

技术说明  
1. 本件按Φ240绳轮配装16kg铸铁配重时绘制，具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等)；  
2. 配重的使用根据指令要求，标配为12KG重晶石；  
3. 参数B值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现，按图可满足调整范围为20~50mm；绳轮安装在摇杆另外一侧时B能满足：50~80mm；  
4. 参数A常规允许调整范围为300~400(该值按配用T89导轨时计算，其余值时该范围值会略有变小)。

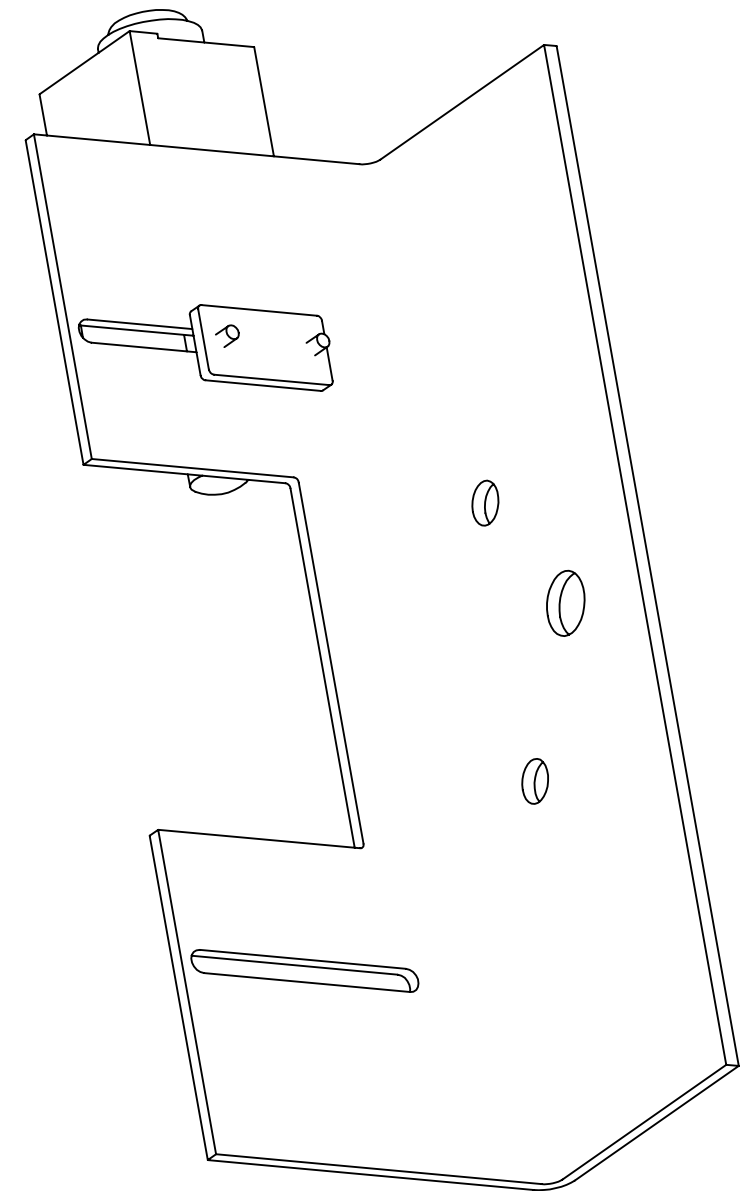
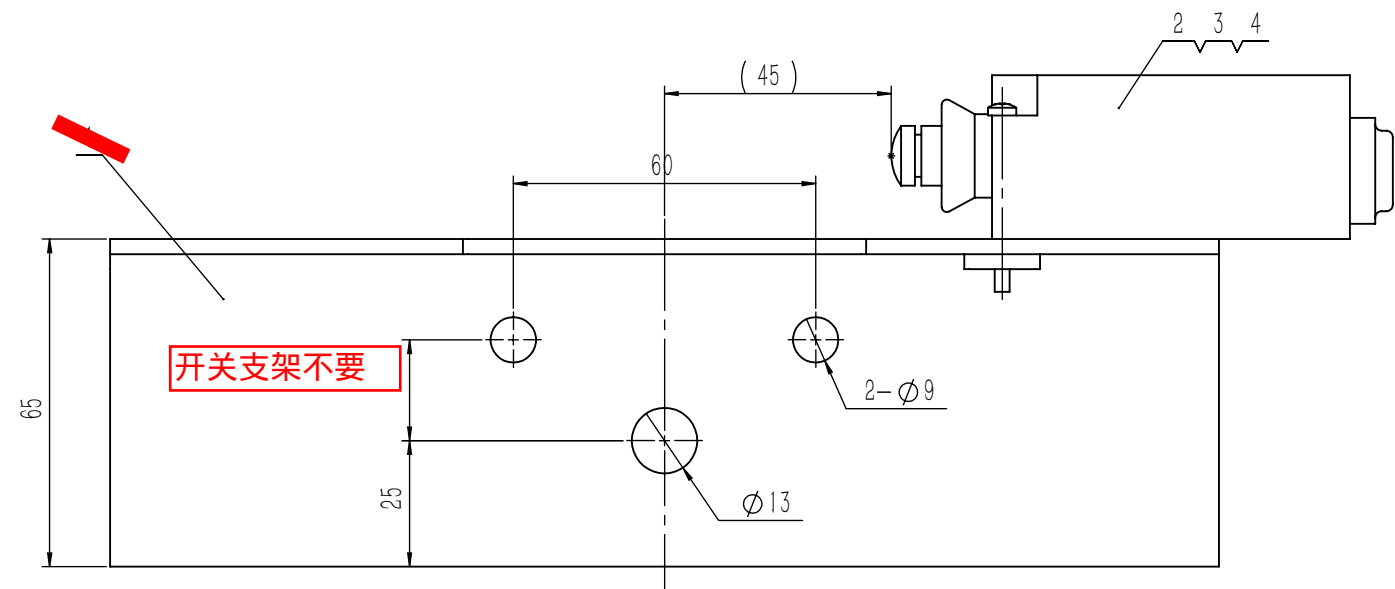
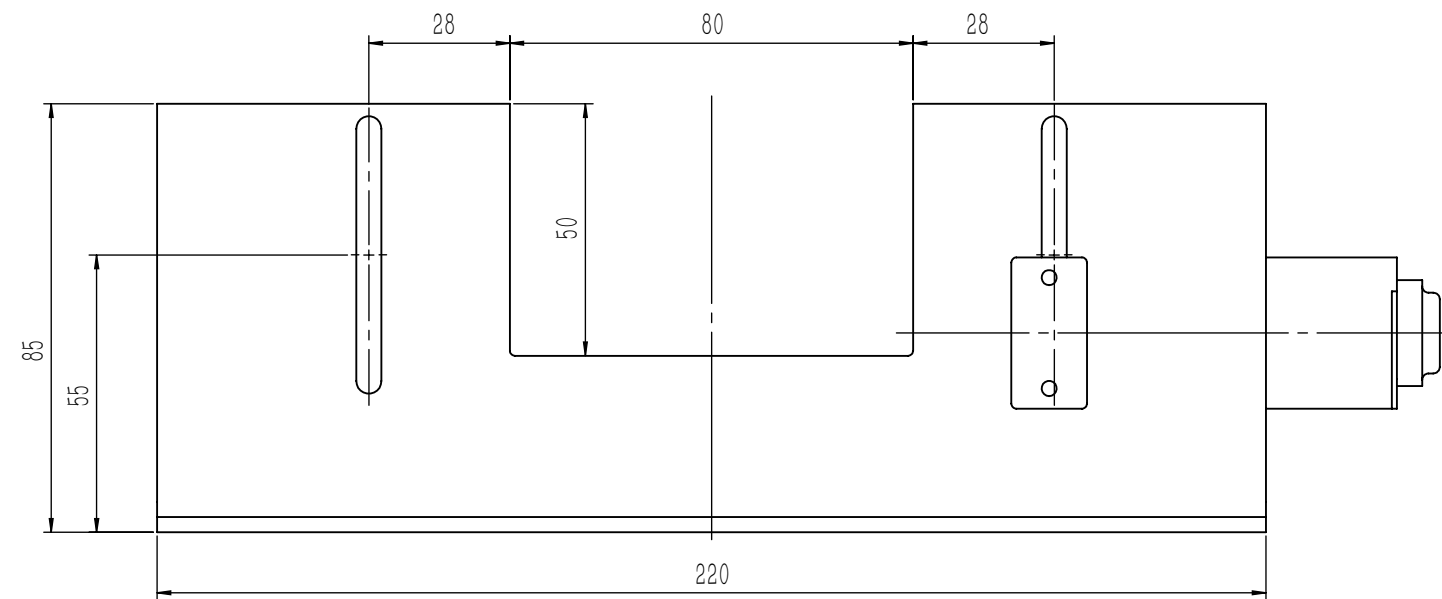
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司					
												开关打板		
标记	处数	分 区		文件更改号	签 名				年 月 日					
设 计				标准			阶段标记		重量	比例				
校 对														
审 核									0.04	3:1				
工 艺				批 准			共 张		第 张		OX300A.3-2			

0X200.1.1

80001417 OX-200涨紧装置 配件 本色RAL6005 全英文 昆山通祐 P2-2

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



## 技术说明

1. 本件装配时注意开关要求, 确保各标识符合要求, 无“30”标识及产品铭牌等不予以使用。

4	OX200.1.1-2	开关定位板	1	Q235A/2.0	0.010	0.01	
3	GB/T 818-1985	十字盘头螺栓M3×35	2		2.28	4.56	
2	UKS(AC220V)	行程开关	1		0.07	0.07	
1	OX200.1.1-1	开关支架	1	Q235A/2.0	0.000	0.000	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

									宁波奥德普电梯部件有限公司				
												开关组件	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日				OX200.1.1				
设 计			标准化			阶段标记		重量				比例	
校 对													
审 核								0.720				1:1.5	
工 艺			批 准			共        张		第        张					