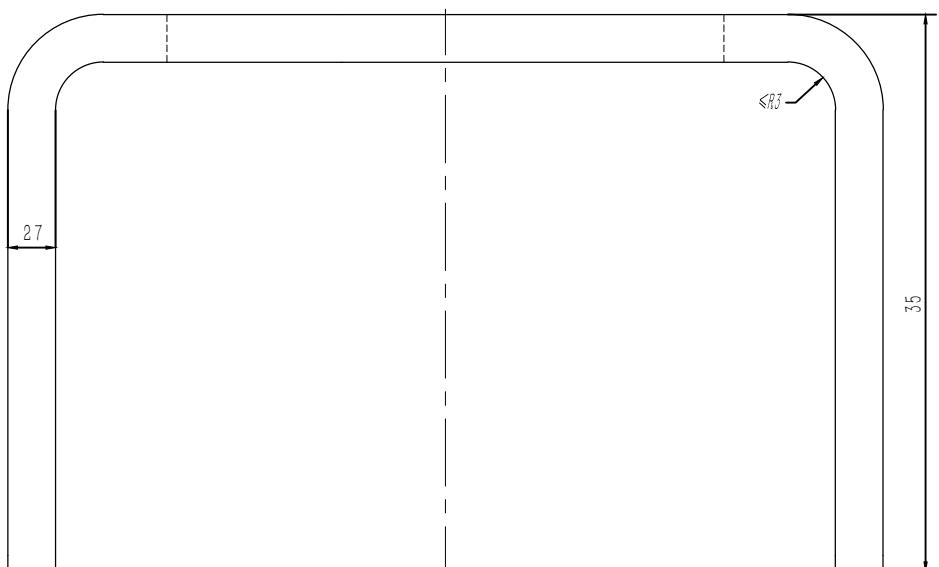
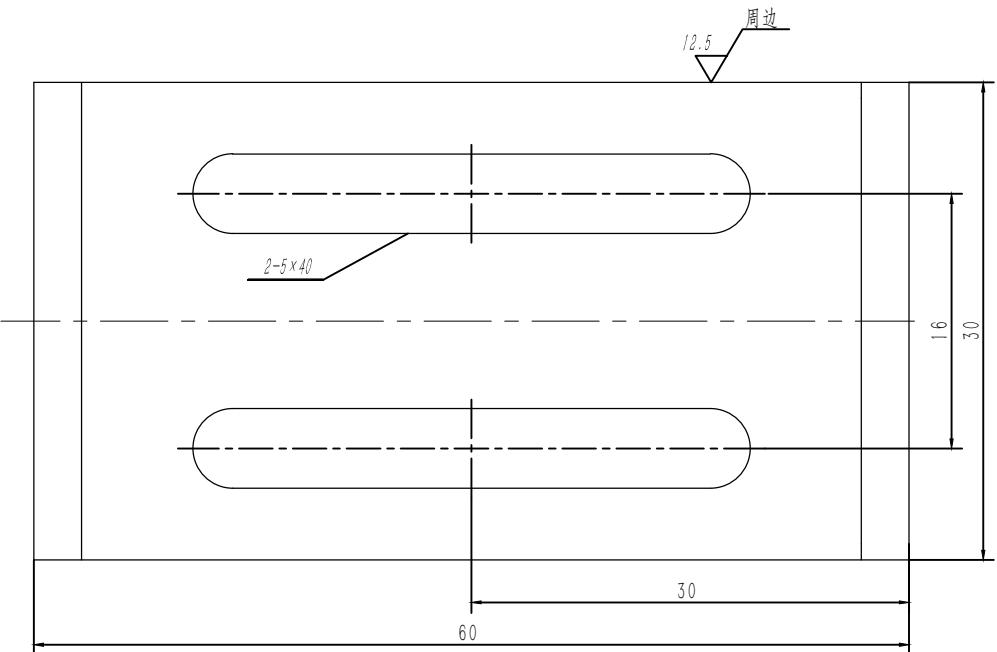


OX300A.3-2

80001417 OX-200涨紧装置 配件 本色RAL6005 全英文 昆山通祐 P1-2

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公 差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明

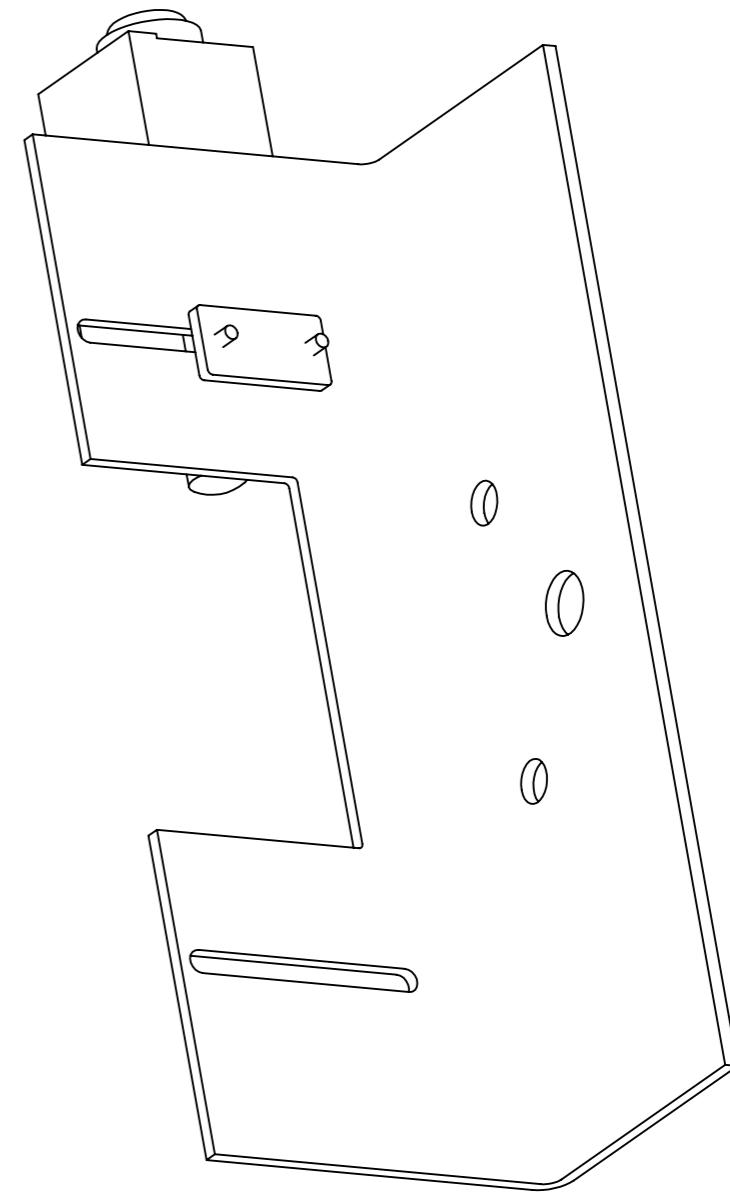
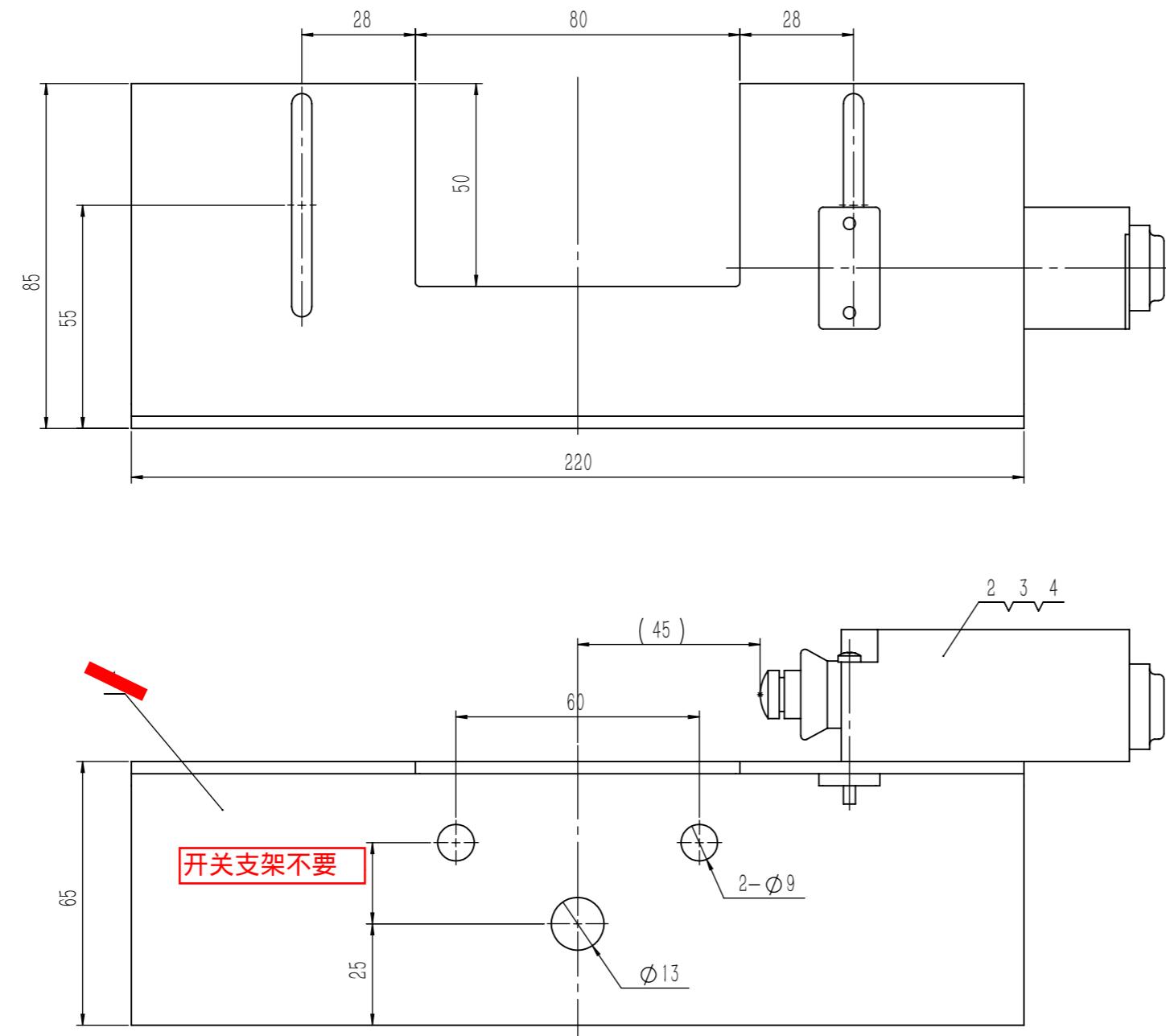
1. 本件按Φ240绳轮配装16kg铸铁配重时绘制，具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等)；
2. 配重的使用根据指令要求，标配为12KG重晶石；
3. 参数B值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现，按图可满足调整范围为20~50mm；绳轮安装在摇杆另外一侧时B能满足：50~80mm；
4. 参数A常规允许调整范围为300~400(该值按配用T89导轨时计算，其余值时该范围值会略有变小)。

标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日	Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司
设计			标准化						
校 对						阶段标记 重量 比例			开关打板
审 核									
工 艺			批 准			共 张 第 张			OX300A.3-2

DX200.1.1

80001417 OX-200涨紧装置 配件 本色RAL6005 全英文 昆山通祐 P2-2

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明

1. 本件装配时注意开关要求，确保各标识符合要求，无“3C”标识及产品铭牌等不予以使用。

4	0X200.1.1-2	开关定位板	1	Q235A/2.0	0.010	0.01	
3	GB/T 818-1985	十字盘头螺栓M3×35	2		2.28	4.56	
2	UKS(AC220V)	行程开关	1		0.07	0.07	
1	0X200.1.1-1	刀入义木	1	Q235A/3.0	0.003	0.003	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注

						宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对							0.720	1:1.5
审核								
工艺			批 准				共 张	第 张