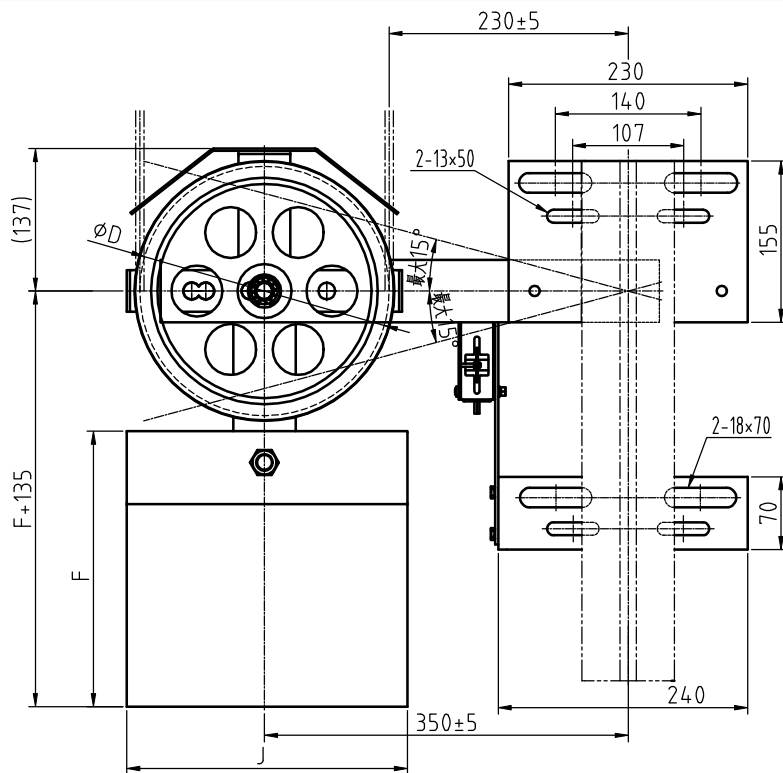


80001483 OX-300涨紧装置(FV26515A01) 200-6 重晶石30kg 灰色RAL7037 中英文 巨立电梯 P1-2

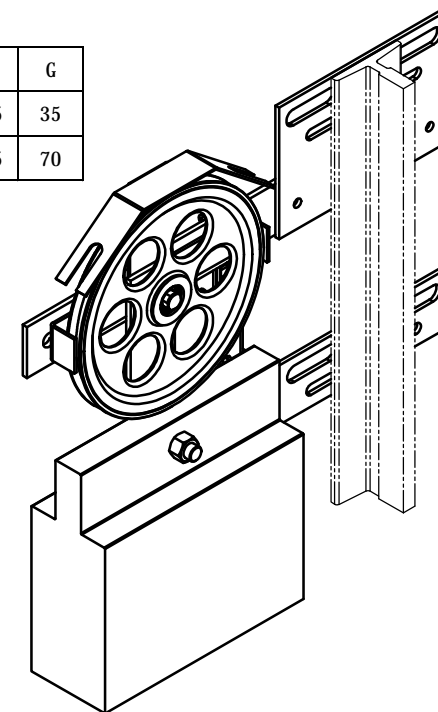
| 6           | 7         | 8                                                                                    |
|-------------|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| >6-30<br>±1 | >30<br>±2 | 短边尺寸<br>角度公差<br>≤10°<br>±30'<br>>10-50<br>±20'<br>>50-120<br>±10'<br>>120-400<br>±5' |

A  
B  
C  
D  
E  
F



| 配重状态 | 配重材质 | J   | E   | F   | G  |
|------|------|-----|-----|-----|----|
| 30kg | 铸 铁  | 250 | 70  | 275 | 35 |
|      | 重晶石  | 300 | 140 | 305 | 70 |

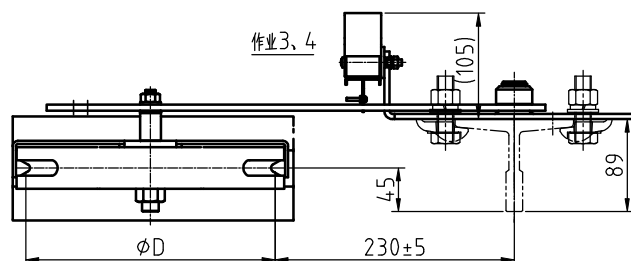
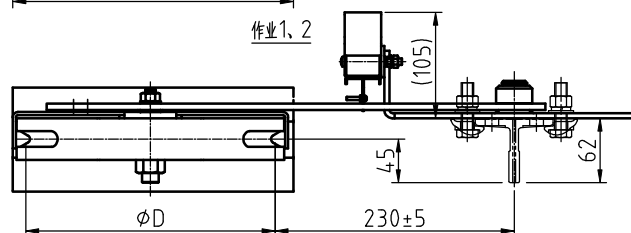
| 参数表      |             |
|----------|-------------|
| 额定速度     | ≤2.5m/s     |
| 钢丝绳直径    | Φ6、Φ8mm     |
| 绳轮直径     | Φ200、Φ240mm |
| 张紧力      | ≥1000N      |
| 超速开关电压等级 | AC220       |



技术要求:

- 此图按安装使用状态绘制, 入库、发运状态按绳轮组件、开关组件及固定架组件分别组装形式;
- 保证连接杆与水平面夹角大于15°(向下倾斜), 安全开关需动作;
- 本图按奥德普 OX-300绘制, 同样适用于其他厂家的同等张紧装置, 配重标准按重晶石的配装。

| 参数表        |      |       |        |             |
|------------|------|-------|--------|-------------|
| 代号         | 重块质量 | 钢丝绳直径 | 绳轮直径ΦD | 备注          |
| FV26515A01 | 30kg | Φ6    | Φ200   | 用于T89       |
| FV26515A02 |      | Φ8    | Φ240   |             |
| FV26515A03 |      | Φ6    | Φ200   | 用于T114、T127 |
| FV26515A04 |      | Φ8    | Φ240   |             |



物料编码说明:  
编码构成: 零件代码  
编码示例: 2651501

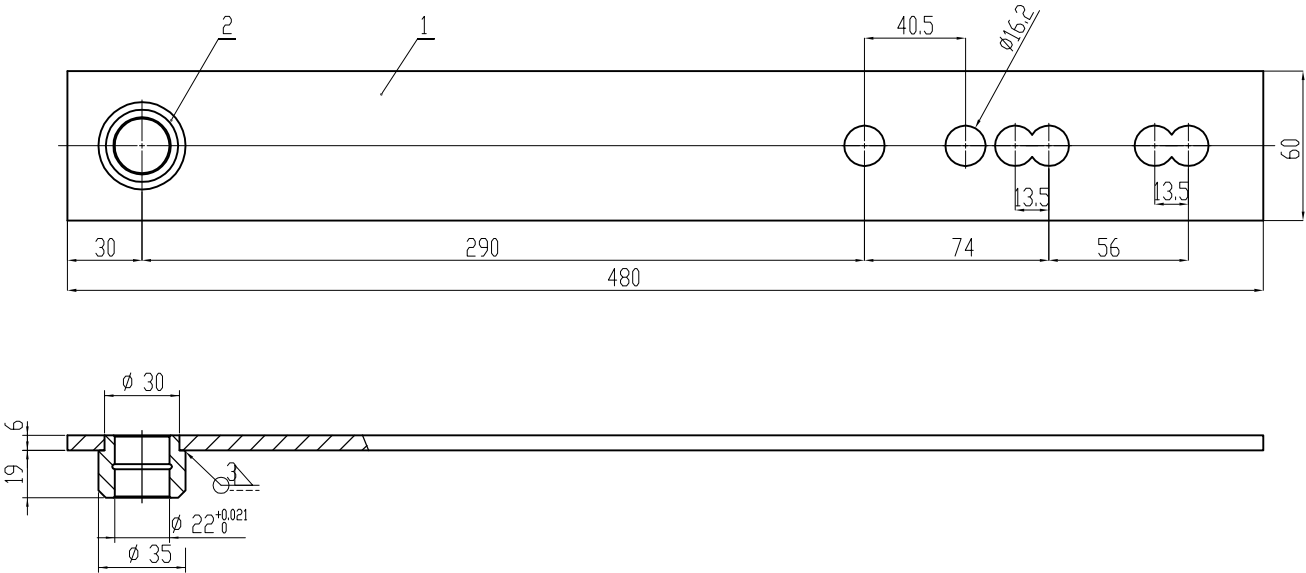
| 1   | FV26515A01-04 | 组件       | 重量       | 说明     |
|-----|---------------|----------|----------|--------|
| 序号  | 代 号           | 材 料      | 重 量      | 说 明    |
| D   |               |          |          |        |
| C   |               |          |          |        |
| B   |               |          |          |        |
| A   | JT2018103     | 冯 泽      | 20180914 | 增加作业04 |
| 版本  | 标记            | 通知号      | 签 名      | 日 期    |
| 设计  | 李海龙           | 20180322 | 比例 1:5   | 图幅 A3  |
| 校 对 | 蔡文伟           | 20180322 | 共 1 页    | 第 1 页  |
| 标准化 | 殷秋雨           | 20180322 | 张紧装置     |        |
| 审 批 | 沈严良           | 20180322 | FV26515A |        |

巨立Joylive® 巨立电梯股份有限公司

2'00E X □

|      |     |      |        |         |          |           |           |
|------|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|
| 基本尺寸 | 0~6 | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 |
| 公差   | 0.1 | 0.2  | 0.3    | 0.5     | 0.8      | 1.2       | 2.0       |

80001483 0X-300涨紧装置(FV26515A01) 200-6 重晶石30kg 灰色RAL7037 中英文 巨立电梯 P2-2



技术说明  
1.本件采用电焊连接，焊接高度为3mm，要求焊接表面平整无漏焊及虚焊现象；  
2.焊接后清理焊渣，表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；  
3.喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

|    |    |    |       |    |       |               |       |         |
|----|----|----|-------|----|-------|---------------|-------|---------|
|    |    |    |       |    |       | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |       |         |
|    |    |    |       |    |       |               |       |         |
|    |    |    |       |    |       |               |       |         |
| 标记 | 处数 | 分区 | 文件更改号 | 签名 | 年、月、日 | 摇杆组件          |       |         |
| 设计 |    |    | 标准化   |    |       |               |       |         |
| 校对 |    |    |       |    |       | 阶段标记          | 重量    | 比例      |
| 审核 |    |    |       |    |       |               | 1.36  | 1:2     |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |       | 共 1 张         | 第 1 张 | □X300.2 |