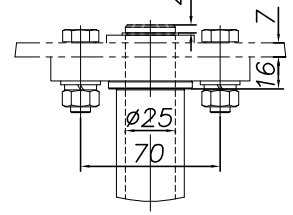
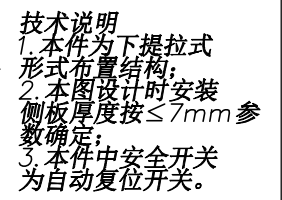


$OX-188T(BZ)$

局部视图 A
比例 2 : 5



导轨面距DBG



DBG-320(该参数需 ≥ 950)

借(通)用件登记
旧底图总号

底图总号

簽 字

日期

标记	处数	分	区	文件更改	叠名	年月日
设计				标准化		
校对						
审核						
工艺				批准		

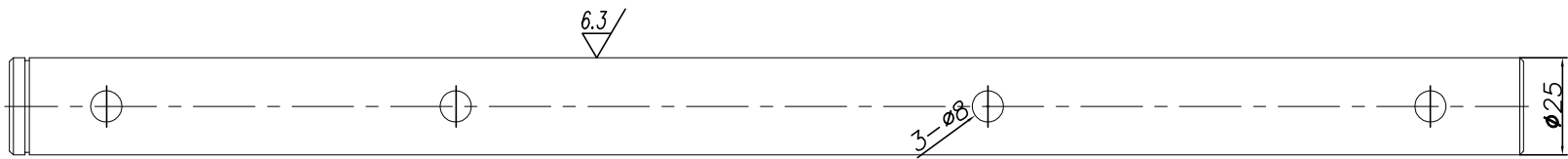
OX-188T(帝奥)

工 艺		批 准	
-----	--	-----	--

OX188T.1-4

Technical drawing of a shaft with the following dimensions:

- Overall length: 379.5
- Distance from left end to first step: 133.5
- Distance between first and second steps: 112.5
- Distance from second step to right end: 224
- Left end diameter: 20
- Step diameter: 1.1
- Right end diameter: 4



1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

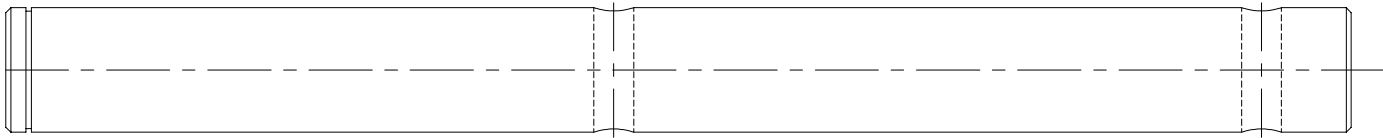
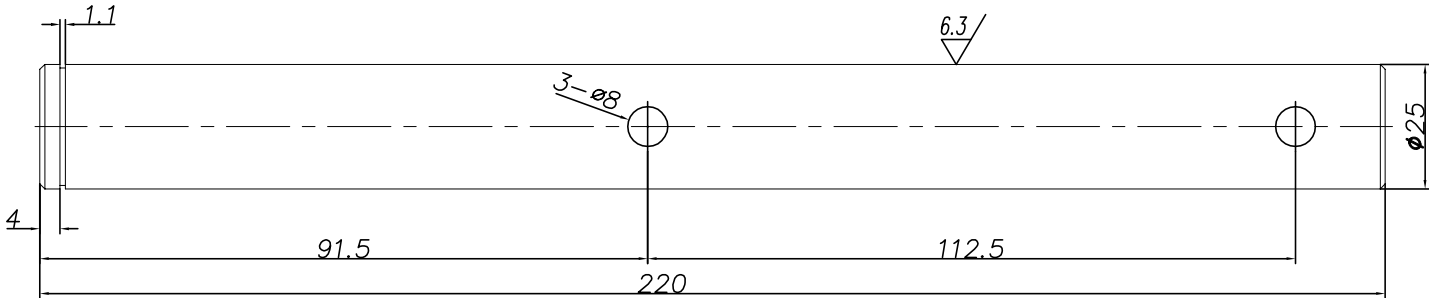
								Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司			
									长轴杆			
标记	处数	分	区	文件更改	签 名	年	月		日			
设计				标准化						阶段标记	重量	比例
校对										1.46	4:5	
审核											0X188T.1-4	
工艺				批 准					版本:			

1-21881X0

GB/T 1804	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	4000~10000	线性公差	0.5	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±4.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1'	±30'	±20'	±10'	±5'

80000991 OX-188T 安全联动机构 奥蒂亚 P3-4
DBG=2032 C=165 L3=240 中英文

6.3/



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

技术说明
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为0.5~1×45°;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

签 字

日 期

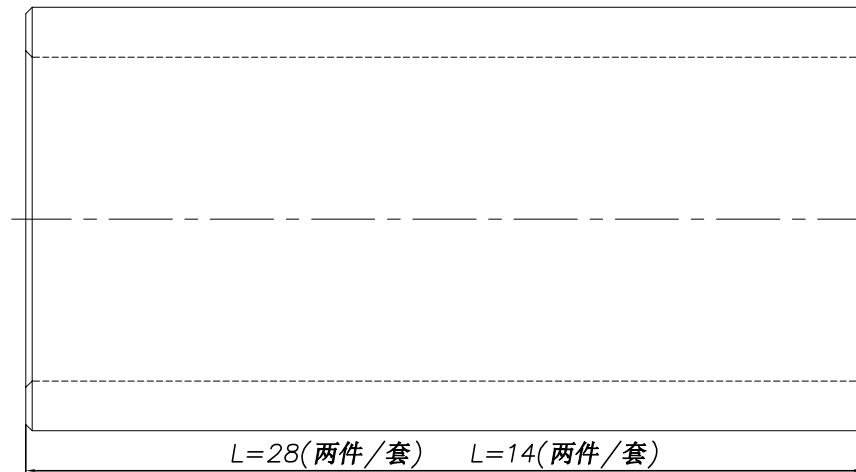
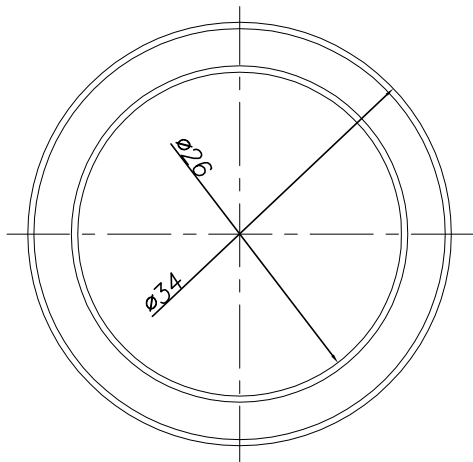
								Q235A				宁波奥德普电梯部件有限公司			
标记 处数 分 区 文件更改 签 名 年月日												短轴杆			
设 计				标 准 化				阶段标记		重量	比例				
校 对													OX188T.2-1		
审 核										1.25	1:1				
工 艺				批 准				版本:							

GB/T 1804-

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	高度尺寸	0~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1'	±30'	±20'	±10'	±5'

80000991 OX-188T 安全联动机构 奥蒂亚 P4-4
DBG=2032 C=165 L3=240 中英文

6.3



技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

簽 字

日期

						20#	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							衬套		
标记	处数	分 区	文件更改	登 名	年月日		阶段标记	重量	比例
设 计			标准化						
校 对									
审 核							0.03	5:2	
工 艺			批 准			版本:			
						OX-188T.1-5			