 重量OS 重量OT 重量OU 重量OV 重量OW 重量OX 重量OY 重量OZ 重量PA 重量PB 重量PC 重量PD 重量PE 重量PF 重量PG 重量PH 重量PI 重量PJ 重量PK 重量PL 重量PM 重量PN 重量PO 重量PP 重量PQ 重量PR 重量PS 重量PT 重量PU 重量PV 重量PW 重量PX 重量PY 重量PZ 重量QA 重量QB 重量QC 重量QD 重量QE 重量QF 重量QG 重量QH 重量QI 重量QJ 重量QK 重量QL 重量QM 重量QN 重量QO 重量QP 重量QQ 重量QR 重量QS 重量QT 重量QU 重量QV 重量QW 重量QX 重量QY 重量QZ 重量RA 重量RB 重量RC 重量RD 重量RE 重量RF 重量RG 重量RH 重量RI 重量RJ 重量RK 重量RL 重量RM 重量RN 重量RO 重量RP 重量RQ 重量RR 重量RS 重量RT 重量RU 重量RV 重量RW 重量RX 重量RY 重量RZ 重量SA 重量SB 重量SC 重量SD 重量SE 重量SF 重量SG 重量SH 重量SI 重量SJ 重量SK 重量SL 重量SM 重量SN 重量SO 重量SP 重量SQ 重量SR 重量SS 重量ST 重量SU 重量SV 重量SW 重量SX 重量SY 重量SZ 重量TA 重量TB 重量TC 重量TD 重量TE 重量TF 重量TG 重量TH 重量TI 重量TJ 重量TK 重量TL 重量TM 重量TN 重量TO 重量TP 重量TQ 重量TR 重量TS 重量TT 重量TU 重量TV 重量TW 重量TX 重量TY 重量TZ 重量UA 重量UB 重量UC 重量UD 重量UE 重量UF 重量UG 重量UH 重量UI 重量UJ 重量UK 重量UL 重量UM 重量UN 重量UO 重量UP 重量UQ 重量UR 重量US 重量UT 重量UU 重量UV 重量UW 重量UX 重量UY 重量UZ 重量VA 重量VB 重量VC 重量VD 重量VE 重量VF 重量VG 重量VH 重量VI 重量VJ 重量VK 重量VL 重量VM 重量VN 重量VO 重量VP 重量VQ 重量VR 重量VS 重量VT 重量VU 重量VV 重量VW 重量VX 重量VY 重量VZ 重量WA 重量WB 重量WC 重量WD 重量WE 重量WF 重量WG 重量WH 重量WI 重量WJ 重量WK 重量WL 重量WM 重量WN 重量WO 重量WP 重量WQ 重量WR 重量WS 重量WT 重量WU 重量WV 重量WW 重量WX 重量WY 重量WZ 重量XA 重量XB 重量XC 重量XD 重量XE 重量XF 重量XG 重量XH 重量XI 重量XJ 重量XK 重量XL 重量XM 重量XN 重量XO 重量XP 重量XQ 重量XR 重量XS 重量XT 重量XU 重量XV 重量XW 重量XX 重量XY 重量XZ 重量YA 重量YB 重量YC 重量YD 重量YE 重量YF 重量YG 重量YH 重量YI 重量YJ 重量YK 重量YL 重量YM 重量YN 重量YO 重量YP 重量YQ 重量YR 重量YS 重量YT 重量YU 重量YV 重量YW 重量YX 重量YY 重量YZ 重量ZA 重量ZB 重量ZC 重量ZD 重量ZE 重量ZF 重量ZG 重量ZH 重量ZI 重量ZJ 重量ZK 重量ZL 重量ZM 重量ZN 重量ZO 重量ZP 重量ZQ 重量ZR 重量ZS 重量ZT 重量ZU 重量ZV 重量ZW 重量ZX 重量ZY 重量ZZ



(通) 用件登记										宁波奥德普电研股份有限公司									
旧底图总号																			
底图总号																			
签 字																			
日 期																			

880001538 0X-200涨紧装置(A=440) 200-6 重晶石12kg 本色RAL6005 中英文 苏州施耐德 P2-2



技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、表面喷涂色漆,颜色按烤漆颜色明细表执行;
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-M执行。

6mm 钢板

[illegible]