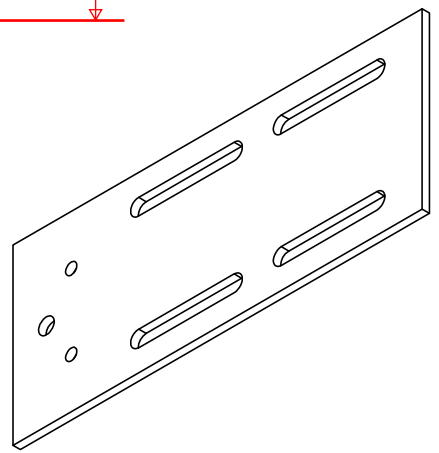
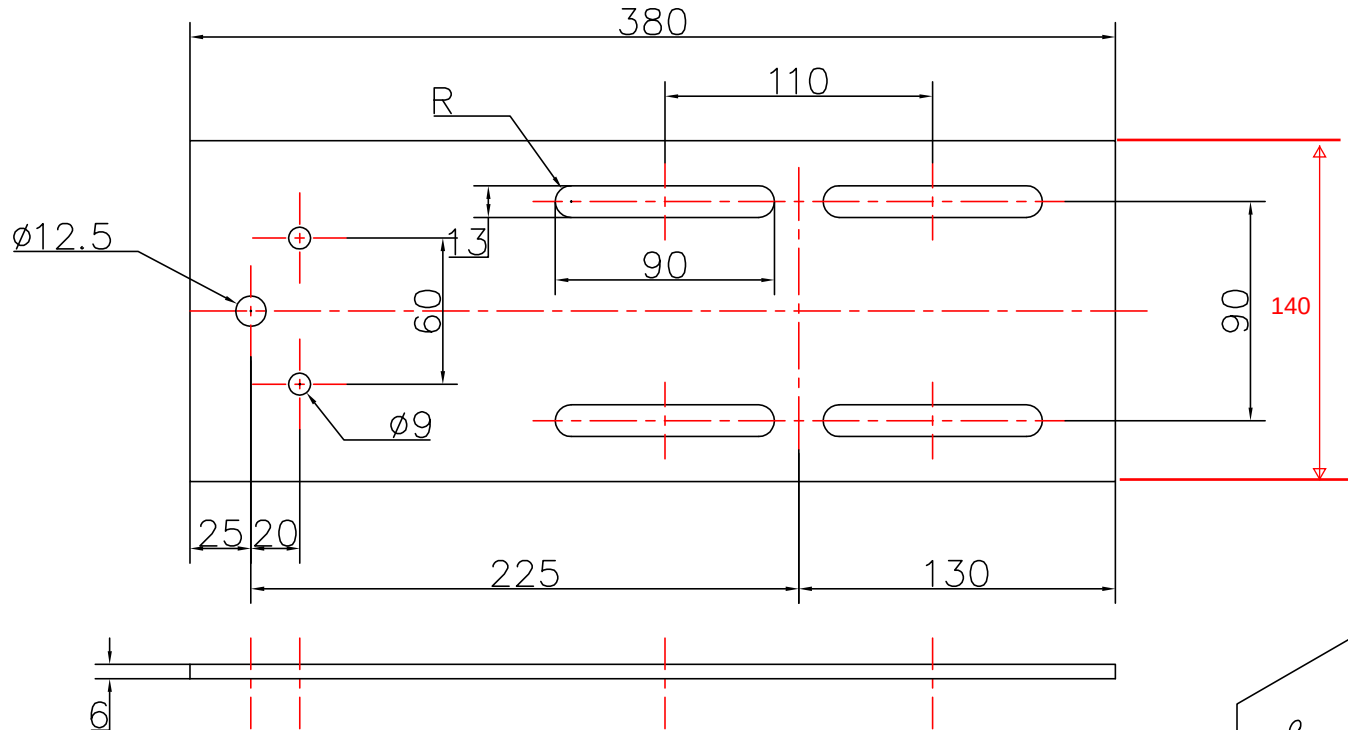


800015024 OX-200涨紧装置 双开关 无锡华美 P2-3
A=400~430 B=20~80 200-6 铸铁12kg 本色RAL6005 全英文



- 技术要求:
- 1、零件表面平整,无毛刺;
 - 2、表面喷涂色漆,颜色按烤漆颜色明细表执行;
 - 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

6mm 钢板

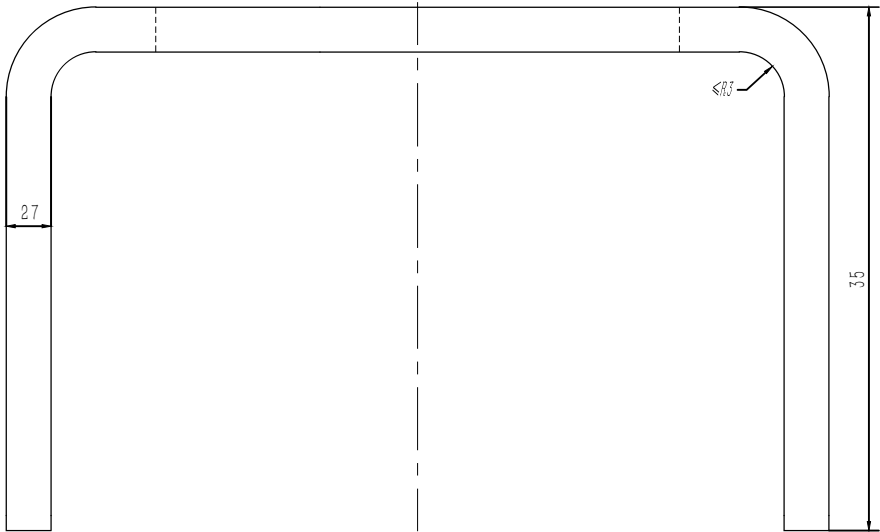
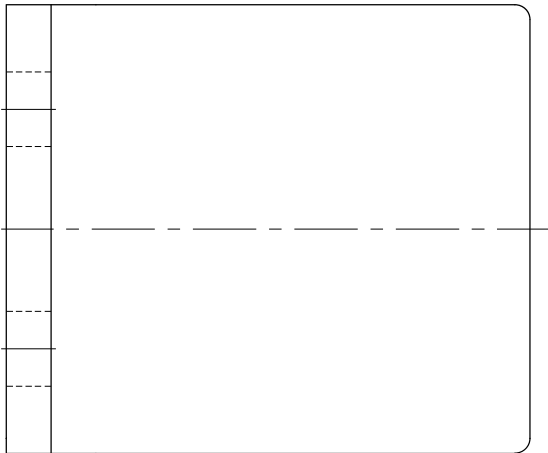
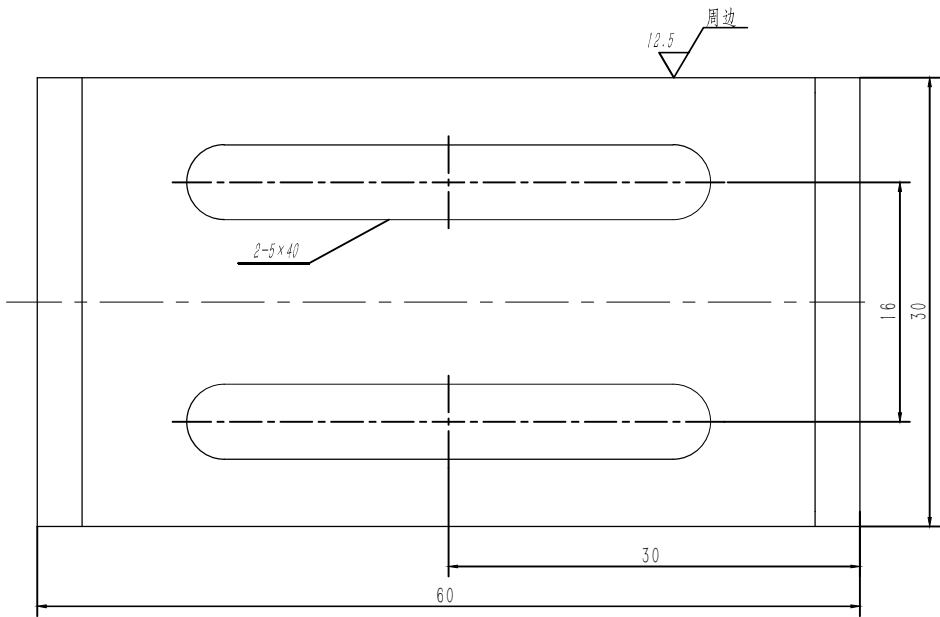
										常用		保留		一次		APU		宁波奥德普电梯部件有限公司			
										核准		日期		2017.04.01		重量		比例		名称	
										制图		DATE		周正04.01		1.94		1:2.5		TITLE	
										设计		DRAWN		于洪旭04.01						图号	
										审核		CHECKED				共 1 张 第 1 张				DWGNO	
																				OX-200.1-1	
																				版本	
																				00	

标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	标记	处数	分区	签名	日期	更改内容
PLACE	QUANTITY	DATE	CHANGE	PLACE	QUANTITY	DATE	CHANGE	PLACE	QUANTITY	DATE	CHANGE

OX300A.3-2

80001524 OX-200涨紧装置（双开关） 无锡华美 P3-3
A=405~430 B=20~80 200-6 铸铁12kg 本色RAL6005 中英文

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1. 本件按Φ240绳轮配装16kg铸铁配重时绘制，具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等)；
2. 配重的使用根据指令要求，标配为12KG重晶石；
3. 参数B值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现，按图可满足调整范围为20~50mm；
绳轮安装在摇杆另外一侧时B能满足：50~80mm；
4. 参数A常规允许调整范围为300~400(该值按配用T89导轨时计算,其余值时该范围值会略有变小)。

修(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/3.0				宁波奥德普电梯部件有限公司					
														开关打板	
标记	处数	分	区	文件更改号	签					名	年	月	日		
设	计				标	准	化			阶段标记		重量	比例		
校	对											0.04	3:1		
审	核														
工	艺				批	准				共		张	第		
												张			