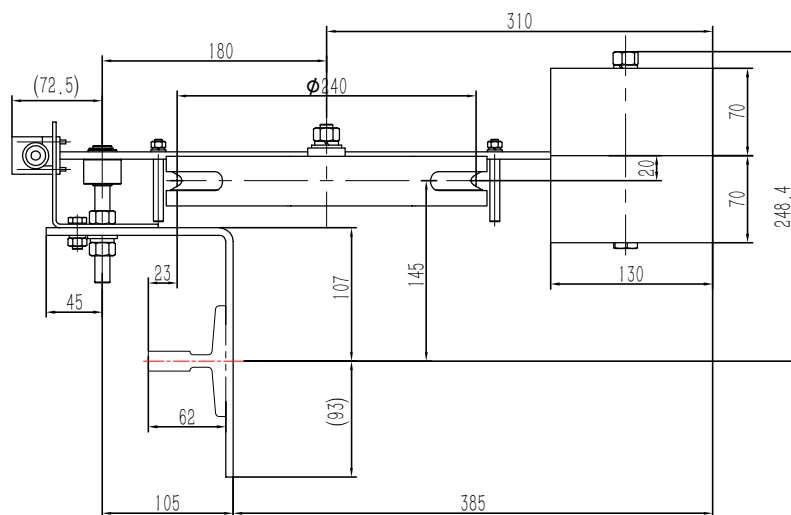
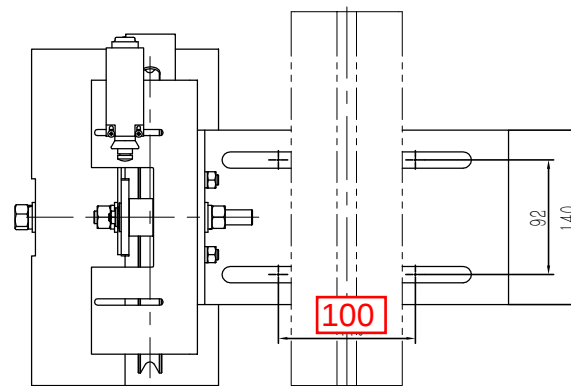
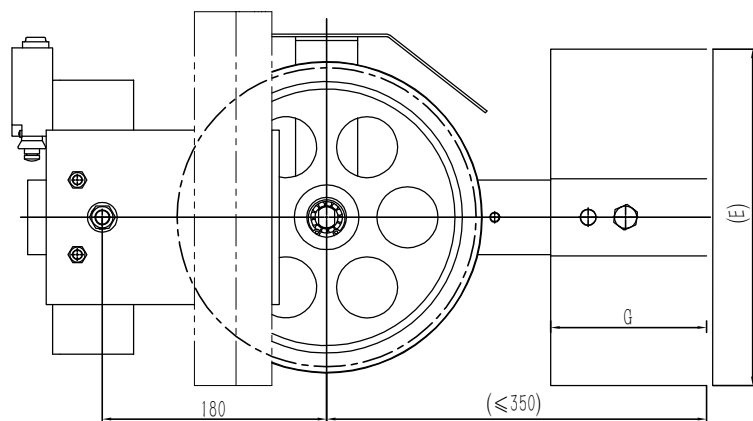


80001053 OX-200 涨紧装置 京都电梯 P1-2  
(240-90-145-23) 240-8 重晶石16KG 本色RAL6005 中英文

|      |     |      |        |         |          |           |           |
|------|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|
| 基本尺寸 | 0~6 | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 |
| 公差   | 0.1 | 0.2  | 0.3    | 0.5     | 0.8      | 1.2       | 2.0       |



A=100

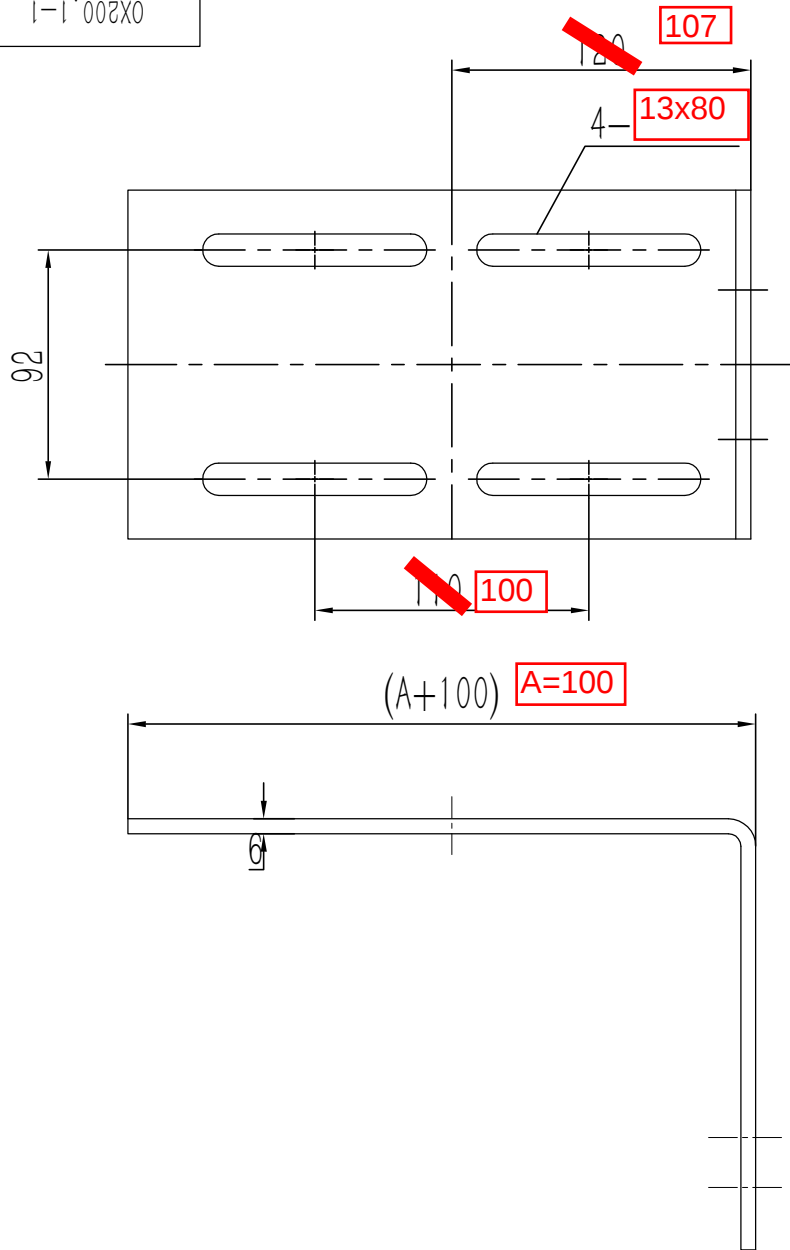
| 配重质量 | 配重材质 | 使用数量 | E   | F  | G   |
|------|------|------|-----|----|-----|
| 12KG | 铸铁   | 2    | 210 | 45 | 85  |
| 16KG |      | 2    | 280 | 50 | 85  |
| 16KG | 重晶石  | 2    | 265 | 70 | 130 |
| 24KG |      | 2    | 265 | 85 | 165 |

技术说明

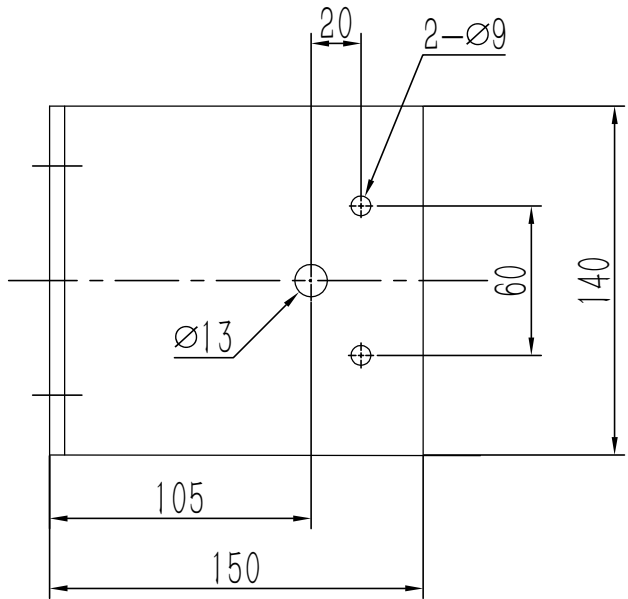
1. 本软件为240绳轮绘制,具体使用时根据指令装配(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重A的使用根据指令要求,本图按24kg铸铁配重绘制;
3. 参数A值根据标使用,需将绳轮部分调整时,配重位置才可以实现;
4. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应,使用时需注意。

|     |    |     |       |     |       |       |               |       |       |
|-----|----|-----|-------|-----|-------|-------|---------------|-------|-------|
|     |    |     |       |     |       | 总装图   | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |       |       |
|     |    |     |       |     |       |       | 涨紧装置          |       |       |
| 标记  | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 签 名 | 年、月、日 |       |               |       |       |
| 设 计 |    |     | 标准化   |     |       |       |               |       |       |
| 校 对 |    |     |       |     |       | 阶段标记  | 重量            | 比例    | OX200 |
| 审 核 |    |     |       |     |       |       | 27.46         | 1:4   |       |
| 工 艺 |    |     | 批 准   |     |       | 共 2 页 |               | 第 1 页 |       |

OX200.1-1



|      |     |      |        |         |          |           |           |
|------|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|
| 基本尺寸 | 0~6 | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 |
| 公差   | 0.1 | 0.2  | 0.3    | 0.5     | 0.8      | 1.2       | 2.0       |



80001053 OX-200 涨紧装置 京都电梯 P2-2  
(240-90-145-23) 240-8 重晶石16KG 本色RAL6005 中英文

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

|    |    |    |       |    |     |           |       |     |               |  |
|----|----|----|-------|----|-----|-----------|-------|-----|---------------|--|
|    |    |    |       |    |     | Q235A/6.0 |       |     | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |  |
|    |    |    |       |    |     |           |       |     | 安装底板          |  |
| 标记 | 处数 | 分区 | 文件更改号 | 签名 | 年月日 |           |       |     | OX200.1-1     |  |
| 设计 |    |    | 标准化   |    |     | 阶段标记      | 重量    | 比例  |               |  |
| 校对 |    |    |       |    |     |           |       | 1:2 |               |  |
| 审核 |    |    |       |    |     |           |       |     |               |  |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |     | 共 2 页     | 第 1 页 |     |               |  |