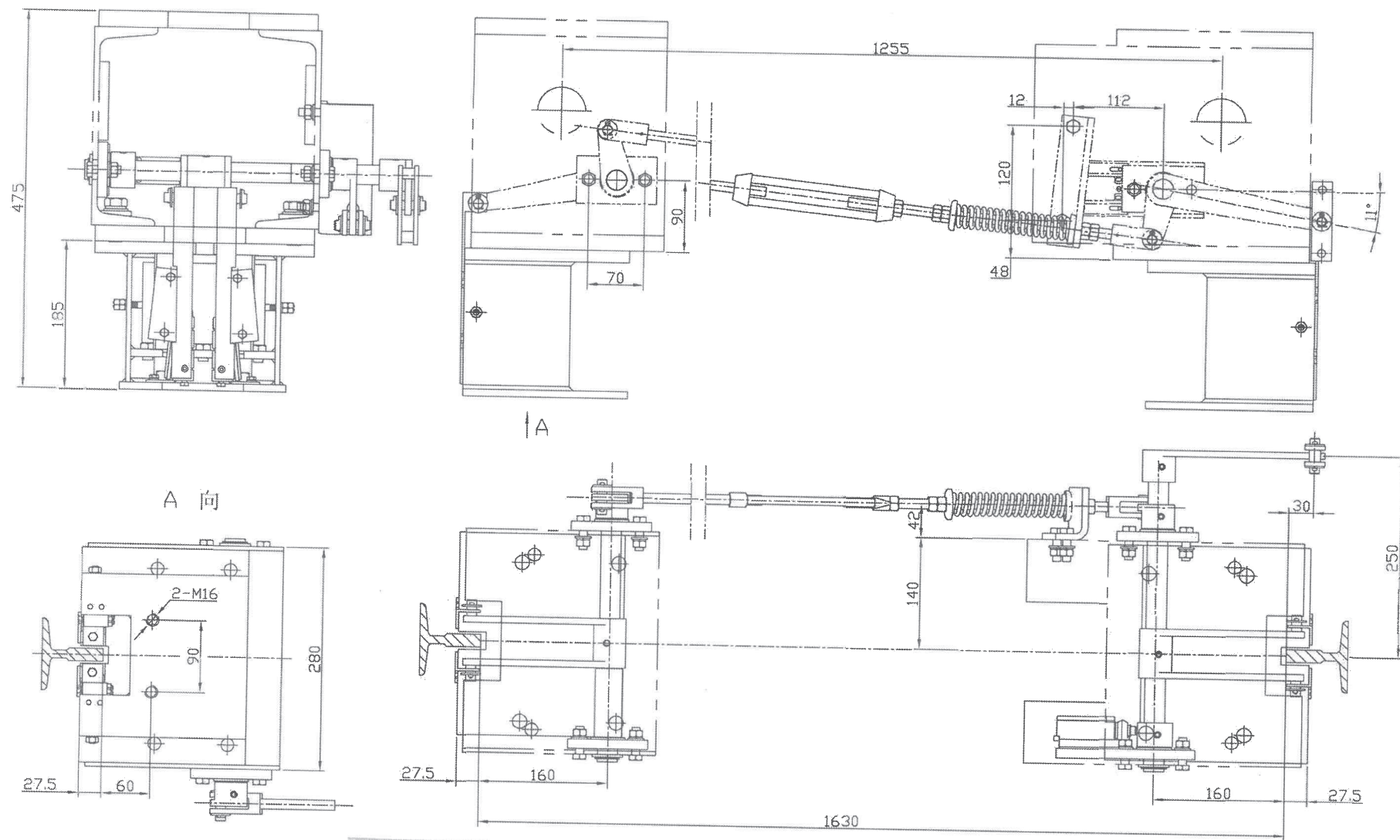




注:

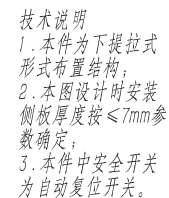
1. 导轨距 1630 : 1套;
2. GE1902213K

部件外协

80001335 OX-188T安全联动机构 通用电梯P1-5
DBG=1630 C=280 L3=250 中英文

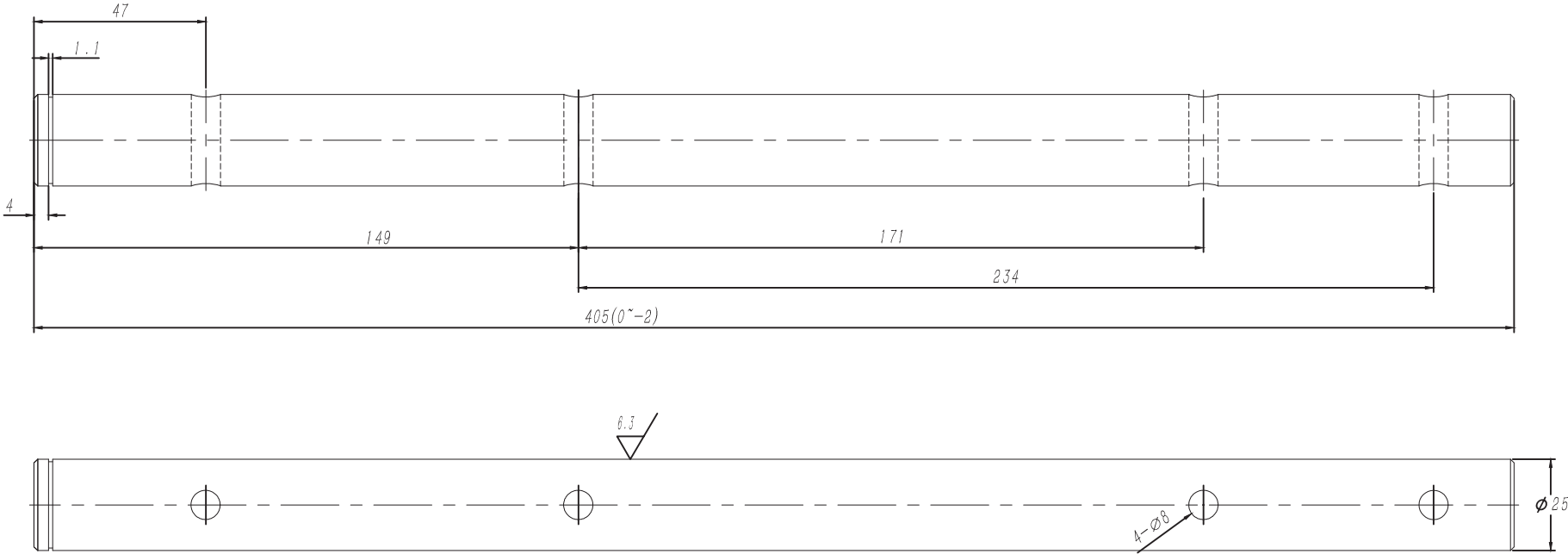
					材料			图纸名称
标记	处数	更改文件号	签名	日期	阶段标记	重量	比例	
设计	35/23	标准化			阶段标记	重量	比例	图号
校对	35/23							
审核								图号
工艺		批准		2019.3.7	共	张	第	

线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	圆面/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

[illegible]

OX-188T	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1′	±30′	±20′	±10′	±5′

80001335 OX-188T安全联动机构 通用电梯 P3-5
DBG=1630 C=280 L3=250 中英文

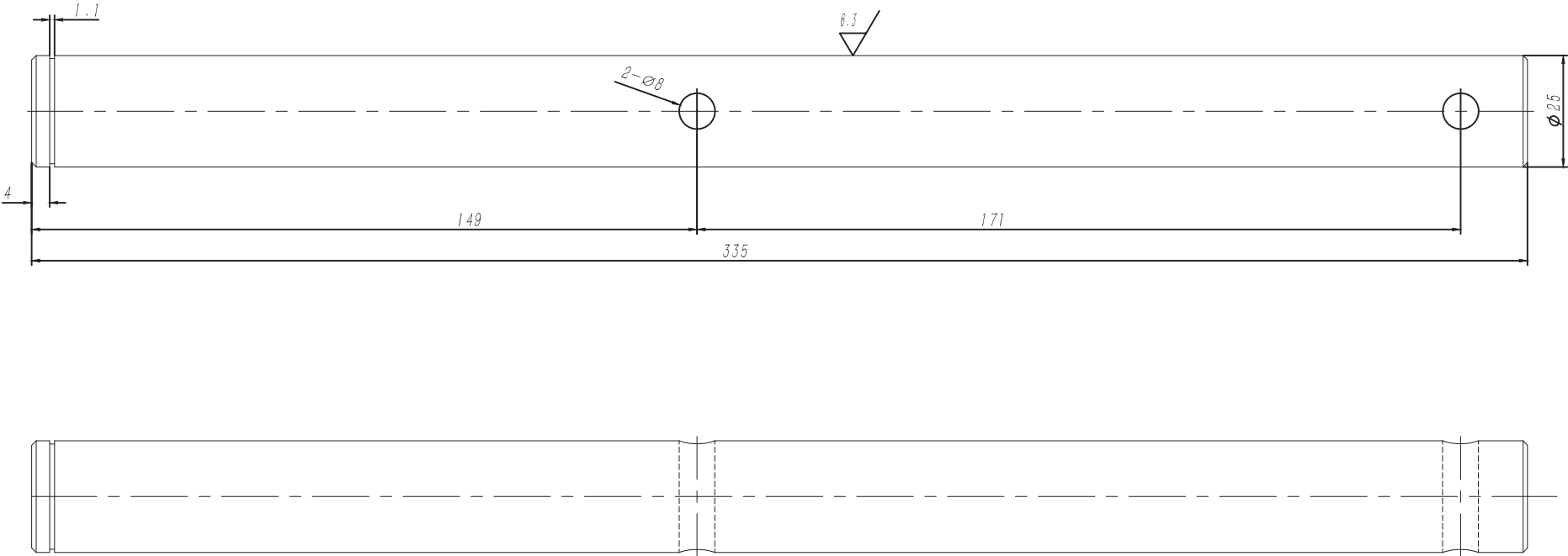


技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为0.5~1×45°；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

							Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司					
标记	处数	分	区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记			重量			比例		
设计				标准化											
校对															
审核															
工艺				批准			版本:			OX1887.1-4					

1-2'1881X0	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1'	±30'	±20'	±10'	±5'

80001335 OX-188T安全联动机构 通用电梯 P4-5
DBG=1630 C=280 L3=250 中英文



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为0.5~1×45°；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

							Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区		文件更改号	签 名	年 月 日				短轴杆		
设 计				标准化			阶段标记		重量			
校 对												OX188T.2-1
审 核									1.25	1:1		
工 艺				批准			版本:					

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

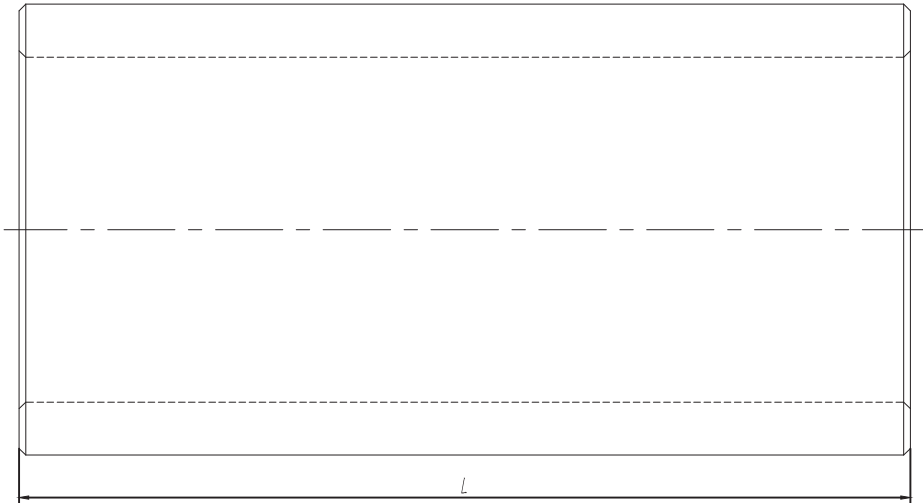
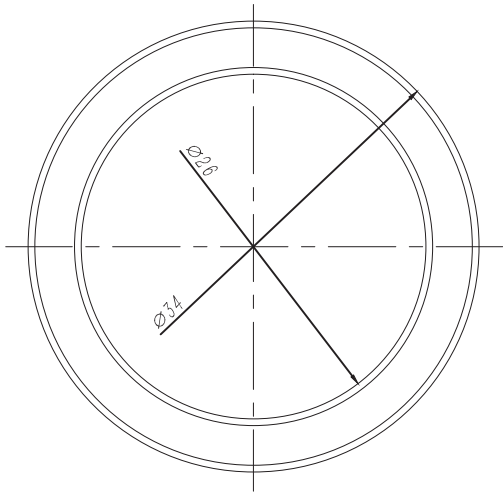
签 字

日 期

S-1'1881-X0	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~8	>8~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1'	±30'	±20'	±10'	±5'

注L=86(0~-1) 2件/套

注L=15(0~-1) 2件/套



80001335 OX-188T安全联动机构 通用电梯 P5-5
DBG=1630 C=280 L3=250 中英文

技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为0.5~1.0×45°；
2. 图中衬套长度根据指令确定；
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

						20#			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									衬套	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日					
设 计				标准化		阶段标记		重量	比例	
校 对								0.03	5:2	
审 核						OX-188T.1-5				
工 艺				批 准						版本: