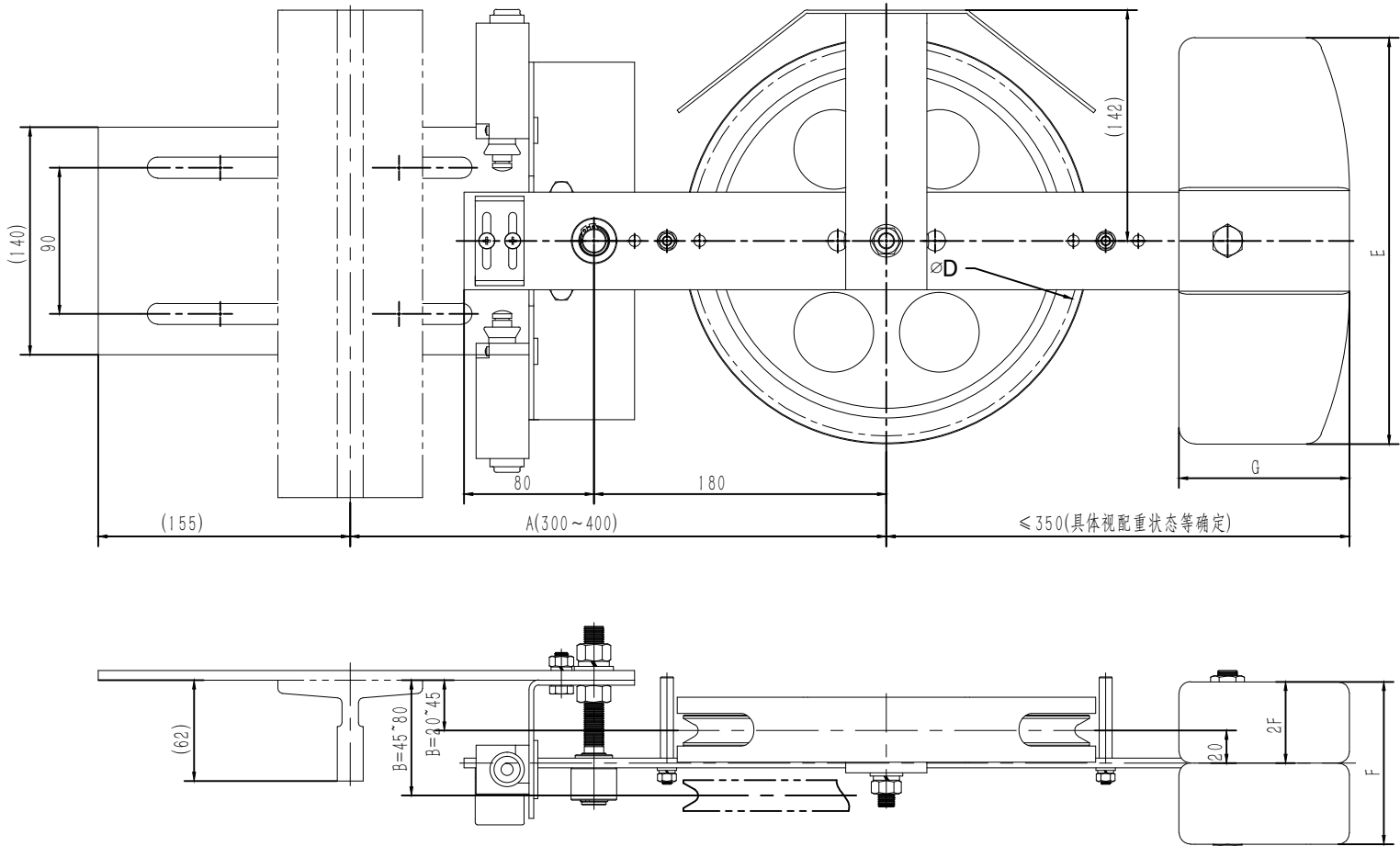


002X0	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

80001404 OX-200 涨紧装置 昆山通祐(双开关) P1-2
A=300~400 B=20~50 240-8 24kg(重晶石) 本色RAL6005 全英文



技术说明
1. 本件按Φ240绳轮配16kg铸铁配重时绘制，具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等)；
2. 配重的使用根据指令要求，标配为12KG重晶石；
3. 参数B值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现，按图可满足调整范围为20~50mm；绳轮安装在摇杆另外一侧时B能满足：50~80mm；
4. 参数A常规允许调整范围为300~400(该值按配用T89导轨时计算，其余值时该范围值会略有变小)。

配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G
12KG	铸钢	2	210	45	85
16KG		2	250	50	105
12KG		1	265	85	165
16KG	重晶石	2	265	70	130
24KG		2	265	85	165

规格型号	绳轮节径	A	B	配重质量
A01	200	300~400	20~80	12KG
A02				16KG
A03	240			12KG
A04				16KG
A05				24KG

							宁波奥德普电梯部件有限公司													
														涨紧装置						
标记	处数	分	区	文件更改号	签	名	年	月	日	阶段标记		重量	比例							
设计				标准化																
校对																				
审核												9.0+T	1:3							
工艺				批准						物料编号:										

宁波奥德普电梯部件有限公司

涨紧装置

OX200

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

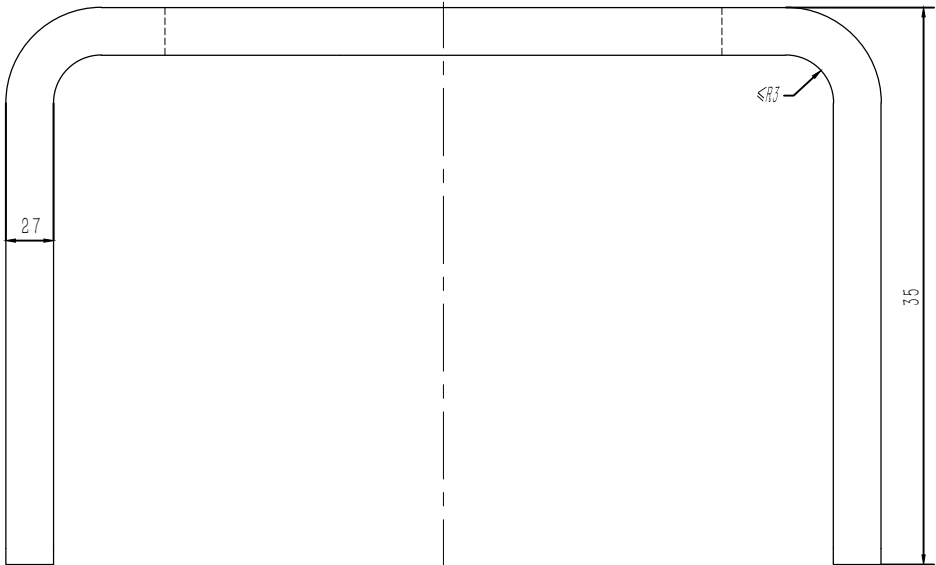
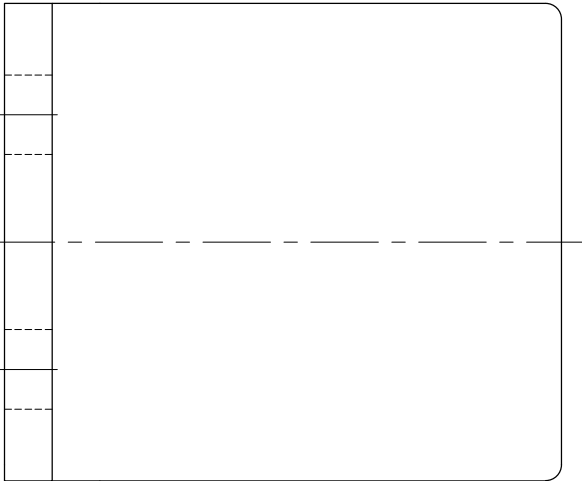
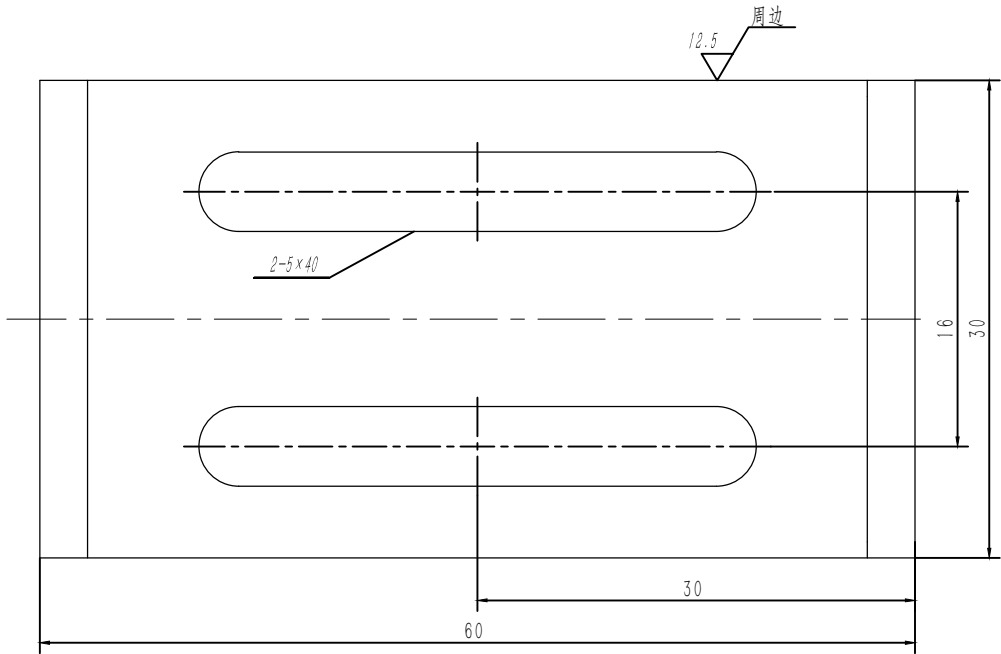
签 字

日 期

OX300A.3-2

80001404 OX-200 涨紧装置 昆山通祐(双开关) P2-2
A=300~400 B=20~50 240-8 24kg(重晶石) 本色RAL6005 全英文

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1. 本件按Φ240绳轮配重16kg铸铁配重时绘制，具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等)；
2. 配重的使用根据指令要求，标配为12KG重晶石；
3. 参数B值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现，按图可满足调整范围为20~50mm；绳轮安装在摇杆另外一侧时B能满足：50~80mm；
4. 参数A常规允许调整范围为300~400(该值按配用T89导轨时计算，其余值时该范围值会略有变小)。

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司			
									开关打板			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日							
设 计			标准化			阶段标记		重量				比例
校 对								0.04				3:1
审 核												
工 艺			批 准			共 张		第 张				
										OX300A.3-2		