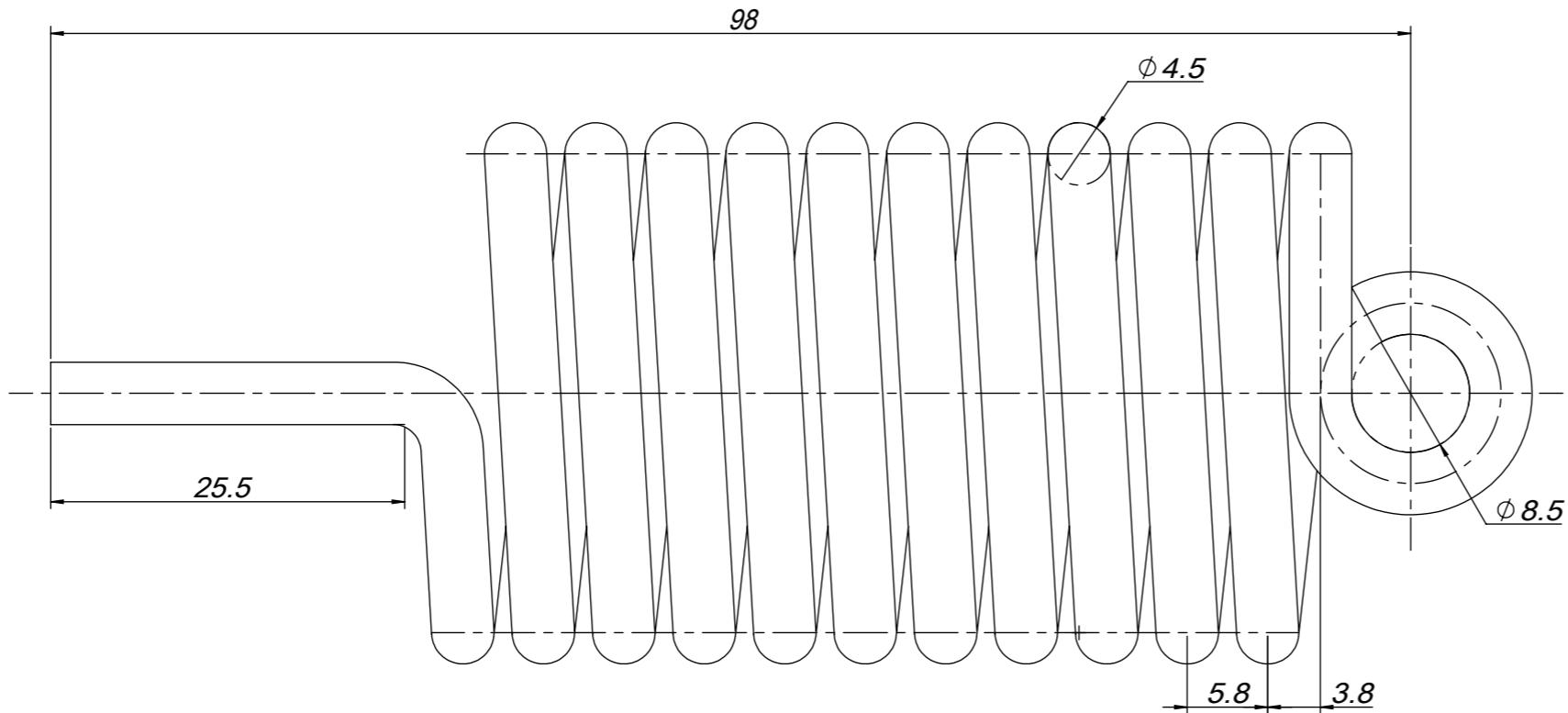


OX210AT-3

80001493 OX-210A配件 上海中菱 P1-3

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公 差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

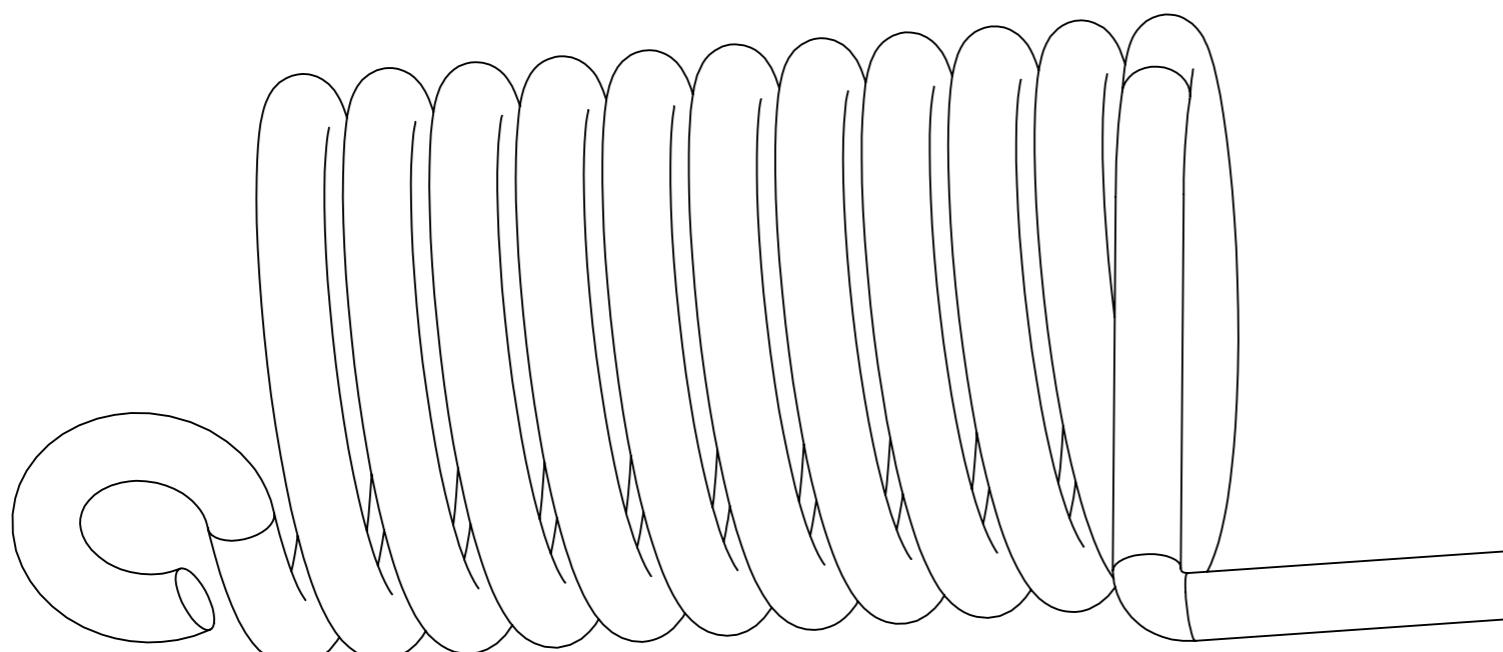
另配 圆柱销GB879.2-2000-12X30 12X30 4件



左一件，右一件

技术说明

- 本图按右旋时形式绘制，本件一套两件，左右旋各一件，左旋时按本图对称制作；
- 总圈数11.75，有效圈数10；
- 表面发黑或电泳处理，要求无漏底等缺陷；
- 热处理后表面硬度为：HRC45~50。



						70B			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年、月、日						
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	扭簧		
校 对											
审 核							0.16	2:1	OX210AT-3		
工 艺		批 准				共 1 张	第 1 张				

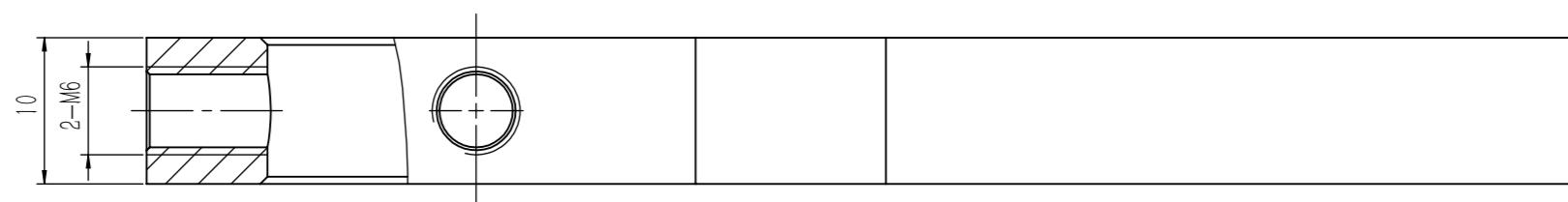
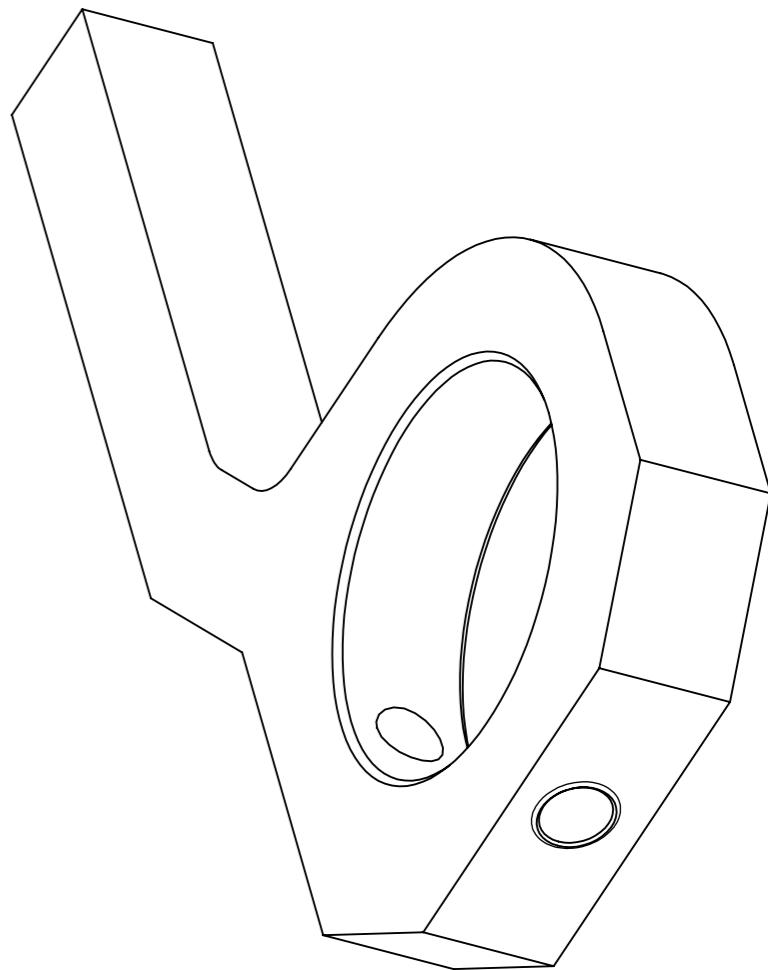
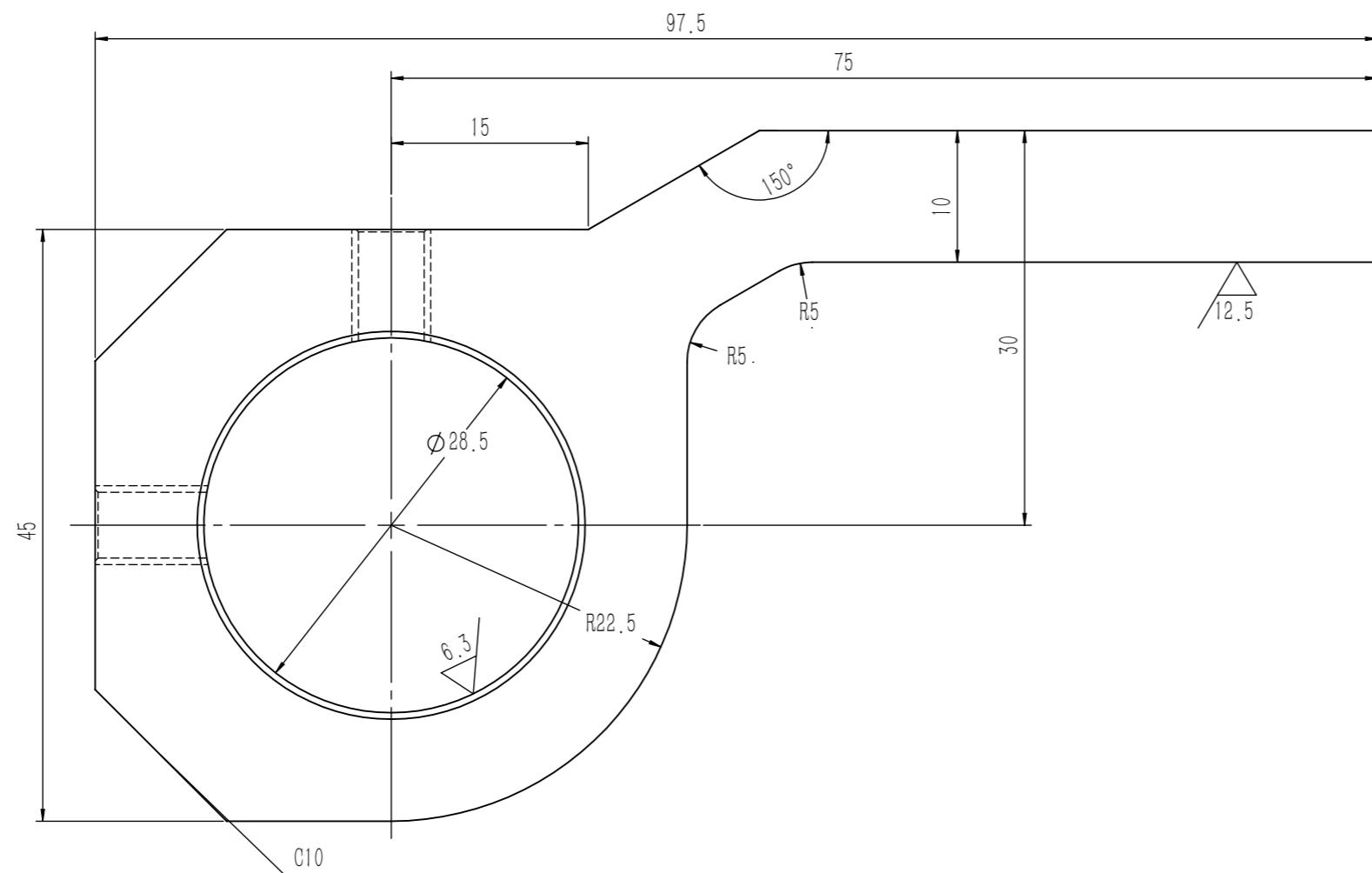
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

OX210AT-2

80001493 OX-210A配件 上海中菱 P2-3

一件

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公 差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明:

1. 本件圆角采用R5，未注明倒角为0.5×45°；
2. 本件采用浇铸而成，要求无毛刺或气孔等缺陷；
3. 完成加工后表面采用黑色电泳或喷涂黑色油漆。

						ZG35	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日		
设计			标准化			阶段标记	重量
校对							比例
审核						0.13	2:1
工艺			批准			共 张	第 张

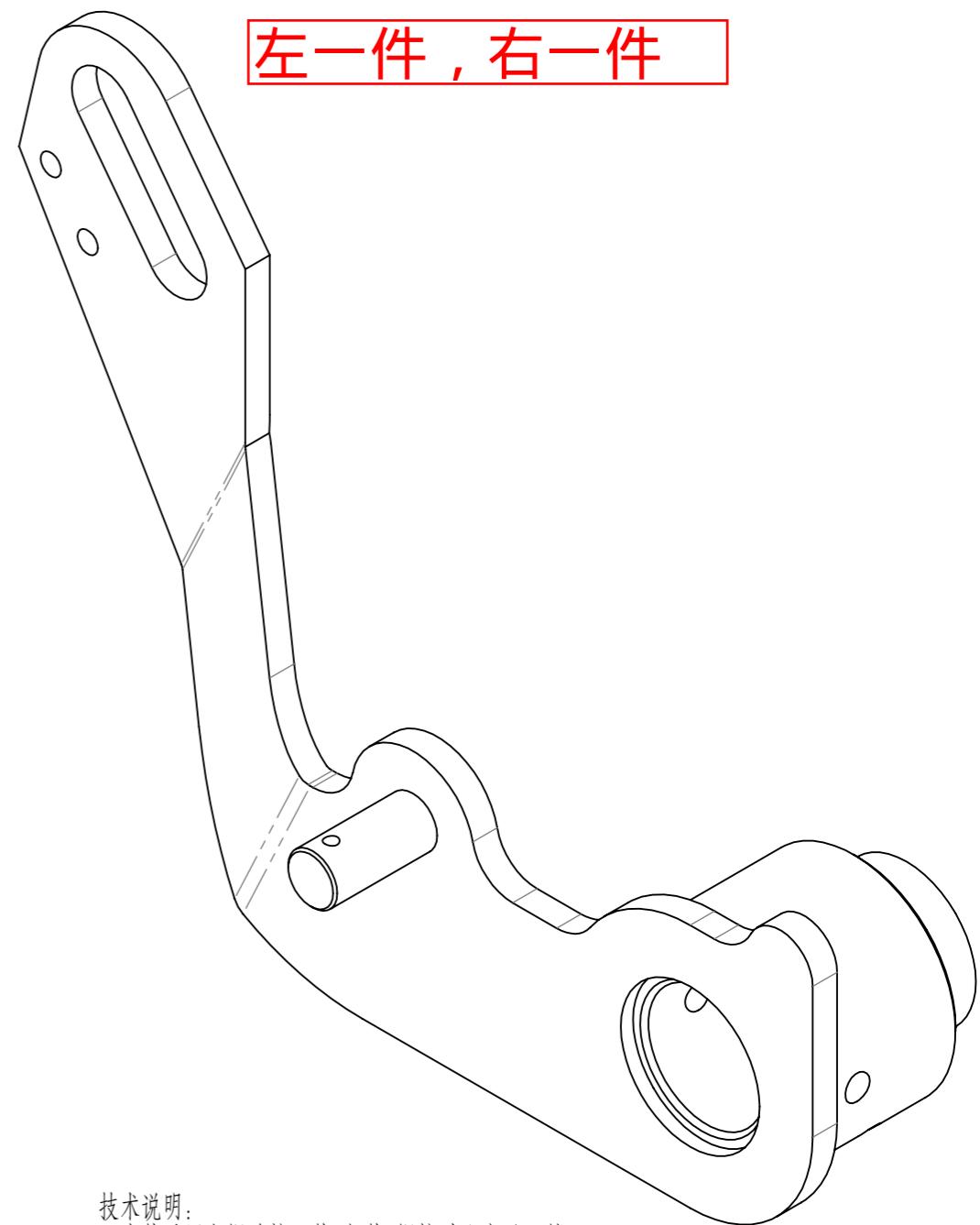
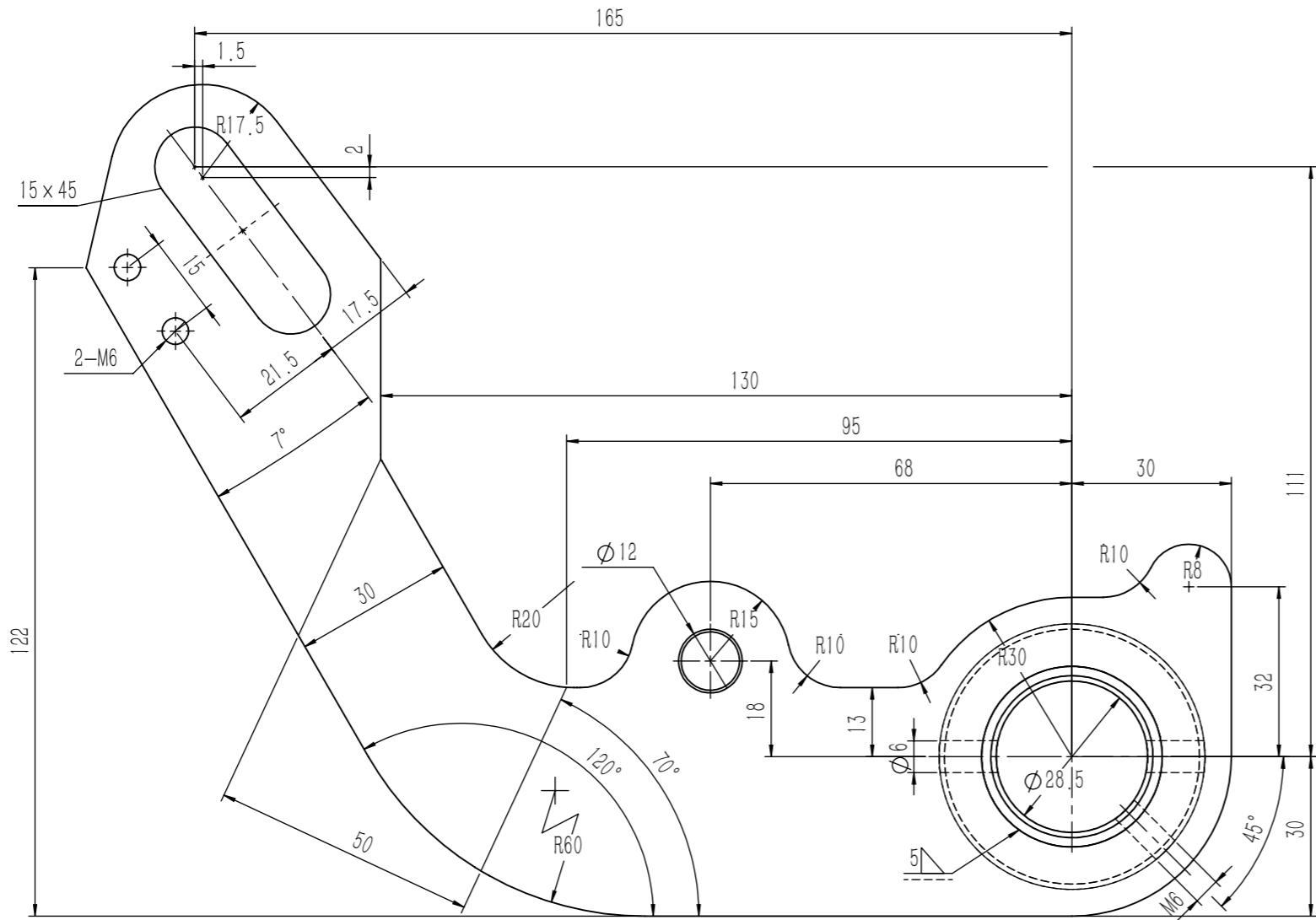
开关打杆

OX210AT-2

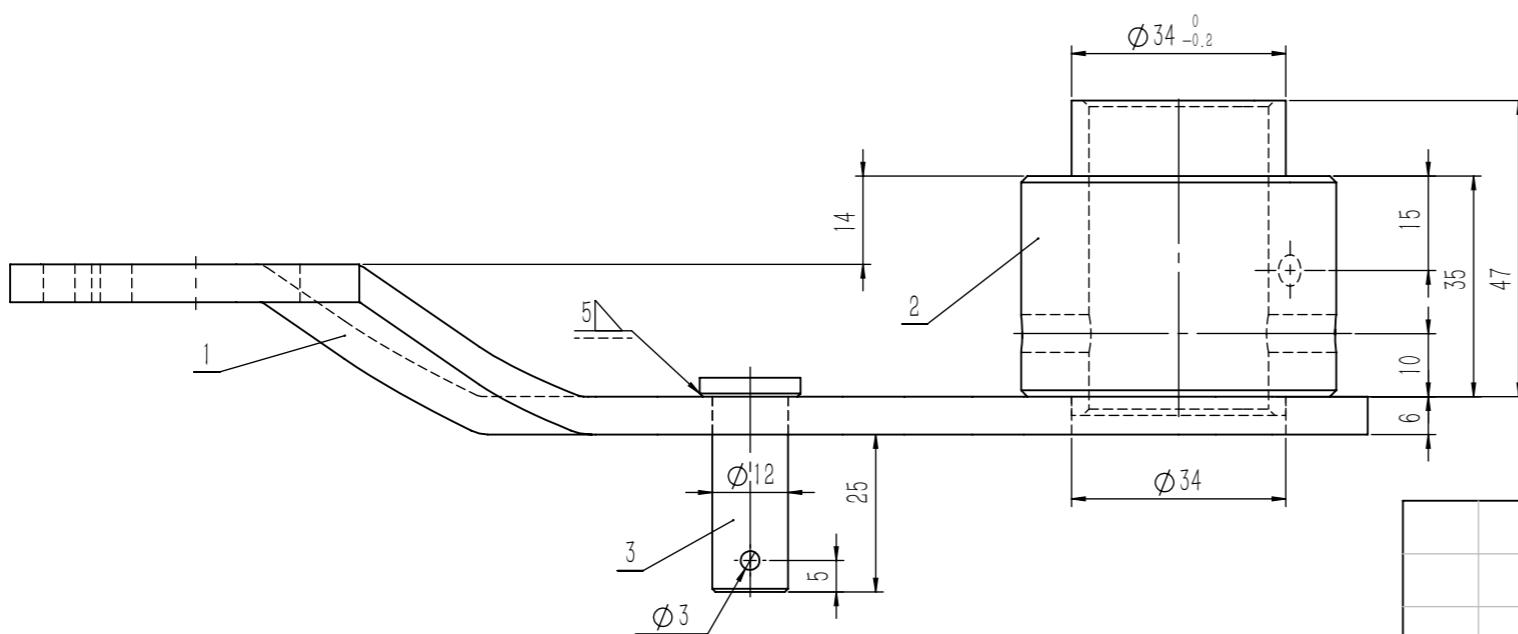
OX210AT.1

80001493 OX-210A配件 上海中菱 P3-3

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明:
1. 本件采用电焊连接, 件1与件2焊接时注意避开销孔, 焊接牢固平整;
2. 表面采用黑色电泳处理;
3. 一套两件, 左右各一件。



3	0X210T.1-3	销轴	1	Q235A	0.03	0.03	
2	0X210AT.1-2	轴套	1	Q235A	0.39	0.39	
1	0X210AT.1-1	摇件弯板	1	Q235A/6.0	0.50	0.5	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注

									宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日				摇臂组件	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
校对							0.92	1:1.2		
审核									0X210AT.1	
工艺			批准			共	张	第	张	