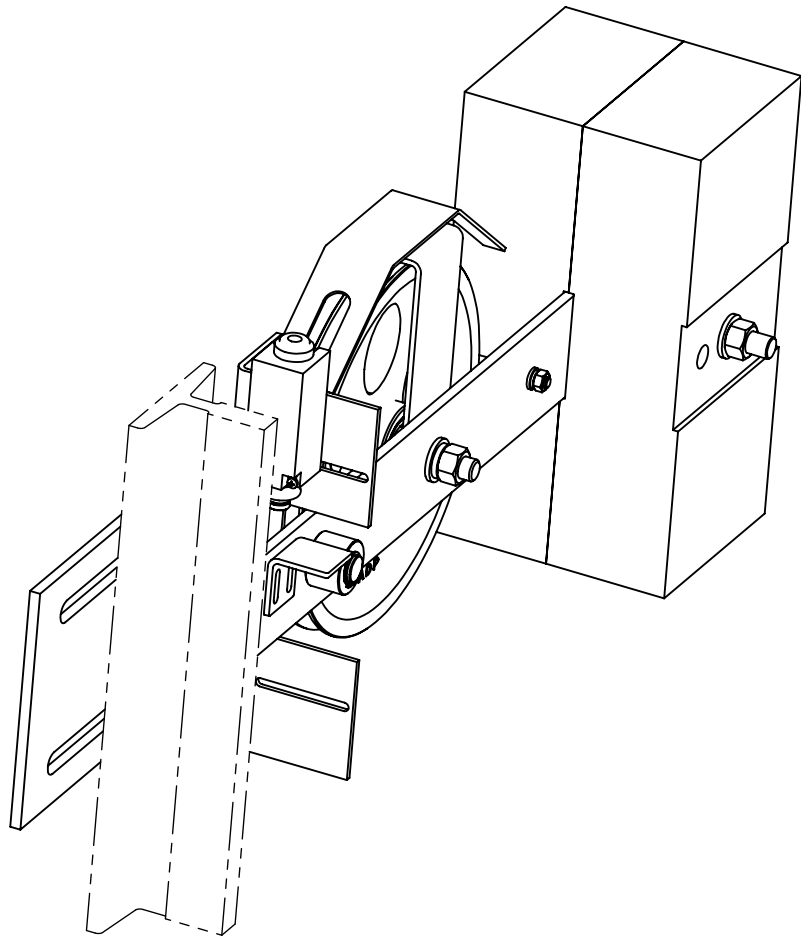
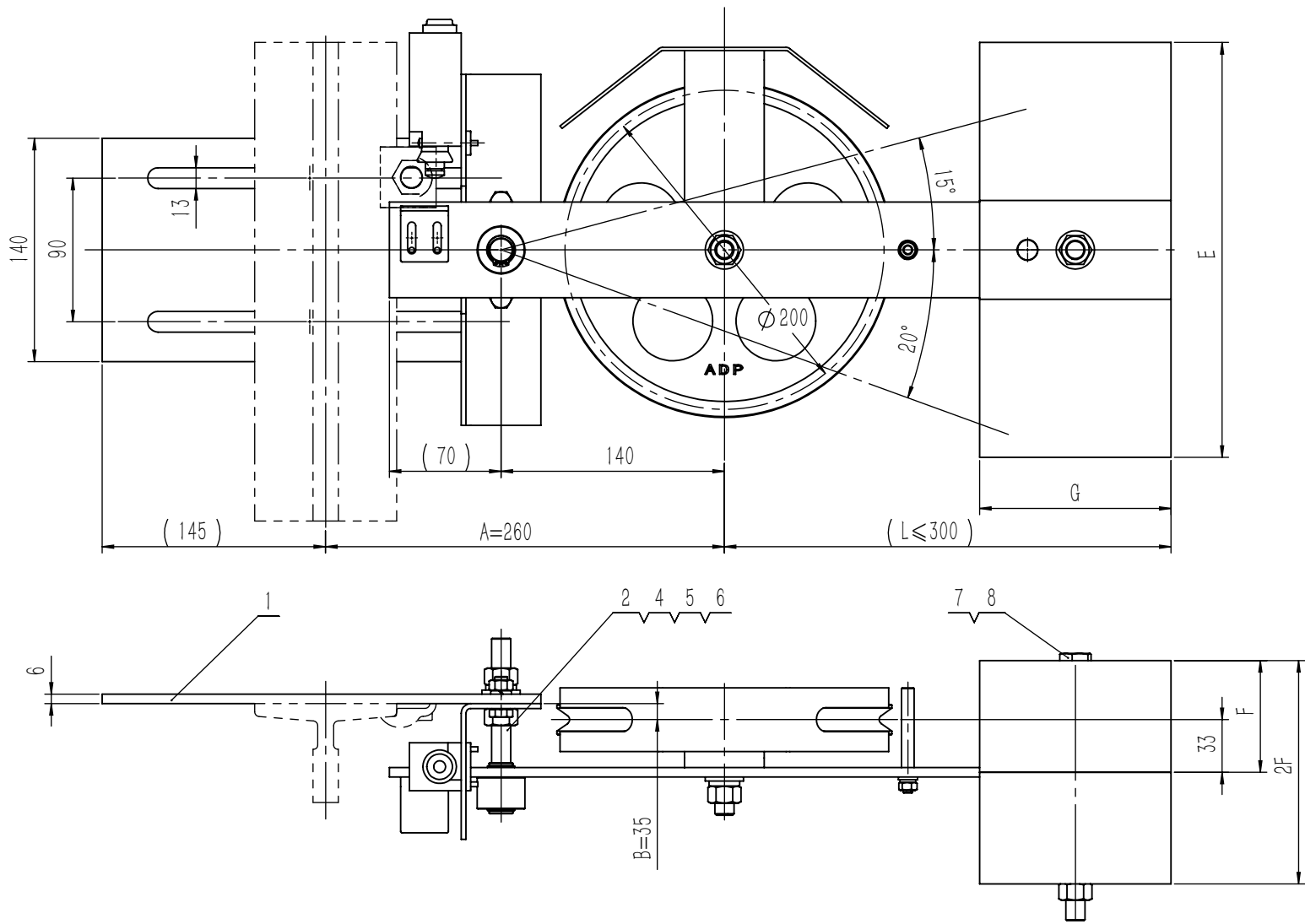


OX200(XA08)

| | | | | | | | |
|------|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|
| 基本尺寸 | 0~6 | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 |
| 公差 | 0.1 | 0.2 | 0.3 | 0.5 | 0.8 | 1.2 | 2.0 |



80001485 OX-200涨紧装置(A=260) 200-6 重晶石12kg 本色RAL6005 中英文 富士(四川) P1-4

技术说明

1. 本件按 $\varnothing 200$ 绳轮绘制，具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等)；
2. 配重的使用根据指令要求，我司标配为16KG重晶石；
3. 参数A、B值根据图纸表单参数使用，如需变化需注明对应参数说明；
4. 参数A按250~280形式实际匹配，如有变化需注明调整（注A \leq 250使用时注意考虑压导板的尺寸规格，避免与开关支架干涉等）。

| | | | | | | | |
|----|----------------|-----------|----|------|-------|-------|---------|
| 8 | GB/T 5780—2000 | 螺杆M12×160 | 1 | | 0.16 | 0.16 | |
| 7 | OX200—1(8kg) | 配重块(8kg) | 2 | 重晶石 | 8.02 | 16.04 | 按指令要求选用 |
| 6 | GB/T 93—1987 | 弹性垫圈12 | 1 | | 3.63 | 3.63 | |
| 5 | GB/T 97.1—1985 | 平垫圈12 | 2 | | 0.01 | 0.02 | |
| 4 | GB/T 6170—2000 | 六角螺母M12 | 3 | | 0.02 | 0.06 | |
| 2 | OX200.2 | 绳轮组件 | 1 | | 3.81 | 3.81 | |
| 1 | OX200.1 | 安装板组件 | 1 | | 2.231 | 2.231 | |
| 序号 | 代 号 | 名 称 | 数量 | 材料说明 | 重量 | 总重 | 备注 |

总装图

宁波奥德普电梯部件有限公司

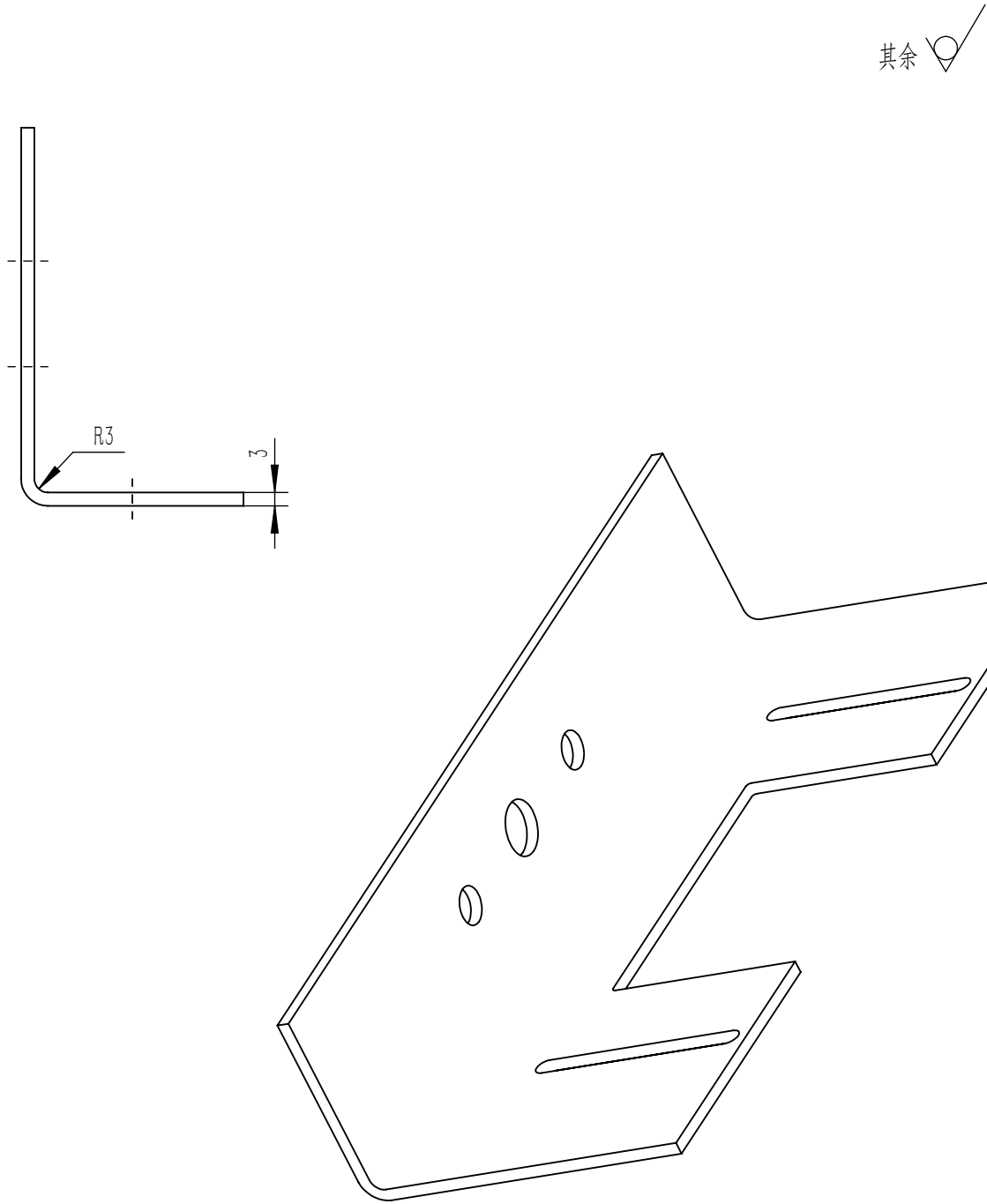
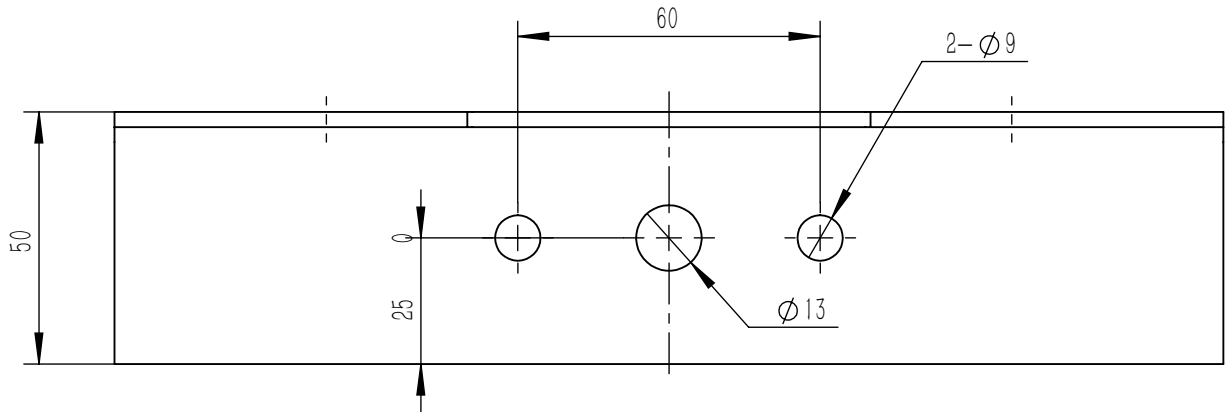
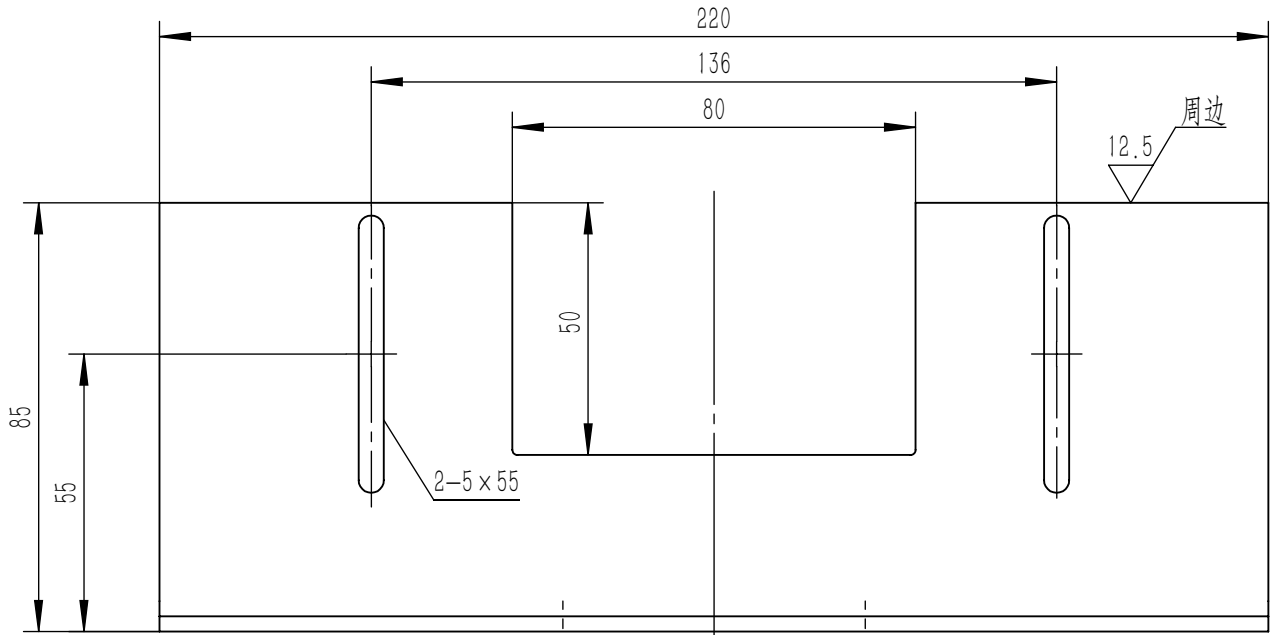
涨紧装置

OX200(XA08)

| 西奥件号 | 奥德普图号 | 钢丝绳直径 | 绳轮节径 | 配重质量 | A | B | E | F | G | L | 配重材质 | 提升高度 |
|------|--------|-------|------|------|---------|-------|-----|----|-----|-----|------|-----------------|
| | OX-200 | 6 | 200 | 16KG | 250~280 | 10~30 | 265 | 70 | 130 | 300 | 重晶石 | 0<H \leq 50 |
| | | | | | | | 280 | 50 | 85 | 300 | 铸铁 | 50<H \leq 100 |

OX200.1.1-1

| | | | | | | | |
|------|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|
| 基本尺寸 | 0~6 | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 |
| 公差 | 0.1 | 0.2 | 0.3 | 0.5 | 0.8 | 1.2 | 2.0 |



80001485 OX-200涨紧装置(A=260) 200-6 重晶石12kg 本色RAL6005 中英文 富士（四川）P2-4

技术说明

- 1.边角去毛刺，采用折弯成型，无扭曲变形；
- 2.完成后表面喷涂色漆颜色按公司标准，特殊按生产指令要求。

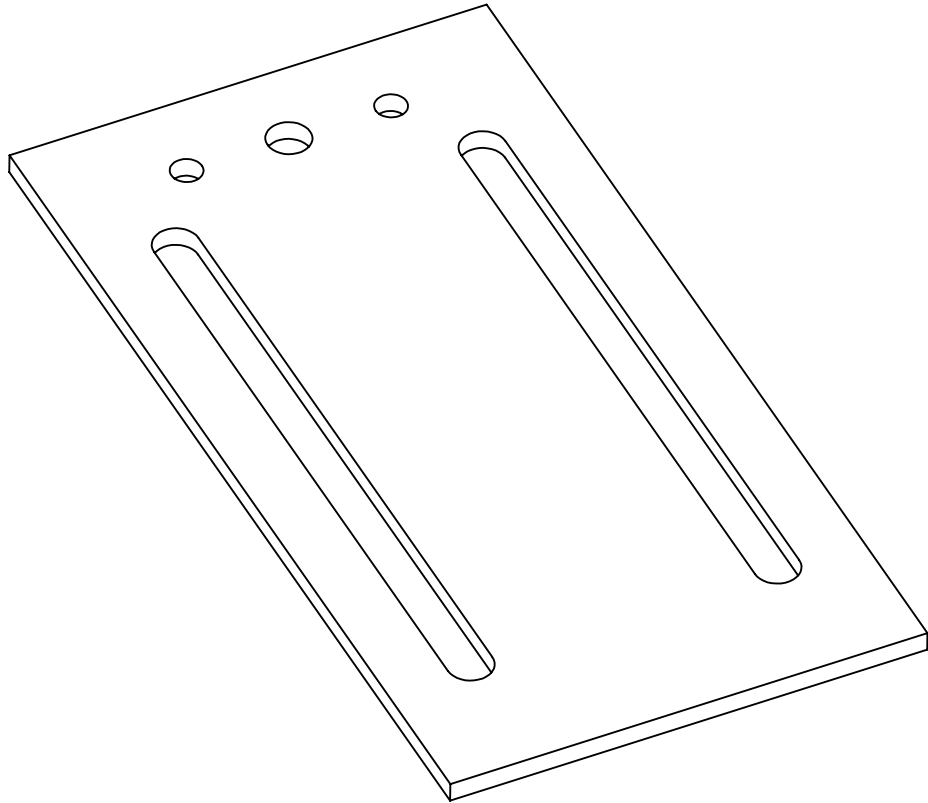
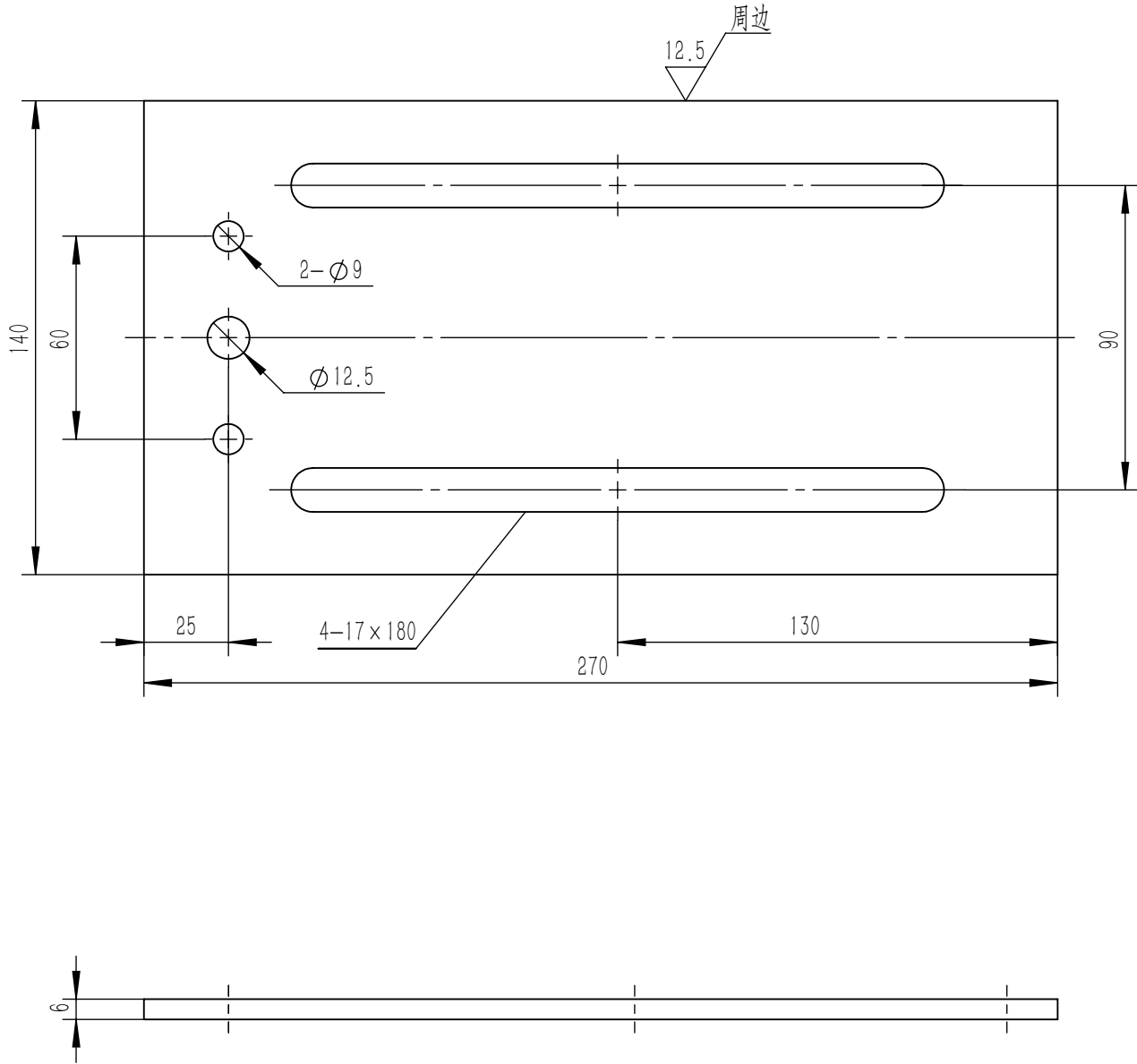
| | | | | | | | | | | |
|----|----|----|-------|----|-------|-----------|--|--|---------------|--|
| | | | | | | Q235A/3.0 | | | 宁波奥德普电梯部件有限公司 | |
| | | | | | | | | | | |
| 标记 | 处数 | 分区 | 文件更改号 | 签名 | 年、月、日 | 阶段标记 | | | 开关支架 | |
| 设计 | | | 标准化 | | | | | | | |
| 校对 | | | | | | 0.557 | | | OX200.1.1-1 | |
| 审核 | | | | | | | | | | |
| 工艺 | | | 批准 | | | 共 张 第 张 | | | | |

OX200.1-1

| | | | | | | | |
|------|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|
| 基本尺寸 | 0~6 | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 |
| 公差 | 0.1 | 0.2 | 0.3 | 0.5 | 0.8 | 1.2 | 2.0 |

80001485 OX-200涨紧装置(A=260) 200-6 重晶石12kg 本色RAL6005 中英文 富士（四川）P3-4

其余



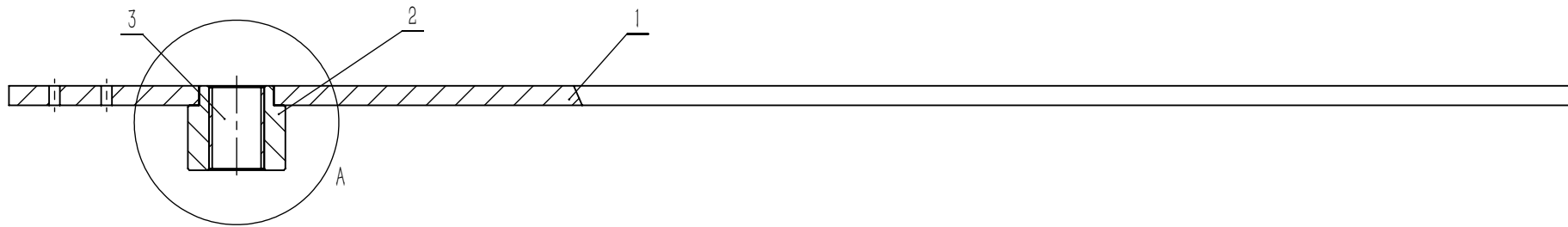
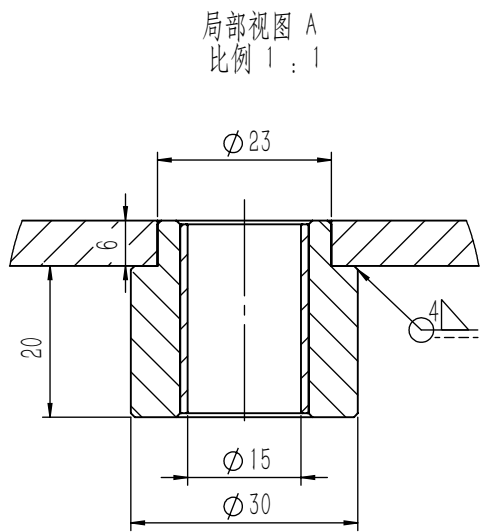
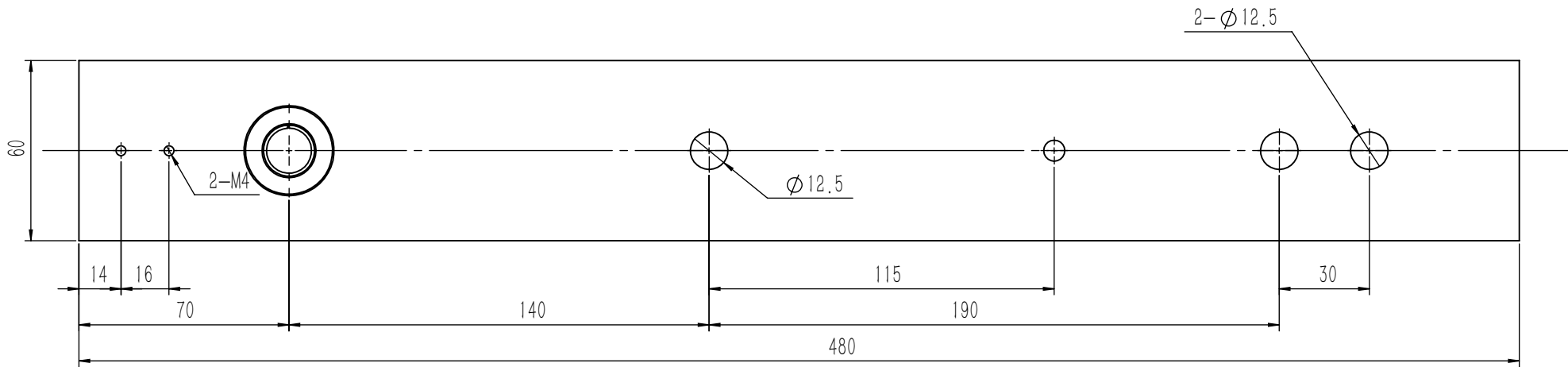
技术说明

- 1.边角去毛刺，锐角作倒角处理；
- 2.本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13×90孔调整为4-17×90；
- 3.本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按Ø12.5mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为Ø17mm直径。

| | | | | | | | | | | |
|-----|----|-----|-------|-----|-------|------------|--|------------|---------------|-----------|
| | | | | | | Q235A/6.0 | | | 宁波奥德普电梯部件有限公司 | |
| | | | | | | | | | 安装底板 | |
| 标记 | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 签 名 | 年、月、日 | 阶段标记 | | 重量 | 比例 | OX200.1—1 |
| 设 计 | | | 标准化 | | | | | 1.526 | 1:2 | |
| 校 对 | | | | | | | | | | |
| 审 核 | | | | | | | | | | |
| 工 艺 | | | 批 准 | | | 共 张 | | 第 张 | | |

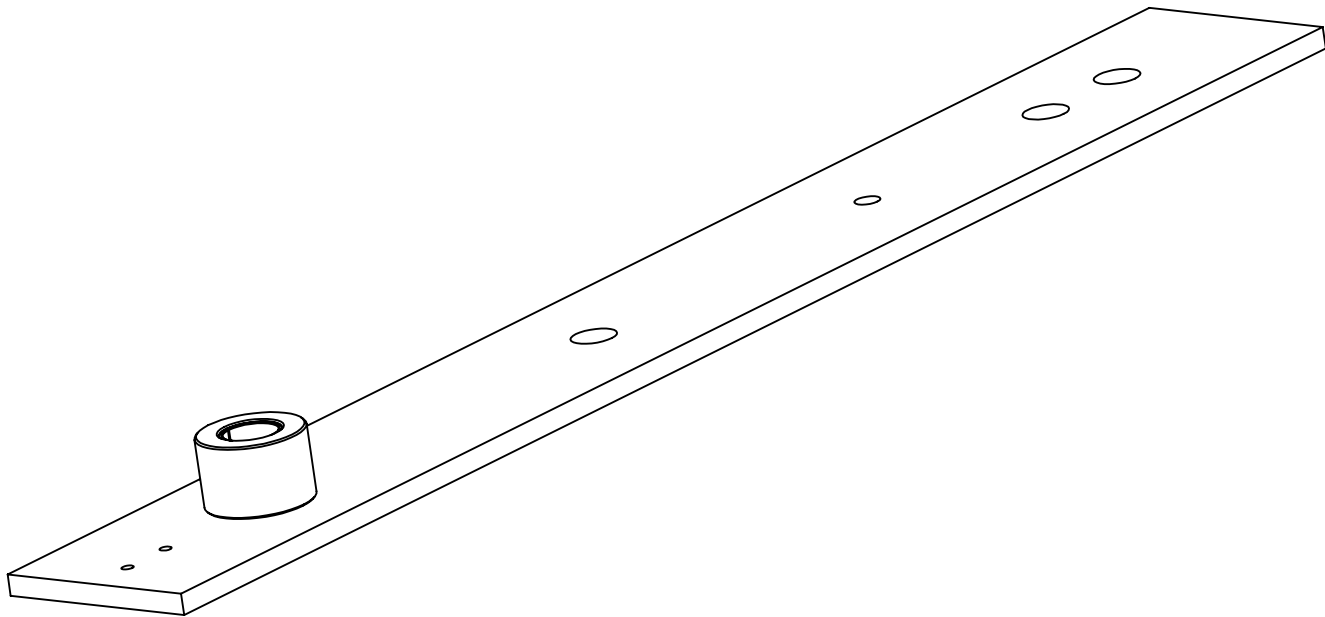
OX200.2.1

| | | | | | | | |
|------|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|
| 基本尺寸 | 0~6 | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 |
| 公差 | 0.1 | 0.2 | 0.3 | 0.5 | 0.8 | 1.2 | 2.0 |



80001485 OX-200涨紧装置(A=260) 200-6 重晶石12kg 本色RAL6005 中英文 富士 (四川) P4-4

技术说明
1.件1与件2采用电焊连接，焊接时注意装配到位，无偏斜现象；
2.焊接后注意焊接变形，必要时需对轴套内孔进行扩孔处理，再进行轴承装配，且要求轴承无窜动及转动现象；
3.表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令要求。



| | | | | | | | |
|-----|-------------|----------|-------|-----------|-------|------|-----|
| 3 | RU1/1517 | 直套轴承1517 | 1 | | 0.01 | 0.01 | |
| 2 | OX200.2.1-2 | 轴套 | 1 | 45#钢 | 0.08 | 0.08 | |
| 1 | OX200.2.1-1 | 摇杆杆件 | 1 | Q235A/6.0 | 1.31 | 1.31 | |
| 序号 | 代 号 | 名 称 | 数量 | 材料说明 | 重量 | 总重 | 备注 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| 标记 | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 签 名 | 年、月、日 | 阶段标记 | |
| 设计 | | | 标准化 | | | | |
| 校 对 | | | | | | 重量 | 比例 |
| 审 核 | | | | | | 1.40 | 1:2 |
| 工 艺 | | | 批 准 | | | 共 张 | 第 张 |

宁波奥德普电梯部件有限公司

摇杆焊件

OX200.2.1