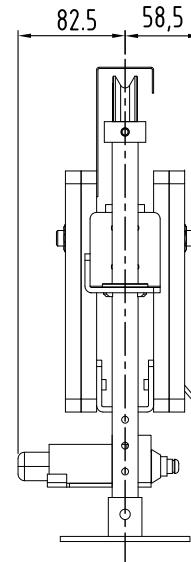
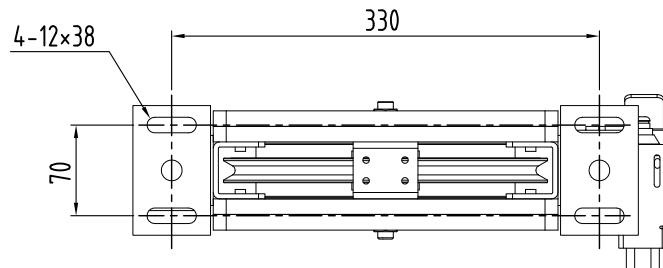
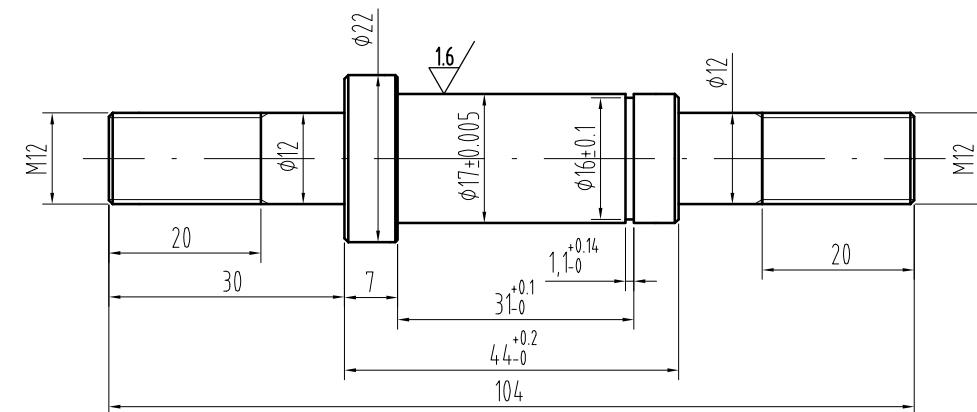


A向视图



图号 DWGNO		1		2		3		4		5								
变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION		DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL		单位 单位	切 断	购 入	加工 涂装 以外	热处理 HTTR	变更 ITEM	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET	
	-01	涨紧轮主轴			OX-300EA3.1-1			Ø 23-GB/T 702-2008 45#-GB/T699-1999							-00			

63
其余



技术要求:

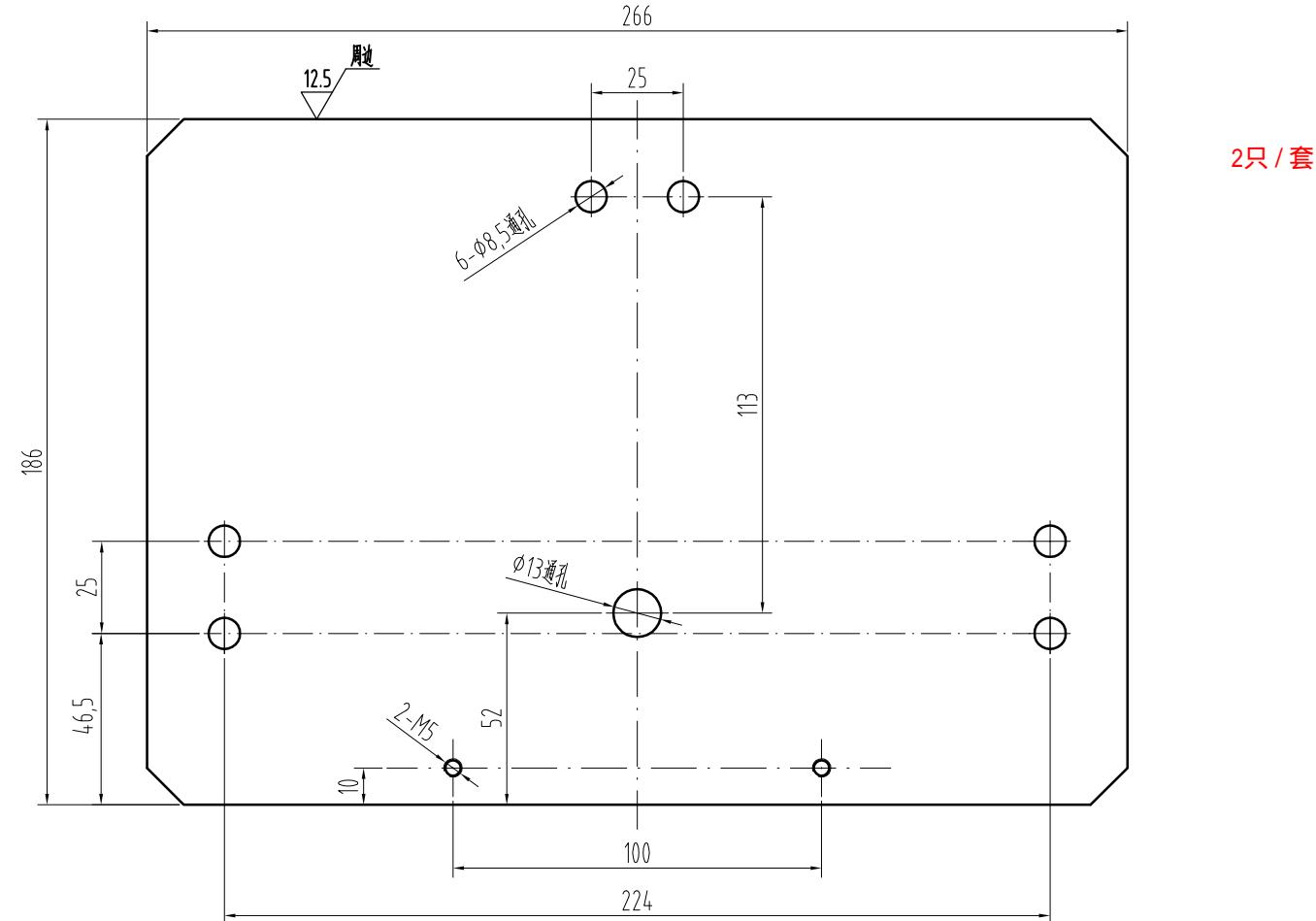
- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、未注倒角0.5×45°;
- 3、表面发黑处理;
- 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

			2017.07.31	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	宁波奥德普电梯部件有限公司	
							DRAWN	DRAWN
保留	设计 DESIGNED	审核 CHECKED	舒佳乐 07.31	1:1			图号 DWGNO	涨紧轮主轴 OX-300EA3.1-1
				共 张	第 张		版本 00	

标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	标记	处数	分区	签名	日期	更改内容
PLACE	QUANTITY	DATE	CHANGE	PLACE	QUANTITY	DATE	PLACE	QUANTITY	DATE	CHANGE	PLACE	QUANTITY	DATE	PLACE	QUANTITY	DATE	CHANGE
标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	标记	处数	分区	签名	日期	更改内容

图号 DWGNO		0X-300EA3-1												变更	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET		
变更	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION		DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL		单位	切 断	购 入	加 工		热处理 HTTR	-00		
-01	内配重板			0X-300EA3-1				12-GB/T 709-2006 Q235A-GB/T700-2006							-01			

其余



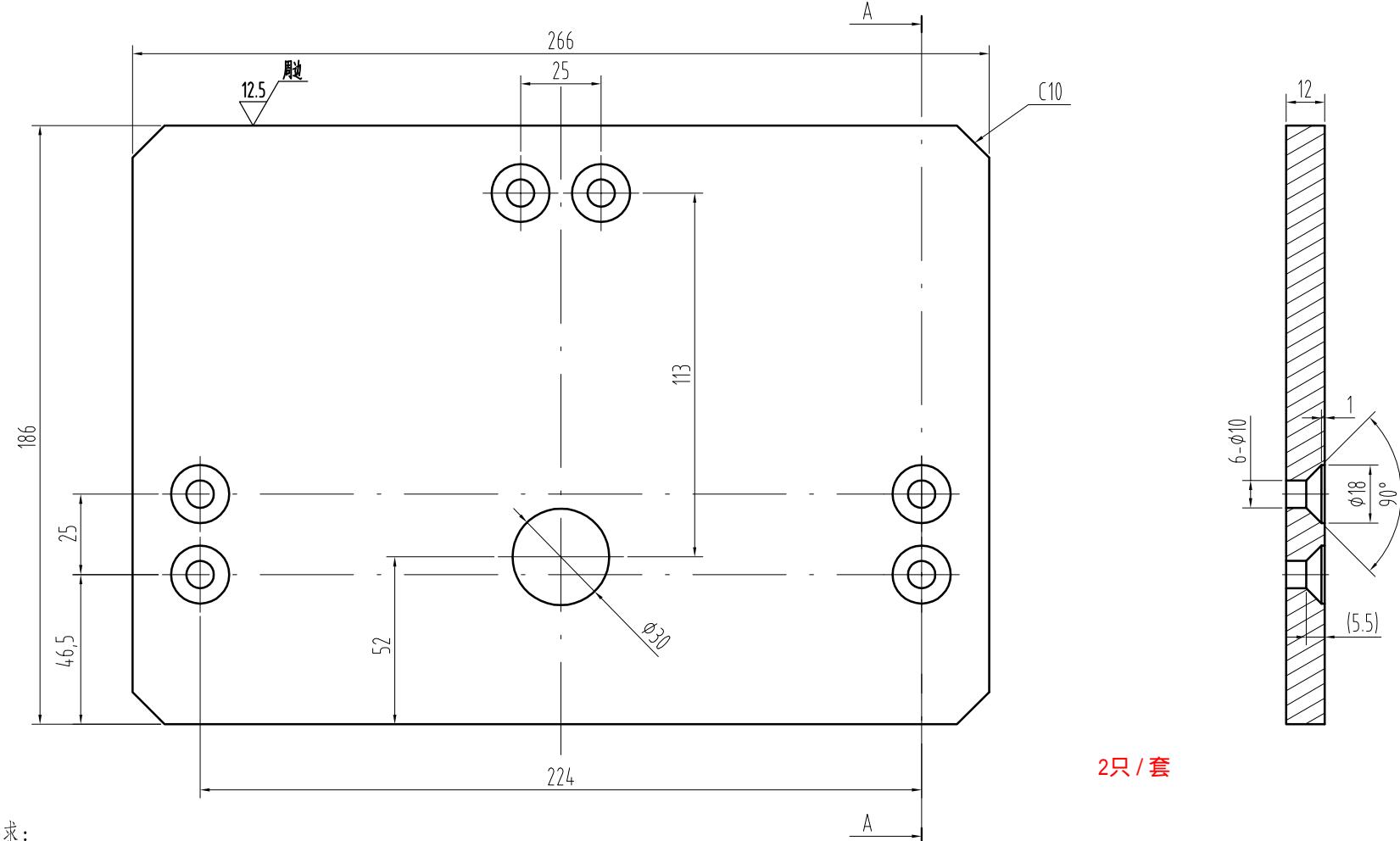
技术要求：

- 1、零件表面平整，无毛刺；
 - 3、表面喷漆处理，颜色为黑色，油漆厚度不得小于 $60\mu\text{m}$ ；
 - 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

常用 常規				宁波奥德普电梯部件有限公司			
保留 APPROVED	核准 DATE	2017.07.31	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	内配重板	
	制图 DRAWN	舒佳乐07.31					
	设计 DESIGNED	舒佳乐07.31	1:2	图号 DWGNO	0X-300EA3-1		
							审核 CHECKED
一次 ONE TIME			共 张	第 张			版本 VERSION

图号 DWGNO		0X-300EA3-2												变更	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET		
变更	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION		DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL		单位	切 断	购 入	加 工		热处理 HTTR	-00		
-01	外配重板			0X-300EA3-2				12-GB/T 709-2006 Q235A-GB/T700-2006							-01			

其余



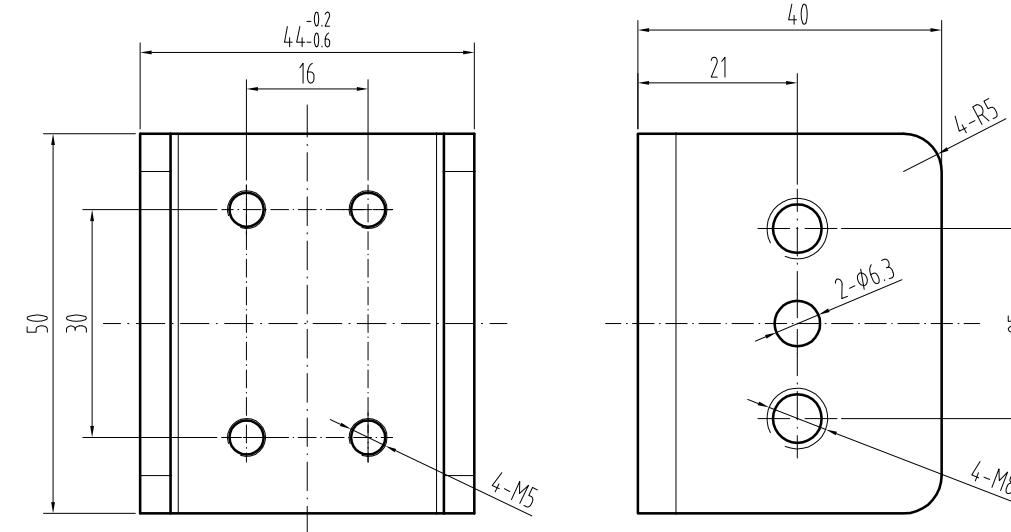
技术要求：

- 1、零件表面平整，无毛刺；
 - 3、表面喷漆处理，颜色为黑色，油漆厚度不得小于 $60\mu\text{m}$ ；
 - 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

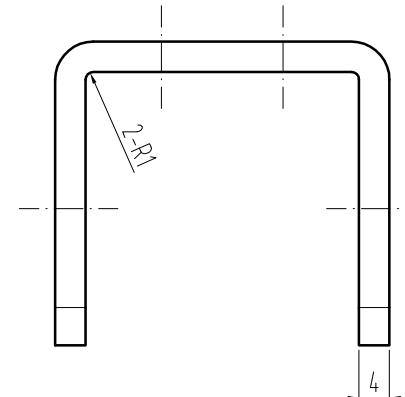
常用 常規			AOPU®	宁波奥德普电梯部件有限公司			
保留 APPROVED	核准 DATE	2017.07.31	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE		
	制图 DRAWN	舒佳乐07.31		1:2	外配重板		
	设计 DESIGNED	舒佳乐07.31					
	审核 CHECKED		共 张	第 张			
			图号 DWGNO			0X-300EA3-2	
	一次						

图号 DWGNO		OX-300EA3-3											变更	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET					
变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION		DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL			单 位	切 断	购 入	加 工		热处理 HTTR	-00			
-01		U型连接板			OX-300EA3-3			4-GB/T 709-2006 Q235A-GB/T700-2006								-01				

其余



3只 / 套

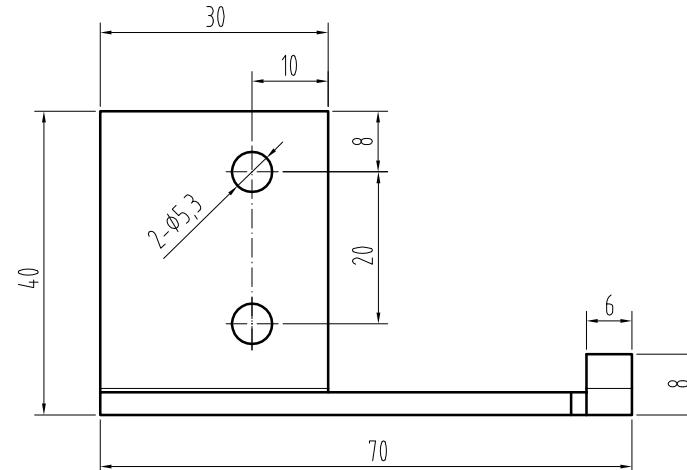
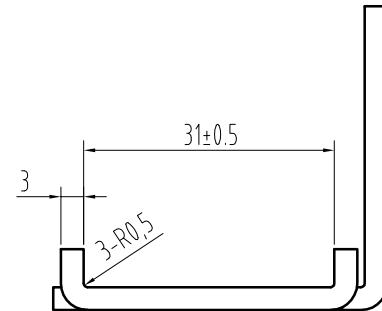


技术要求:

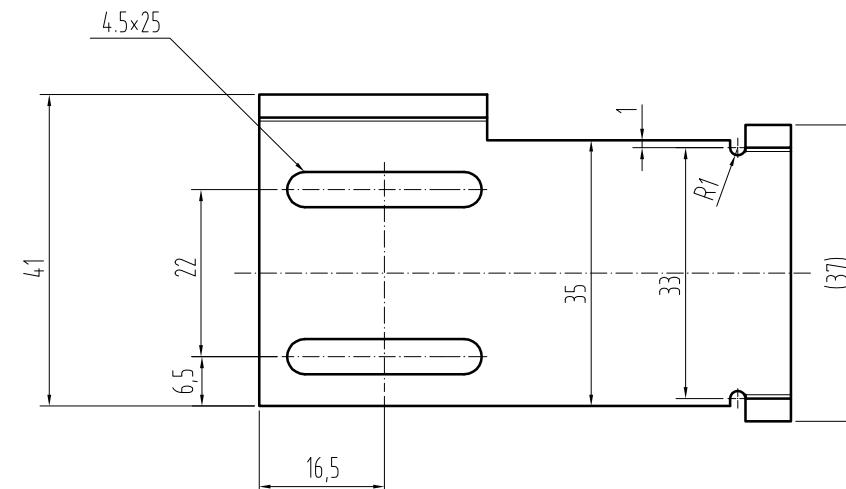
- 1、零件表面平整,无毛刺;
 - 3、表面喷漆处理,颜色为RAL6005本色,油漆厚度不得小于 $60\mu\text{m}$;
 - 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

图号 DWGNO	1	2	3	4	5
	OX-300EA3-4				
	变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE
-01		开关安装板			OX-300EA3-4
					材料代号-材料规格 MATERIAL
					3-GB/T709-2006 Q235A-GB/T700-2006
					单位 切 断 购 入 加工 涂装 以外 热处理 HTTR
					-00 -01
					品号 ITEM 所要数 REQD PER SET

其余 ✓



1只/套



技术要求:

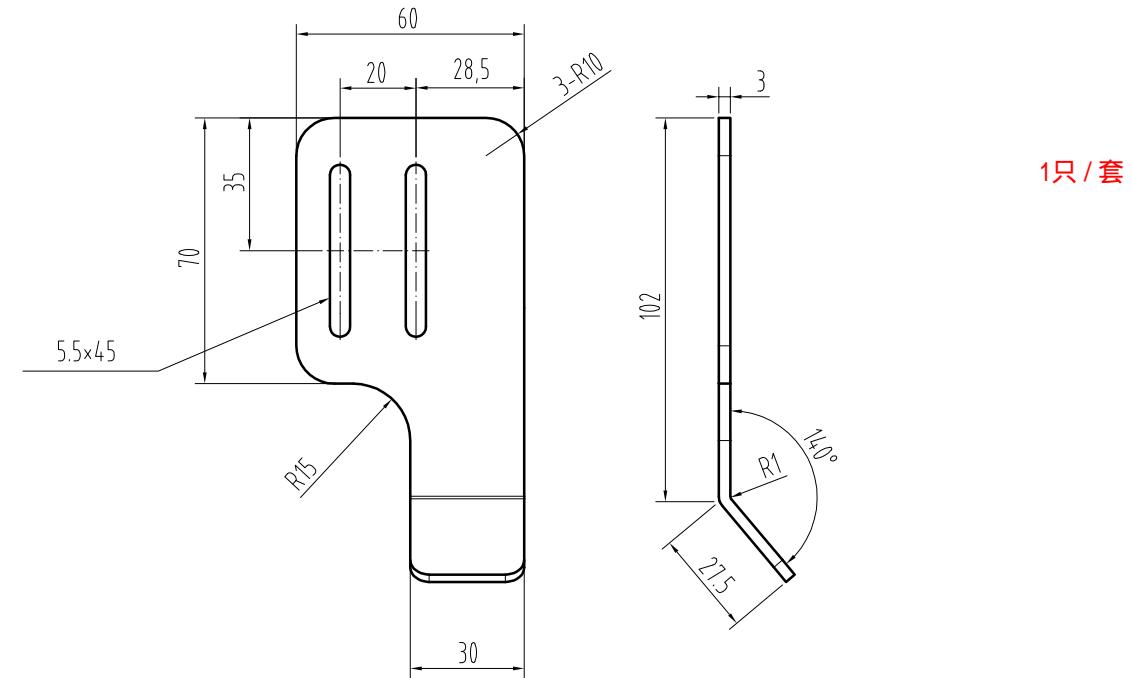
- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、表面镀锌,厚度不得小于 $8\mu m$;
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

常用		核准 APPROVED	日期 DATE	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE
保留	④	DRAWN	舒佳乐 08.03			宁波奥德普电梯部件有限公司
	⑤	DESIGNED	舒佳乐 08.03		1:1	
	⑥	CHECKED				
标记	处数	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE	共 张 第 张
标记	处数	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE	版本 00

开关安装板

图号 DWGNO		OX-300EA3-5											变更	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET					
变更	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION		DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL			单位	切 断	购 入	加 工		热处理 HTTR	-00			
-01	开关触发板				OX-300EA3-5			3-GB/T709-2006 Q235A-GB/T700-2006								-01				

其余



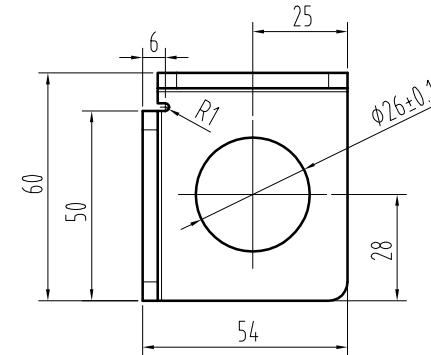
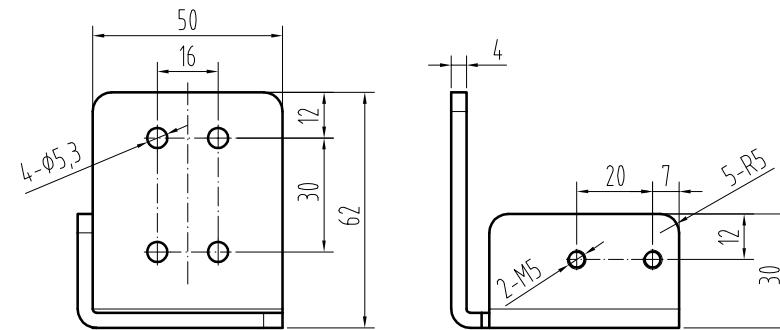
技术要求：

- 1、零件表面平整,无毛刺;
 - 2、表面镀锌,厚度不得小于 $8\mu\text{m}$;
 - 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行

常用 常用				宁波奥德普电梯部件有限公司				
保留 APPROVED	核准 DATE	2017.08.03		重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	开关触发板	
	制图 DRAWN	舒佳乐08.03						
	设计 DESIGNED	舒佳乐08.03			1:1			
一次 CHECKED	审核 CHECKED			共 张 第 张		图号 DWGNO	OX-300EA3-5	版本 00

图号 DWGNO	1		2		3		4		5						
	变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL	单位 切 断	购 入	加工 涂装 以外	热处理 HTTR	变更 ITEM	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET
-01	导向折弯板		OX-300EA3-6					4-GB/T 709-2006 Q235A-GB/T700-2006					-00		
-01													-01		

其余 ✓



技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 3、表面喷漆处理,颜色为RAL6005本色,油漆厚度不得小于60 μm;
- 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

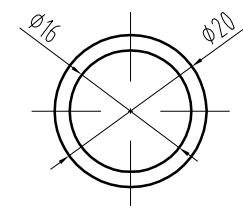
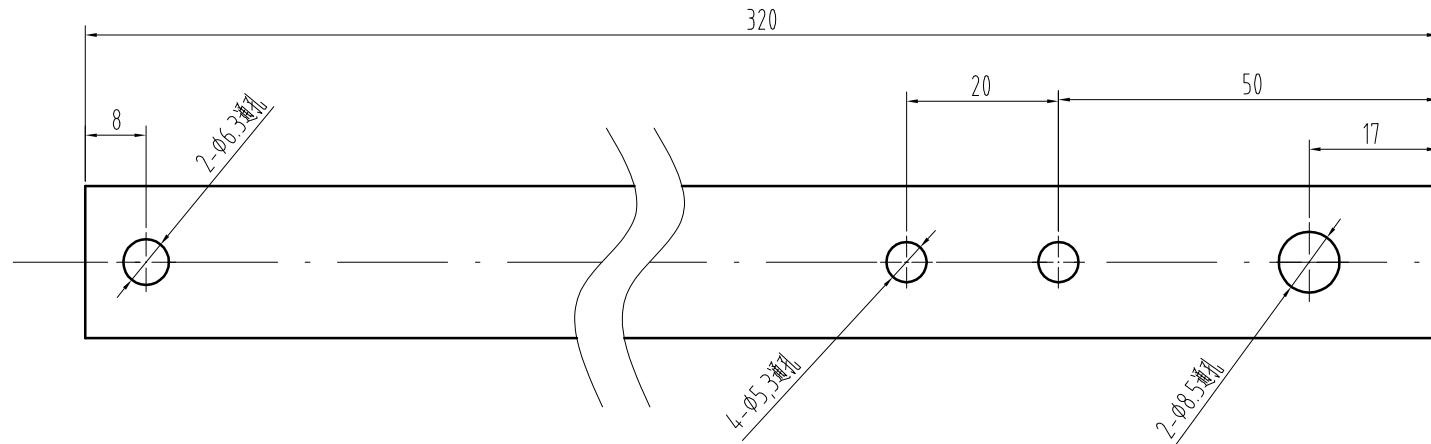
常用 保留	核准 APPROVED	日期 DATE	2017.08.02		重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	宁波奥德普电梯部件有限公司	
			DRAWN	舒佳乐08.02				导向折弯板	
一次	设计 DESIGNED		舒佳乐08.02					图号 DWGNO	0X-300EA3-6
	审核 CHECKED				共 张	第 张		版本 00	

标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	标记	处数	分区	签名	日期
PLACE	QUANTITY	CHANGE	PLACE	QUANTITY												
DATE		CHANGE	DATE													

图号 DWGNO	1		2		3		4		5					
	变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL	单位 切 断	购入 加工 涂装 以外	热处理 HTTR	变更 ITEM	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET
-01		圆管			OX-300EA3-7			Ø 20×2-GB/T 17395-2008				-00		

✓

2只 / 套



技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 3、表面电镀白锌,厚度不得小于 $8\mu m$;
- 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

常用 常	保留 APPROVED	核准 DATE	日期 DRAWN	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	AOPU®		宁波奥德普电梯部件有限公司		
							设计 DESIGNED	审核 CHECKED	1:1	共 张	第 张
标记	处数	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记	处数	分区 PLACE	签名 QUANTITY	日期 DATE	更改内容 CHANGE	DWGNO	0X-300EA3-7

1

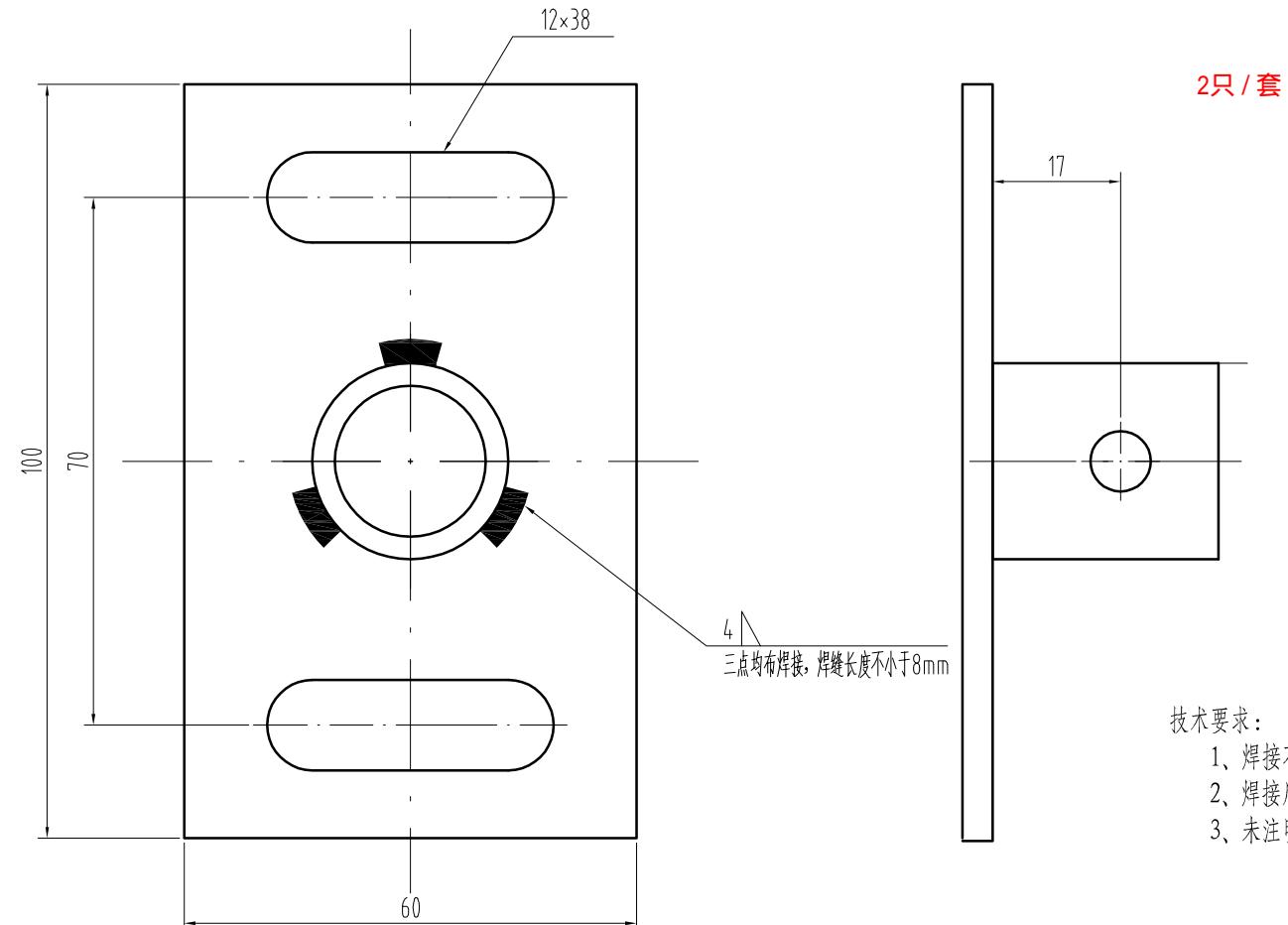
2

3

4

5

图号 DWGNO		1	2	3	4	5									
变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL	单位 UNIT	切 断 CUT	购 入 PURCHASE	加工 PROCESS	热处理 HTTR	变更 ITEM	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET
	-01	焊接圆管		OX-300EA2.1-1			Ø 25X2-GB/T 17395-2008						-00		
A	-02	安装平板		OX-300EA2.1-2			4-GB/T709-2006 Q235A-GB/T700-2006						-01		



技术要求：

- 1、焊接不可出现漏焊，焊渣，焊穿等缺陷；
- 2、焊接后表面喷涂本色漆RAL6005；
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

常用 GENERAL		保留 APPROVED	日期 DATE	2017.08.02	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	宁波奥德普电梯部件有限公司						
								制图 DRAWN	舒佳乐 08.02					
一次 ONCE	设计 DESIGNED	审核 CHECKED	舒佳乐 08.02	共 张	第 张	图号 DWGNO	焊接圆管							
							1:1	0X-300EA2.1	版本 00					
标记 PLACE	处数 QUANTITY	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记 PLACE	处数 QUANTITY	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE	3	4	5

1	2	3	4	5
图号 DWGNO	0X-300EA2.1-1			
变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE
-01		焊接圆管		0X-300EA2.1-1

其余 ✓

材料代号-材料规格
MATERIAL

单
位
ITEM

切
断
ITEM

购
入
ITEM

加
工
ITEM

-00
ITEM

品号
ITEM

所要数
REQD PER SET

涂装
ITEM

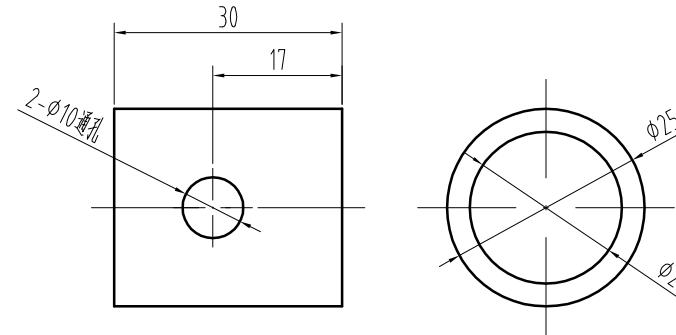
涂装
ITEM

热处理
ITEM

-01
ITEM

$\varnothing 25 \times 2$ -GB/T 17395-2008

2只/套



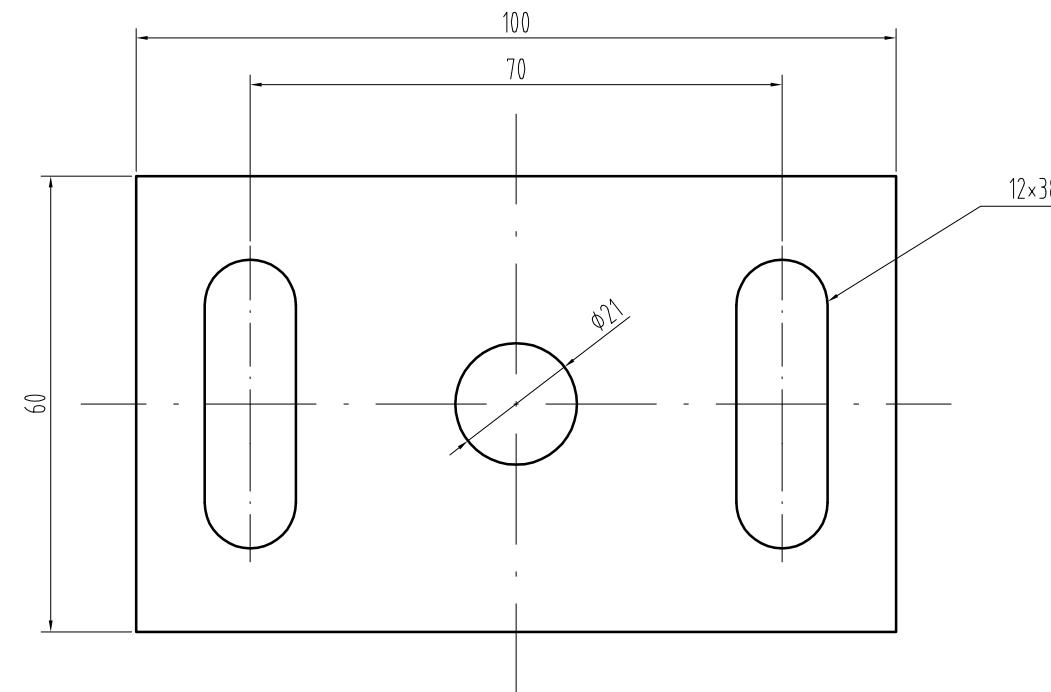
技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

常用 常	核准 APPROVED	日期 DATE	2017.08.02		重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	宁波奥德普电梯部件有限公司			
			DRAWN	舒佳乐08.02				1:1	焊接圆管		
保留 保	设计 DESIGNED	日期 DATE	舒佳乐08.02		共 张	第 张	图号 DWGNO				
			CHECKED	舒佳乐08.02			0X-300EA2.1-1	版本 00			
标记 PLACE	处数 QUANTITY	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记 PLACE	处数 QUANTITY	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE

图号 DWGNO				0X-300EA2.1-2									变更 ITEM	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET					
变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION		DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL				单位 UNIT	切 断 CUT	购 入 PURCHASE	加 工 PROCESS		热处理 HTTR	-00		
-01	安装平板		0X-300EA2.1-2				4-GB/T709-2006 Q235A-GB/T700-2006										-01			

其余



2只 / 套

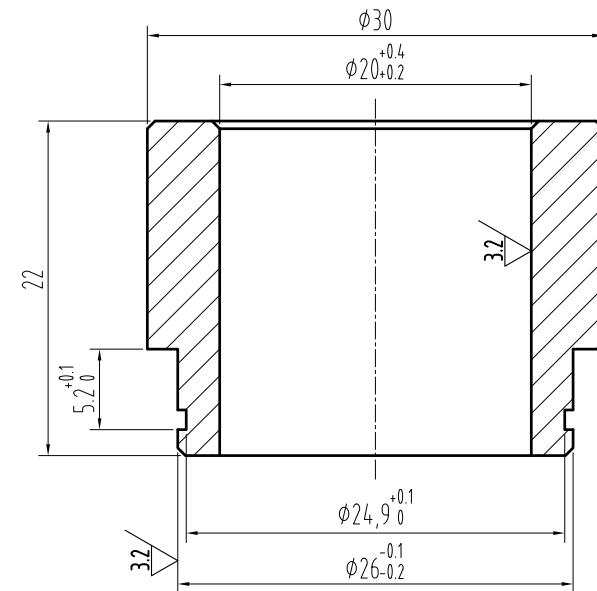
技术要求:

- 1、零件表面平整，无毛刺；
 - 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行

常用 Common				宁波奥德普电梯部件有限公司			
保留 APPROVED	核准 DATE	2017.08.03	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	安装平板	
	制图 DRAWN	舒佳乐08.03		1:1			
	设计 DESIGNED	舒佳乐08.03			图号 DWGNO	0X-300EA2.1-2	
	审核 CHECKED		共 张 第 张				

图号 DWGNO		OX-300EA3-9											变更	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET						
变更	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION		DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL			单 位	切 断	购 入	加 工		热处理 HTTR	-00				
														涂装	涂装 以外						
	-01	铜套			OX-300EA3-9			黄铜									-01				

6.3



2只 / 套

技术要求:

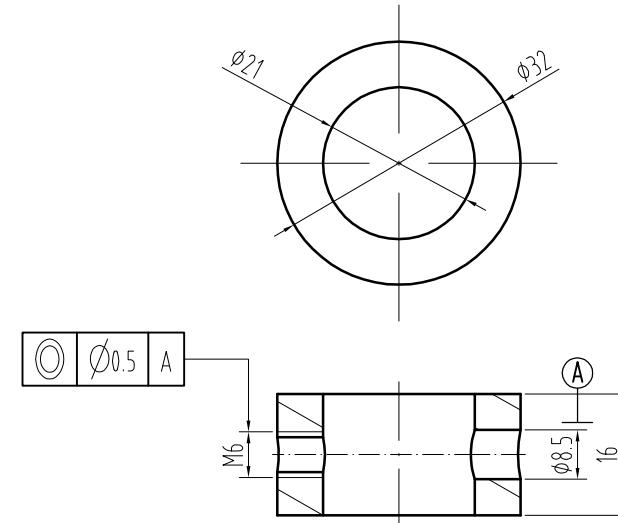
- 1、零件表面平整,无毛刺;
 - 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

替换原尼龙套 2021.01.08

												常用 常規			AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司				
															核准 APPROVED	日期 DATE	2020.12.09	重量 WEIGHT	比例 SCALE
												保留 RETENTION	制图 DRAWN	舒佳乐	2:1	铜套			
													设计 DESIGNED	审核 CHECKED					
													共 张		第 张	DWGN0	OX-300EA3-9		
标记	处数	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记	处数	分区 PLACE	签名 QUANTITY	日期 DATE	更改内容 CHANGE	1	2	1	2	1	4	1	5		

图号 DWGNO	变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL				单位 单位	切 断	购 入	加工		热处理 HTTR	变更 ITEM	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET	
								涂装	涂装 以外												
	-01		挡套		OX-300EA2-7			$\varnothing 32 \times 5$ -GB/T17395-2008									-00			-01	

其余 ✓



技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、表面镀白锌,厚度不得小于 $8\mu m$;
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

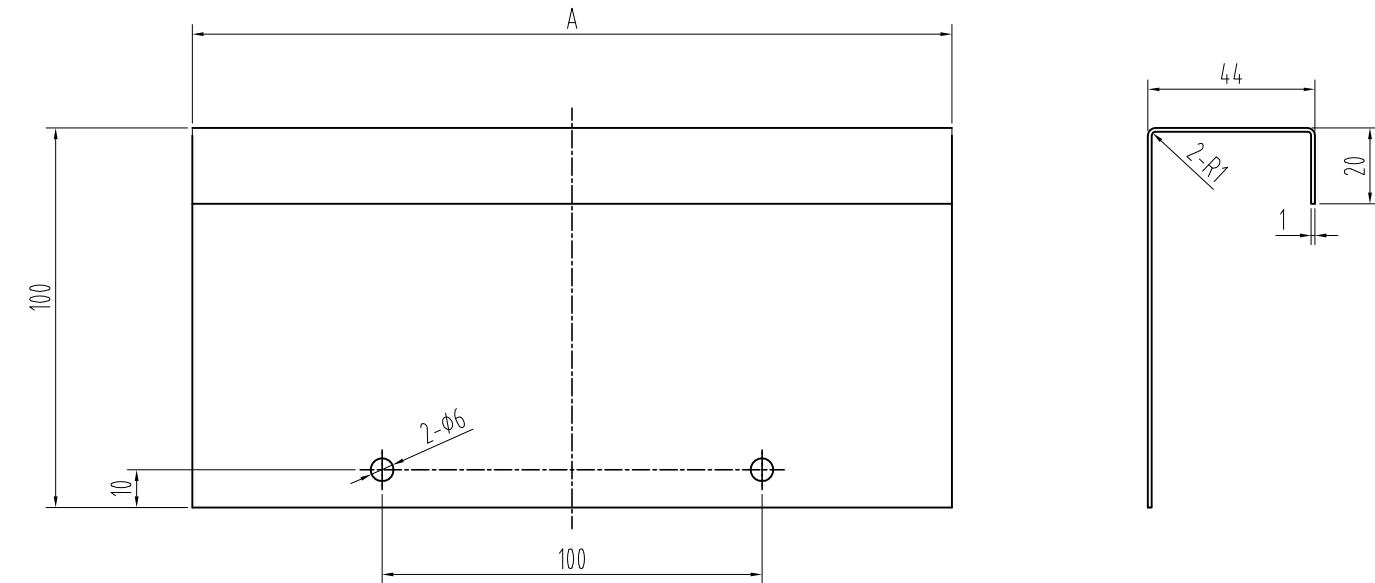
常用 常	保留 保	核准 APPROVED	日期 DATE	2017.08.03	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	AOEPU®		宁波奥德普电梯部件有限公司	
								DRAWN	舒佳乐 08.03		
一次 一	设计 DESIGNED	审核 CHECKED	日期 DATE	舒佳乐 08.03	共 张	第 张	挡套		图号 DWGNO		
							DESIGNED	CHECKED	0X-300EA2-7	版本 00	

标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	标记	处数	分区	签名	日期	更改内容
标记	处数	分区	签名	日期	CHANGE	标记	处数	分区	签名	日期	CHANGE
标记	处数	分区	签名	日期	CHANGE	标记	处数	分区	签名	日期	CHANGE

图号 DWGNO		OX-300EA3-8											变更	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET					
变更	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION		DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL		单 位	切 断	购 入	加 工		热处理 HTTR	-00				
-01		防护罩			OX-300EA3-8			Q235A/1.0								-01				

A

A



B

E

6

9

技术要求：

- 1、零件表面平整,无毛刺;
 - 3、表面喷涂黄色油漆,厚度 $\geqslant 60\mu\text{m}$;
 - 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行

L番	绳轮直径 (mm)	A
L01	200	160
L02	240	200

D

1

常用 Common			AOPU®	宁波奥德普电梯部件有限公司			
保留 APPROVED	核准 APPROVED	日期 DATE		重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	防护罩
	制图 DRAWN			1:2			
	设计 DESIGNED						
	一次 CHECKED		共 张 第 张	图号 DWGNO			