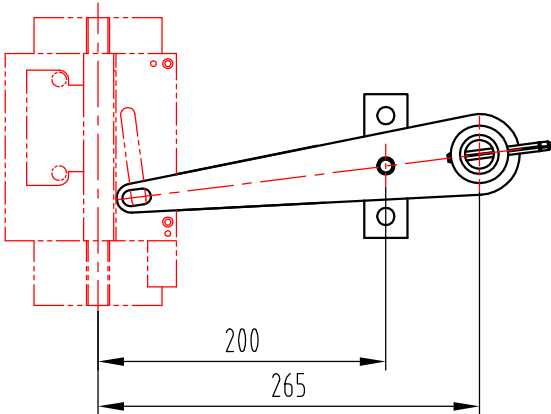
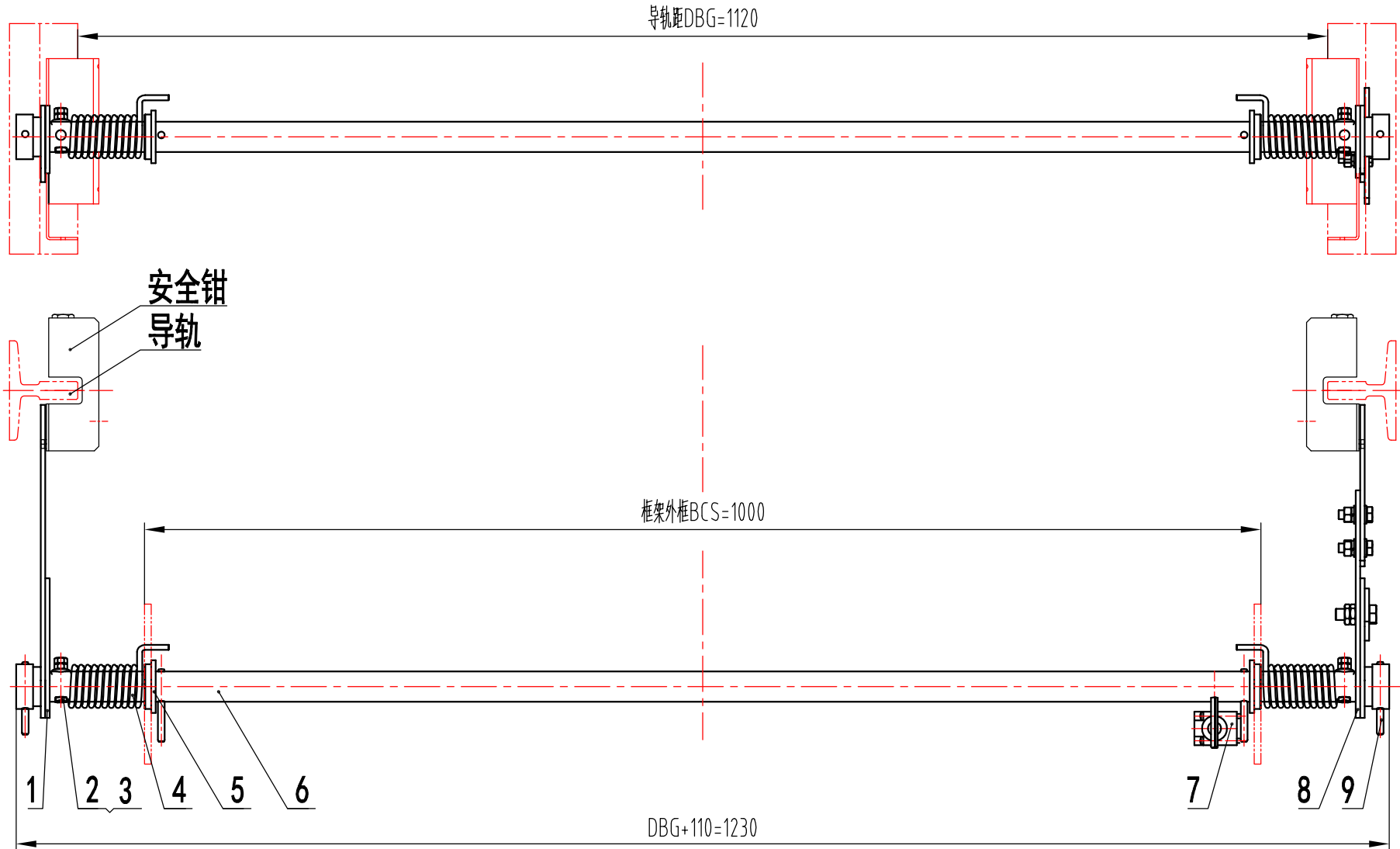


-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	摇臂焊接A	DWG	OX210BZ211	G01						-01	1
-02	六角螺栓		GB/T 5783 M6x35-A4B							-02	2
-03	六角螺母		GB/T 6170 M6-A4B							-03	4
-04	扭簧	DWG	OX210BZ.1-5						借用件	-04	2
-05	轴套	DWG	OX210BZ204	G01						-05	2
-06	连接圆管	DWG	OX210BZ205	G01						-06	1
-07	开关组件	DWG	OX210BZ214						按清单打包	-07	1
-08	提拉摇臂	DWG	OX210BZ213	G01						-08	1
-09	圆柱销		GB/T 879.2 6x65						和开关组件打包	-09	5

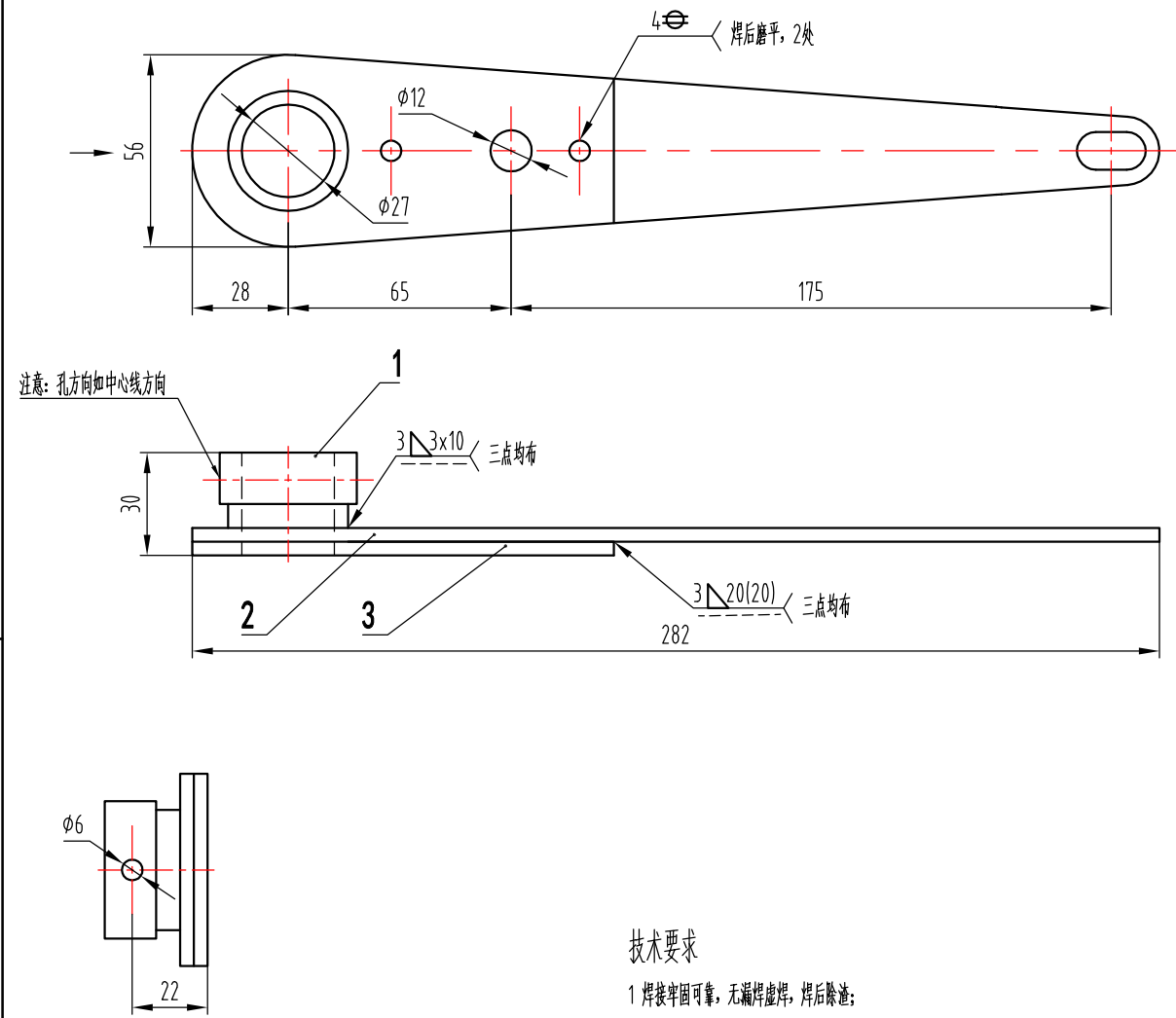
80001172 OX-210BZ安全联动装置（巨立定制，无安装座，按图纸） DBG=1120 全英文 巨立电梯 P1-11



					A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
标记	处数	更改内容		签名	日期				提拉机构
设计			标准化			阶段	标记	重量	
审核									1:5
工艺			批准			共 1 张 第 1 页			OX210BZ100

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	衬套		OX210BT.3-2						借用OX210BT	-01	1
-02	摇臂A	DWG	OX210BZ201	G01						-02	1
-03	短摇臂	DWG	OX210BZ202	G01						-03	1

80001172 OX-210BZ安全联动装置（巨立定制，无安装座，按图纸）
DBG=1120 全英文 巨立电梯 P2-11



技术要求

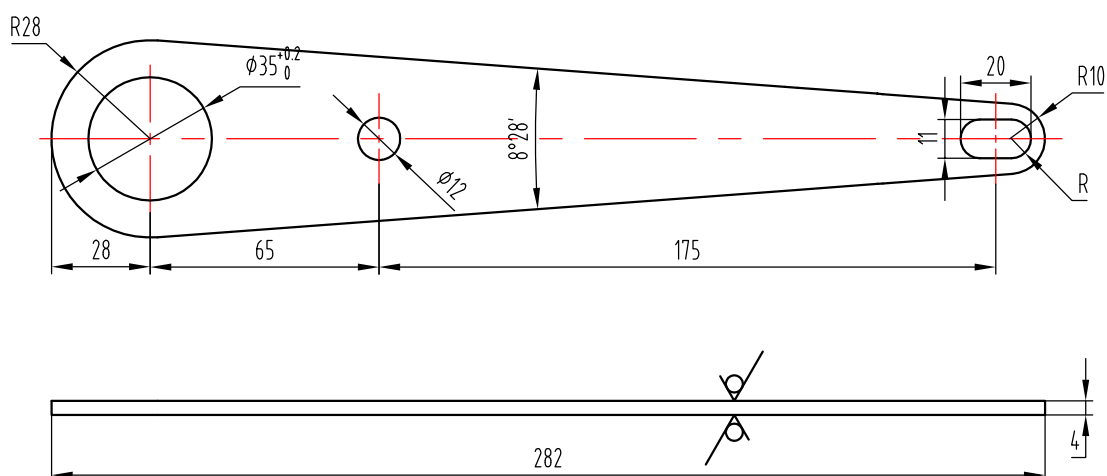
- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 塞焊处打磨平整；
- 3 注意φ6焊接位置；
- 4 焊后电镀白锌处理。

G01	摇臂焊接A
G00	名称

						A ● EP U[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							摇臂焊接A			
设计			标准化			阶段标记		重量		比例					
审核										1:2		0X210BZ211			
工艺			批准			共 1 张 第 1 页									

其余 $\sqrt{12.5}$

80001172 0X-210BZ安全联动装置（巨立定制，无安装座，按图纸）
DBG=1120 全英文 巨立电梯 P3-11



技术要求

1 去锐角毛刺。

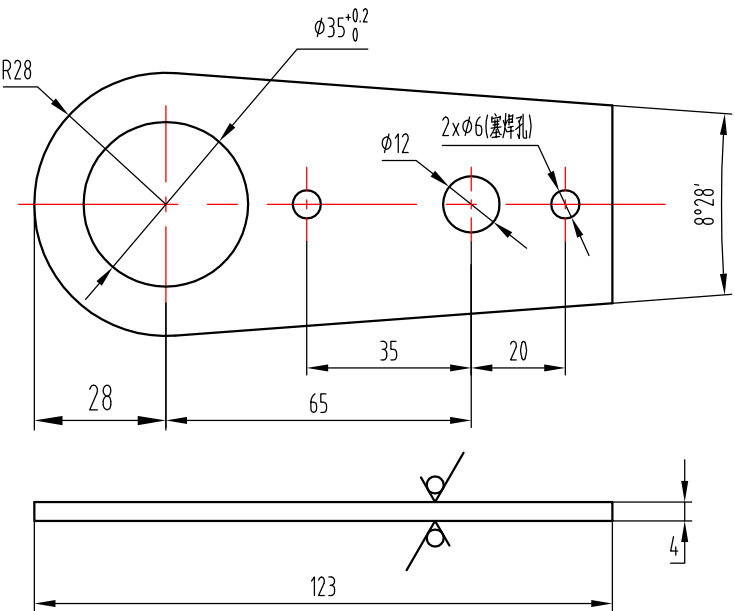
2 表面平整。

G01	摇臂A
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核						1:2		
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						摇臂A		
						0X210BZ201		

其余 12.5

80001172 0X-210BZ安全联动装置（巨立定制，无安装座，按图纸）
DBG=1120 全英文 巨立电梯 P4-11



技术要求

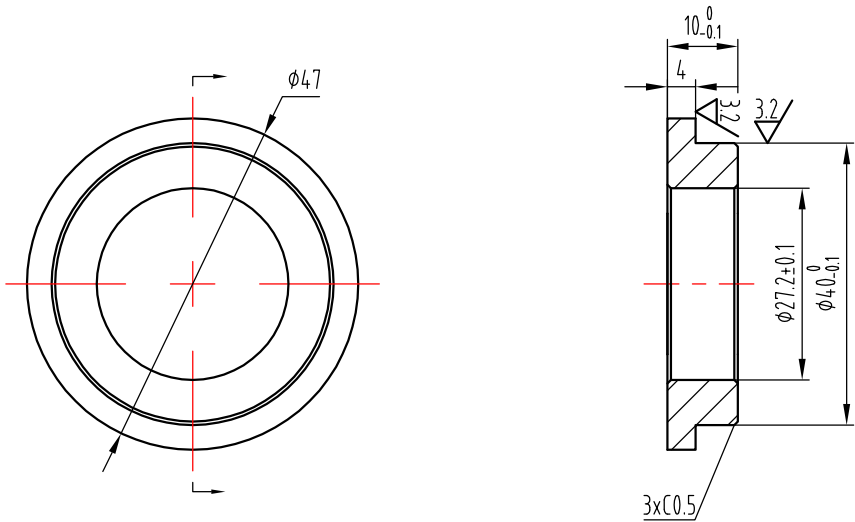
- 1 去锐角毛刺。
- 2 表面平整。

G01	短摇臂
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量
设计			标准化					
审核								1:2
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						短摇臂		
						0X210BZ202		

其余 6.3

80001172 0X-210BZ安全联动装置（巨立定制，无安装座，按图纸）
DBG=1120 全英文 巨立电梯 P5-11



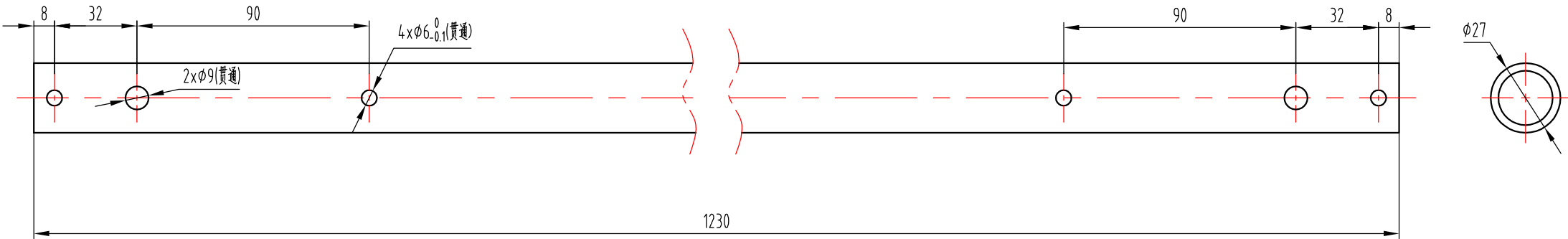
技术要求

- 1 去锐角毛刺。
- 2 表面不得有裂纹、缺口、飞边等缺陷。

G01	轴套
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						尼龙PA6		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核						1:1		
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						轴套		
						0X210BZ204		

80001172 OX-210BZ安全联动装置（巨立定制，无安装座，按图纸）
DBG=1120 全英文 巨立电梯 P6-11

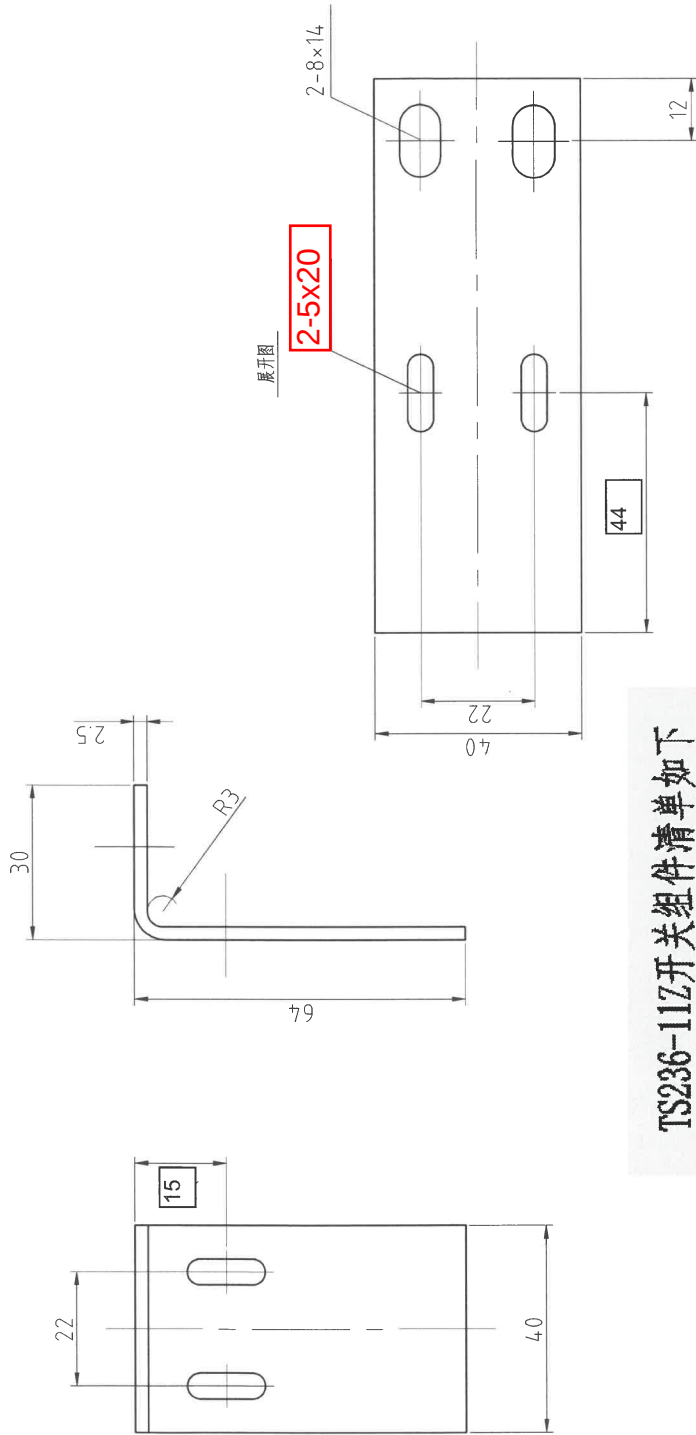


技术要求
1 去锐角毛刺。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						
标记		处数		更改内容		签名		日期		镀锌无缝钢管 Q235A φ27x3.5		连接圆管
设计				标准化						阶段 标记 重量 比例		
审核										1:2		OX210BZ100
工艺				批准						共 1 张 第 1 页		

1	2	3	4	5	6	7	8
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30-100	>100-500	>500-1000	>1000-4000
角度公差	±1°	±2°	±3°	±4°	±5°	±6°	±7°
角度公差	±1°	±2°	±3°	±4°	±5°	±6°	±7°
角度公差	±1°	±2°	±3°	±4°	±5°	±6°	±7°

80001172 OX-210BZ安全联动装置（巨立定制，无安装座，按图纸）DBG=1120 全英文 巨立电梯
P7-11



TS236-11Z开关组件清单如下

- 1 TS236-11Z开关 1件
- 2 开关支架（巨立定制）1件
- 3 十字槽盘头螺钉 M4X35 2件
- 4 平垫片 4 2件
- 5 弹性垫圈 4 2件
- 6 六角螺母 M4 2件

物料编码说明:

编码构成: 零件代码: 设备号

编码示例: Y1455601.18G03501-03590

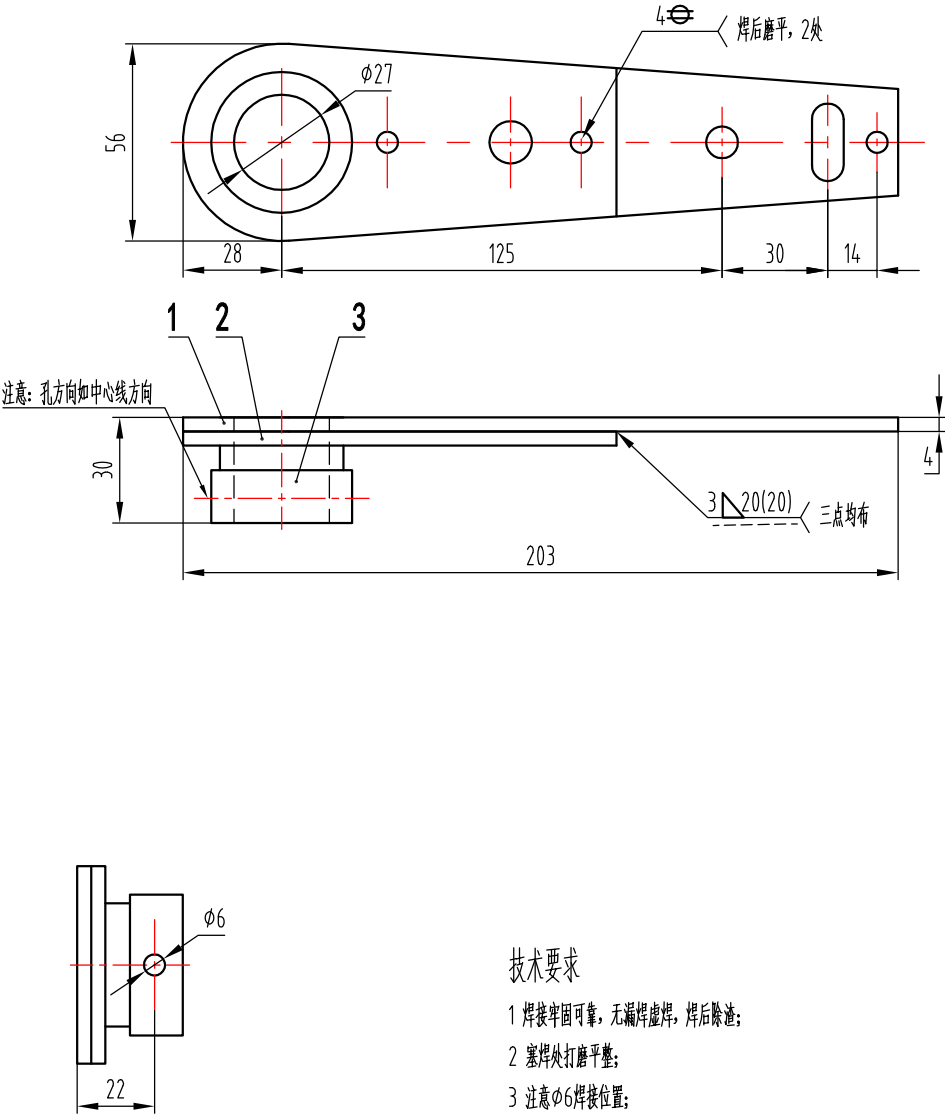
/18G03591-03600

OX210BZ214 G01 开关组件

5	YPW14556P01	45#	材	料	重	量	说	明
序号	代号	材料	重量	说明				
D								
C								
B								
A								
版本	标记	通知号	签名	日期				
设计	比例	1:1	图幅	A3				
校对	共	1	页	第	1	页		
标准化	审	批						
审	批							
更改内容及原因								
巨立Joyline 巨立电梯股份有限公司								
开关支架								
YPW14556P								

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	衬套		OX210BT.3-2						借用OX210BT	-01	1
-02	短摇臂	DWG	OX210BZ202	G01						-02	1
-03	摇臂B	DWG	OX210BZ203	G01						-03	1

80001172 OX-210BZ安全联动装置（巨立定制，无安装座，按图纸）
DBG=1120 全英文 巨立电梯 P9-11



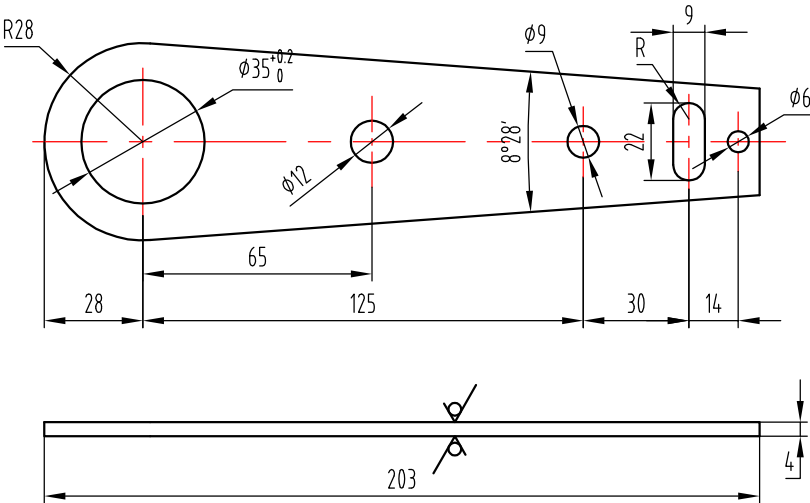
技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 塞焊处打磨平整；
- 3 注意 $\phi 6$ 焊接位置；
- 4 焊后电镀白锌处理。

G01	摇臂焊接B
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	摇臂焊接B OX210BZ212					
设计			标准化								
审核											
工艺			批准								
						阶段标记			重量	比例	
										1:2	
						共 1 张			第 1 页		

80001172 0X-210BZ安全联动装置（巨立定制，无安装座，按图纸）
DBG=1120 全英文 巨立电梯 P10-11



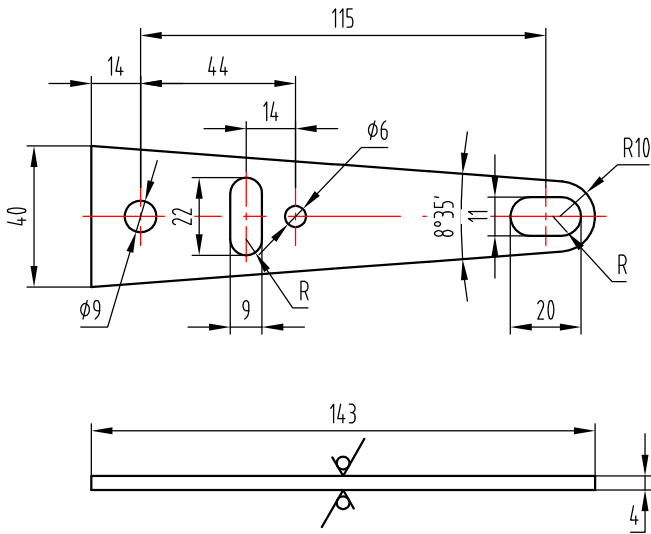
技术要求

- 1 去锐角毛刺。
- 2 表面平整。

G01	摇臂B
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核						1:2		
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						摇臂B		
						0X210BZ203		

80001172 0X-210BZ安全联动装置（巨立定制，无安装座，按图纸）
DBG=1120 全英文 巨立电梯 P11-11



技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面平整;
- 3 表面电镀白锌处理。

G01	摇臂C
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量
设计			标准化					比例
审核								1:2
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						摇臂C		
						0X210BZ207		