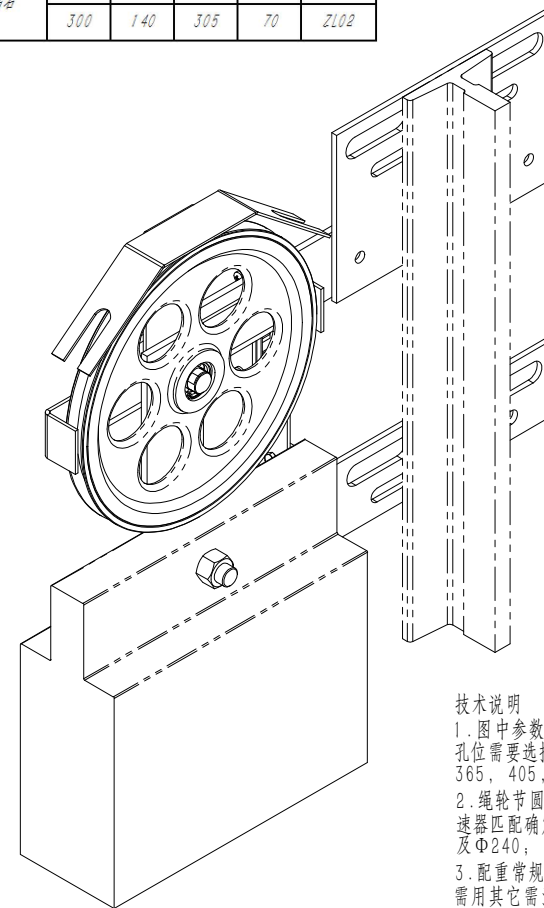


线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

配重状态	配重材质	J	E	F	G	识别号
18kg	铸铁	260	55	250	25	TL01
30kg		250	70	275	35	TL02
18kg	重晶石	270	100	265	50	ZL01
30kg		300	140	305	70	ZL02



Technical drawing of a mechanical assembly showing a cross-section of a shaft with a pulley and a bearing. A dimension line indicates a distance of 105 units. A red box highlights the number 27.

							宁波奥德普电梯部件有限公司		
							涨紧装置(重锤式)		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日				
设 计			标准化				阶段标记	重量	比例
校 对									
审 核							13.5+T	1:4	
工 艺			批 准			物料编号:			
						0X300			

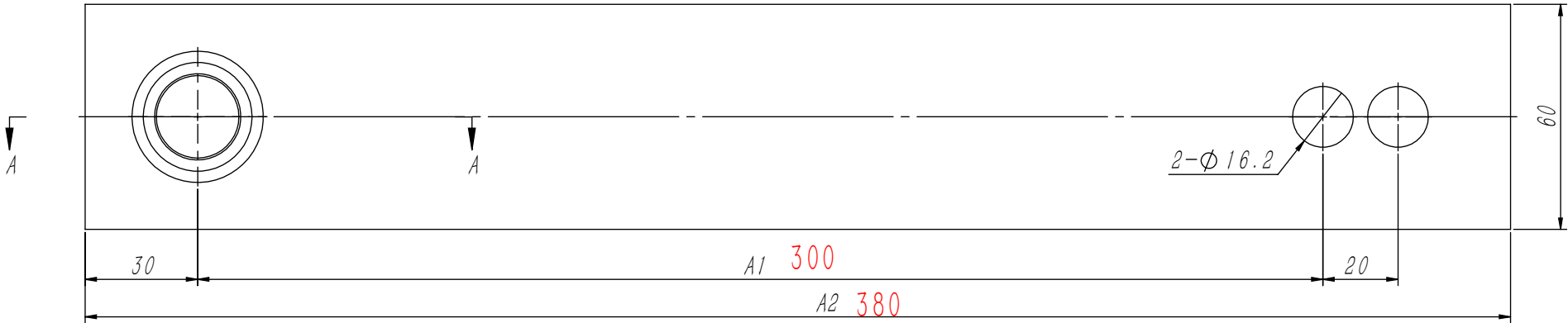
涨紧装置(重锤式)

0X300

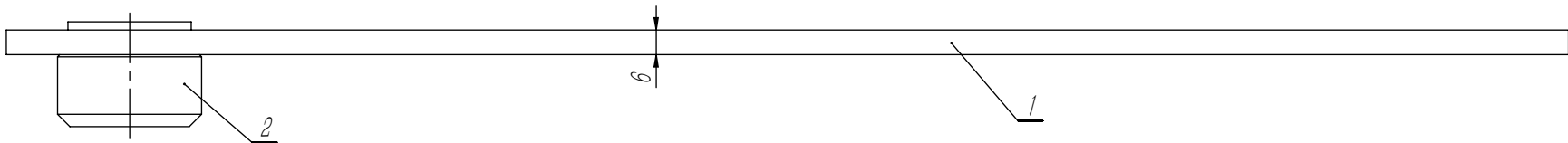
OX300.2(FB)

GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

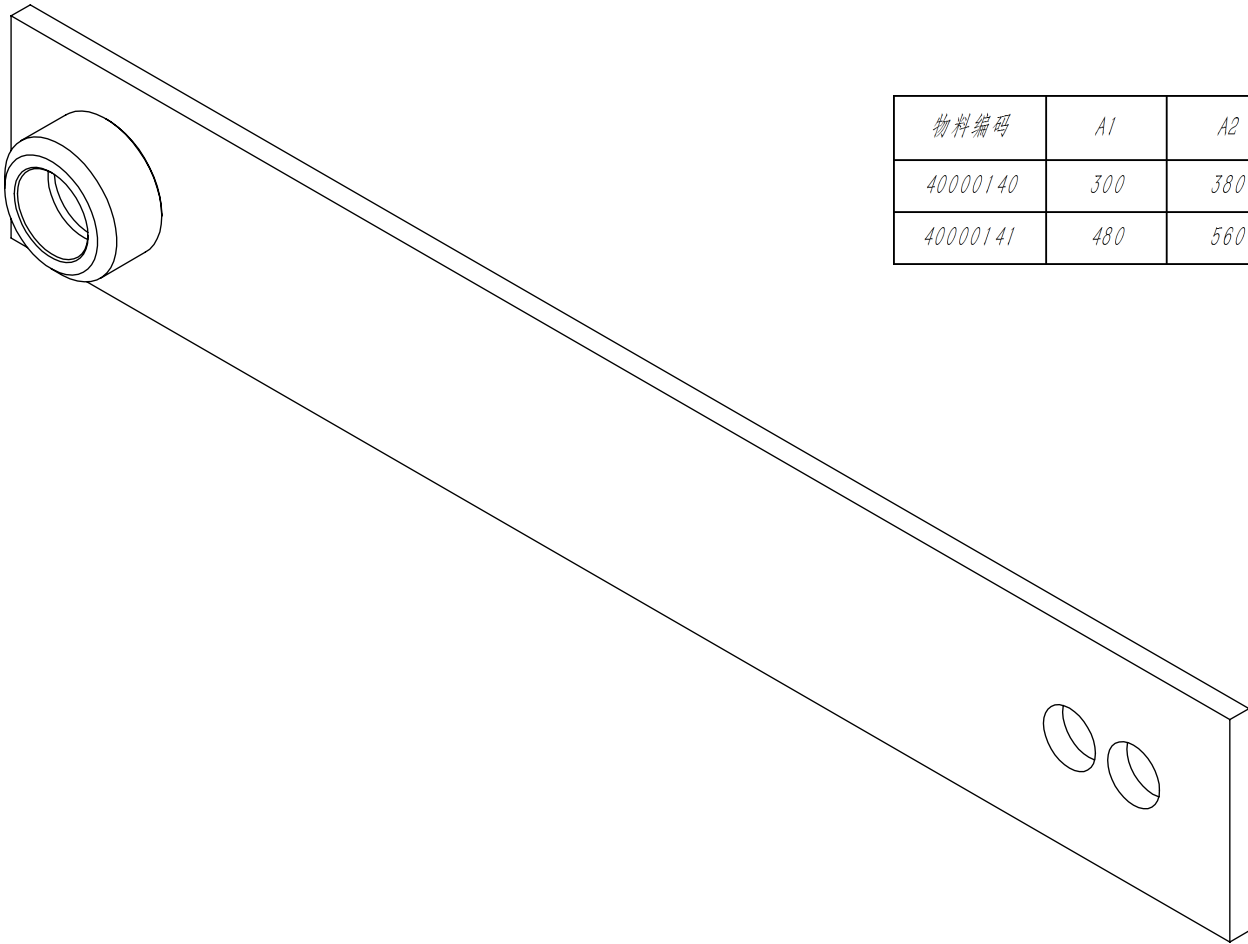
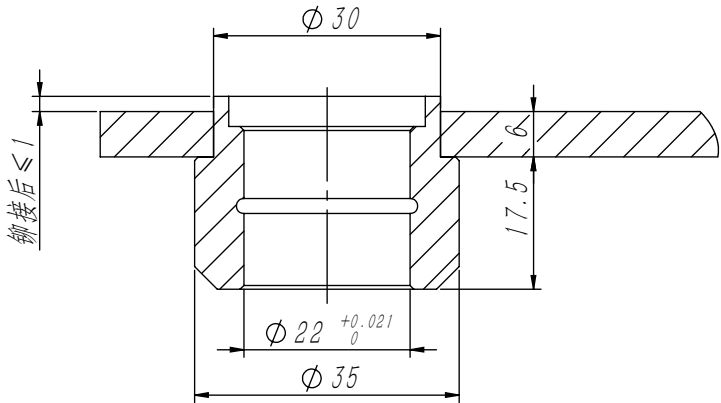
80001274 OX-300涨紧装置 苏州乐丰 P2-5
A=300 B=27 240-8 重晶石18kg 本色RAL6005 全英文



技术说明
1. 本件采用研铆连接，要求铆接牢固可靠，无偏斜或毛边等缺陷；
2. 摇杆主体表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3. 喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。



剖面 A-A
比例 1 : 1



物料编码	A1	A2	颜色	识别号
40000140	300	380	RAL7037灰色	FB01
40000141	480	560	RAL7037灰色	FB02

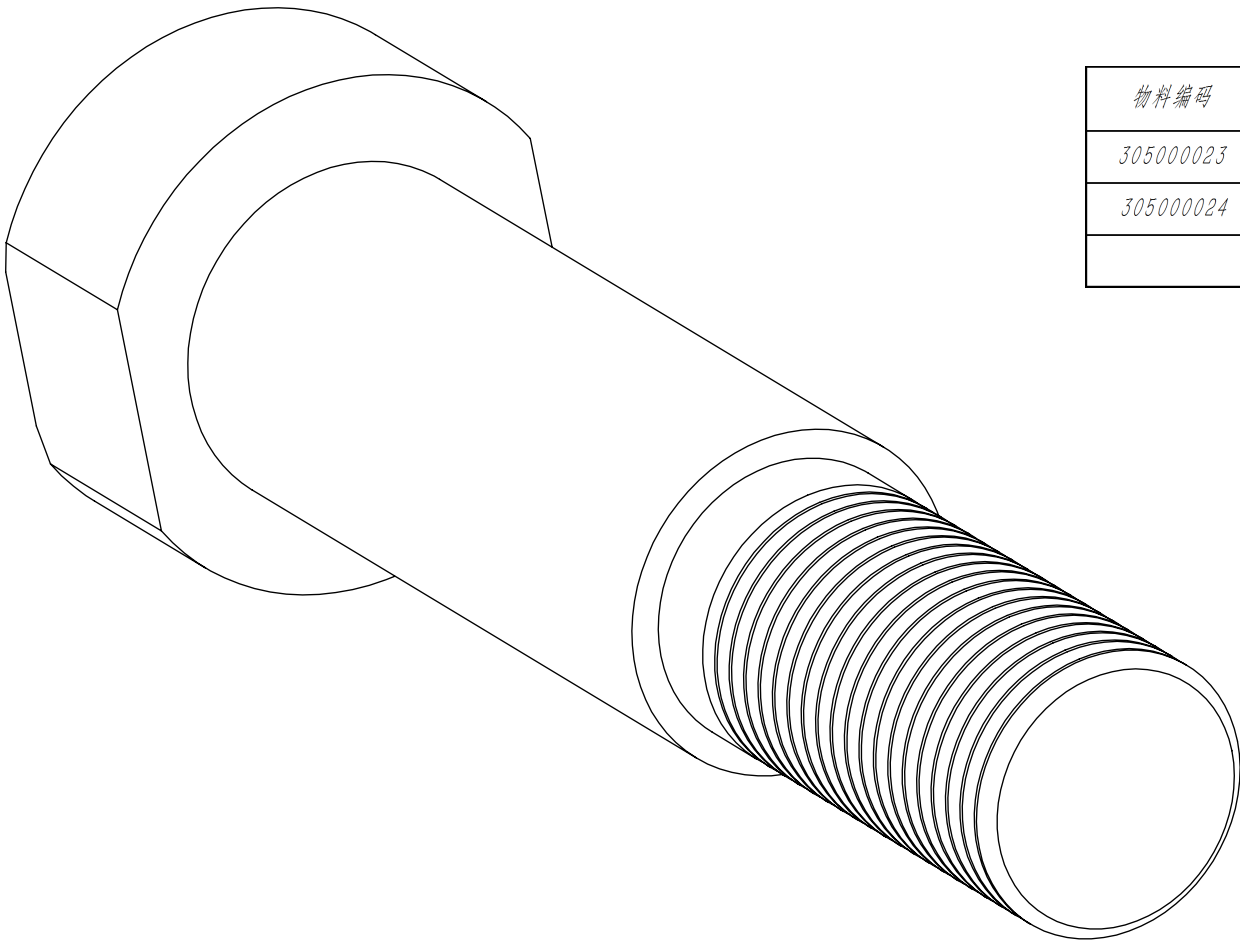
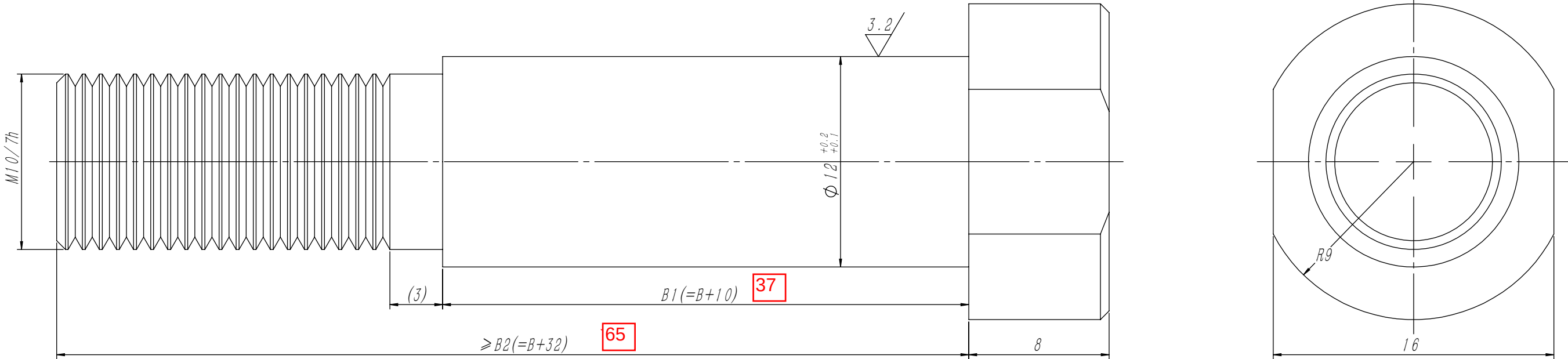
2	OX300.2-2	摇杆轴套				1	20# / Φ35	0.09	0.09	
1	OX300.2-1(FB)	摇杆板件				1	Q235A/6×60	1.01	1.01	
序号	代 号		名 称			数量	材料说明	重量	总重	备注
						宁波奥德普电梯部件有限公司				
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日	摇杆组件				
设 计			标准化							
校 对										
审 核										
工 艺			批 准			OX300.2(FB)				
							物料编号:	见表		

(D) 1-300OX0

GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

80001274 OX-300涨紧装置 苏州乐丰 P3-5
A=300 B=27 240-8 重晶石18kg 本色RAL6005 全英文

其余 $\sqrt[6.3]{}$



物料编码	B	B1	B2	识别号
305000023	20(标准)	30	52	L01
305000024	29~33	43	65	L02
	48	58	80	L03

技术说明
1. 未注明倒角为 $0.5 \times 45^\circ$ ；
2. 边角去毛刺；表面发黑处理；
3. 本件适用于采用单轴承绳轮装配中；
4. 图中参数B根据指令要求，标准为 $B=20$ ，一般用于OX-200及OX-300标准形式；非标设计时大致可根据参数B确定，而B2参数可根据实际情况确定。

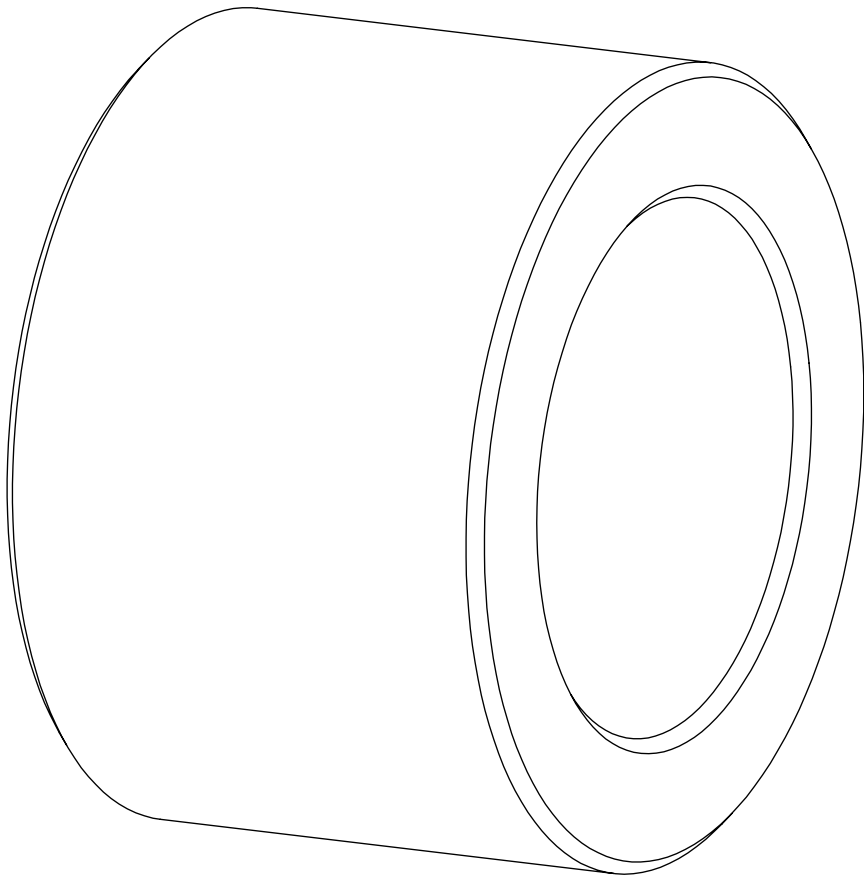
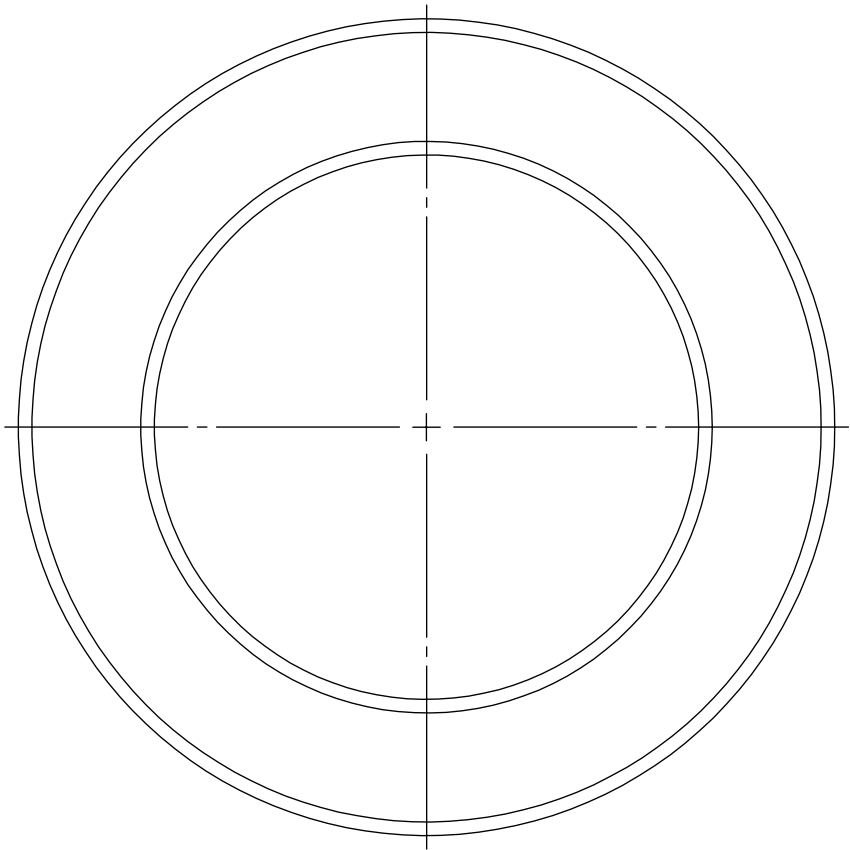
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/Φ18				宁波奥德普电梯部件有限公司					
														螺纹轴	
标记	处数	分 区		文件更改号	签 名					年 月 日					
设 计				标准化			阶段标记		重量	比例					
校 对									0.05	4:1					
审 核															
工 艺				批 准			物料编号: 见表				0X300.3-1(D)				

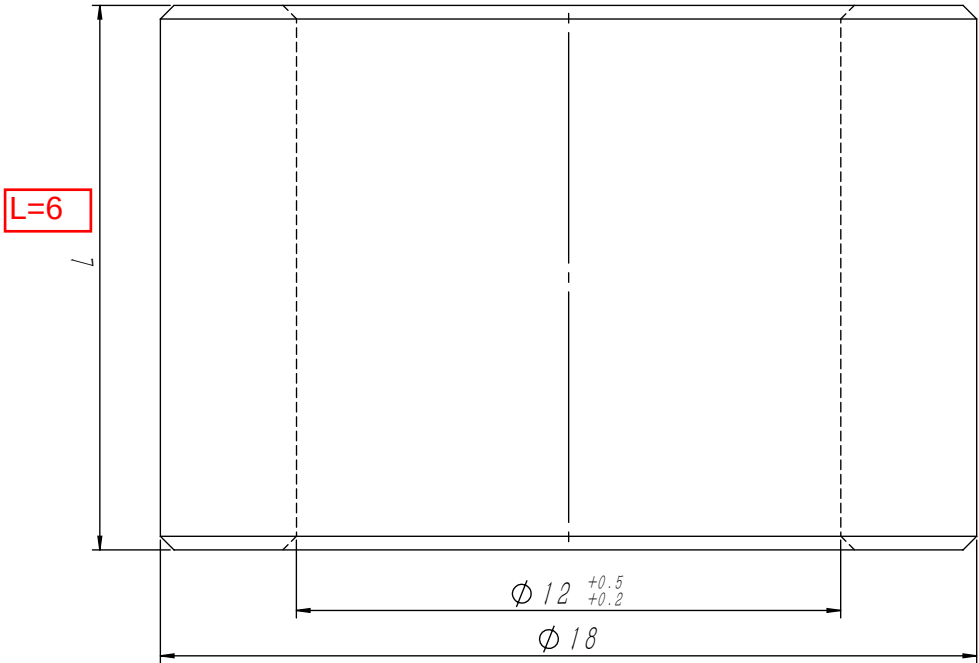
OX300.3-2

GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

80001274 OX-300涨紧装置 苏州乐丰 P5-5
A=300 B=27 240-8 重晶石18kg 本色RAL6005 全英文



全部 $\sqrt[6.3]{}$



物料编码	L	识别号
30500028	12	L01
30500029	26	L02

技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理；
3. 本件常规使用与单轴承形式装配中使用，L=12为标准，部分非标时可根据B参数予以调整确定；
4. 当B参数非标时，可采用该件作为调整件，具体参数可根据使用确定。

						20# / Φ20			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									定位圈	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日					
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX300.3-2
校 对								0.01	6:1	
审 核										
工 艺			批 准			物料编号: 见表				