

-POS	名称	DEF	图号	品牌	规格	材料	重量	公差	备注	-POS	G01
-01	螺母组件	DWG	OX210BZ101	G01					装线侧	-01	1
-02	螺栓		GB/T 819.2 6x50							-02	4
-03	内六角圆柱头螺钉		GB/T 79 M6x12							-03	2
-04	开关杆	DWG	OX210AT-2						备用件与开关杆打包	-04	1
-05	安全联动装置(共4件)	DWG	OX210BZ200	G99					拧紧后,见本图	-05	1
-06	抽套	DWG	OX210BZ111	G01						-06	2
-07	抽套	DWG	OX210AT-3	G01					备用件, 在抽套	-07	1
-08	六角螺帽		GB/T 5183 M6x45-A4B							-08	2
-09	六角螺帽		GB/T 6172.1 M8-A4B							-09	4
-10	连接圈	DWG	OX210BZ201	G99						-10	1
-11	抽套	DWG	OX210AT-3	G02					备用件, 在抽套	-11	1
-12	螺母组件	DWG	OX210BZ101	G02						-12	1

OX210BZ200G99 安全联动装置(共4件) 清单

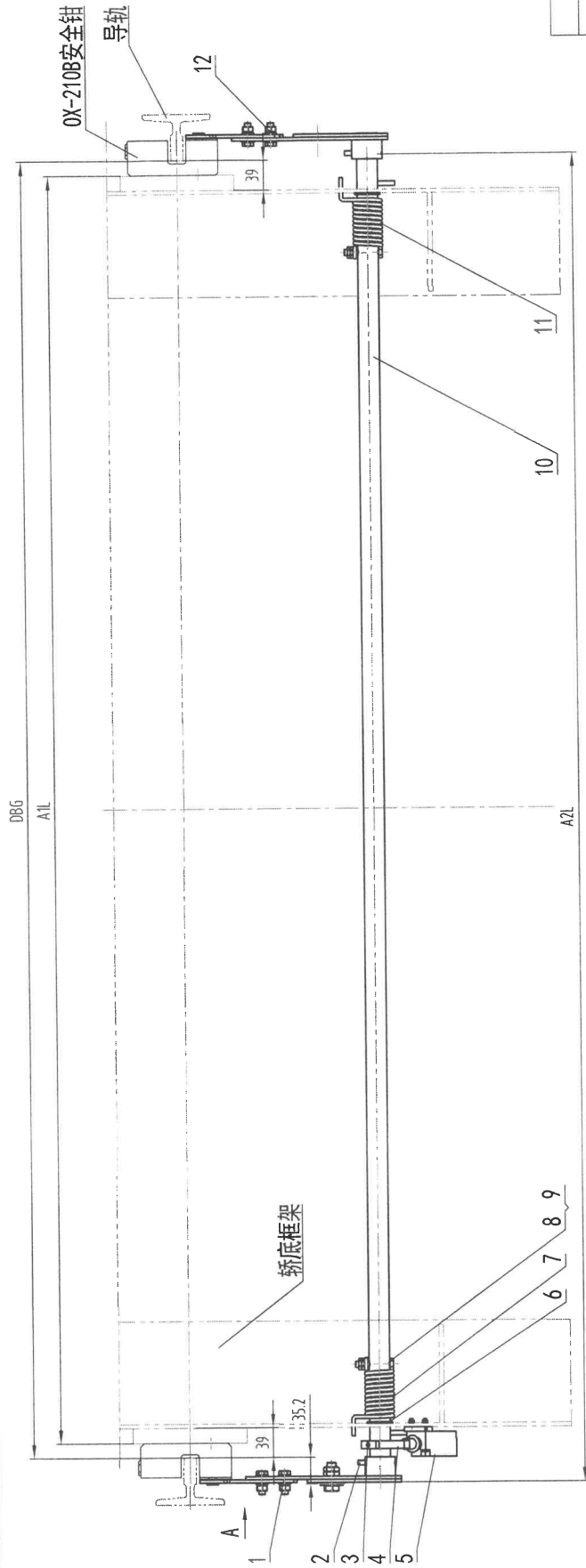
材料表

UKS 开法	件	中文描述
垫板 OX210BZ113G01	1件	导轨侧面间距
卡槽螺帽 GB/T 822 M4x4-A4B	2件	
六角法兰螺帽 M4-A4B	2件	

尺寸表

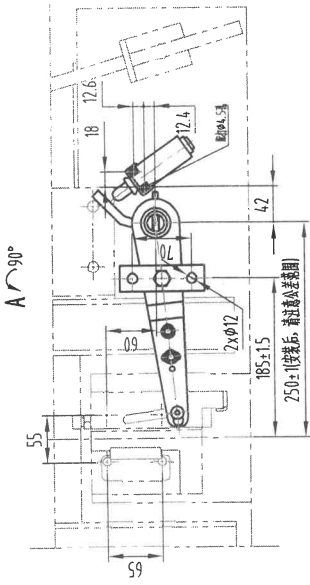
OX210BZ200	A1L	A2L
G01	DBG-38	DBG+4.0

80001400 OX-210BZ安全联动装置 杭州西奥 P1-10
DBG=1700 中英文



技术要求

- 1 本安全联动装置按照原设计, 如未标注尺寸, 按原设计尺寸执行。
- 2 本安全联动装置按照原设计, 如未标注尺寸, 按原设计尺寸执行。
- 3 本安全联动装置按照原设计, 如未标注尺寸, 按原设计尺寸执行。
- 4 本安全联动装置按照原设计, 如未标注尺寸, 按原设计尺寸执行。
- 5 本安全联动装置按照原设计, 如未标注尺寸, 按原设计尺寸执行。
- 6 本安全联动装置按照原设计, 如未标注尺寸, 按原设计尺寸执行。
- 7 本安全联动装置按照原设计, 如未标注尺寸, 按原设计尺寸执行。



安全联动装置	G99	G01	G00	名称
600<DBG≤1800				
DBG				

AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

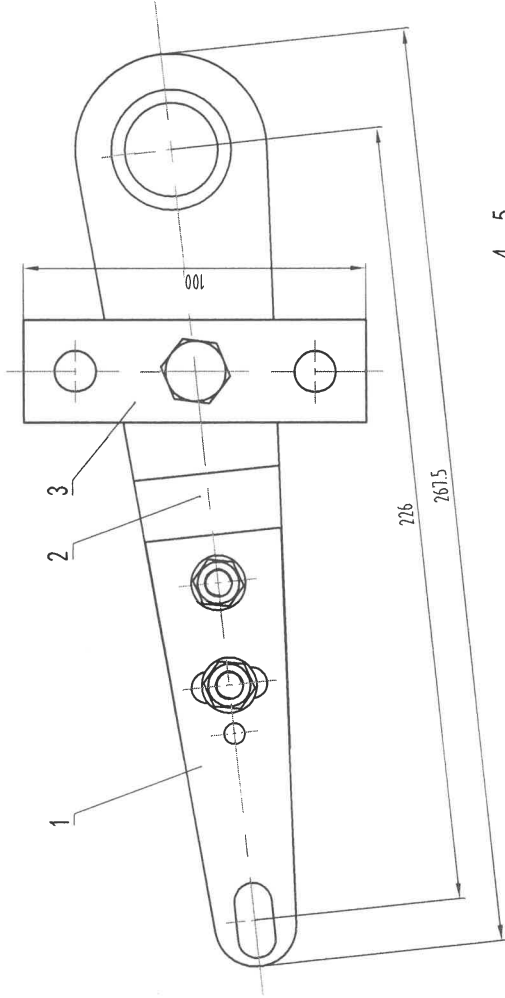
安全联动装置

阶段	标记	重量	比例
设计			1:6
审核			
工艺			
共 1 张	第 1 页		

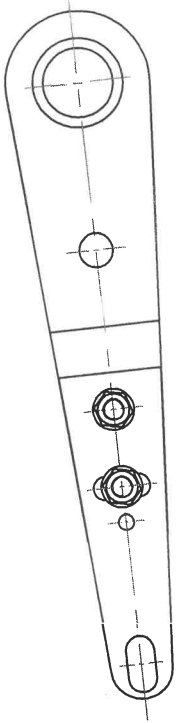
TST-OX210BZ200

-POS	名称	DEF	图号	品/料	规格	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	摇臂A	DWG	OX210BZ102	G01						-01	1	1
-02	摇臂衬套	DWG	OX210BZ103	G01						-02	1	1
-03	摇臂衬套	DWG	OX210BZ12-4						摇臂衬套	-03	1	
-04	六角螺栓		GB/T 5783 M12x30-A4-8							-04	1	
-05	六角螺母		GB/T 6172.1 M12-A4-8							-05	2	
-06	六角螺栓		GB/T 5783 M8x25-A4-8							-06	2	2
-07	平垫圈		GB/T 9718-A4-8							-07	4	4
-08	弹垫圈		GB/T 938-A4-8							-08	2	2
-09	六角螺母		GB/T 6170 M8-A4-8							-09	2	2

80001400 OX-210BZ安全联动装置 杭州西奥 P2-10
DBG-1700 中英文



G02 (示意图)



技术要求

- 1 零件装配, 无松动, 不能出耳;
- 2 表面不得有裂纹、变形、锈蚀。

G02	摇臂衬套
G01	摇臂A
G00	名称

G01

NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	更改内容	签名	日期
设计		标准化		
审核				
工艺		批准		

摇臂组件

阶段	标记	重量	比例
			1:1.5

OX210BZ101

 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		阶段标记 重量比例	1:1	共 1 张 第 1 页	0X210BZ102
	摇臂 A					
设计	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	批准
审核						
工艺						

技术要求

80001400 OX-210BZ安全联动装置 杭州西奥 P3-10
DBG=1700 中英文

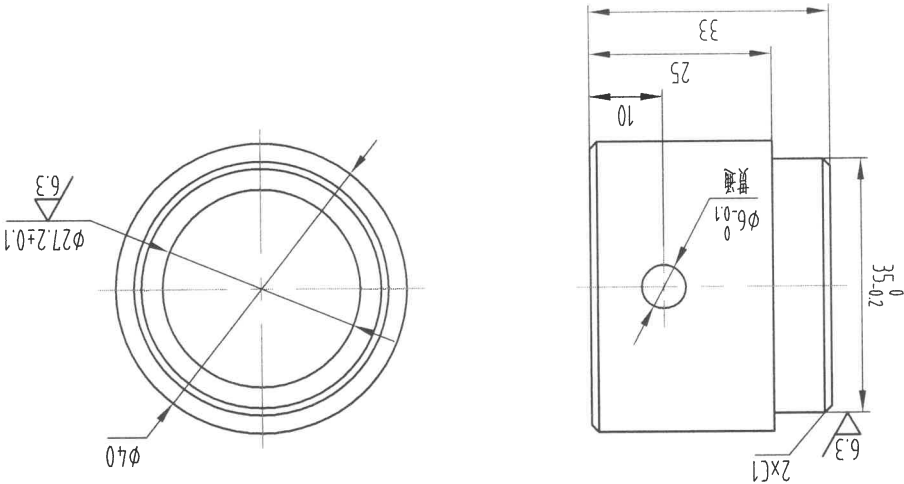
工艺										批准		共 1 张 第 1 页					OX210BZ105	
审核																1:1		
设计										标准化				阶段 标记 重量 比例		安装轴套		
标记 处数 分区 更改文件号 签名 年、月、日										钢 0235A-40x6.5 GB/T 8162-2008		NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						



NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
 宁波奥德普电梯部件有限公司

G00	名称
G01	安装轴套

技术要求
去锐角毛刺。

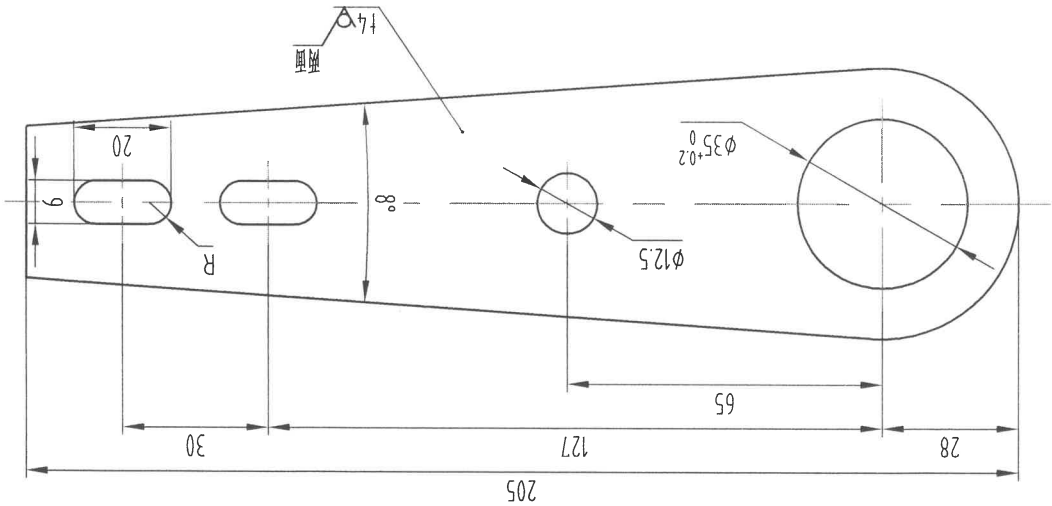


80001400 OX-210BZ安全联动装置 杭州西奥 P6-10
 DBG=1700 中英文

工艺										批准		共 1 张 第 1 页										OX210BZ106					
审核																				1:1.5							
设计										标准化				阶段标记		重量比例		摇臂C									
标记										处数		分区		更改文件号		签名		年、月、日		钢板		4 GB/T 709		Q235A GB/T 700			

名称	G00
摇臂C	G01

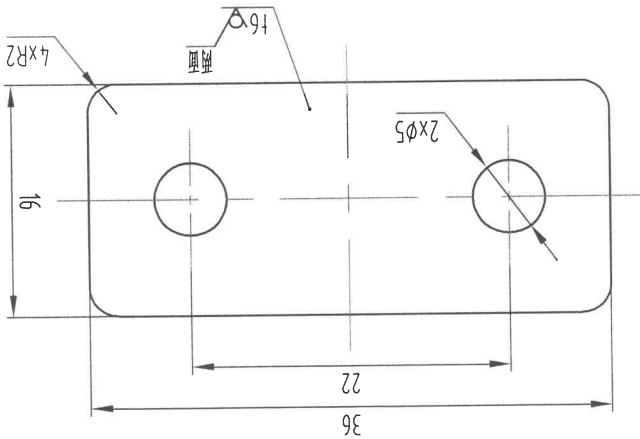
技术要求
去锐角毛刺。



80001400 OX-210BZ安全联动装置 杭州西奥 P7-10
DBG=1700 中英文

80001400 OX-210BZ安全联动装置 杭州西奥 P8-10
DBG=1700 中英文

共 12.5 页



技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整。
- 2 表面(电)镀锌处理, 镀层厚度不小于8um。

名称	G01
垫板	G00

NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
宁波奥德普电梯部件有限公司

钢板
6 GB/T 709
Q235A GB/T 700

阶段 标记 重量 比例

2:1

共 1 张 第 1 页

OX210BZ113

垫板

工艺

审核

设计

标记 处数

分区

更改文件号

签名

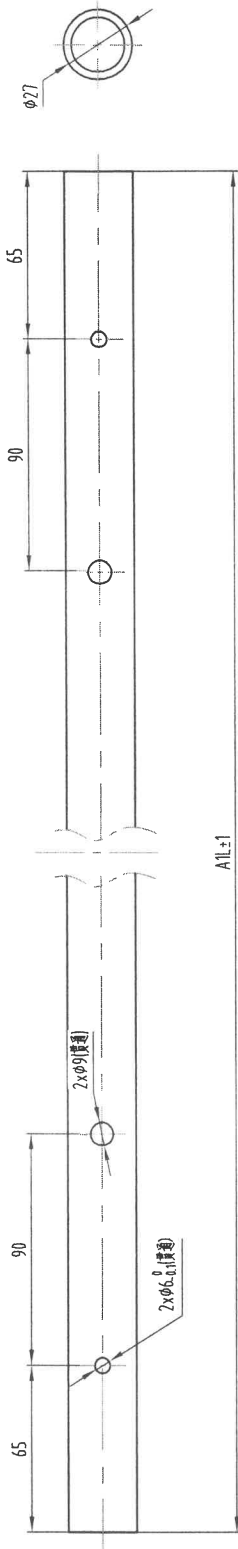
年、月、日

批准

标准化

工艺										批准																																																																															
审核																																																																																									
设计										标准化																																																																															
标记										外数										分区										更改文件号										签名										年、月、日																																							

80001400 OX-210BZ安全联动装置 杭州西奥 P10-10
DBG=1700 中英文



尺寸表

OX210BZ201_	A11
G99	DBG+40

技术要求
1 去锐毛刺。

600<DBG≤1800	G99	连接圆管
DBG	G00	丝堵

A DEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
标记	处数	更改内容	签名
设计		标准化	
审核			
工艺		批准	

铁钎无缝钢管 Q235A φ27×3.5			
阶段		标记	重量
比例			
1:2			
共 1 张 第 1 页			

连接圆管

OX210BZ201