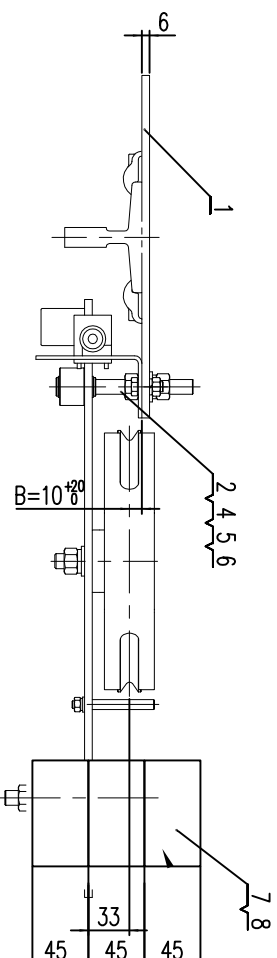
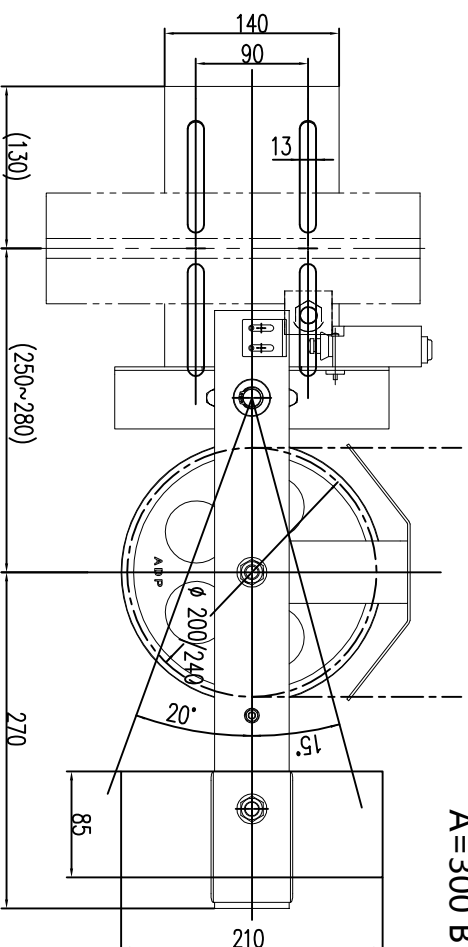


基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80001024 OX-200 张紧装置 杭州西奥 共4页 第1页

A=300 B=10 240--8 重晶石24KG 灰色RAL7037 全英文 XA08安装底板



技术说明

1、本图按 200 绳径绘制，具体使用时根据指令配装（注意绳径节号、绳径规格等）；
2、本图按 A=619 绳径的布置形式绘制，使用时可根据实际使用情况选用其它形式要求；
3、参照 A、B 值选择钢丝绳长度参数使用，如需要变化需注明时应参数据说明；
4、参照 A 按 260 ± 20 形式标注，避免与开关类（架干涉等）；
5、参数 B 标注时规格，避免与开关类（架干涉等）。

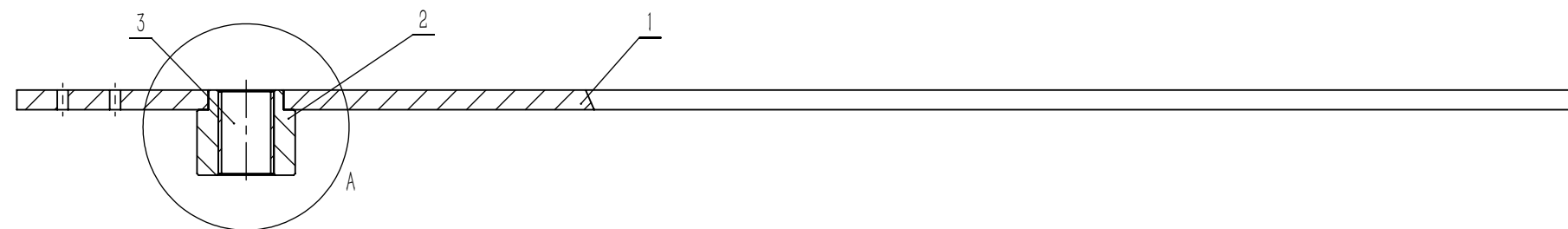
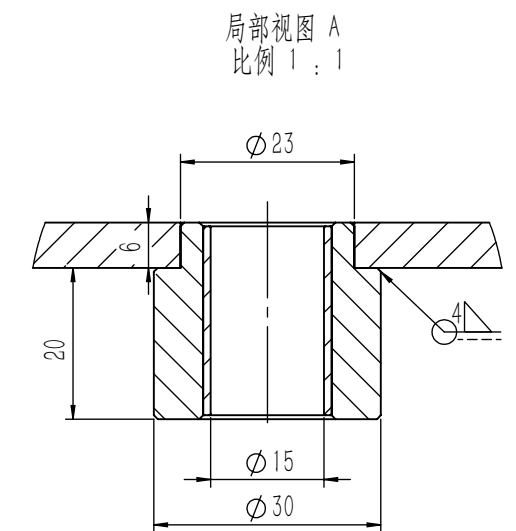
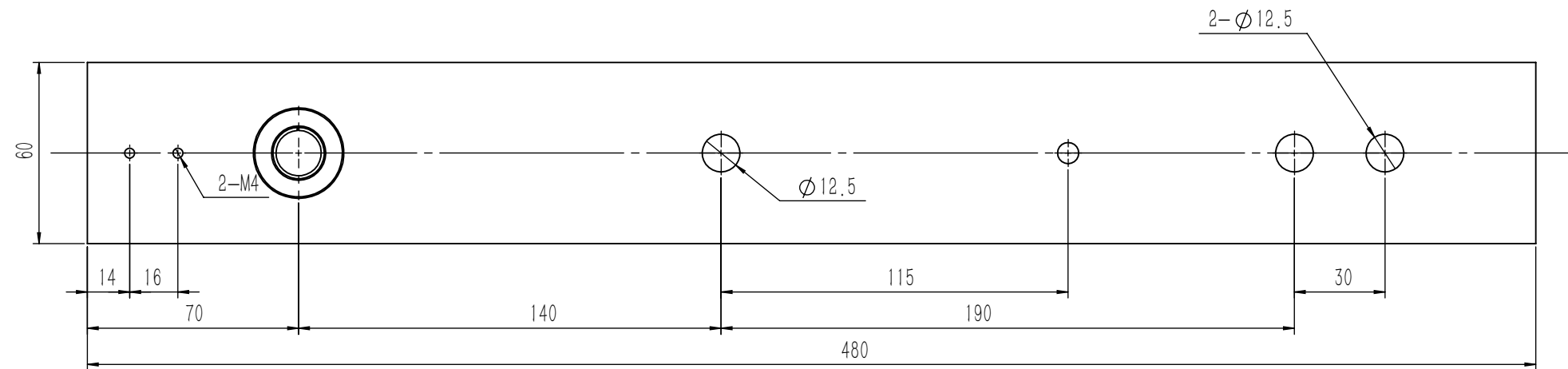
图式序号	模型圈号	钢丝绳直径	绳轮直径	配重重量	A	B	E	F	G	L	配置材料	提升高度	吊钩型号
	0X-20C	φ	20C	18kg	25G~26G	16~33	25G	50	75	210	铸铁	150~230	TTC
	0Y-20C	φ.3	24C				25G	50	75	210	铸铁	150~230	TTC

[illegible]

0X200.2.1

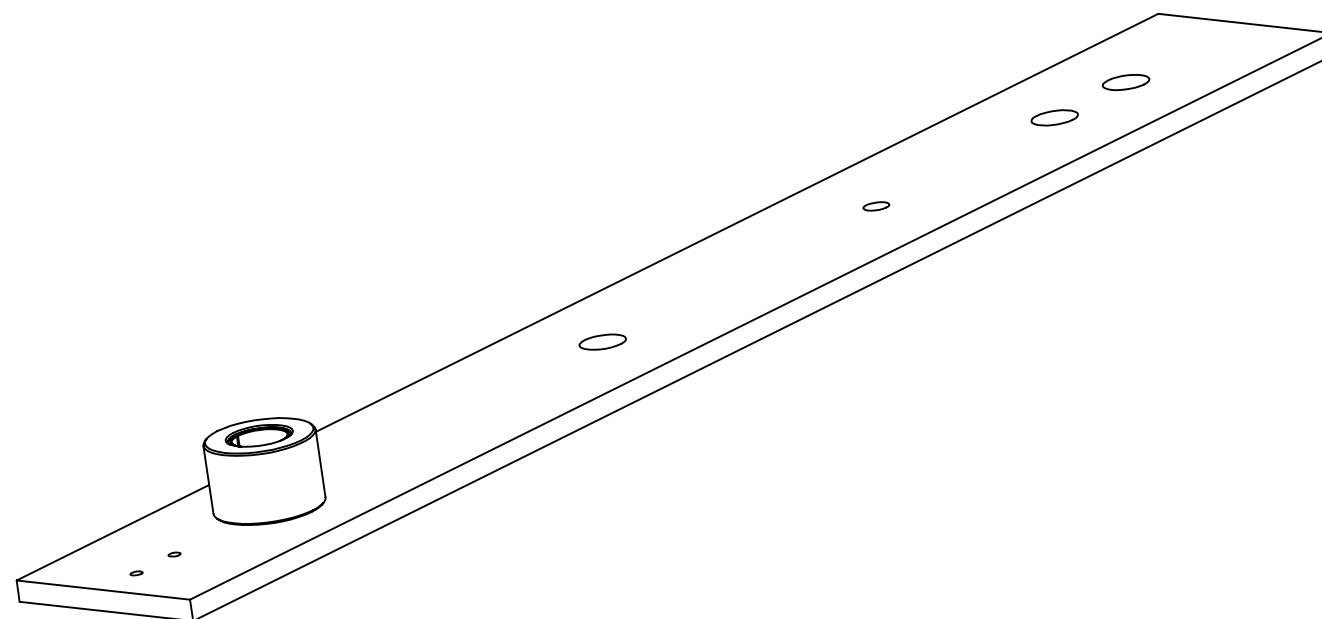
80001024 OX-200涨紧装置 A=300 B=10 240-8 重晶石24KG 灰色RAL7037
全英文 XA08安装底板 杭州西奥 第2页

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明

1. 件1与件2采用电焊连接, 焊接时注意装配到位, 无偏斜现象;
2. 焊接后注意焊接变形, 必要时需对轴套内孔进行扩孔处理, 再进行轴承装配, 且要求轴承无窜动及转动现象;
3. 表面喷涂色漆, 颜色按公司标准, 特殊按指令要求。



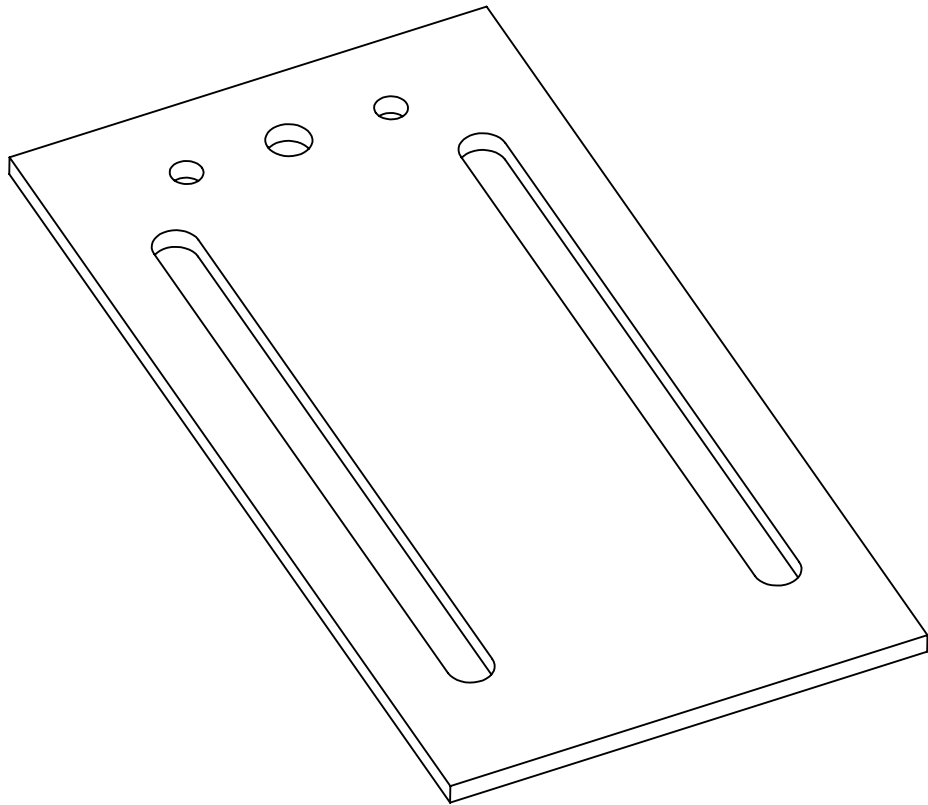
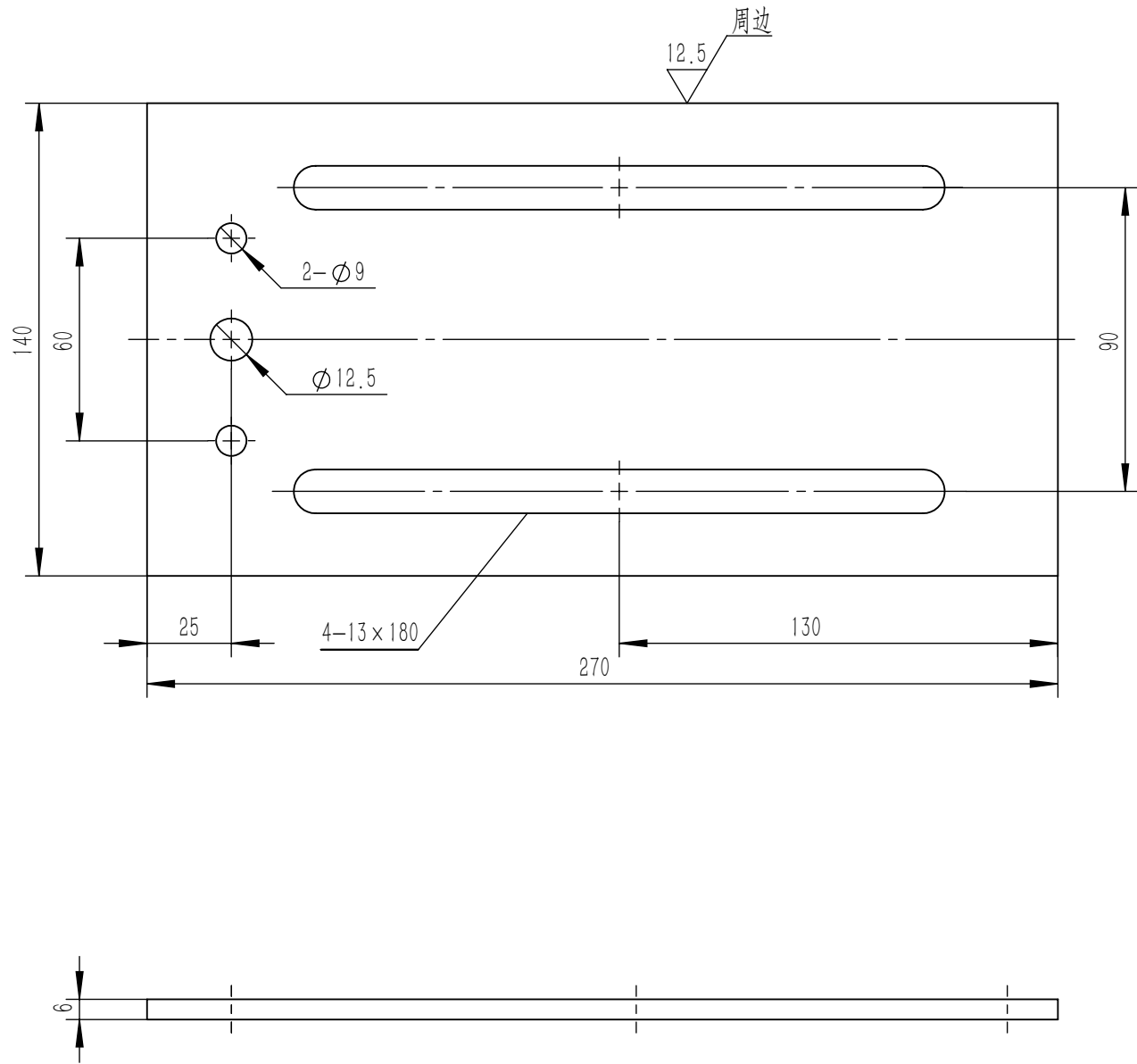
3	RU1/1517	直套轴承1517	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.08	0.08	
1	OX200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	1.31	1.31	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日		
设 计			标准化				
校 对							
审 核							
工 艺			批 准				
				共 张	第 张		

OX200.1-1

80001024 OX-200涨紧装置 A=300 B=10 240-8 重晶石24KG 灰色RAL7037
全英文 XA08安装底板 杭州西奥 第3页

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

其余



技术说明

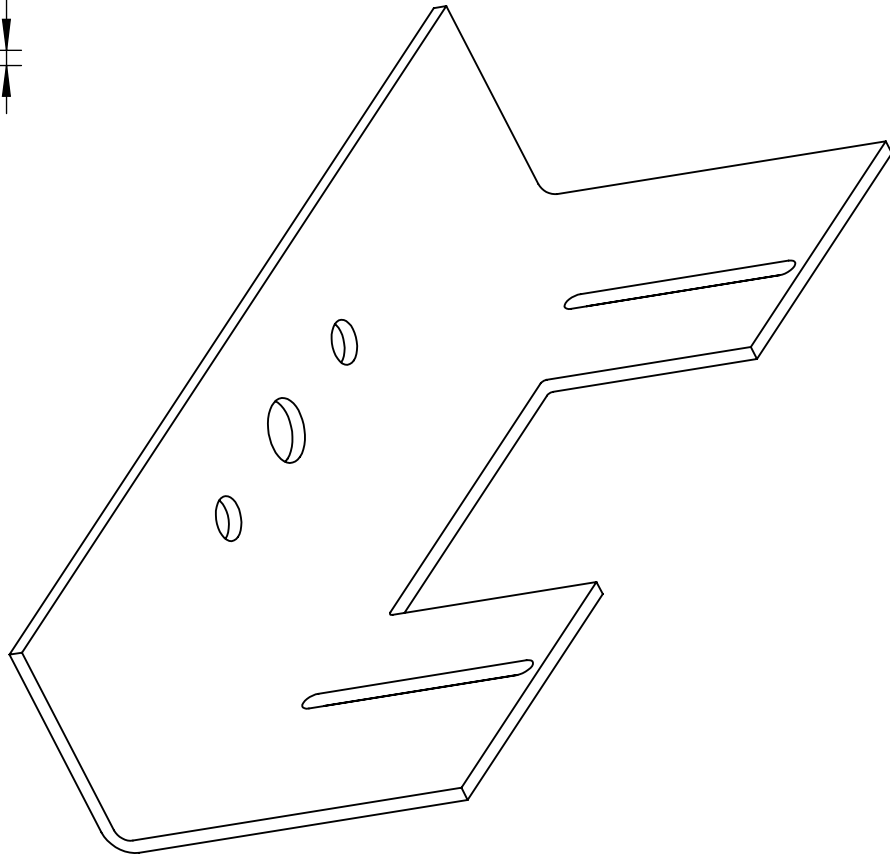
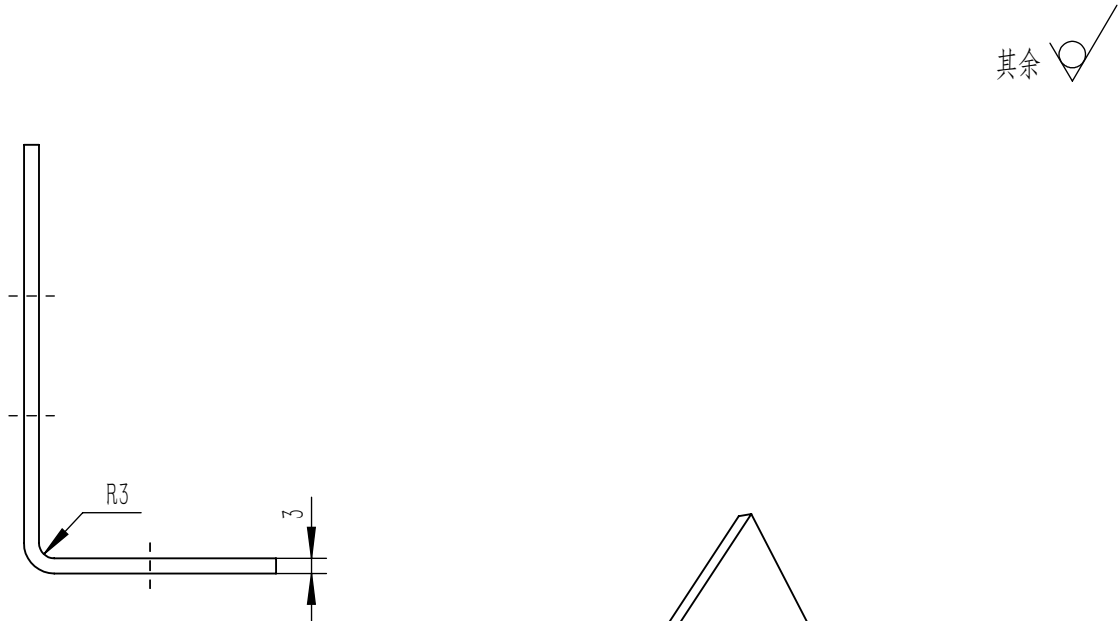
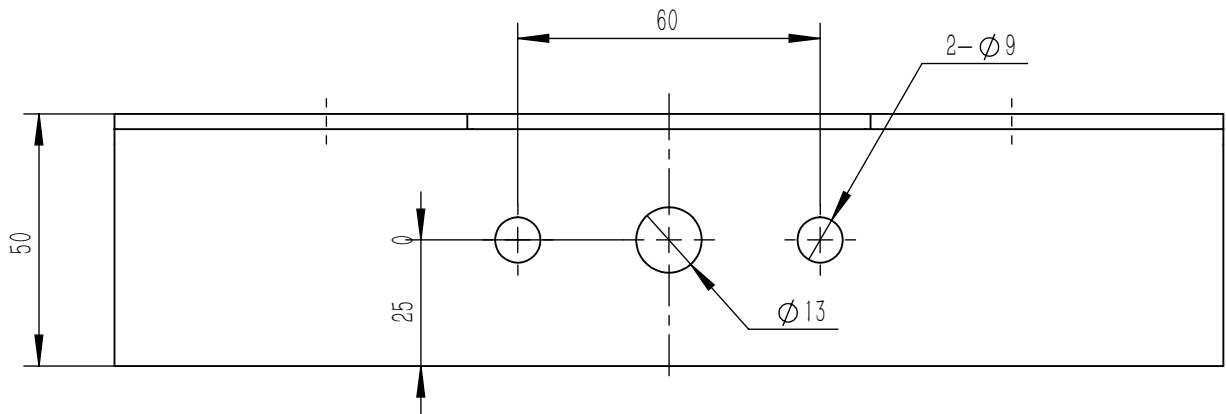
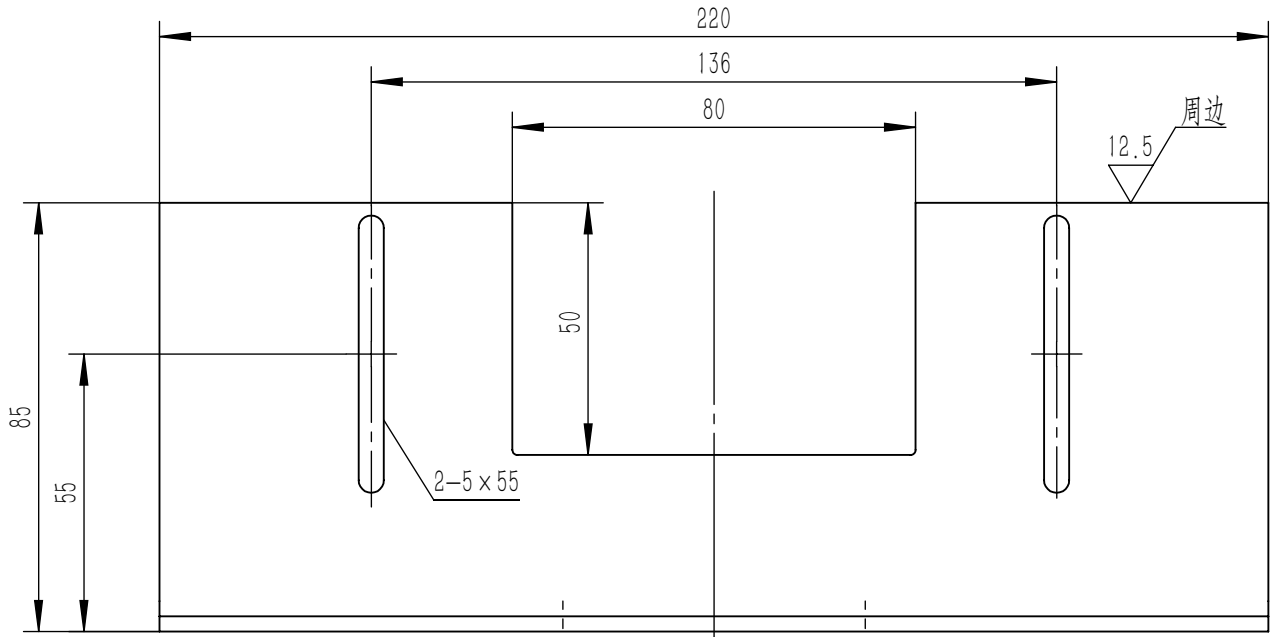
- 1.边角去毛刺，锐角作倒角处理；
- 2.本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13×90孔调整为4-17×90；
- 3.本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按 $\varnothing 12.5$ mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为 $\varnothing 17$ mm直径。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	OX200.1—1
设 计			标准化					1.526	1:2	
校 对										
审 核										
工 艺			批 准			共 张		第 张		

OX200.1.1-1

80001024 OX-200涨紧装置 A=300 B=10 240-8 重晶石24KG 灰色RAL7037
全英文 XA08安装底板 杭州西奥 第4页

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.边角去毛刺，采用折弯成型，无扭曲变形；
2.完成后表面喷涂色漆颜色按公司标准，特殊按生产指令要求。

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司		
									开关支架		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量			比例
设 计			标准化					0.557			1:1.5
校 对											
审 核											
工 艺			批 准			共 张		第 张			
								OX200.1.1-1			