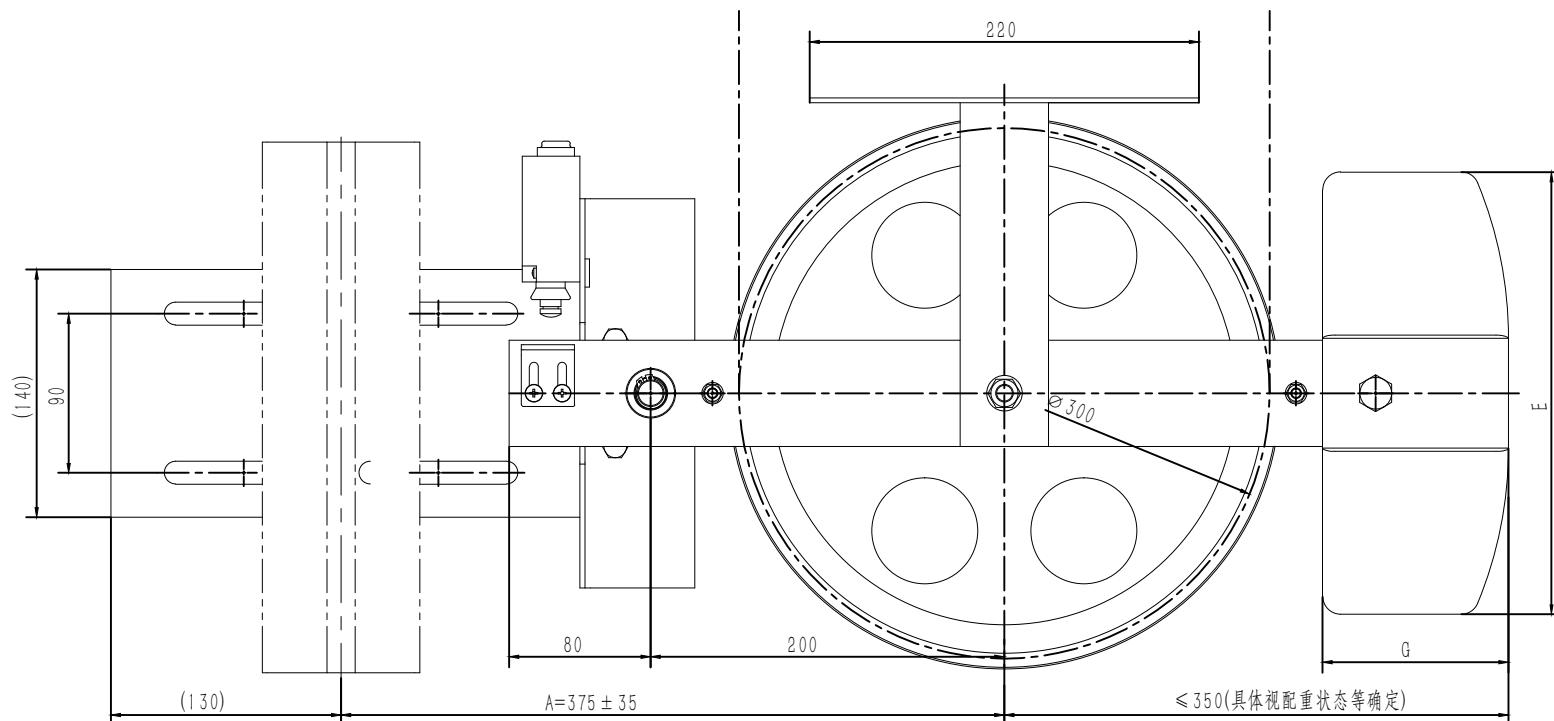


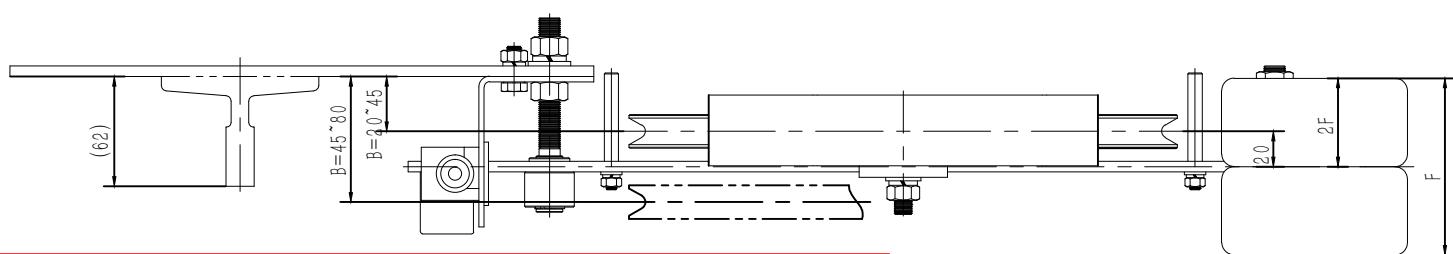
OX200(D=300)	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'



颜色	识别号
RAL5015蓝色	L01
RAL6005本色	L02
RAL7037灰色	L03

#### 技术说明

1. 本件按Φ240绳轮配装16kg铸铁配重时绘制，具体使用时根据指令配装（注意绳轮节径、绳槽规格等）；
2. 配重的使用根据指令要求，标配为12KG重晶石；
3. 参数B值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现，按图可满足调整范围为20~50mm；绳轮安装在摇杆另外一侧时B能满足：50~80mm；
4. 参数A常规允许调整范围为300~400（该值按配用T89导轨时计算，其余值时该范围值会略有变小）。



80001126 OX-200涨紧装置 怡达快速 P1-3  
300-8 重晶石24kg (H09MB189.1-2) 灰色RAL7037 中英文

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

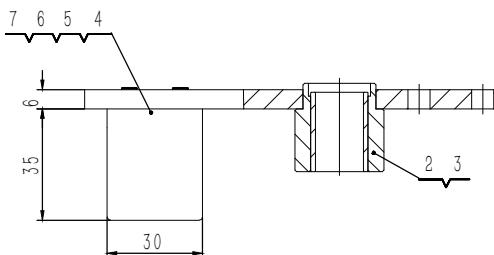
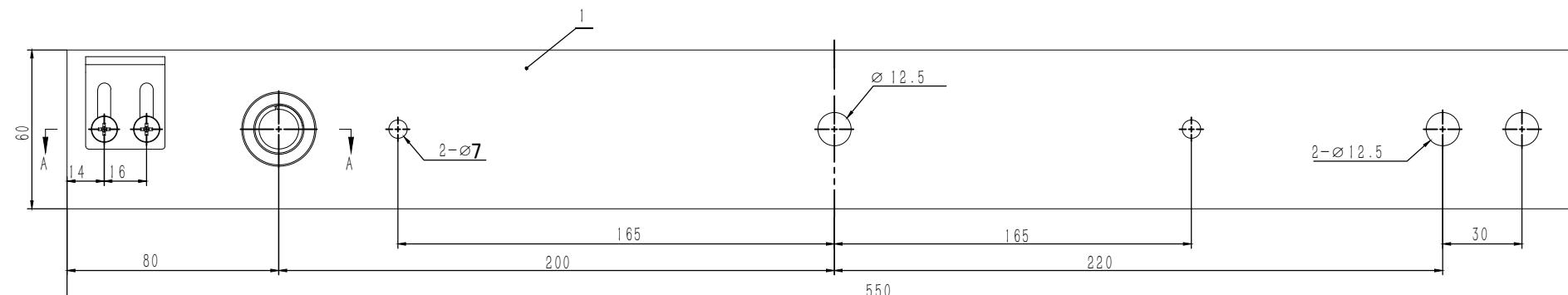
配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G
12KG	铸铁	2	210	45	85
16KG	铸铁	2	250	50	105
12KG	重晶石	1	265	85	165
16KG		2	265	70	130
24KG		2	265	85	165

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	宁波奥德普电梯部件有限公司		
设计			标准化					
校对						阶段标记	重量	比例
审核							9.0±T	1:3
工艺			批准			物料编号:		

涨紧装置

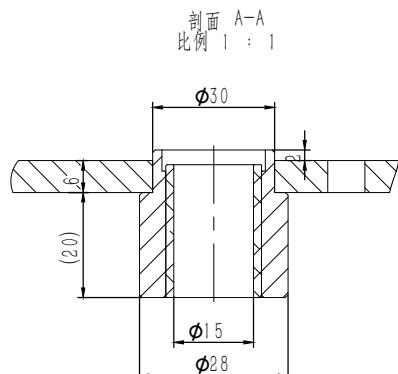
OX200(D=300)

OX200.2.1	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'



80001126 OX-200涨紧装置 怡达快速 P2-3  
300-8 重晶石24kg (H09MB189.1-2) 灰色RAL7037 中英文

零件物料	颜色	识别号
40000145	RA15015蓝色	L01
40000146	RA16005本色	L02
40000147	RA17037灰色	L03



7	GB/T 818-2000	十字盘头螺钉M5×12	2		0.00	0		
6	GB/T 93-1987	弹性垫圈5	2		0.27	0.54		
5	GB/T 97.1-1985	平垫圈5	2		0.44	0.88		
4	OX300A.3-2	开关打板	1	Q235A/3.0	0.04	0.04		
3	RU-1/181525	RU-1复合轴承	1		0.01	0.01		
2	OX200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.06	0.06		
1	OX200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0×60	1.40	1.4		
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对							1.53	3:5
审核						物料编号:		
工艺			批准					

宁波奥德普电梯部件有限公司

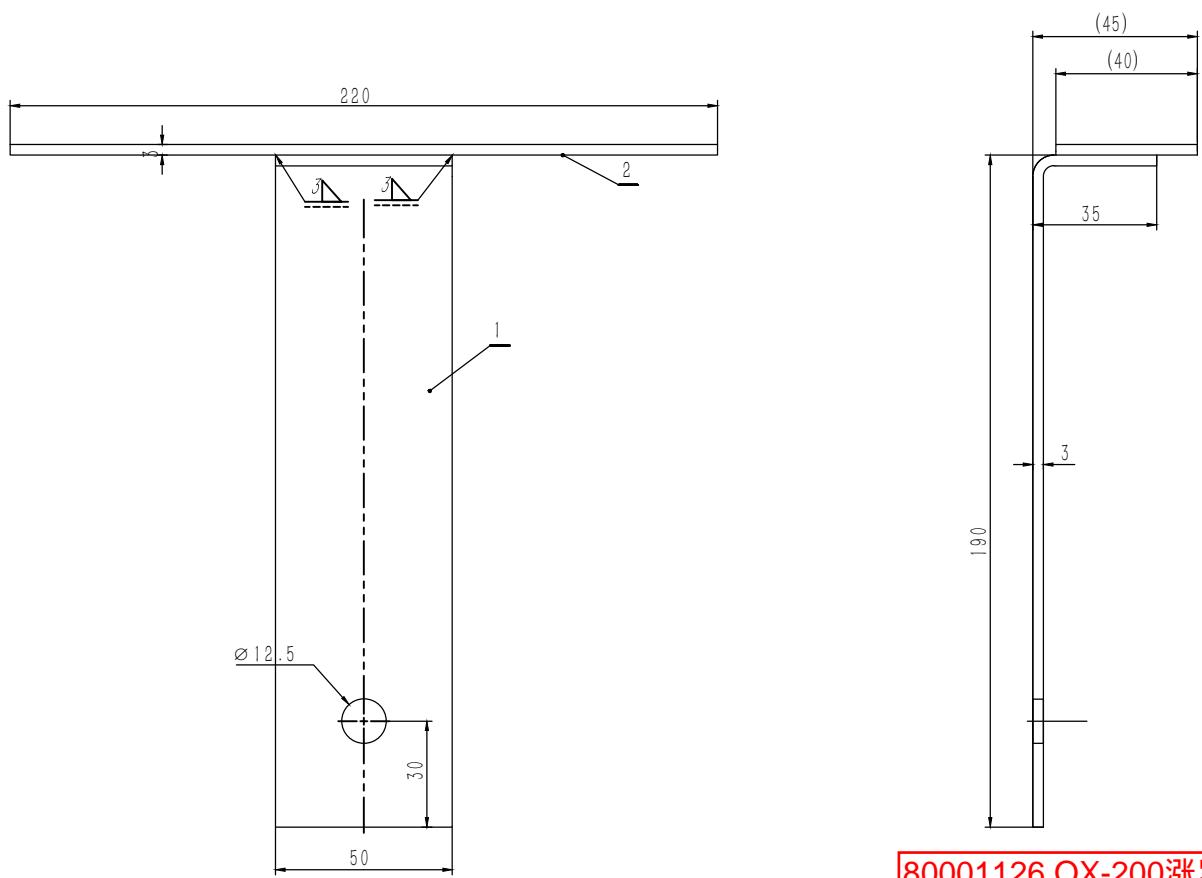
摇杆组件

OX200.2.1

技术说明  
1. 件1与件2采用铆接，铆接时避免偏斜、松动等缺陷。  
2. 铆接后注意轴套内孔，避免影响后续轴承装配，装配后整体无窜动及转动等缺陷。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

OX200.2.3	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'



技术说明

1. 本件采用电焊连接，焊接后确保平整无扭曲；
2. 表面喷涂油漆颜色按公司标准要求，特殊按指令；
3. 本件可匹配Φ200及240绳轮，具体根据表单确定。

零件物料	零件物料	匹配绳轮节距 直径	参数Y1	参数Y2	颜色	识别号
20500106	30500108	240	170	100	RAL5015蓝色	DL01
	30500110	240			RAL6005本色	DL02
	30500112	240			RAL7037灰色	DL03
20500105	30500107	200	150	90	RAL5015蓝色	XL01
	30500109	200			RAL6005本色	XL02
	30500111	200			RAL7037灰色	XL03

80001126 OX-200涨紧装置 怡达快速 P3-3  
300-8 重晶石24kg (H09MB189.1-2) 灰色RAL7037 中英文

2	OX200.2.3-2	护罩弯板			1	Q235B/3.0		0.15	0.15			
1	OX200.2.3-1	护板支架			1	Q235B/3.0		0.23	0.23			
序号	代号	名称			数量	材料说明			重量	总重		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日				宁波奥德普电梯部件有限公司			
设计			标准化									
校对												
审核									0.38	2:3		
工艺			批准			物料编号:			OX200.2.3			

护罩组件

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期