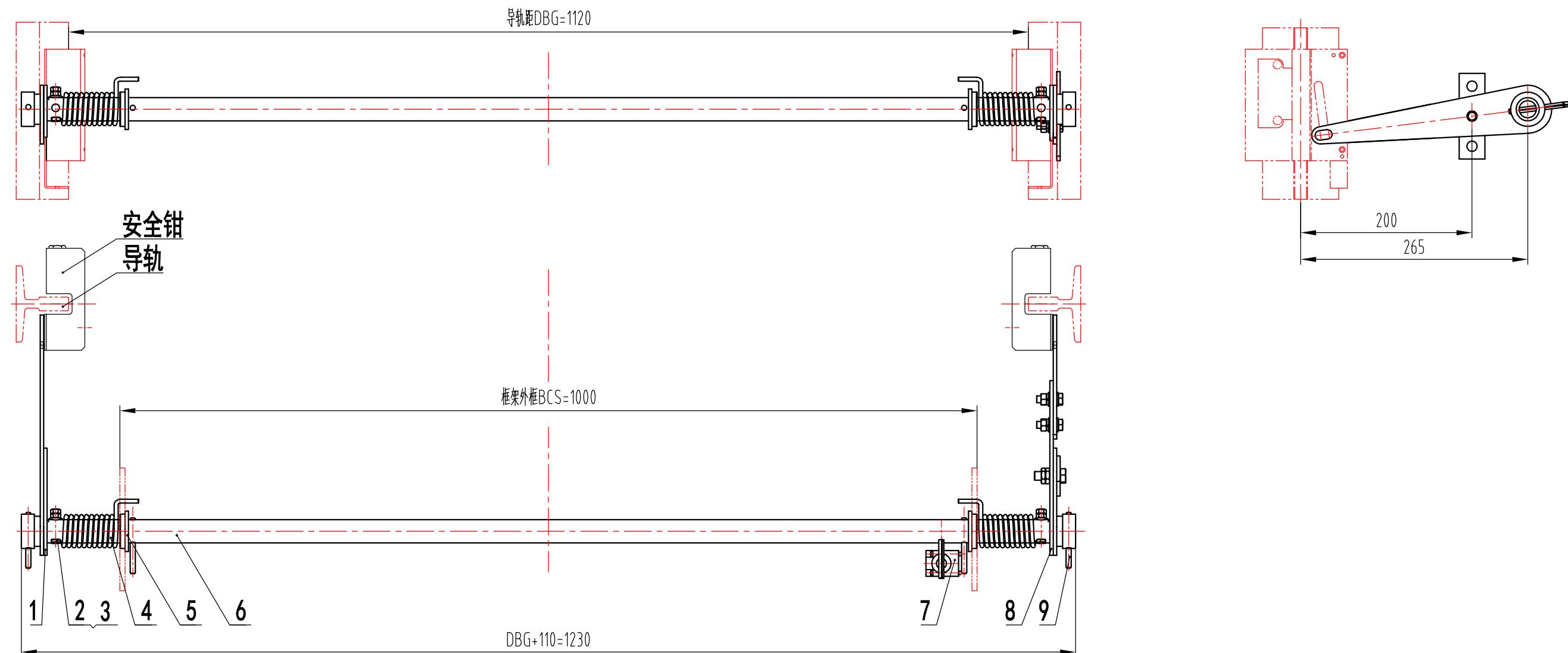


-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	摇臂焊接A	DWG	0X210BZ211	G01						-01	1
-02	六角螺栓		GB/T 5783 M6x35-A4B							-02	2
-03	六角螺母		GB/T 6170 M6-A4B							-03	4
-04	扭簧	DWG	0X210BZ1-5						借用件	-04	2
-05	轴套	DWG	0X210BZ204	G01						-05	2
-06	连接圆管	DWG	0X210BZ205	G01						-06	1
-07	开关组件	DWG	0X210BZ214						按清单打包	-07	1
-08	提拉摇臂	DWG	0X210BZ213	G01						-08	1
-09	圆柱销		GB/T 879.2 6x65						和开关组件打包	-09	5

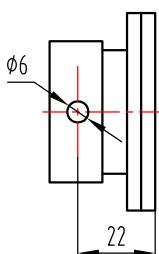
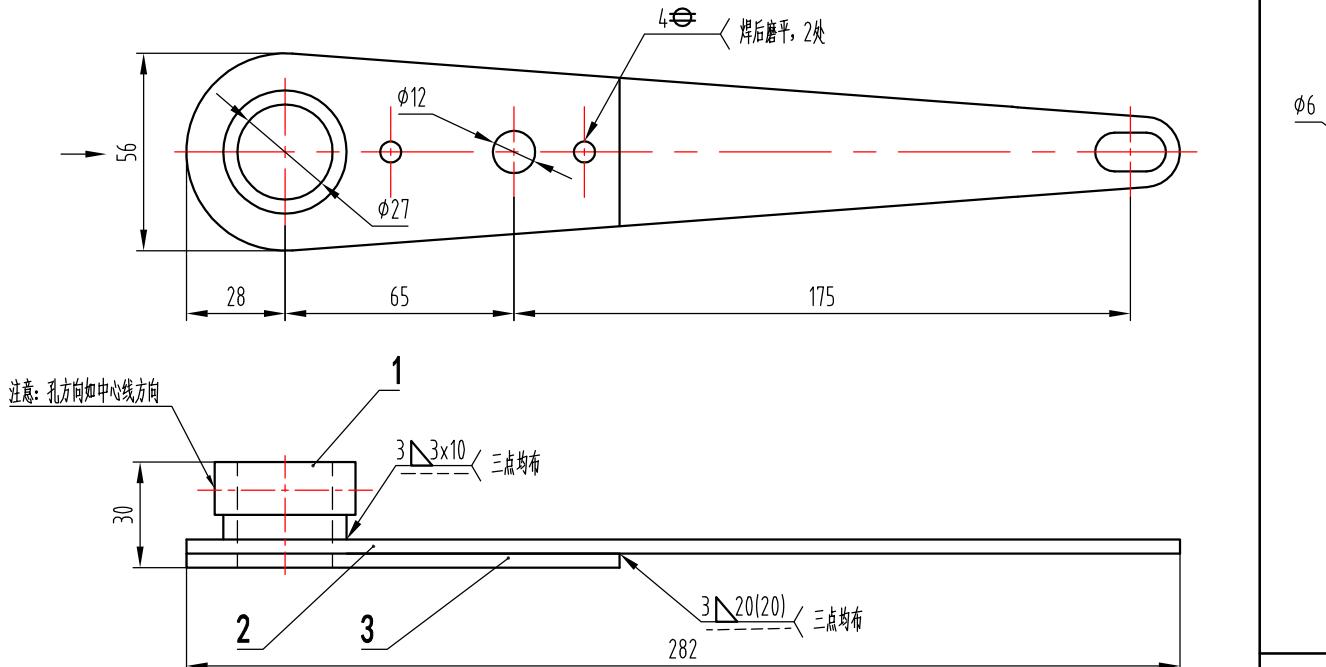
80001172 0X-210BZ安全联动装置（巨立定制，无安装座，按图纸） DBG=1120 全英文 巨立电梯 P1-11



标记	处数	更改内容			签名	日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
设计			标准化				提拉机构		
审核									
工艺			批准				共 1 张 第 1 页	1:5	0X210BZ100

-POS	名 称	DEF	图 号	品/群	L番	材 料	重 量	涂 装	备 注	-POS	G01
-01	衬套		0X210BT.3-2						借用0X210BT	-01	1
-02	摇臂A	DWG	0X210BZ201	G01						-02	1
-03	短摇臂	DWG	0X210BZ202	G01						-03	1

80001172 OX-210BZ安全联动装置 (巨立定制, 无安装座, 按图纸)
DBG=1120 全英文 巨立电梯 P2-11



技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
 - 2 塞焊处打磨平整；
 - 3 注意 $\varnothing 6$ 焊接位置；
 - 4 焊后由镀锌白铁处理。

G01	摇臂焊接A
G00	名称

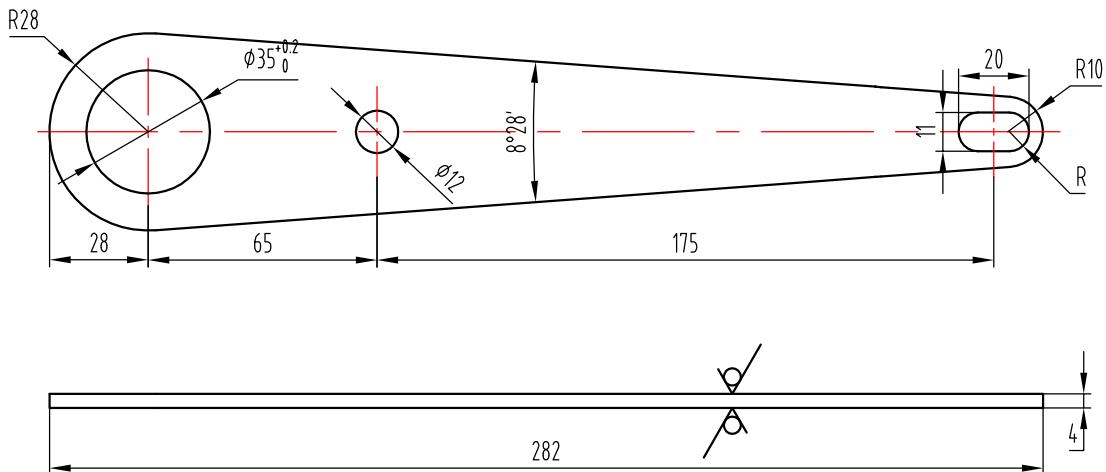


② 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

						 AOEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计			标准化			阶段标记		重量	比例
审核									1:2
工艺			批准			共 1 张 第 1 页			
摇臂焊接A									
0X210BZ211									

其余 12.5

80001172 OX-210BZ安全联动装置（巨立定制，无安装座，按图纸）
DBG=1120 全英文 巨立电梯 P3-11



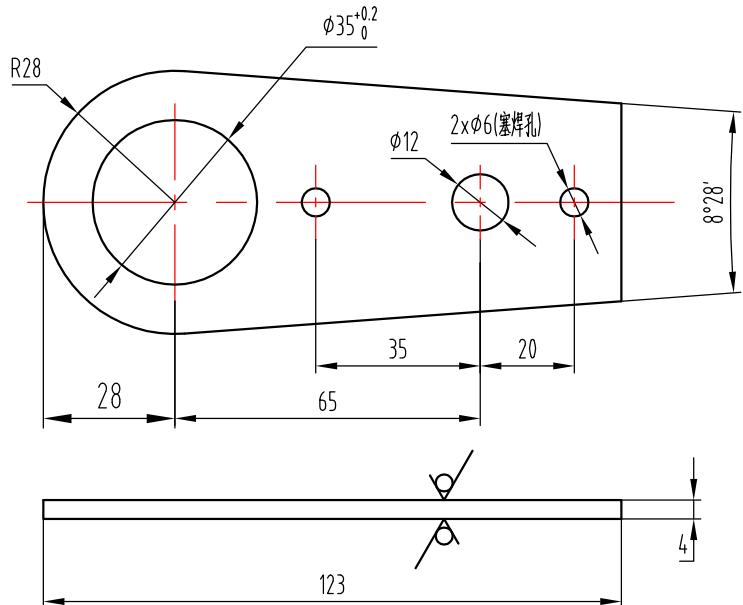
技术要求

- 1 去锐角毛刺。
 - 2 表面平整。

G01	搖臂A
G00	名稱

其余 12.5

80001172 OX-210BZ安全联动装置 (巨立定制, 无安装座, 按图纸)
DBG=1120 全英文 巨立电梯 P4-11



技术要求

1 去锐角毛刺。

2 表面平整。

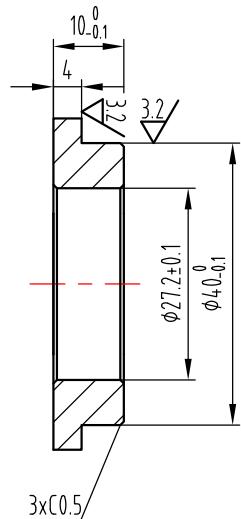
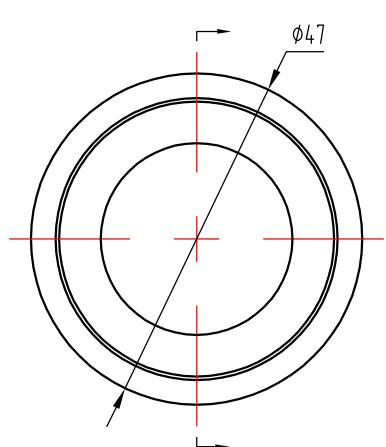
G01	短摇臂
G00	名称

 **宁波奥德普电梯部件有限公司**
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700	短摇臂
设计			标准化			阶段标记	
审核						重量	1:2 OX210BZ202
工艺			批准			比例	
共 1 张 第 1 页							

其余 6.3

80001172 0X-210BZ安全联动装置 (巨立定制, 无安装座, 按图纸)
DBG=1120 全英文 巨立电梯 P5-11



技术要求

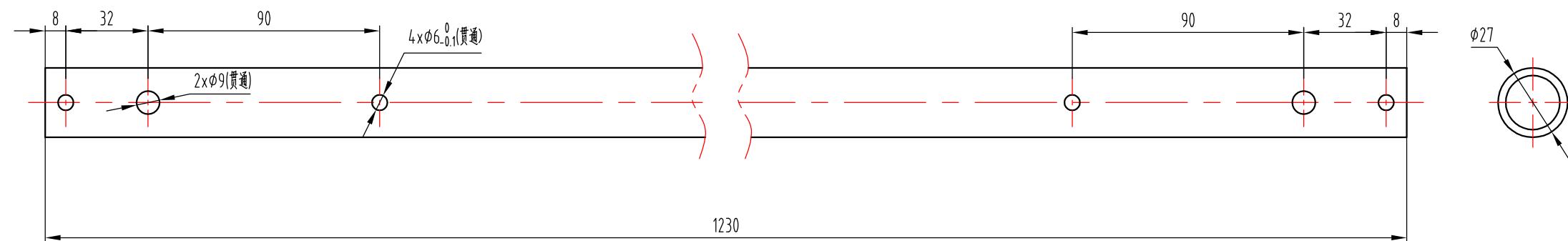
- 1 去锐角毛刺。
- 2 表面不得有裂纹、缺口、飞边等缺陷。

G01	轴套
G00	名称

 **宁波奥德普电梯部件有限公司**
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	尼龙PA6			轴套
设计			标准化			阶段	标记	重量	
审核						1:1			0X210BZ204
工艺			批准			共 1 张 第 1 页			

80001172 0X-210BZ安全联动装置 (巨立定制, 无安装座, 按图纸)
DBG=1120 全英文 巨立电梯 P6-11



技术要求

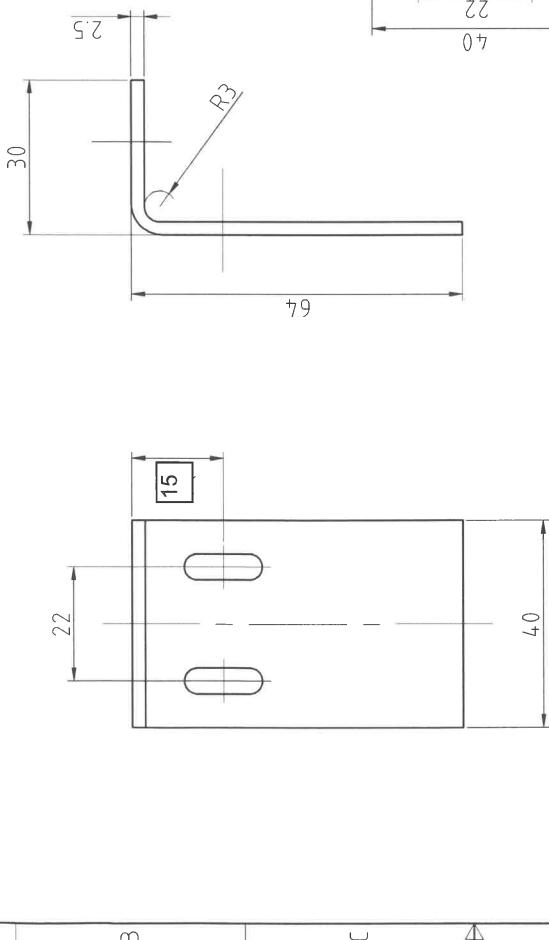
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	越边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±2°	±30°	±10°	±5°

80001172 OX-210BZ安全联动装置 (巨立定制, 无安装座, 按图纸) DBG=1120 全英文 巨立电梯
P7-11



80001172 OX-210BZ安全联动装置 (巨立定制, 无安装座, 按图纸) DBG=1120 全英文 巨立电梯

A



B

C

D

E

F

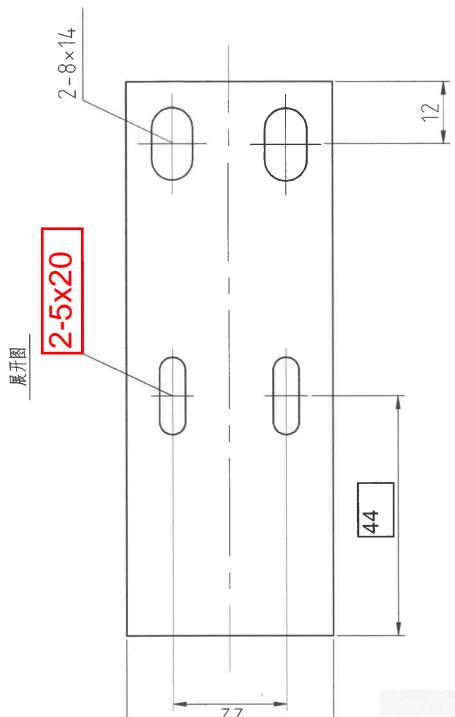
B

C

D

E

F



技术要求:
1.毛刺端边;
2.表面喷灰漆。

OX210BZ214 G01 开关组件

或接元件

- TS236-11Z开关组件清单如下
1 TS236-11Z开关 1件
2 开关支架(巨立定制) 1件
3 十字槽盘头螺钉 M4X35 2件
4 平垫片 4 2件
5 弹性垫圈 4 2件
6 六角螺母 M4 2件

物料编码说明:
编码构成: 零件代码-设备号
编码示例: Y145560118G03501-03590
/18G03591-03600

5	YPW14556P01	45#	重量	说明
序号	代号	材料		
D				
C				
B				
A	版本标记	通知号	签名	日期
设计				
校对				
标准化				
审批				

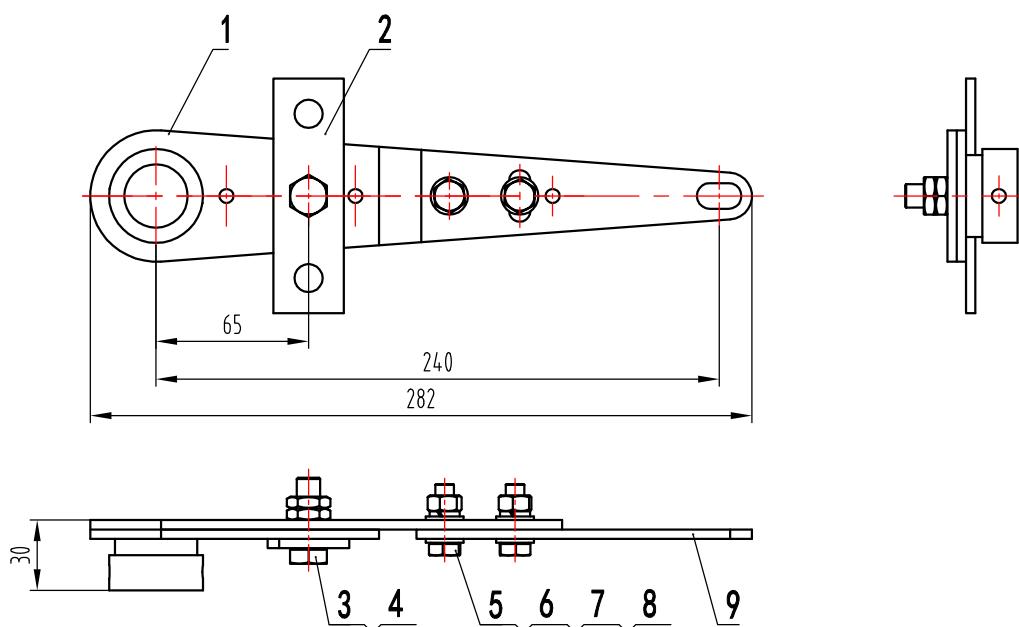
更改内容及原因
巨立电梯股份有限公司

YPW14556P

8 版本号 V1.0

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	摇臂焊接B	DWG	0X210BZ212	G01						-01	1
-02	板件		0X210BZ.1.2-4						借用0X210BT	-02	1
-03	六角螺栓		GB/T 5783 M10x20-A4B							-03	1
-04	六角薄螺母		GB/T 6172.1 M10-A4B							-04	2
-05	六角螺栓		GB/T 5783 M8x25-A4B							-05	2
-06	平垫圈		GB/T 97.1 8-A4B							-06	4
-07	弹性垫圈		GB/T 93 8-A4B							-07	2
-08	六角螺母		GB/T 6170 M8-A4B							-08	2
-09	摇臂C		0X210BZ207	G01						-09	1

80001172 0X-210BZ安全联动装置 (巨立定制, 无安装座, 按图纸)
DBG=1120 全英文 巨立电梯 P8-11



技术要求

装配牢固可靠。

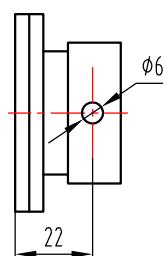
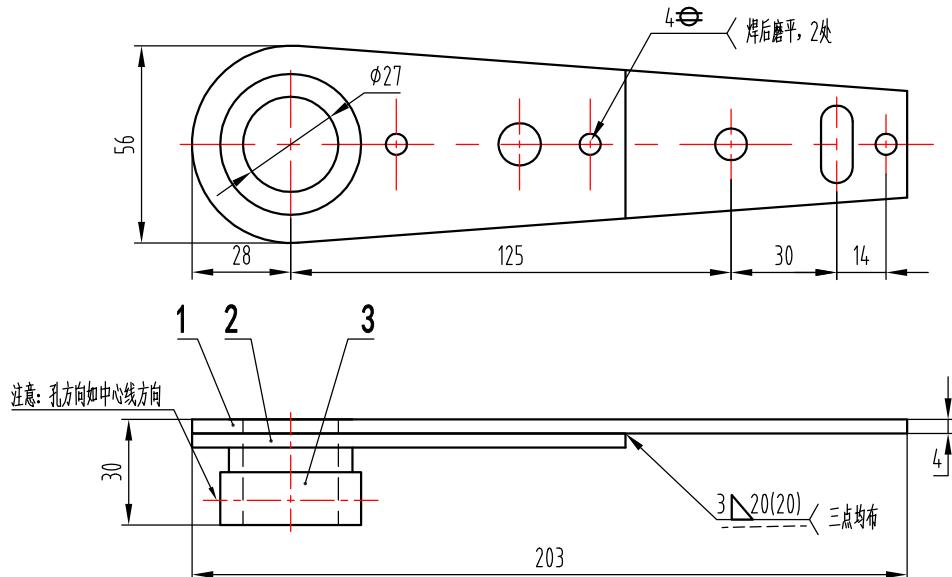
G01	提拉摇臂
G00	名称

 **宁波奥德普电梯部件有限公司**
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				提拉摇臂
设计			标准化						
审核							1:3	0X210BZ213	
工艺			批准			共 1 张	第 1 页		

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	衬套		0X210BT.3-2						借用0X210BT	-01	1
-02	短摇臂	DWG	0X210BZ202	G01						-02	1
-03	摇臂B	DWG	0X210BZ203	G01						-03	1

80001172 0X-210BZ安全联动装置 (巨立定制, 无安装座, 按图纸)
DBG=1120 全英文 巨立电梯 P9-11



技术要求

- 1 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣;
- 2 塞焊处打磨平整;
- 3 注意φ6焊接位置;
- 4 焊后电镀白锌处理。

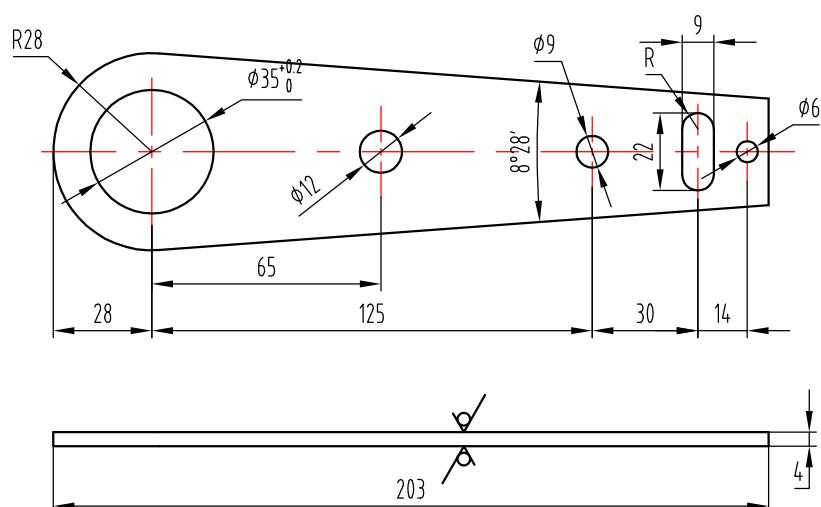
G01	摇臂焊接B
G00	名称

 **宁波奥德普电梯部件有限公司**
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				摇臂焊接B
设计			标准化						
审核						1:2			0X210BZ212
工艺			批准						
共 1 张 第 1 页									

其余 6.3

80001172 OX-210BZ安全联动装置 (巨立定制, 无安装座, 按图纸)
DBG=1120 全英文 巨立电梯 P10-11



技术要求

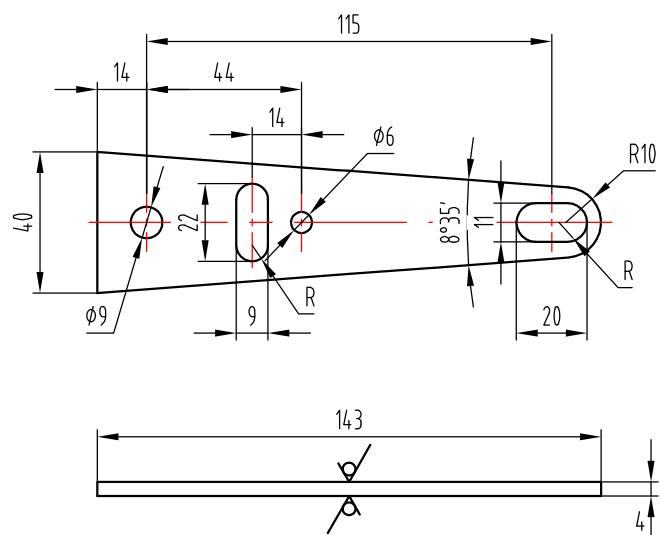
- 1 去锐角毛刺。
 - 2 表面平整。

G01	摇臂B
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	摆臂B		
设计			标准化					
审核						0X210BZ203		
工艺			批准					
						共 1 张	第 1 页	1:2

其余 6.3

80001172 OX-210BZ安全联动装置 (巨立定制, 无安装座, 按图纸)
DBG=1120 全英文 巨立电梯 P11-11



技术要求

- 1 去锐角毛刺；
 - 2 表面平整；
 - 3 表面电镀白锌处理。

G01	搖臂[
G00	名稱

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	摆臂C						
设计			标准化									
审核									1:2	0X210BZ207		
工艺			批准			共 1 张			第 1 页			