



技术要求

1.装配后要求绳轮转动灵活无异响，摆桥组件轮子正常工作时需紧贴牢凸轮环；

2.测试时需调整弹簧固定端位置及测试动作及复位开关位置，确定后将弹簧等固定件用销轴固定，并将固定螺栓等作铅封或涂红漆已封定调试参数值。

3.按产品测试参数状态制作调试报告及铭牌,且按要求粘贴警告、方向和铭牌标贴等；

4.本件绳轮节圆直径为200时仅适用于额定速度为≤1.25m/s,否则只能匹配节圆直径为240。

17	OX240-FX	方向标识	2	铝箔纸	0.00	0	分上下行
16	OX240B-MP	双向限速器铭牌	1	铝板/0.8	0.01	0.01	
15	GB/T 5783-2000	螺栓M6×12	4		5.26	21.04	
14	GB/T 93-1987	弹垫 D6	4		0.50	2	
13	GB/T 97.1-1987	平垫6	4		0.00	0	
12	OX187-1	连接板	2	Q235A/4.0	0.15	0.3	
11	XS1-28	电磁开关	1		0.15	0.15	
10	XS1-23	行程开关	1		0.16	0.16	
9	GB/T 818-2000	十字盘头螺钉M5×12	6		3.36	20.16	
8	GB/T 93-1987	弹垫 D5	6		0.26	1.56	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

7	GB/T 95-1985	平垫 D5	6		0.44	2.64	
6	OX187-2	顶盖	1	Q235A/2.0	0.42	0.42	
5	GB/T 5783-2000	螺栓 M10×20	2		0.02	0.04	
4	GB/T 93-1987	弹性垫圈10	2		0.00	0	
3	GB/T 97.1-1985	平垫10	2	Q235	3.42	6.84	
2	OX187.2	绳轮组件	1		8.33	8.33	
1	OX187.1	机架组件	1	示意装配图	7.28	7.28	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
				宁波奥德普电梯部件有限公司			
				限速器			
				OX187			

标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日
设计			标准化		
校对					
审核					
工艺			批准		
阶段标记			重量	比例	
			16.76	1:3	
共 1 张			第 1 张		