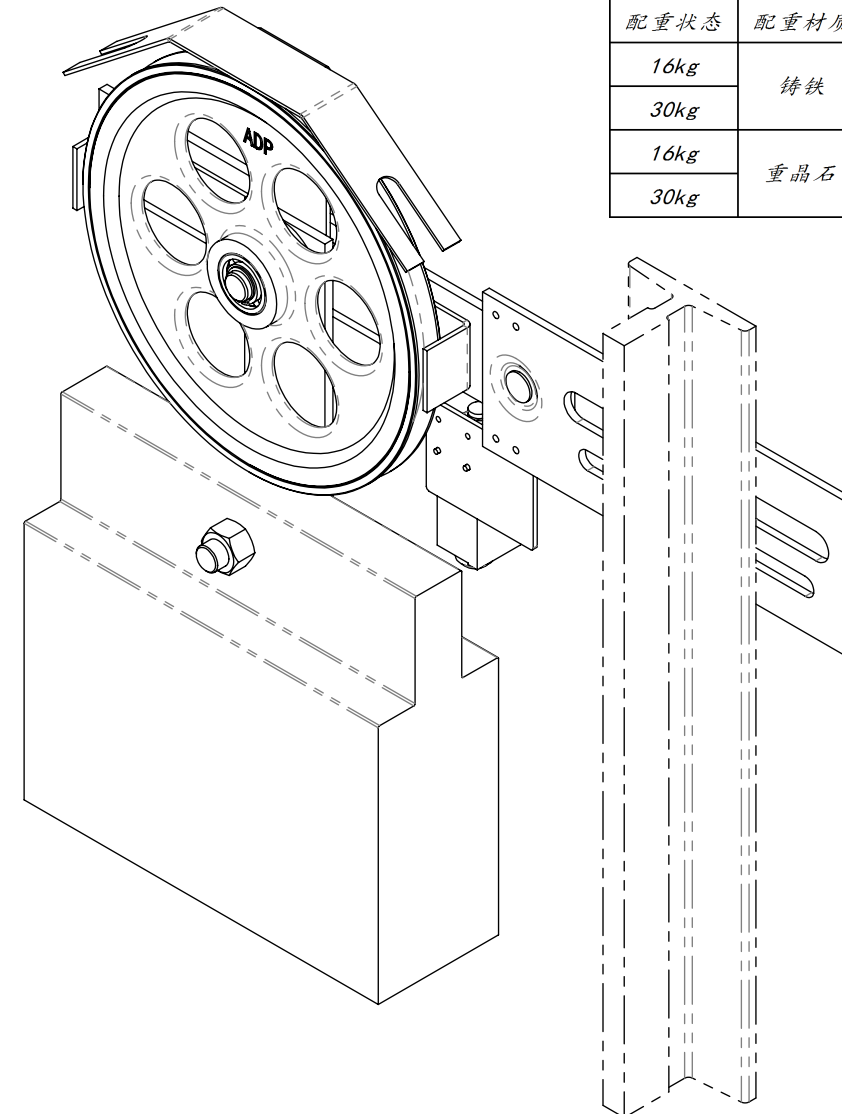


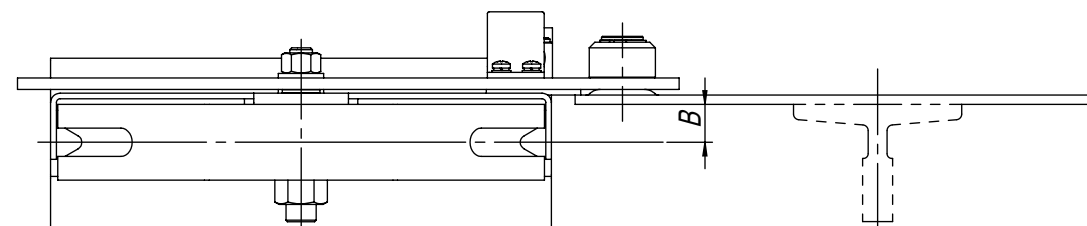
80001202 通用电梯 P1-2
A=550 240-8 18kg重晶石 本色RAL6005 中英文

配重状态	配重材质	D	E	F	G
16kg	铸铁	260	55	250	25
30kg		250	70	275	35
16kg	重晶石	270	100	265	50
30kg		300	140	305	70



技术说明

- 1.涨紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象；
- 2.图中A尺寸可以适当进行调整,常规可配尺寸有：305、365、380、420、435；
- 3.图中绳轮根据限速器匹配选用，可装在摇杆的正反侧使用；
- 4.开关组件可按实际需要现场调整安装；
- 5.本图配重按18kg重晶石形式绘制，可根据实际使用状态按表单选用等。



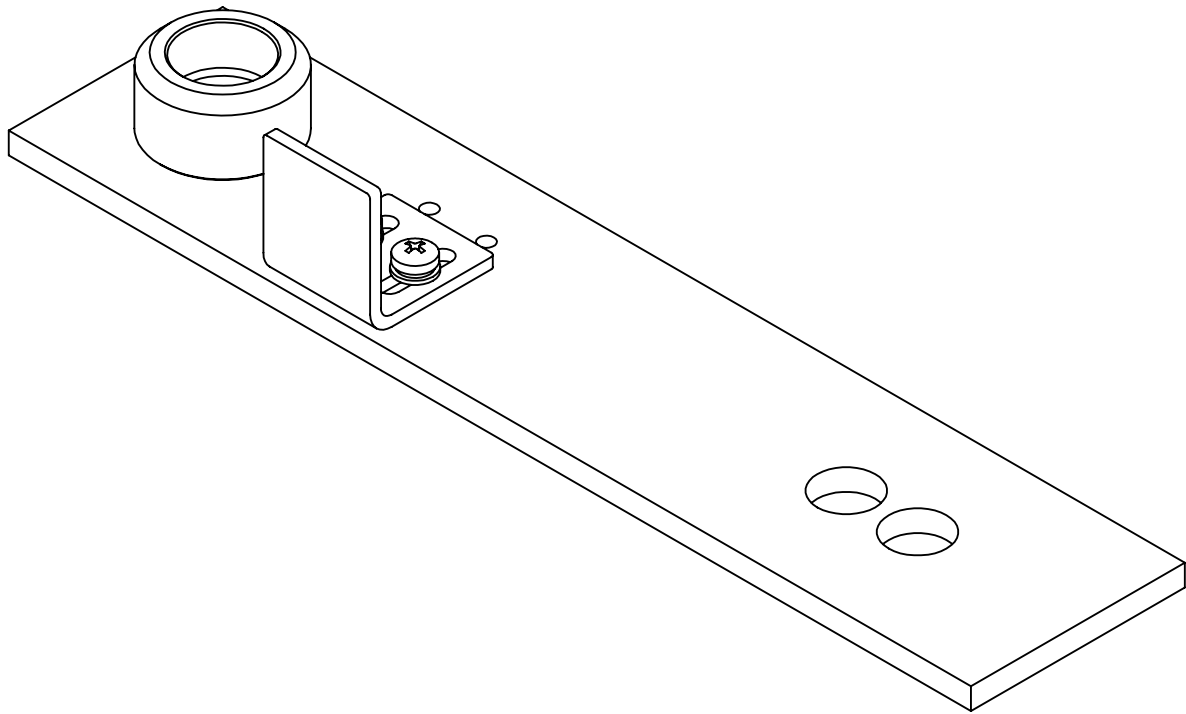
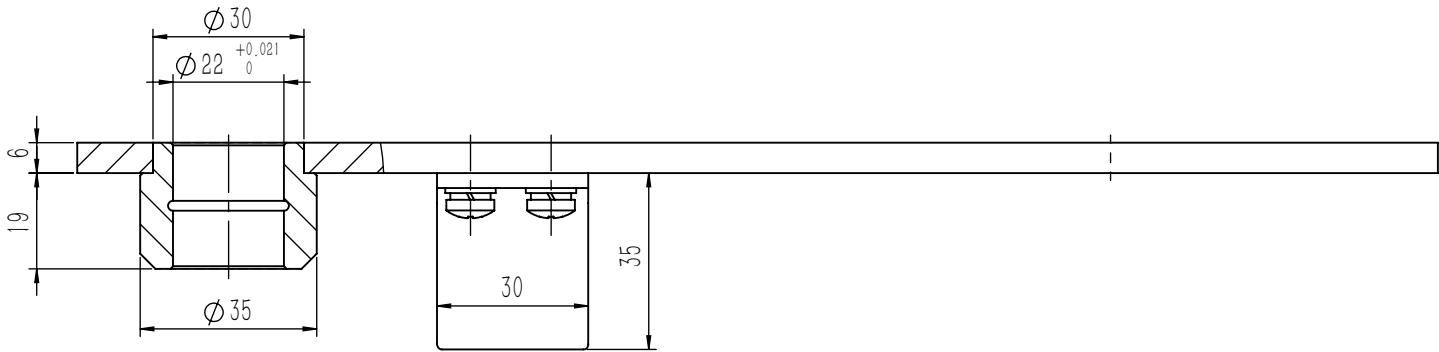
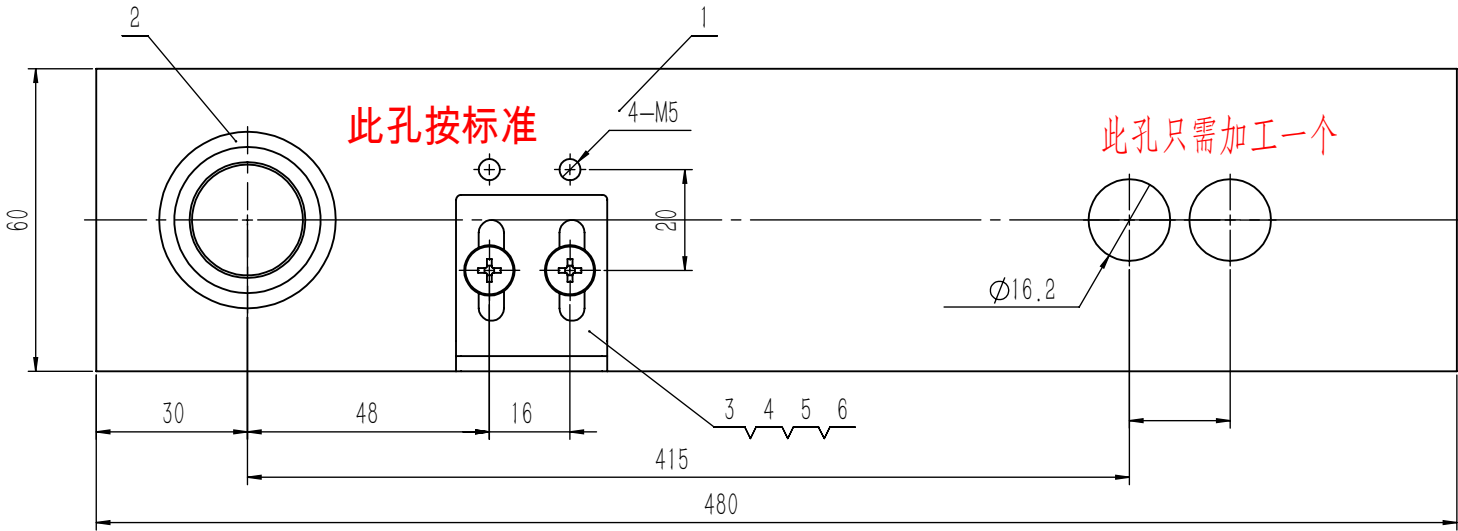
序号		代 号		名 称		数量	材料说明		重量	总重	备注
							总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日						
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例		
校 对											
审 核								26.13	1:4		
工 艺			批 准			共 张		第 张		OX300A	

11	GB/T 6170-2000	六角螺母M16	1		0.04	0.04	
10	GB/T 5783-2000	螺栓M16×65	1		0.14	0.14	
9	OX300-2(18)	配重块(18kg)	1	重晶石	18.65	18.65	可选用匹配
8	GB/T 818-2000	十字盘头螺钉M5×15	2		0.00	0	
7	GB/T 93-1987	弹性垫圈5	2		0.00	0	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

OX300A.3

800001202 通用电梯 P2-2
A=550 240-8 18kg重晶石 本色RAL6005 中英文

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1. 件1与件2采用电焊连接,焊接高度为3mm,要求焊接表面平整无漏焊及虚焊现象;
2. 焊接后清理焊渣,表面喷涂色漆,颜色按公司标准,特殊按指令;
3. 喷涂后,在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理,确保尺寸要求。

6	GB/T 818—2000	十字盘头螺钉M5×15	2		0.00	0		
5	GB/T 93—1987	弹性垫圈5	2		0.00	0		
4	GB/T 97.1—1985	平垫圈5	2		0.00	0		
3	OX300A.3—2	开关打板	1	Q235A/3.0	0.04	0.04		
2	OX300.2—2	轴套	1	20＃/35	0.10	0.1		
1	OX300A.3—1(西奥)	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	0.70	0.7		
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	宁波奥德普电梯部件有限公司		
设 计			标准化					摇杆组件
校 对								
审 核								
工 艺			批 准			OX300A.3		
				共 张	第 张			

宁波奥德普电梯部件有限公司

摇杆组件

OX300A.3