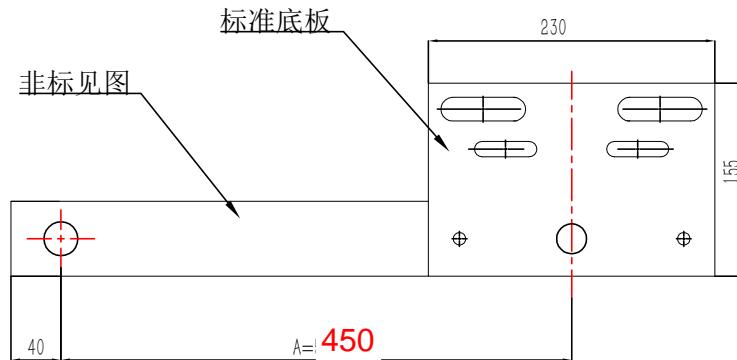


基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80001363 摆杆组件 (A=450) 本色RAL6005 通用电梯 P1-2



要求奥德普组装完成



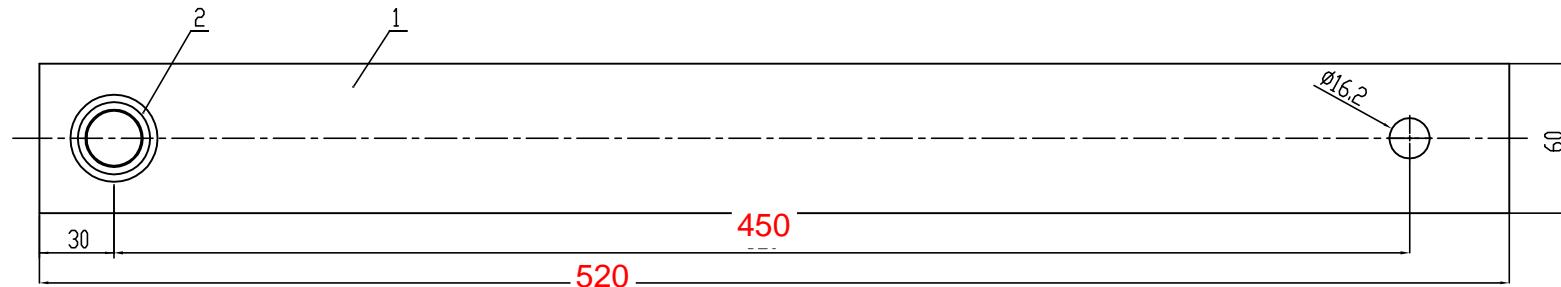
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期
序号 代 号 名 称 数量 材料说明 重量 总重 备注

标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	宁波奥德普电梯部件有限公司		
设计			标准化					
校 对						零件		
审 核								
工 艺			批 准			GX300 共 1 张 第 1 张		

EX300'2

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80001363 摆杆组件(A=450) 本色RAL6005 通用电梯 P2-2



技术说明

1. 本件采用电焊连接，焊接高度为3mm，要求焊接表面平整无漏焊及虚焊现象；
 2. 焊接后清理焊渣，表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
 3. 喷涂后，在装配前需对中22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。