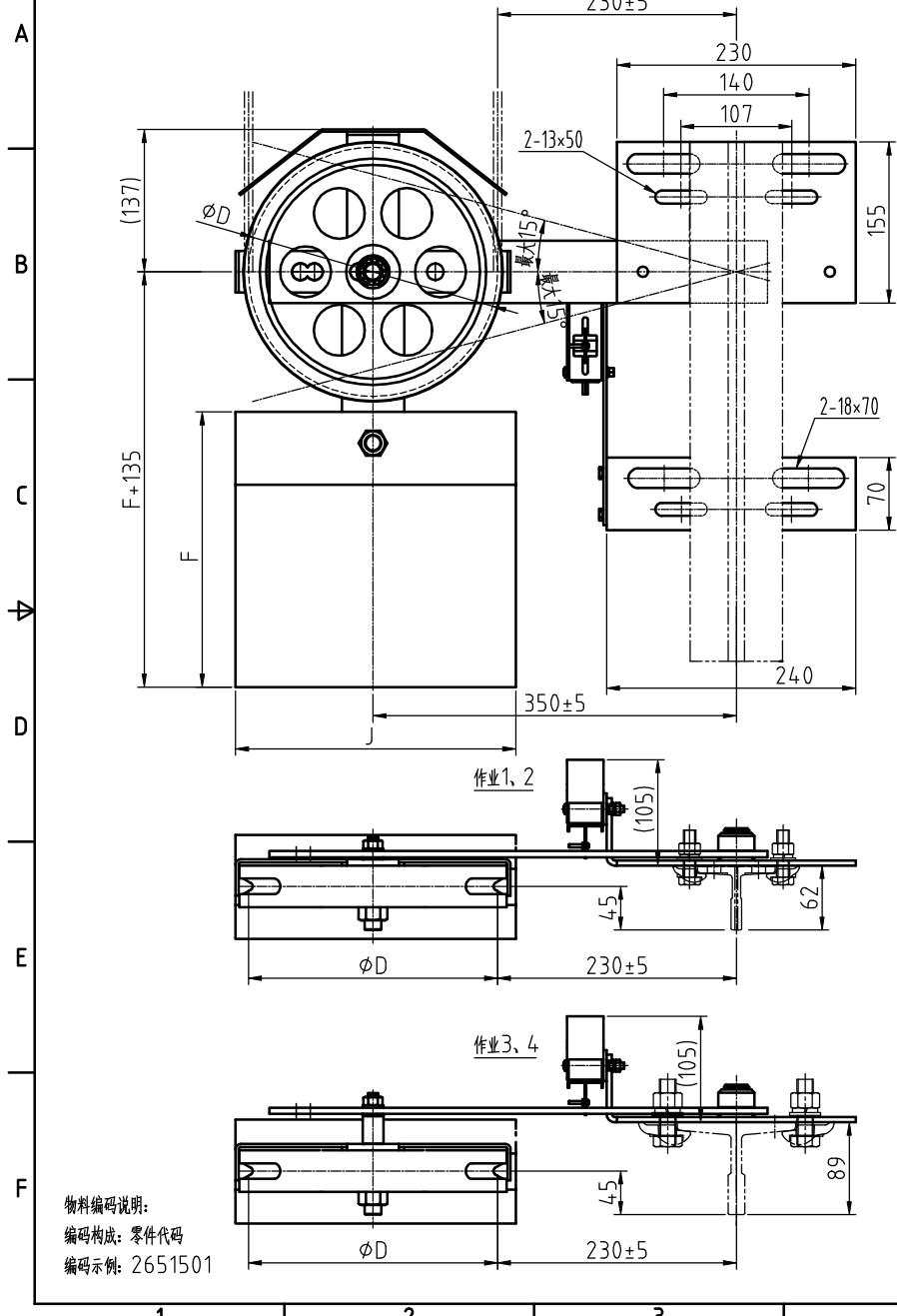
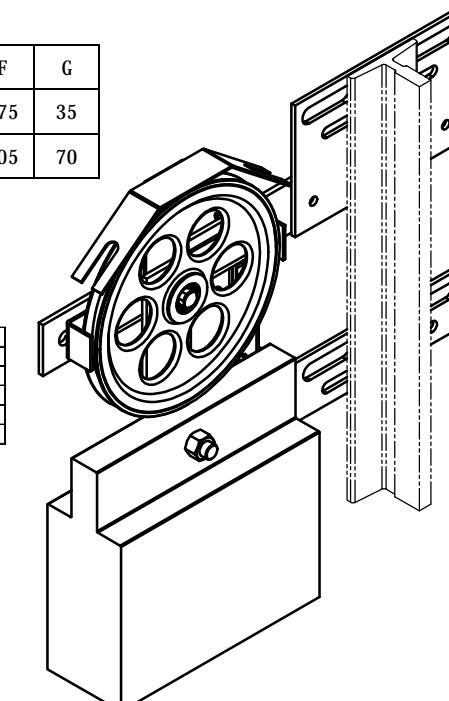
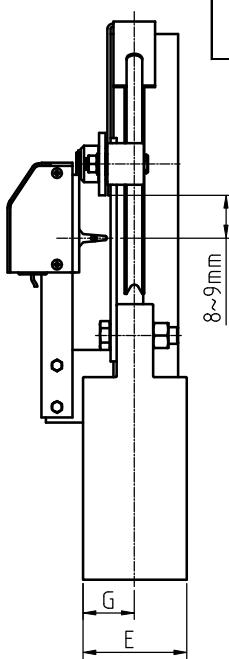


80001483 OX-300涨紧装置(FV26515A01) 200-6 重晶石30kg 灰色RAL7037 中英文 巨立电梯 P1-2



配重状态	配重材质	J	E	F	G
30kg	铸铁	250	70	275	35
	重晶石	300	140	305	70

参数表	
额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6、Φ8mm
绳轮直径	Φ200、Φ240mm
张紧力	≥1000N
超速开关电压等级	AC220



技术要求。

1. 此图按安装使用状态绘制。入库、发货状态按缆绳组件、开关组件及固定架组件分别组装形式；
 2. 保证连接杆与水平面夹角大于15度（向下倾斜），安全开关需动作；
 3. 本图按奥德普 0X-3000 绘制，同样适用于其他厂家的同等紧装装置，配重标准按重晶石的配装

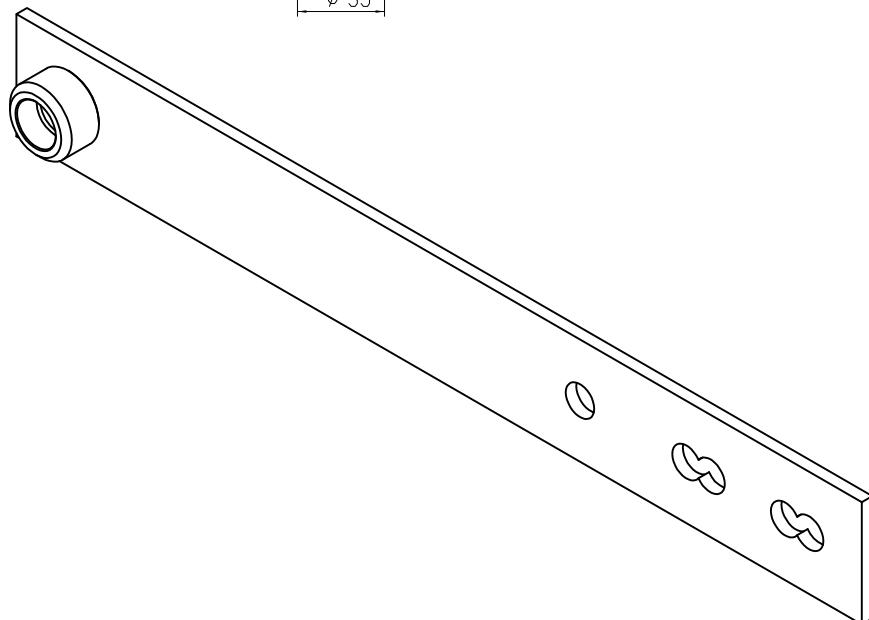
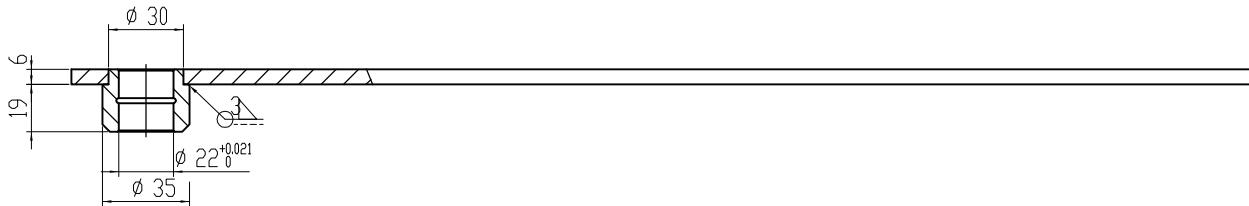
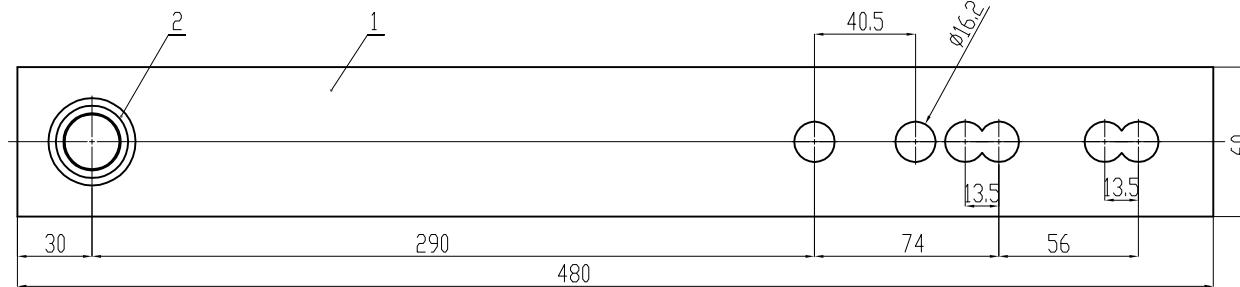
参数表				
代号	重块质量	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD	备注
FV26515A01	30kg	Φ6	Φ200	用于T89
FV26515A02		Φ8	Φ240	
FV26515A03		Φ6	Φ200	
FV26515A04		Φ8	Φ240	用于T114、T127

1	FV26515A01-04		组件				详见本图集目录
序号	代号		材料		重量	说明	
D							
C							
B							
A	JT2018103	冯泽	20180914	增加作业04			
版本	标记	通知号	签名	日期	更改内容及原因		
设计	李海龙	20180322	比例	1:5	图幅	A3	E&Joylive® 巨立电梯
校对	蔡文伟	20180322	□	◎	共1页	第1页	
标准化	殷秋雨	20180322	张紧装置				FV26
审批	沈严良	20180322					

BX300.2

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80001483 BX-300涨紧装置 (FV26515A01) 200-6 重晶石30kg 灰色RAL7037 中英文 巨立电梯 P2-2



技术说明

1. 本件采用电焊连接, 焊接高度为3mm, 要求焊接表面平整无漏焊及虚焊现象;
2. 焊接后清理焊渣, 表面喷涂色漆, 颜色按公司标准, 特殊按指令;
3. 喷涂后, 在装配前需对φ22摇杆轴套孔作铰孔处理, 确保尺寸要求。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日期

标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记			重量	比例	宁波奥德普电梯部件有限公司			
						设计	校对	审核	工艺					
										1.36	1:2	摇杆组件		
										共 1 张	第 1 张			