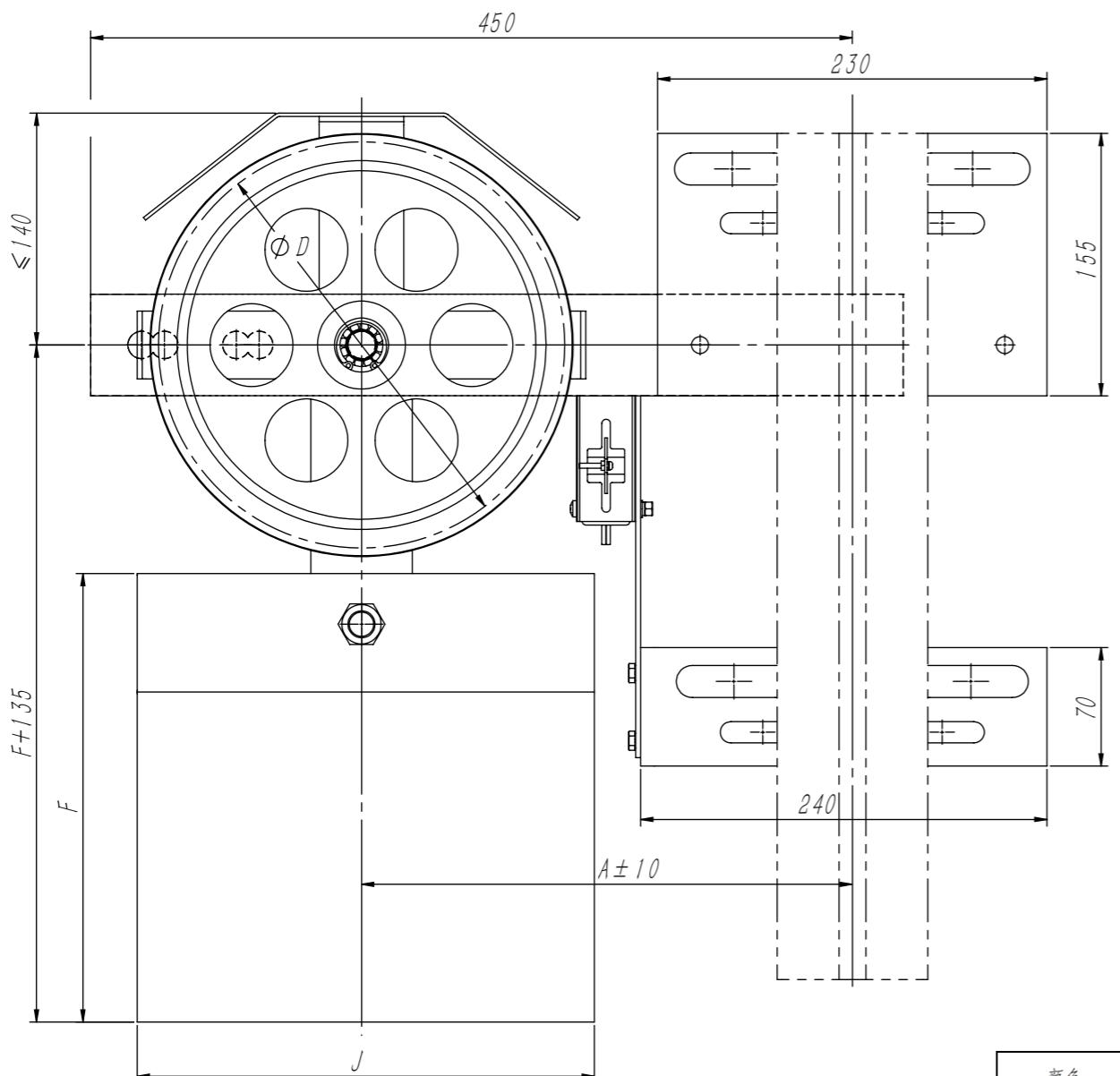


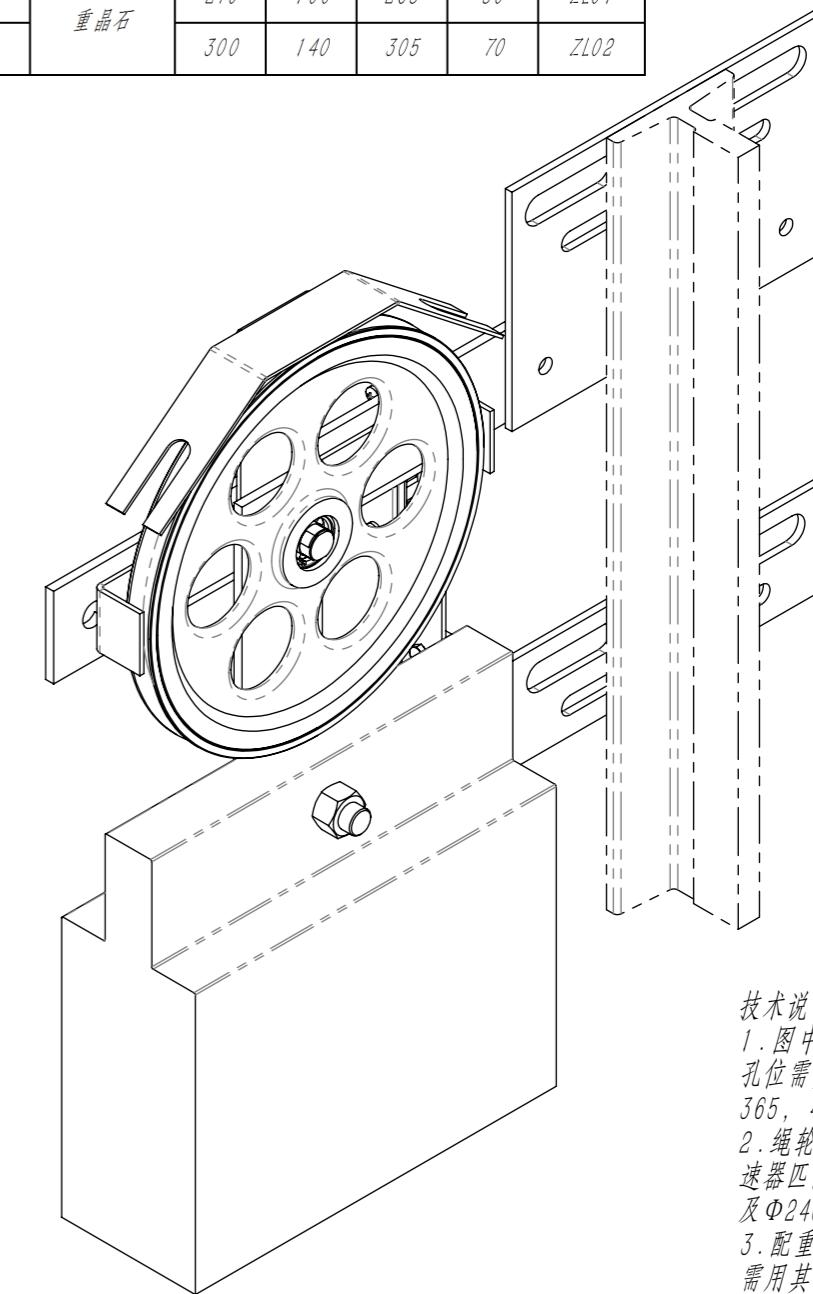
003X0	GB/T 10610-2008	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
		线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±15'	

80001140 OX-300涨紧装置 (B=52) 240-8 重晶石18kg 本色RAL6005 中英文 立达博仕 P1-4



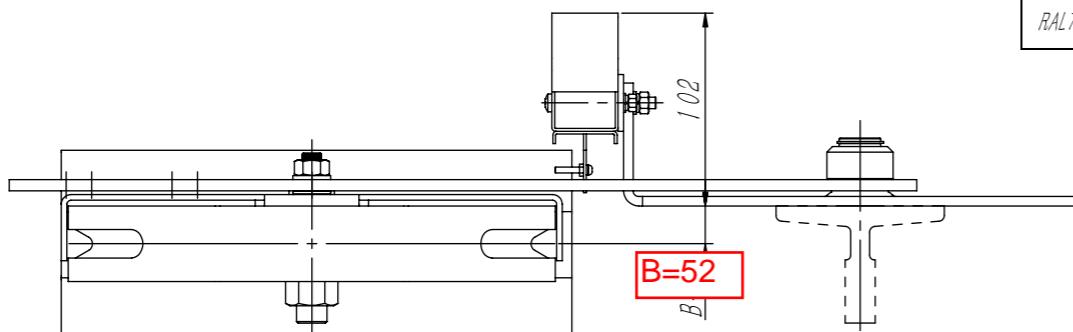
颜色	识别号
RAL5015蓝色	L01
RAL6005本色	L02
RAL7037灰色	L03

配重状态	配重材质	J	E	F	G	识别号
18kg	铸铁	260	55	250	25	TL01
		250	70	275	35	TL02
30kg	重晶石	270	100	265	50	ZL01
		300	140	305	70	ZL02



#### 技术说明

- 图中参数A可根据摇杆孔位需要选择290, 350, 365, 405, 420;
- 绳轮节圆直径可根据限速器匹配确定, 有Φ200及Φ240;
- 配重常规为18kg重晶石需用其它需注明, 具体参数见表.



标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记			重量	比例
设计										
校对										
审核									13.5±1	1:4
工艺						物料编号:				

宁波奥德普电梯部件有限公司

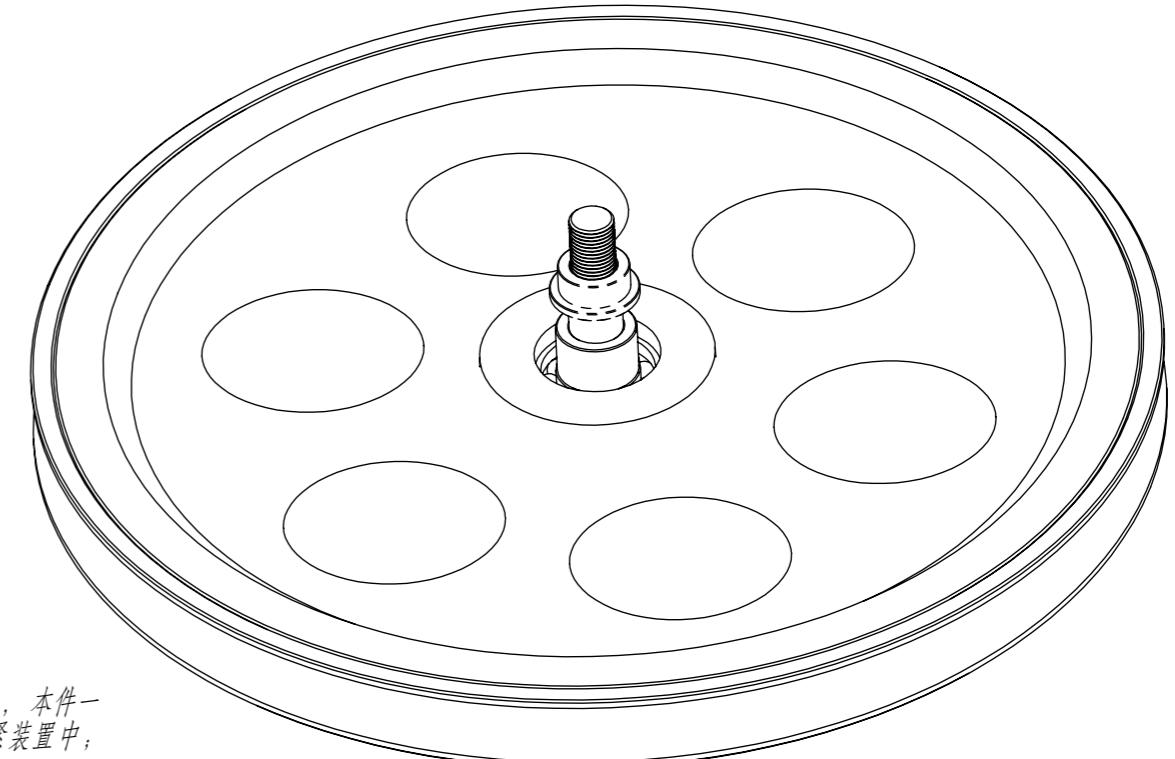
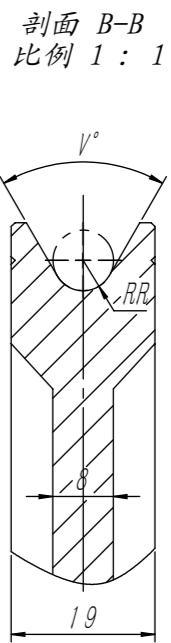
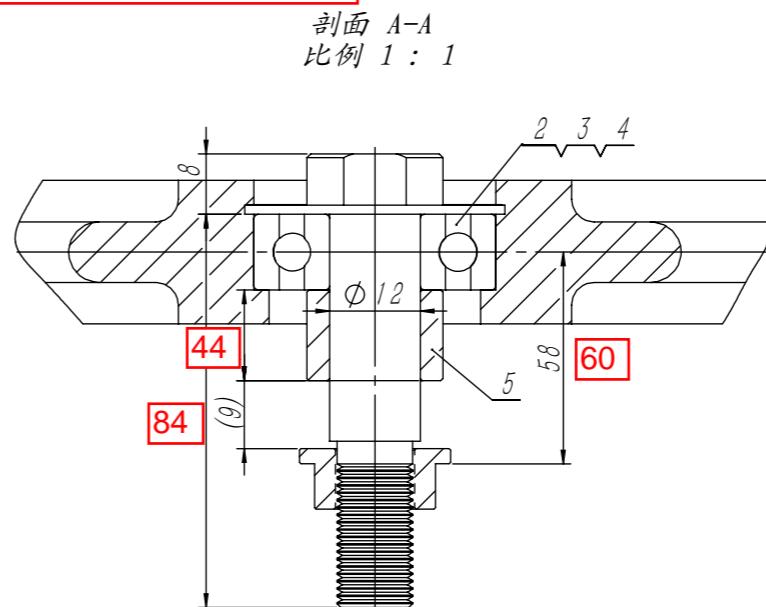
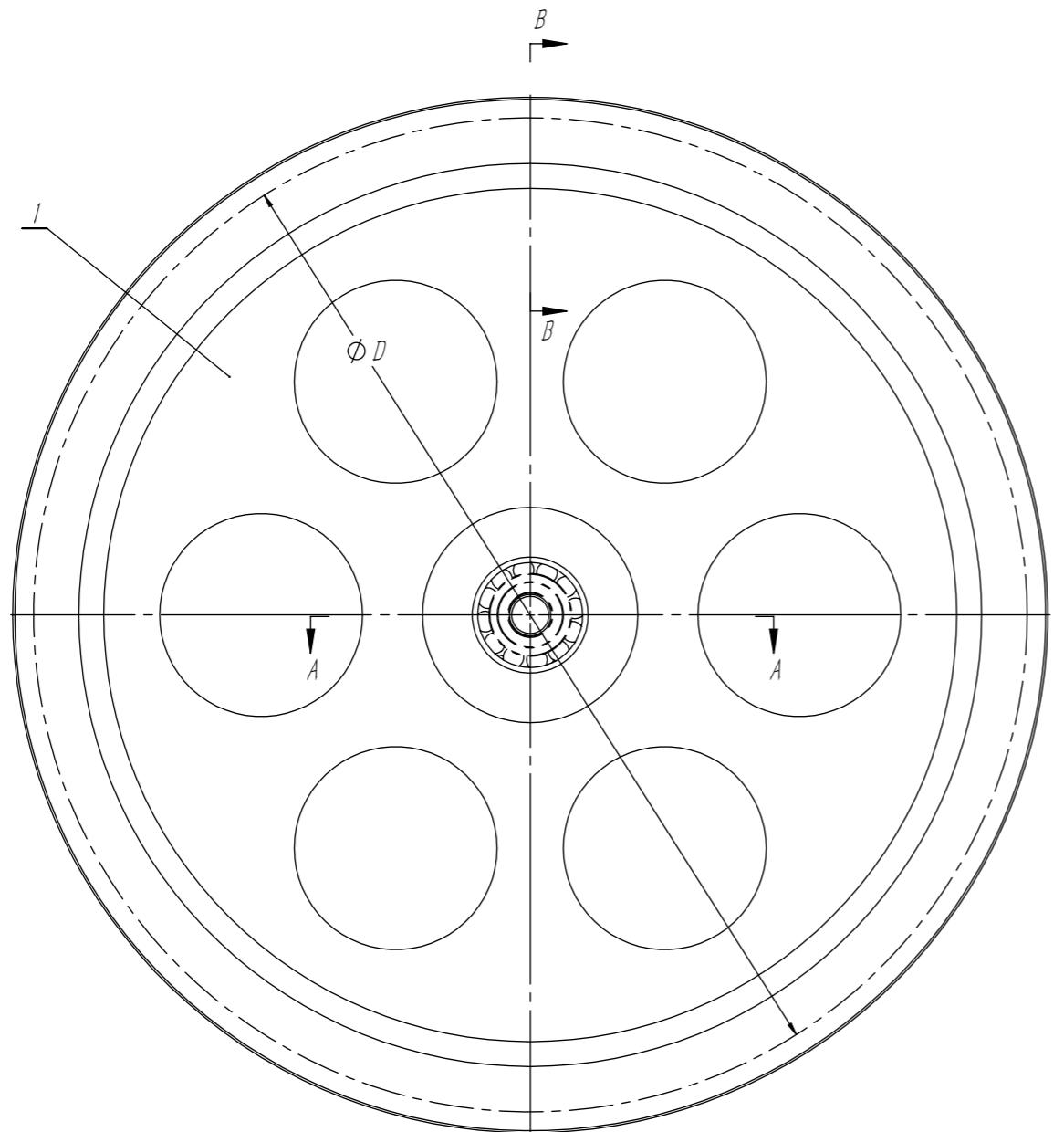
涨紧装置(重锤式)

OX300

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

OX300.3.1D	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

80001140 OX-300涨紧装置 (B=52) 240-8 重晶石18kg 本色RAL6005 中英文 立达博仕 P2-4



绳轮节径D	钢丝绳E	V°	RR	识别号
240	Φ6	70	3.2	L01
240	Φ8	60	4.2	L02

技术说明

- 本图按单轴承绳轮结构绘制，适用于配重及其速度较低的状态，本件一般使用标准OX-200(配重≤12kg)及OX-300(配重≤18kg)的涨紧装置中；
- 本件装配后要求转动灵活可靠；
- 装配时注意绳槽要求。

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

设计

校对

审核

工艺

物料编号：见表

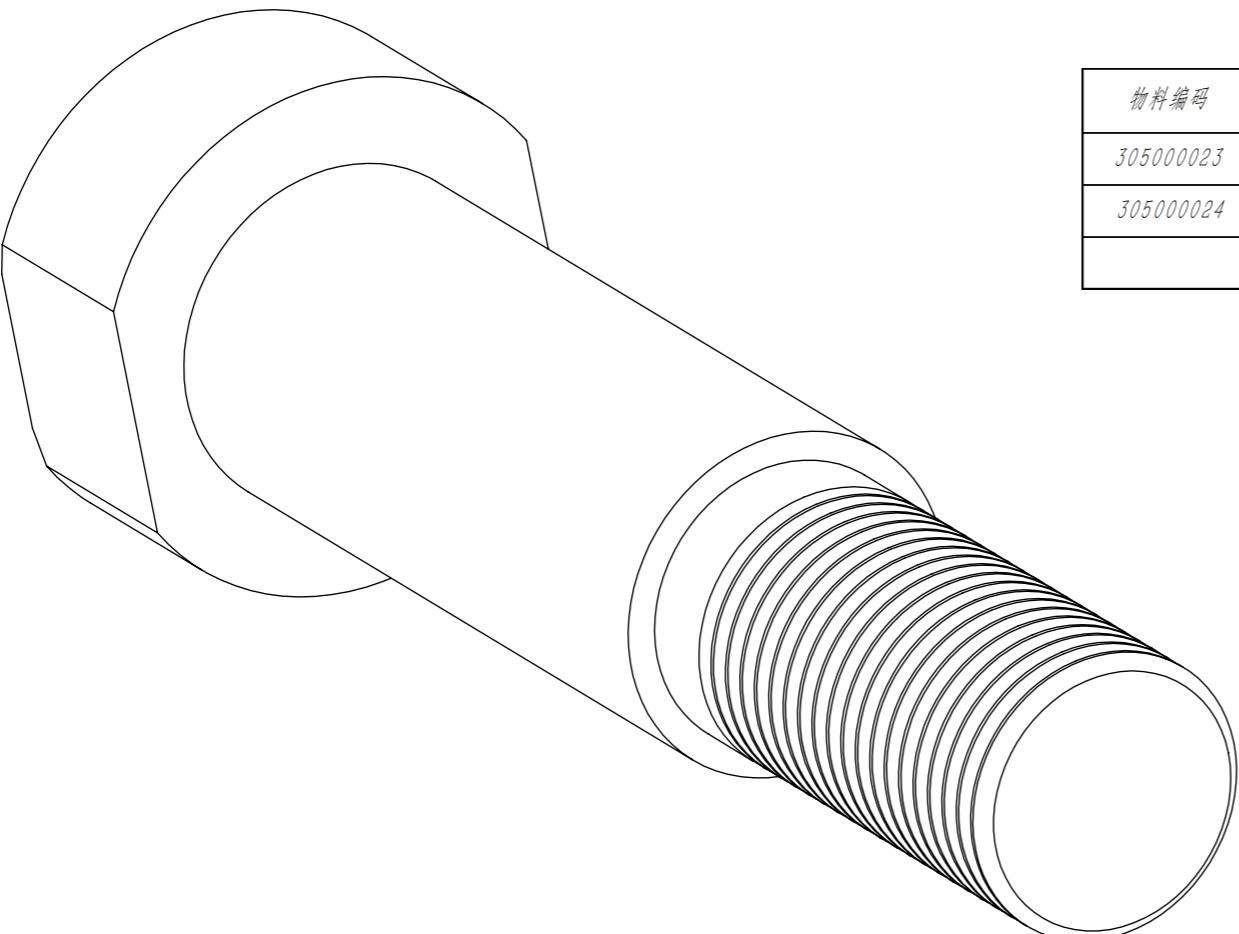
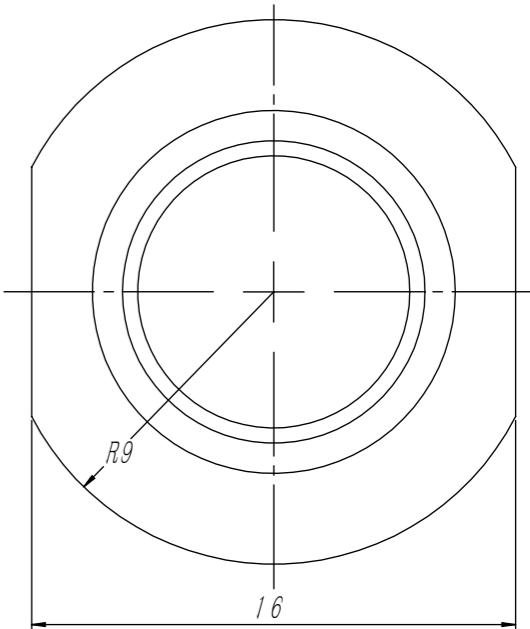
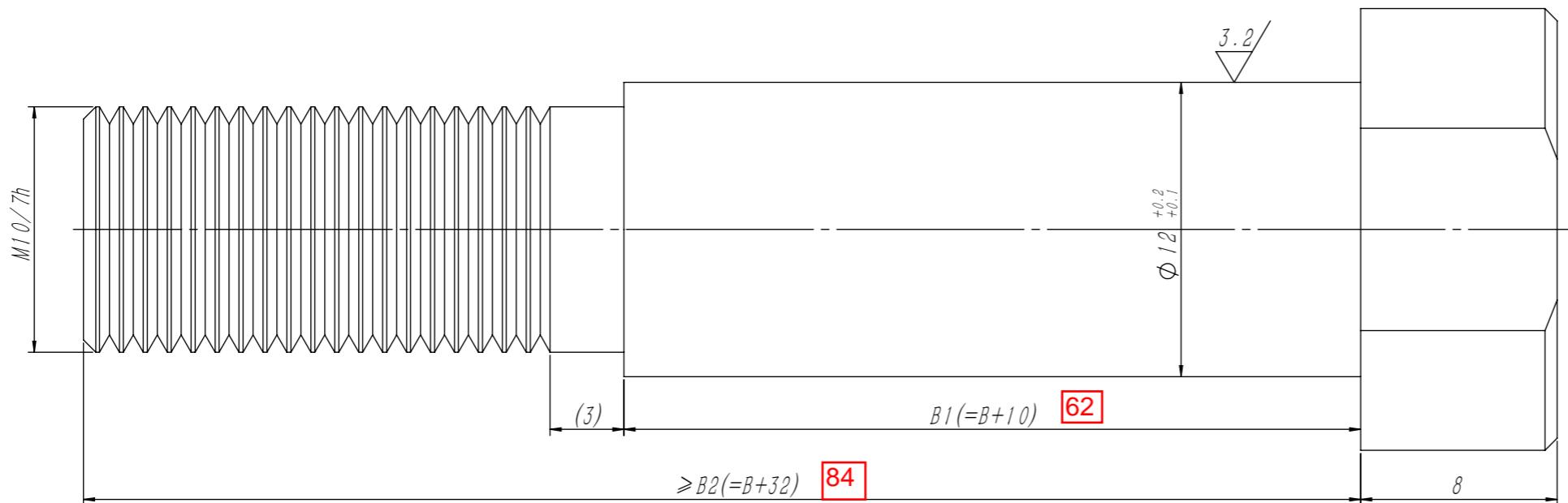
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
5	OX300.3-2	定位圈	1	20#/Φ20	0.01	0.01	
4	OX300.3-1(D)	螺纹轴	1	Q235A/Φ18	0.05	0.05	
3	GB/T 893.1-1986	孔用挡圈32	1		2.23	2.23	
2	GB/T 176-1994	轴承6201	1		0.04	0.04	
1	OX300-1D(240)	涨紧绳轮	1	HT200	2.81	2.81	

宁波奥德普电梯部件有限公司  绳轮(单轴承)  OX300.3.1D																							
	标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日																	
	设计			标准化																			
	校对																						
	审核																						
	工艺			批准																			
	物料编号：见表																						

(D) 1-300.3-1(D)	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

80001140 OX-300涨紧装置 (B=52) 240-8 重晶石18kg 本色RAL6005 中英文 立达博仕 P3-4

6.3/  
其余



物料编码	B	B1	B2	识别号
305000023	20(标准)	30	52	L01
305000024	29~33	43	65	L02
	48	58	80	L03

#### 技术说明

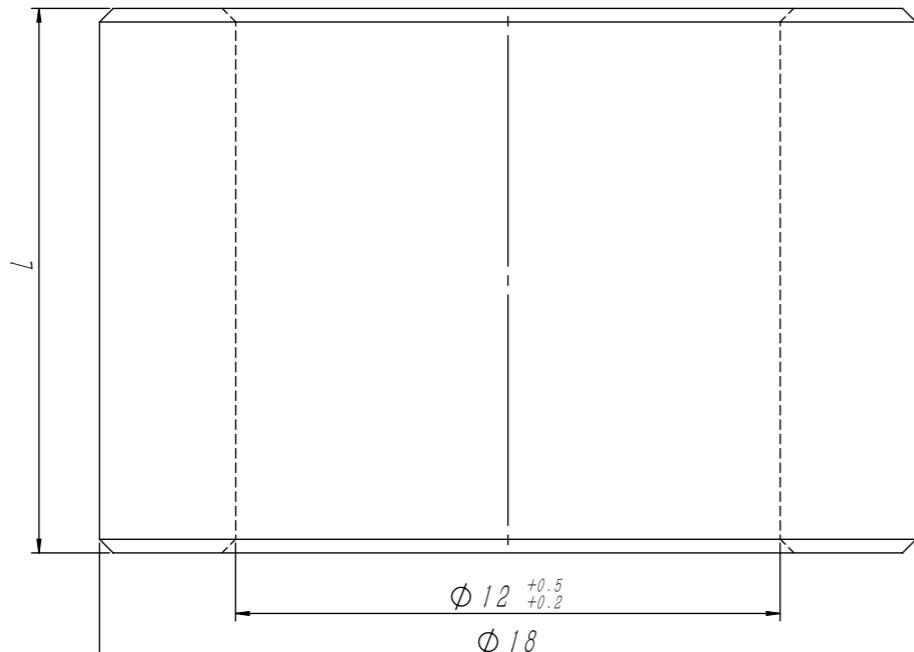
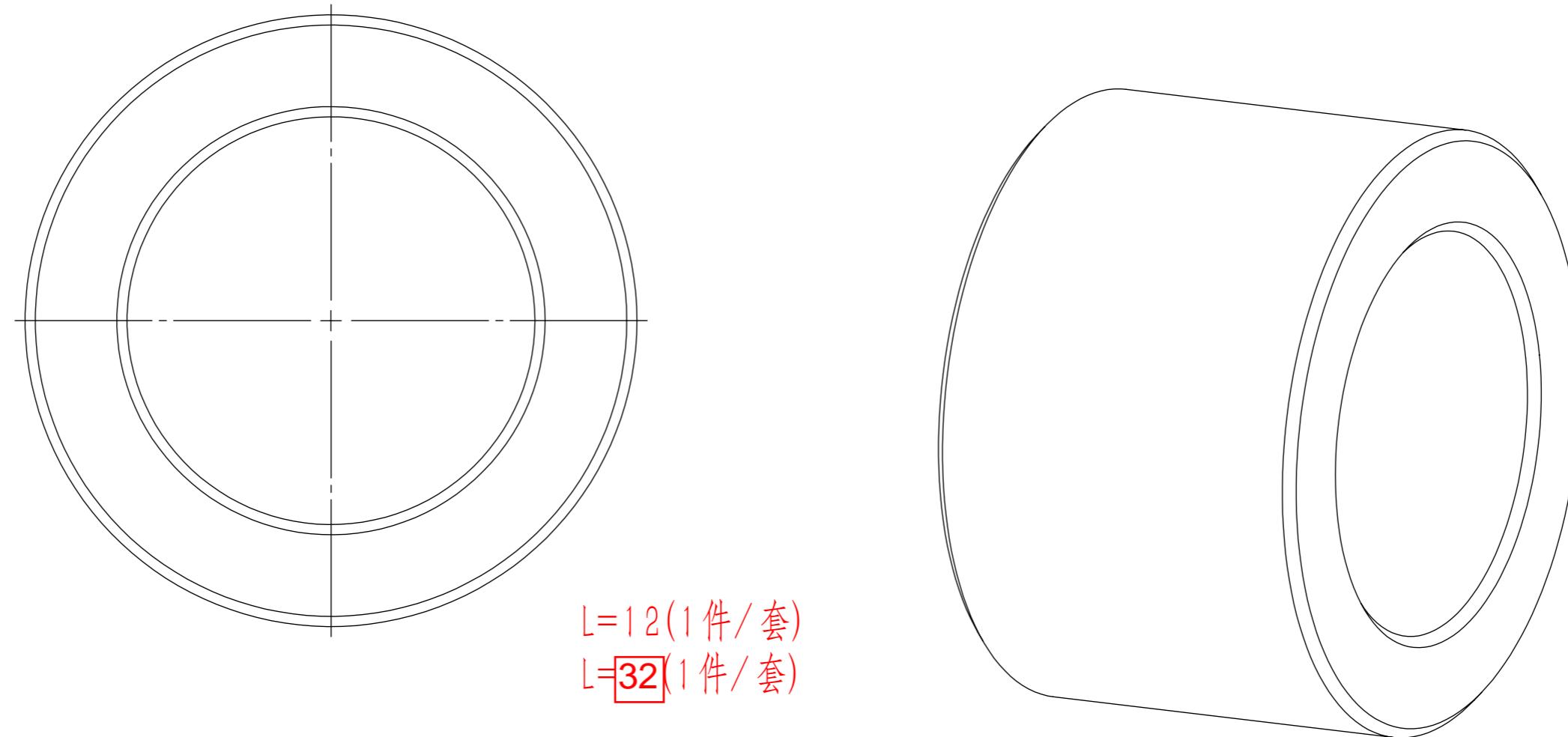
- 未注明倒角为  $0.5 \times 45^\circ$ ;
- 边角去毛刺，表面发黑处理；
- 本件适用于采用单轴承绳轮装配中；
- 图中参数B根据指令要求，标准为B=20，一般用于OX-200及OX-300标准形式，非标设计时大致可根据参数B确定，而B2参数可根据实际情况确定。

							Q235A/Φ18			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日						
设计			标准化				阶段标记	重量	比例	螺纹轴	
校对											
审核								0.05	4:1	OX300.3-1(D)	
工艺			批准				物料编号：见表				

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

OX300.3-2	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

80001140 OX-300涨紧装置 (B=52) 240-8 重晶石18kg 本色RAL6005 中英文 立达博仕 P4-4



物料编码	L	识别号
30500028	12	L01
30500029	26	L02

#### 技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理；
3. 本件常规使用与单轴承形式装配中使用，L=12为标准，部分非标时可根据B参数予以调整确定；
4. 当B参数非标时，可采用该件作为调整件，具体参数可根据使用确定。

							20#/Φ20			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日						
设计			标准化				阶段标记	重量	比例	定位圈	
校对											
审核								0.01	6:1	OX300.3-2	
工艺			批准				物料编号：见表				

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期