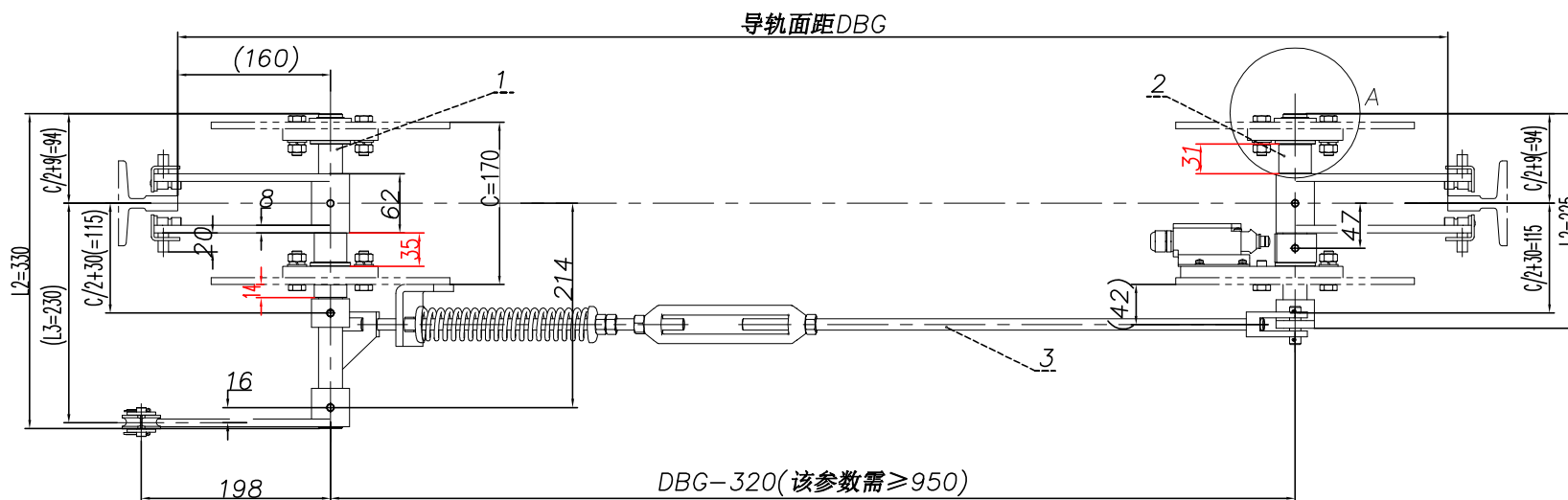
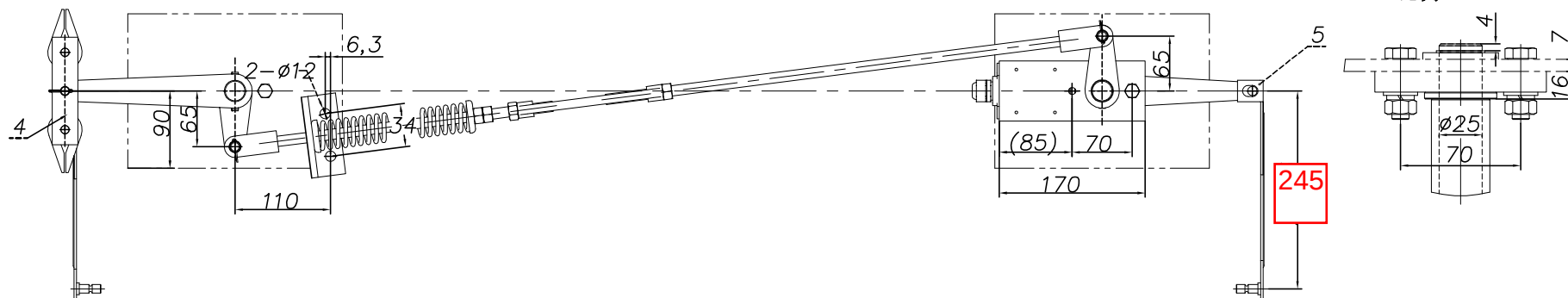


OX-188T(BZ)

80001314 OX-188T 安全联动机构 福德斯 P1-6
DBG=1300 C=170 L3=230 中英文



技术说明
1. 本件为下提拉式
形式布置结构;
2. 本图设计时安装
侧板厚度按 $\leq 7\text{mm}$ 参
数确定;
3. 本件安全开关
为自动复位开关。

借(通)用件登记	
----------	--

旧底图总号	
-------	--

底图总号

簽 字

日期

5	OX188T.5	提拉杆	4		0.16	0.64	
4	OX188T.4	钢丝绳连接件	1		0.39	0.39	
3	OX188T.3	斜拉杆组件	1		2.55	2.55	
2	OX188T.2	短轴组件	1		5.28	5.28	
1	OX188T.1	长轴组件	1		5.14	5.14	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注

标记	处数	分	区	文件更改	叠名	年月日
设计				标准化		
校对						
审核						
工艺				批准		

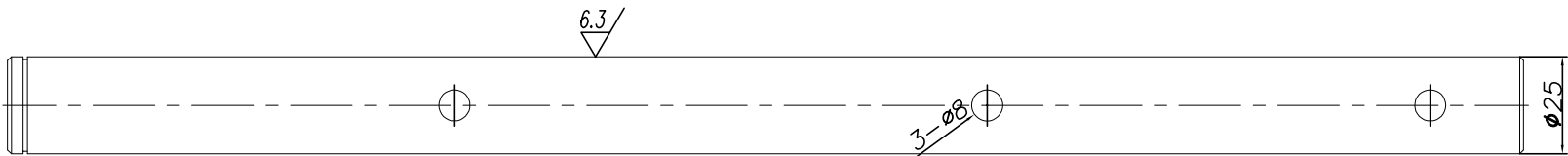
宁波奥德普电梯部件有限公司

安全联动机构

OX-188T

OX188T.1-4

Technical drawing of a stepped shaft (Figure 1.10). The shaft has a total length of 330 mm. It consists of three main sections: a left section with a diameter of 1.1 mm and a length of 94 mm, a middle section with a diameter of 4 mm and a length of 115 mm, and a right section with a diameter of 214 mm and a length of 214 mm. The drawing shows the shaft in a perspective view with a dashed line indicating the internal structure.



1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

借(通)用件登记	旧底图总号
底图总号	
签 字	
日 期	

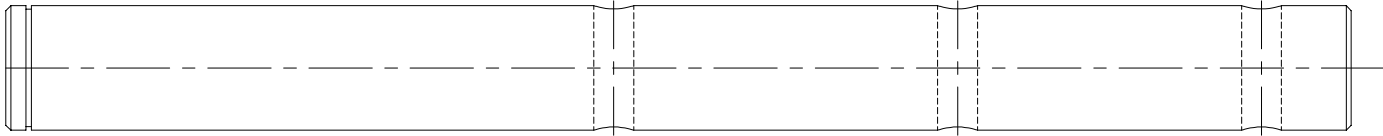
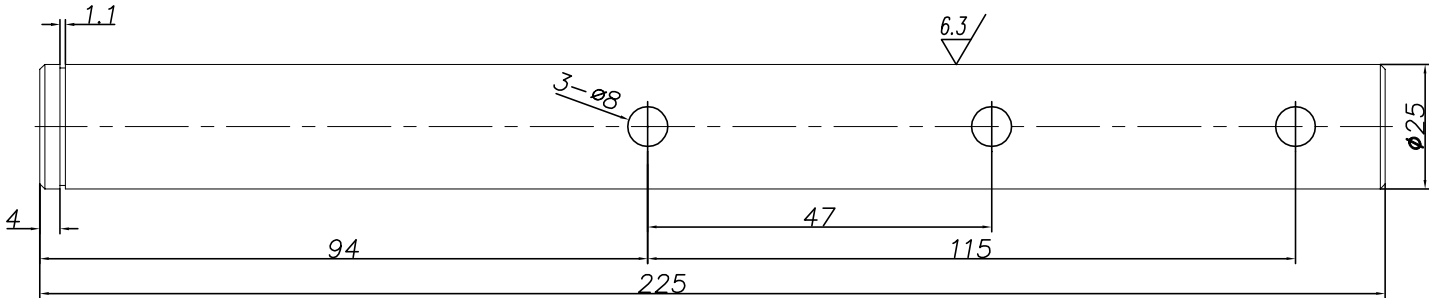
							Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司			
													长轴杆
标记	处数	分	区	文件更改	签名	年月日				OX188T.1-4			
设计				标准化			阶段标记		重量				比例
校对													
审核									1.46				4:5
工艺				批准			版本:						

1-21881X0

GB/T 1804	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	4000~6300	6300~10000	高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0	±5.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1'	±30'	±20'	±10'	±5'

80001314 OX-188T 安全联动机构 福德斯 P3-6
DBG=1300 C=170 L3=230 中英文

6.3/



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签 字

日 期

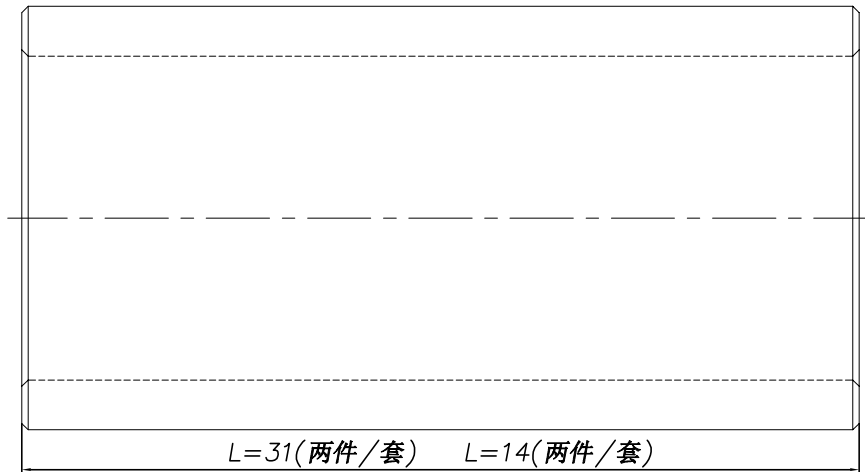
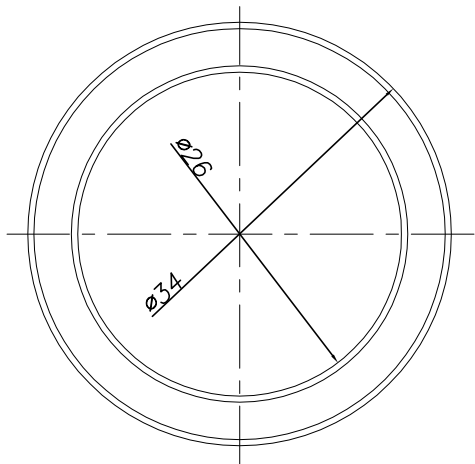
技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为0.5~1×45°；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

							Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改	整 名	年月日		阶段标记			短轴杆		
设 计			标准化									
校 对										OX188T.2-1		
审 核												
工 艺			批 准				版本:					

GB/T 1804-

80001314 OX-188T 安全联动机构 福德斯 P4-6
DBG=1300 C=170 L3=230 中英文

6.3

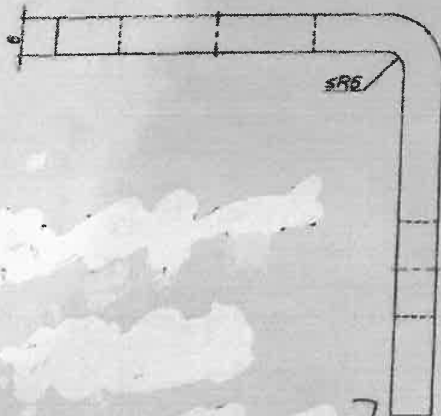
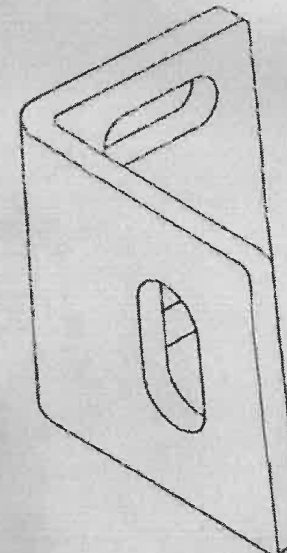
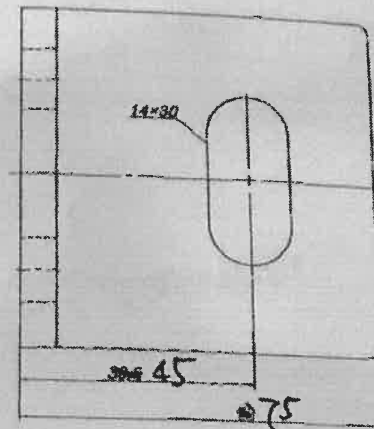
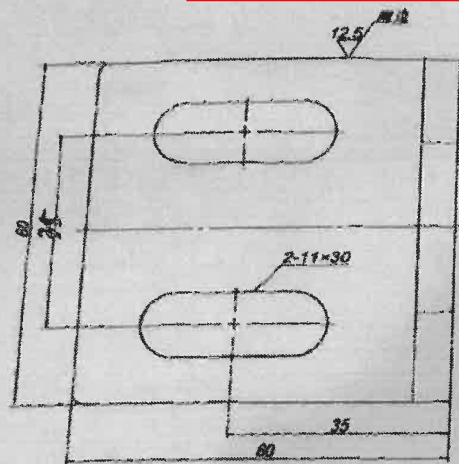


1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

日期

							20#	宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分	区	文件更改	登名	年月日				
设计				标准化				阶段标记	重量	比例
校对										
审核										
工艺				批准			版本:			
							衬套			
							OX-188T.1-5			

80001314 X-188T安全联动机构 福德斯 P5-6
DBG=1300 C=170 L3=230 中英文



技术说明
1.边角去毛刺, 锐角倒圆圆角R2处理;
2.表面镀锌处理;
3.折弯成型, 无明显扭曲变形。

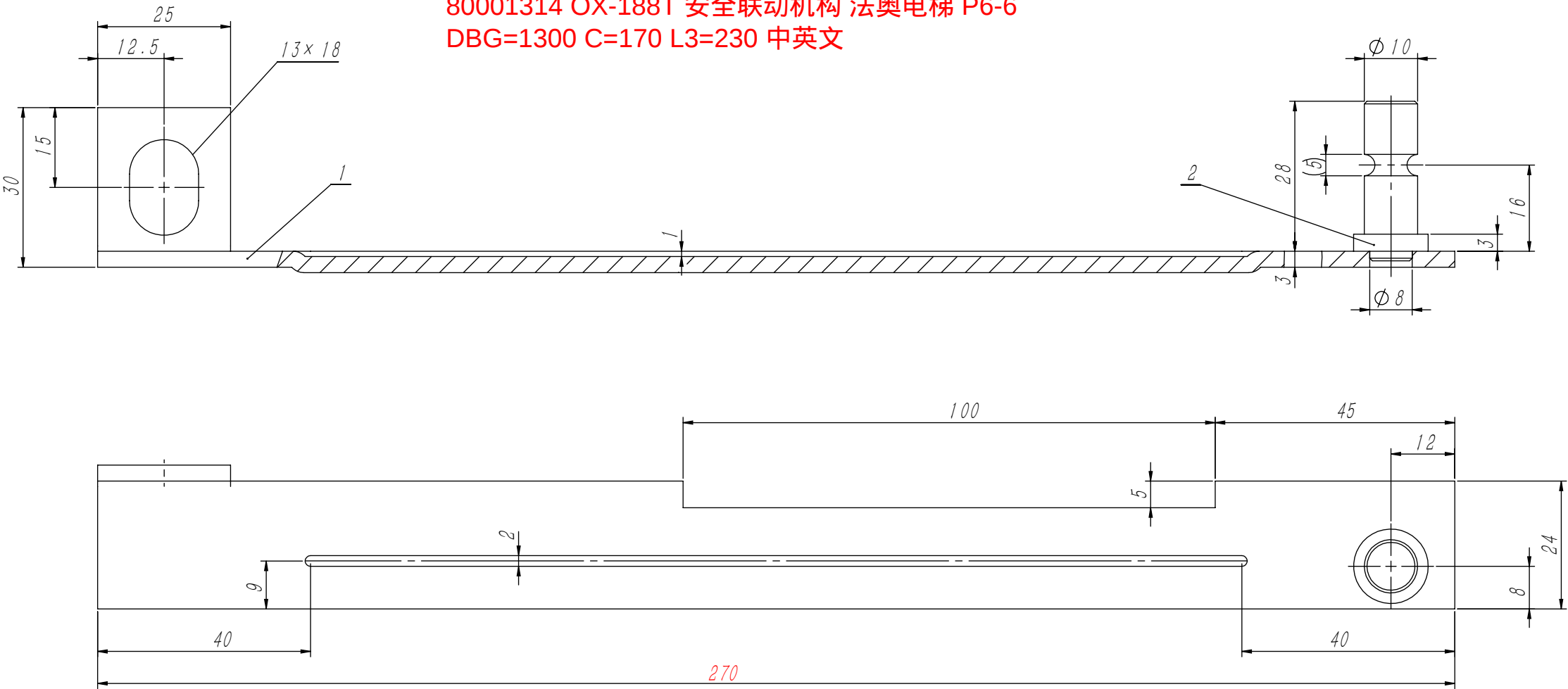
电梯 浦项元圆委

图(表)号	80001314
图例	
备注	
日期	

Q235A/6.0		宁波奥德电梯部件有限公司	
弹簧支架		OX288T.3-4	
设计	标准化	数量	比例
校对		0.03	3:2
审核		共 1 张	第 1 张
工艺	批注		

OX188T.10	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

80001314 OX-188T 安全联动机构 法奥电梯 P6-6
DBG=1300 C=170 L3=230 中英文



对称制作2件/套
按图制作2件/套

技术说明
1. 本件一套四件，左右对称各两件；
2. 件1、2采用电焊连接，表面镀锌处理。

2	OX188.12-3				连接销			1	35#			0.02	0.02				
1	OX188T.10-1				提拉板			1	Q235A/3.0			0.15	0.15				
序号		代 号		名 称				数量	材料说明			重量	总重	备注			
													宁波奥德普电梯部件有限公司				
标记	处数	分 区		文件更改号	签 名	年月日		阶段标记					提拉杆				
设计				标准化											重量	比例	
校对																	
审核										0.16	1:1		OX188T.5				
工 艺				批 准			版本:										

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期