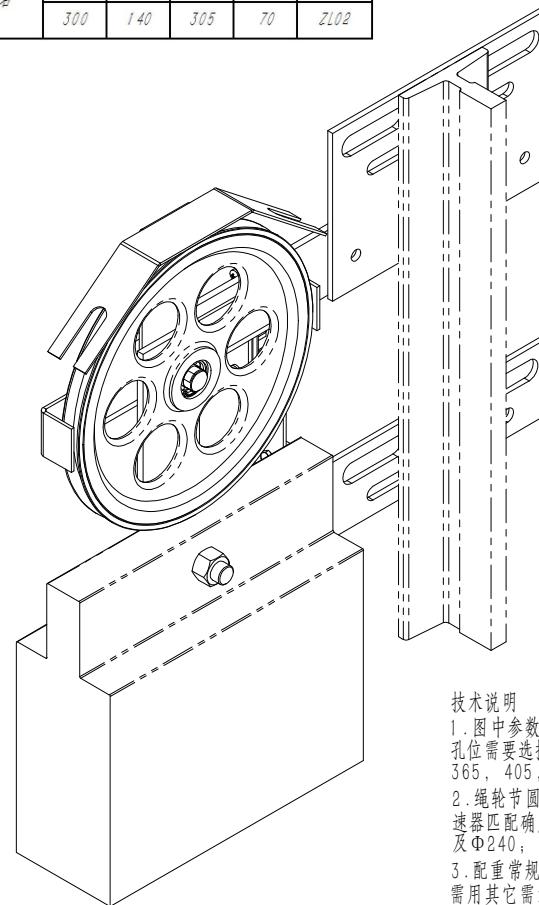
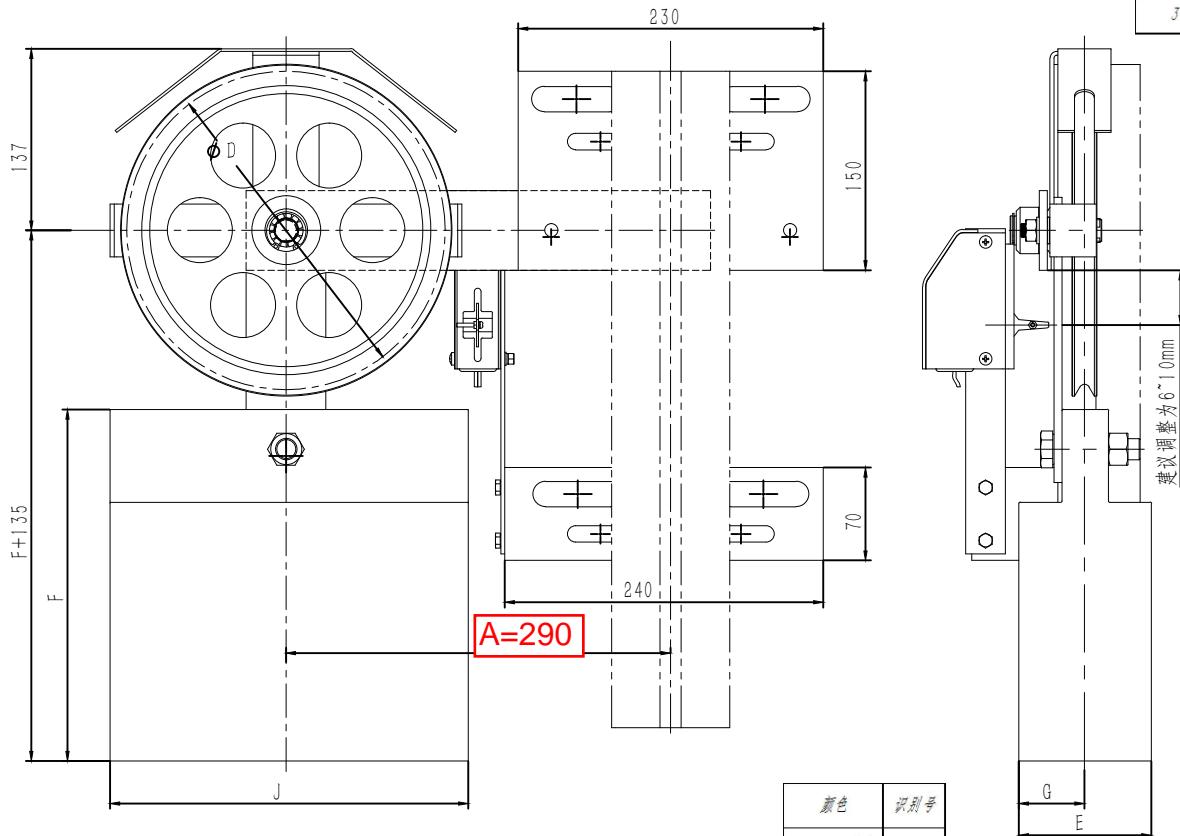


003X0

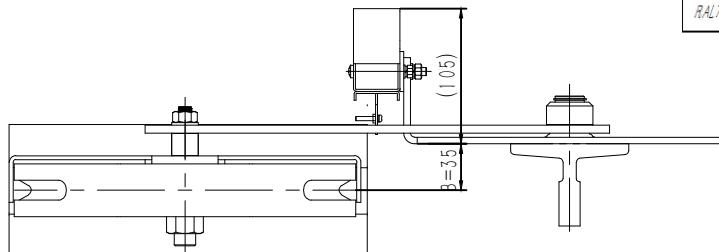
线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

80001170 OX-300涨紧装置 苏州乐丰 P1-4
A=290 B=35 200-6 重晶石18kg 本色RAL6005 全英文

配重状态	配重材质	J	E	F	G	识别号
18kg	铸铁	260	55	250	25	TLO1
		250	70	275	35	TLO2
18kg	重晶石	270	100	265	50	ZLO1
		300	140	305	70	ZLO2



技术说明
1. 图中参数A可根据摇杆孔位需要选择290, 350, 365, 405, 420;
2. 绳轮节圆直径可根据限速器匹配确定, 有Φ200及Φ240;
3. 配重常规为18kg 重晶石, 需用其它需注明, 具体参数见表.



标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对							13.5±T	1:4
审核						物料编号:		
工艺			批准					

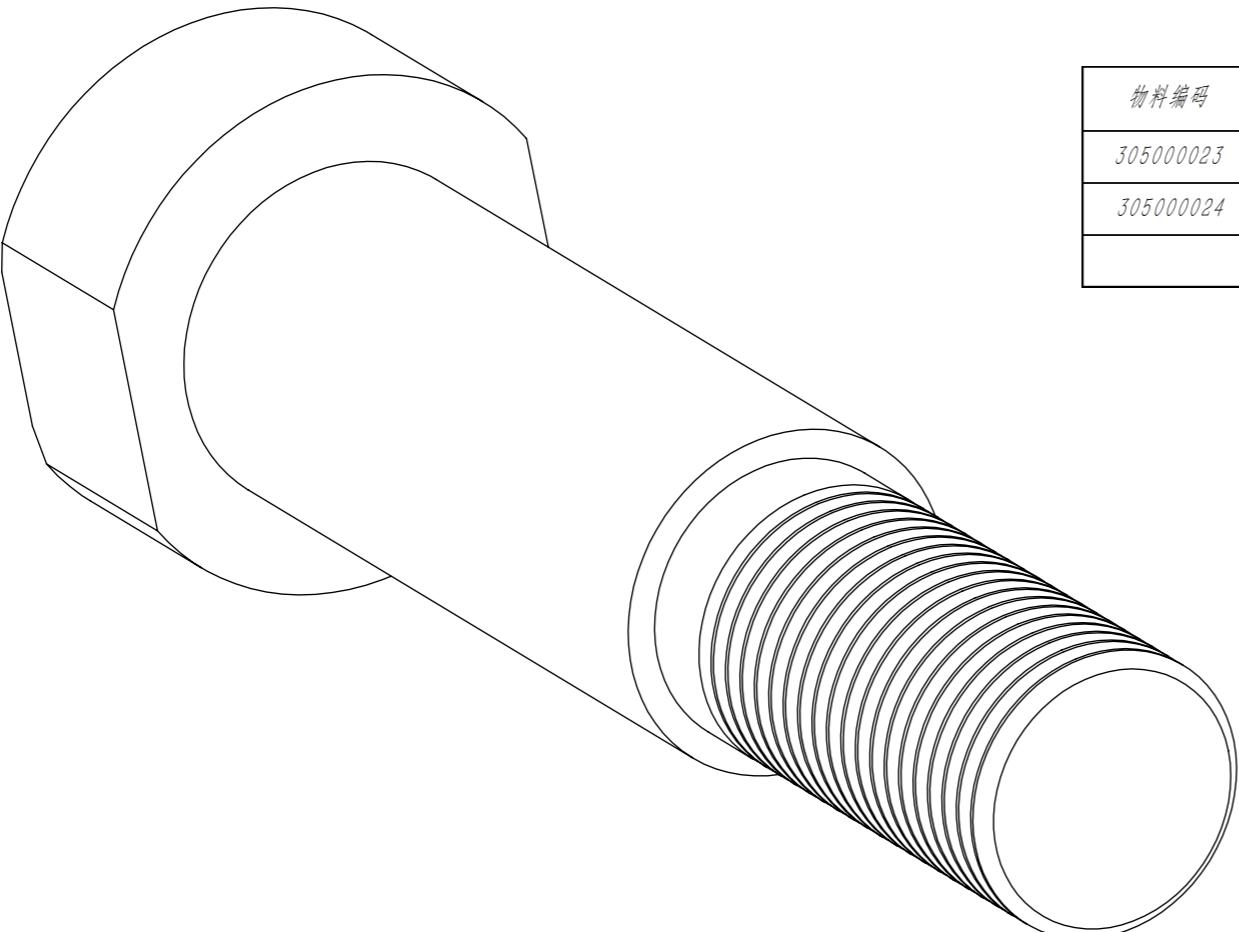
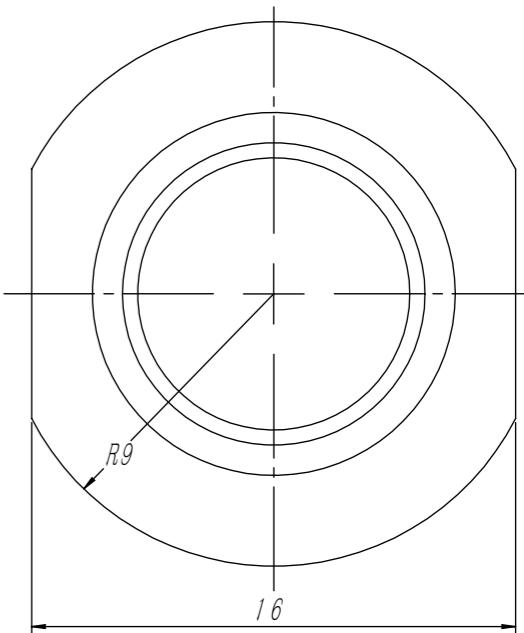
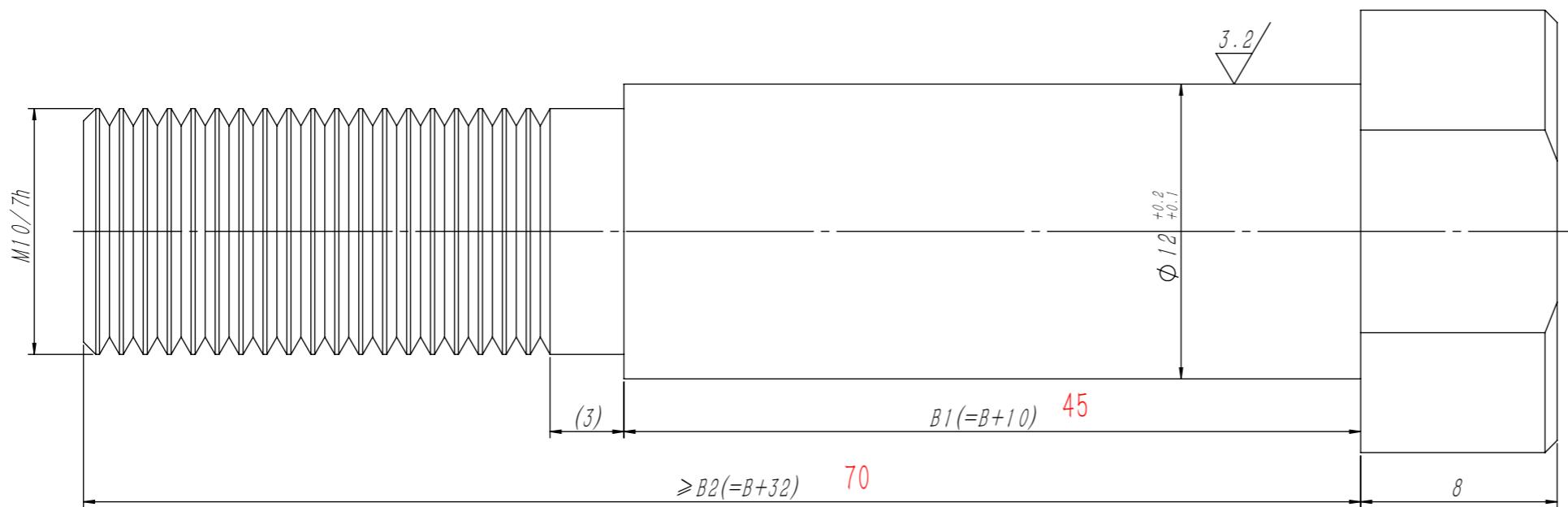
宁波奥德普电梯部件有限公司
涨紧装置(重锤式)
OX300

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

(D) 1-300.3-1(D)	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

80001170 OX-300涨紧装置 苏州乐丰 P2-4
A=290 B=35 200-6 重晶石18kg 本色RAL6005 全英文

6.3/
其余



物料编码	B	B1	B2	识别号
305000023	20(标准)	30	52	L01
305000024	29~33	43	65	L02
	48	58	80	L03

技术说明

- 未注明倒角为 $0.5 \times 45^\circ$;
- 边角去毛刺，表面发黑处理；
- 本件适用于采用单轴承绳轮装配中；
- 图中参数B根据指令要求，标准为B=20，一般用于OX-200及OX-300标准形式，非标设计时大致可根据参数B确定，而B2参数可根据实际情况确定。

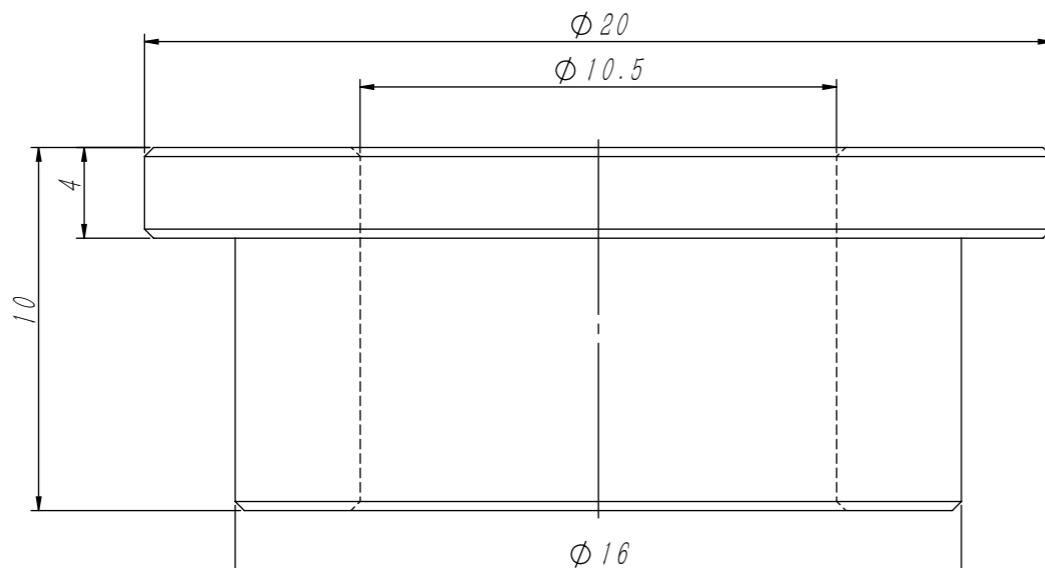
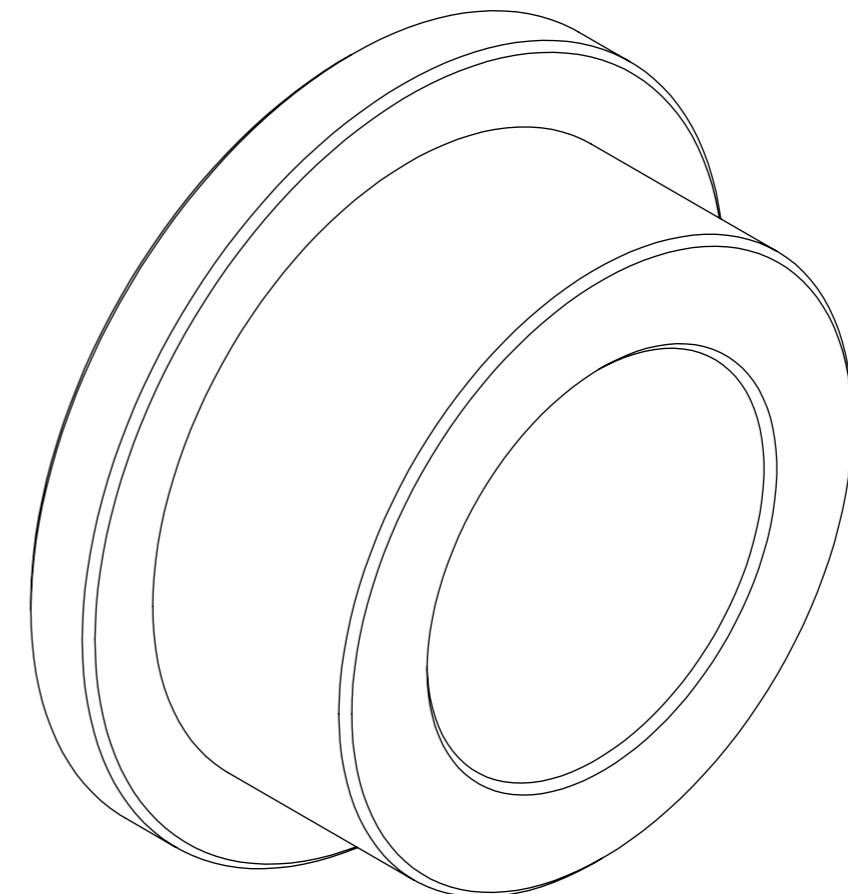
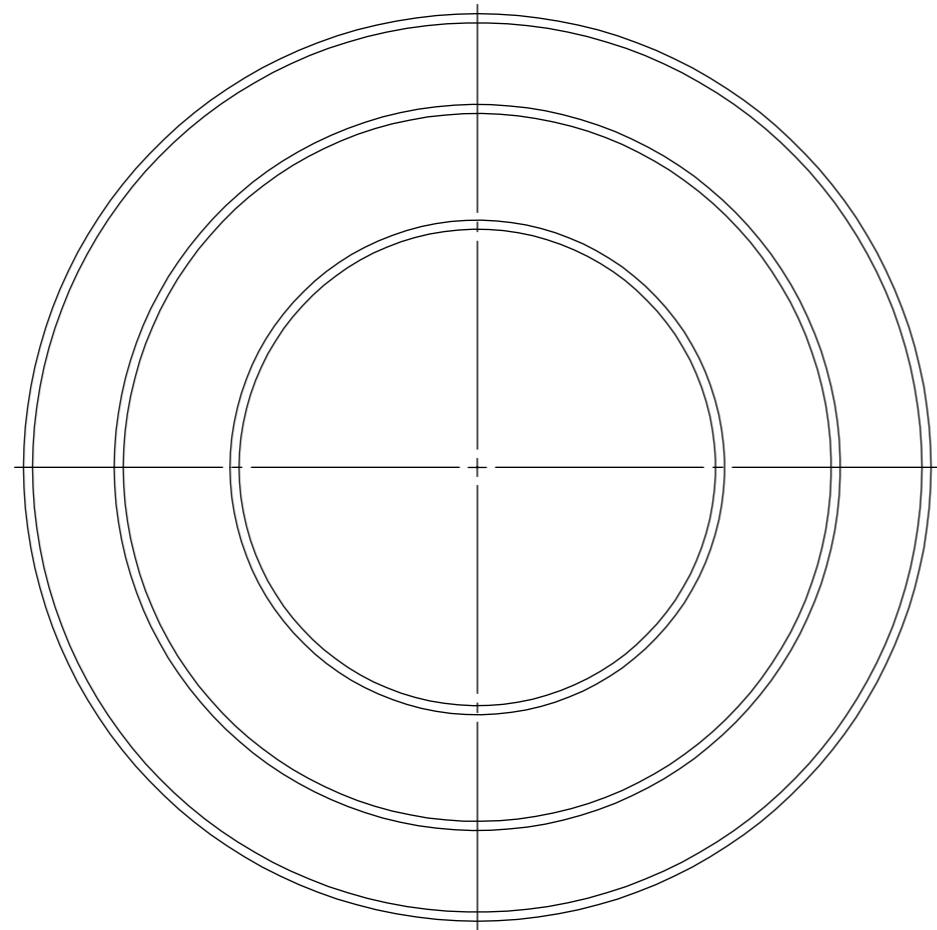
							Q235A/Φ18			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日						
设计			标准化				阶段标记	重量	比例	螺纹轴	
校对											
审核								0.05	4:1	OX300.3-1(D)	
工艺			批准				物料编号：见表				

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

OX300.3-3D	GB/T 1031-2005	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
		线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

80001170 OX-300涨紧装置 苏州乐丰 P3-4
A=290 B=35 200-6 重晶石18kg 本色RAL6005 全英文

6.3
全部



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理。

							20#/Φ20			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日						
设计			标准化				阶段标记	重量	比例		
校对										0.01	6:1
审核											
工艺			批准				物料编号: 30500030				

衬套

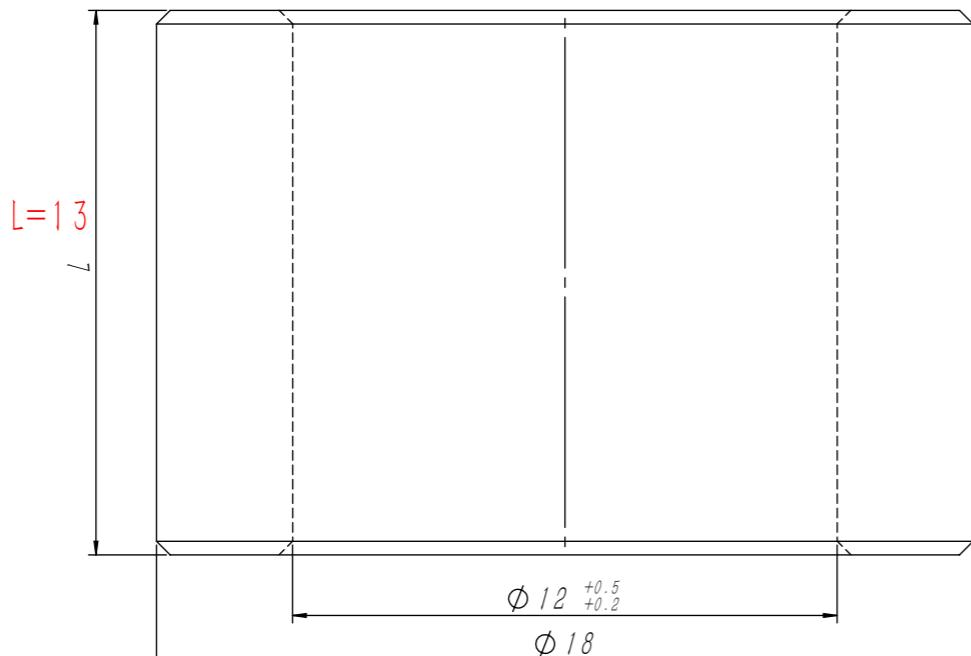
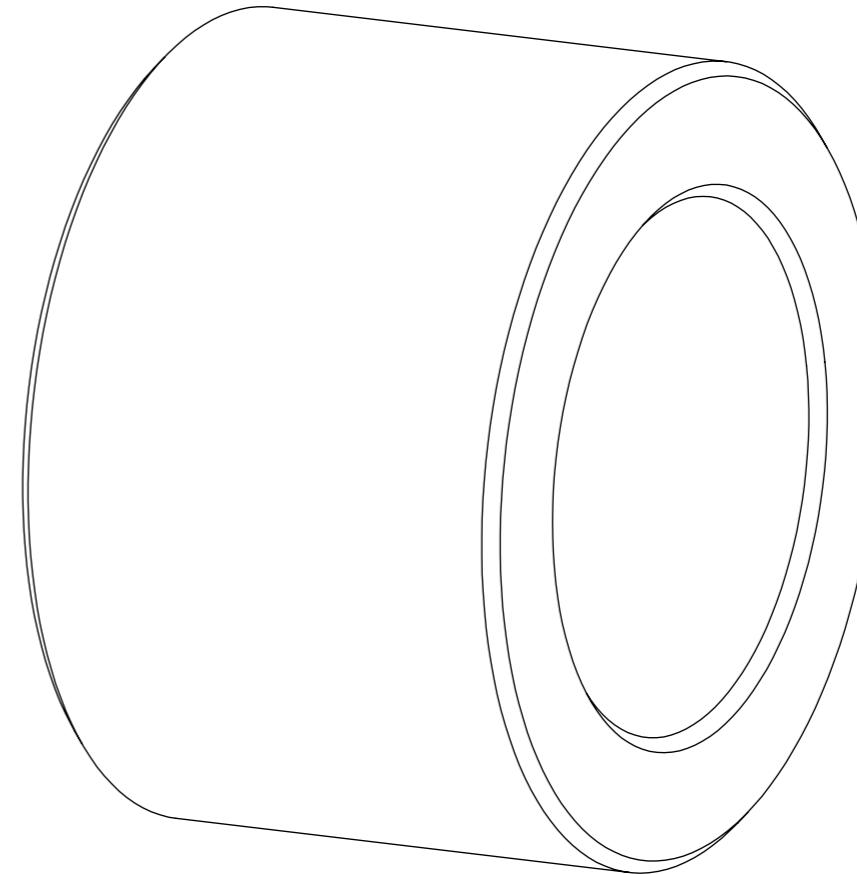
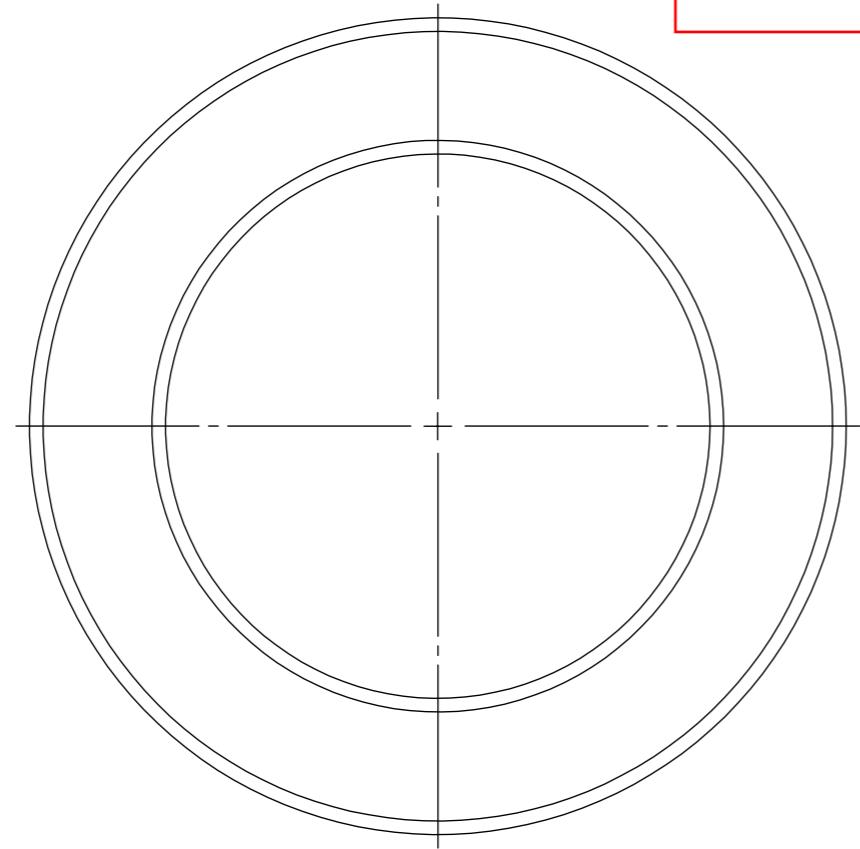
OX300.3-3D

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

OX300.3-2	Z-3	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
		线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

80001170 OX-300涨紧装置 苏州乐丰 P4-4
A=290 B=35 200-6 重晶石18kg 本色RAL6005 全英文

6.3
全部



物料编码	L	识别号
30500028	12	L01
30500029	26	L02

技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理；
3. 本件常规使用与单轴承形式装配中使用，L=12为标准，部分非标时可根据B参数予以调整确定；
4. 当B参数非标时，可采用该件作为调整件，具体参数可根据使用确定。

							20#/Φ20			宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日					
设计			标准化			阶段标记			重量	比例
校对									0.01	6:1
审核						物料编号：见表				
工艺			批准							

定位圈

OX300.3-2

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期