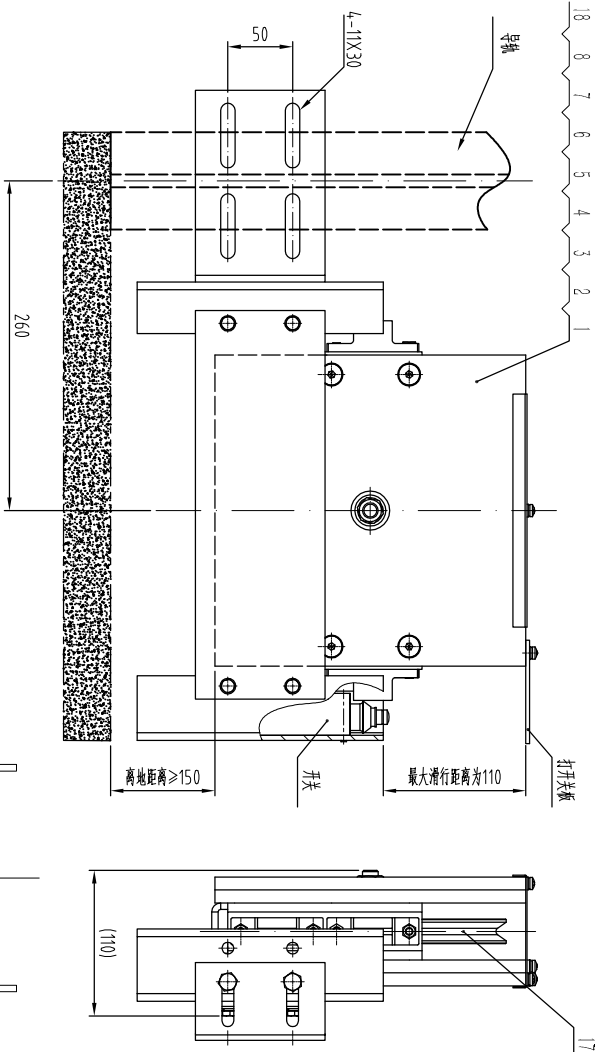
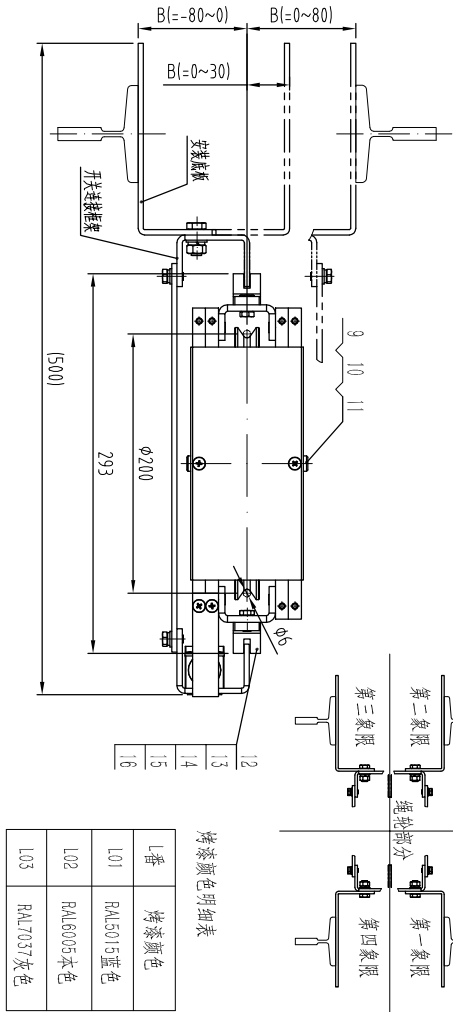
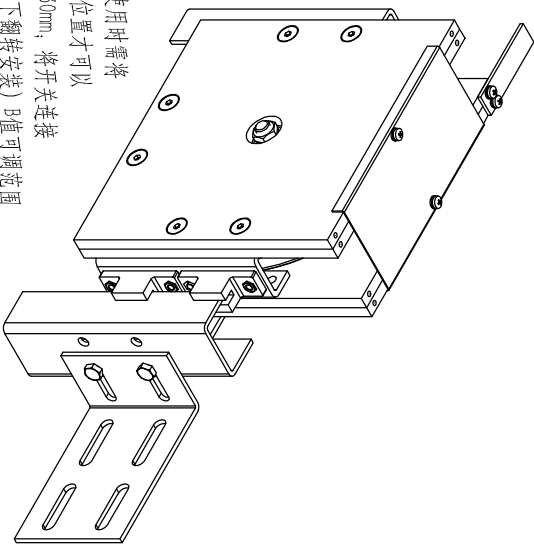




技术说明:

1. 绳轮节径为 $\phi 200$ ，绳槽为 $\phi 6$ ，
2. 涨紧最大滑行距离为110mm，
3. 钢板总重为17.5Kg，
4. 参数B值 ($=-80\sim 80mm$) 根据实际使用时需将开关连接框架和安装底板部分调整装配位置才可以实现，按图示状态可调整范围为 $-80\sim 30mm$ ，将开关连接框架安装在绳轮另外一侧时 (框架可上下翻转安装) B值可调整范围为 $-30\sim 80mm$ ，即保持绳轮不动，可在四个象限内固定安装底板；
5. 开关和打开开关板根据开关连接框架的位置自行安装。



烤漆颜色明细表	
L番	烤漆颜色
L01	RAL5015蓝色
L02	RAL6005本色
L03	RAL7037灰色

18	OX-2000-6	连接支架2	1	Q235A					
17	OX-2000.2	轮组立	1						组件
16	GB/T 6170-2000	六角螺母M6	4						
15	GB 2673-86	六角头螺栓M6*12	4						
14	OX-450N	尼龙衬套	4						
13	OX-2000-5	连接支架	2	Q235A					
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注		

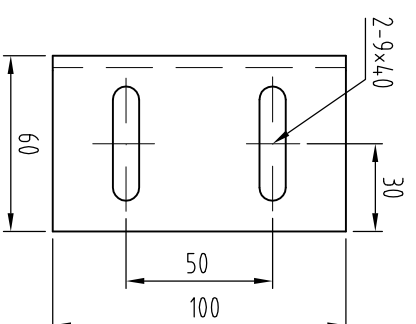
12	OX-2000.1	开关连接框架	1						组件
11	GB/T 6172.1-2000	六角薄螺母M12	2						
10	GB/T 93-1987	弹性垫圈12	2						
9	GB/T 97.1-1985	平垫圈12	2						
8	GB 2673-86	内六角沉头螺栓M6*25	12						
7	GB/T 93-1987	弹性垫圈5	4						
6	GB/T 97.1-1985	平垫圈5	4						
5	GB/T 818-2000	十字槽盘头螺钉M5*12	4						
4	OX-2000-2	护盖	1	Q235A					
3	OX-2000-1	打开开关板	1	Q235A					
2	OX-2000-4	钢板配重2	2	Q235A					
1	OX-2000-3	钢板配重1	2	Q235A					
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注		

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

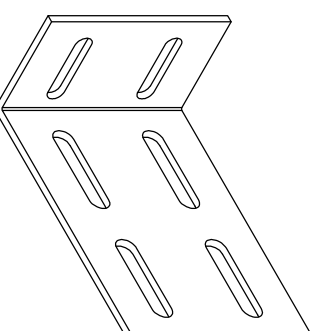
总装图

涨紧装置

							 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
							总装图				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计	周正	2018.10.22	标准化				阶段	标记	重量	比例	1:4
审核	舒佳乐	2018.10.22									
工艺			批准				共	张	第	页	
							涨紧装置				
							OX-2000C				



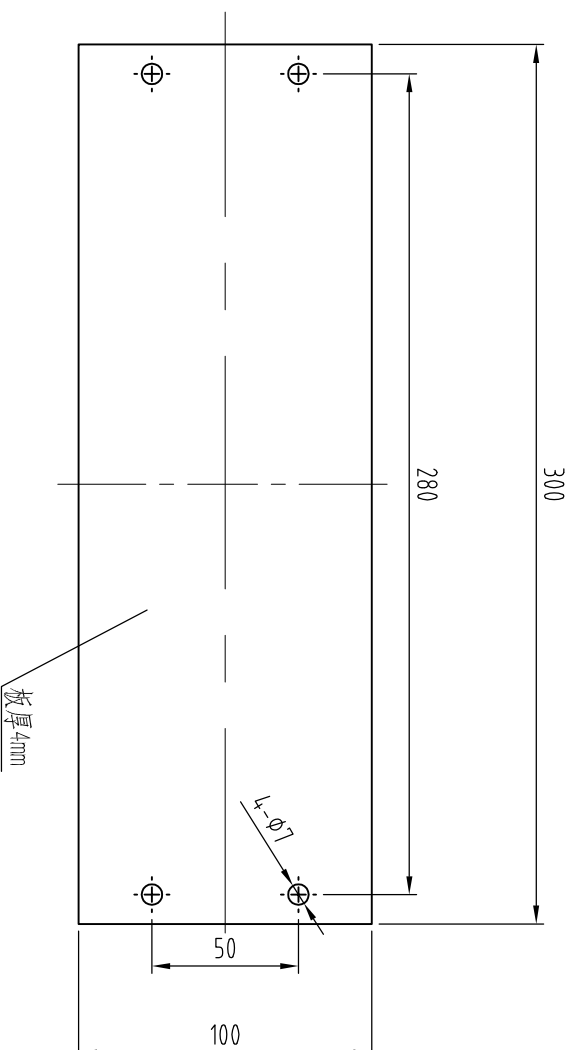
Technical drawing of a 90-degree corner. The horizontal leg has a length of 60. The vertical leg has a height of 148. The corner is rounded with a radius of $R2$. The thickness of the legs is 4.



- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注折弯圆角等于板厚；
- 3、表面烤漆，颜色按客户指定颜色；

[illegible]

孔及周边	12.5	△
其余		△

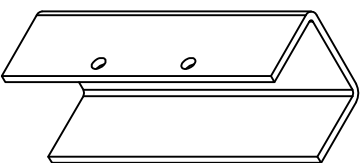


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面烤漆，颜色按客户指定颜色；

[illegible]

其餘

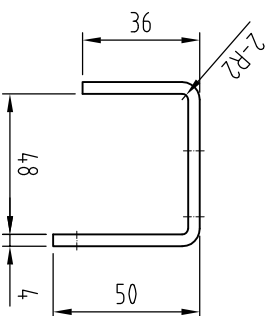
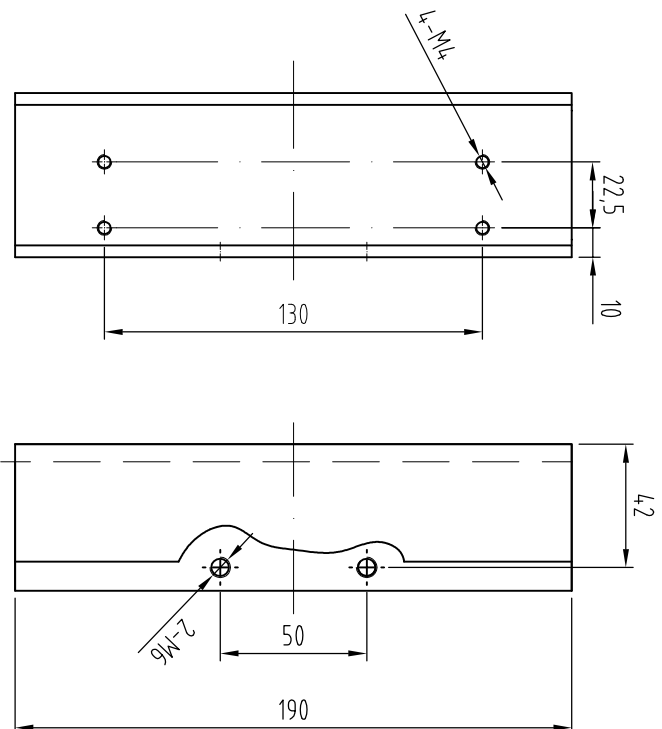
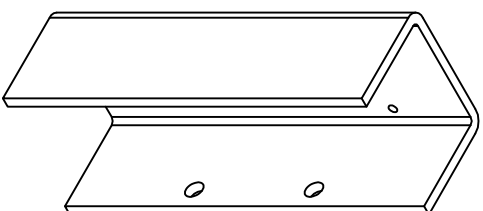


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面烤漆，颜色为客户指定颜色；

[illegible]

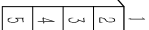
孔及周边  12.5
其余 



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面烤漆，颜色为客户指定颜色；

[illegible]



- 1、装配时注意查看绳绳槽无明显气孔裂纹和明显缺口现象；
- 2、装配后绳轮转动灵活无卡滞现象；
- 3、此装配用绳绳是节径 $\Phi 200$ ，绳槽 $\phi 6$ ；

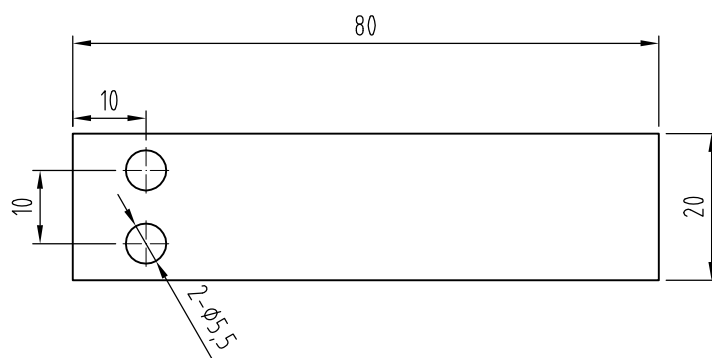
[illegible]

Technical drawing of a shaft assembly with a key and a pulley. The shaft has a total length of 94 mm. It features a central section with a diameter of 17 mm and a length of 31 mm, and two end sections with a diameter of 16 mm and a length of 25 mm. The key is 22 mm wide and 12 mm high. The pulley is 12 mm wide and 20 mm high. The drawing includes various dimension lines, tolerances, and surface finish symbols.

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角C0.5；
- 3、表面发黑处理；

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						45# $\phi 22$					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	主轴					
设 计			标准化								
						阶 段 标 记		重 量		比 例	
										1:1	
审 核						OX-200C.2-1					
工 艺			批 准								
						共 张 第 页					

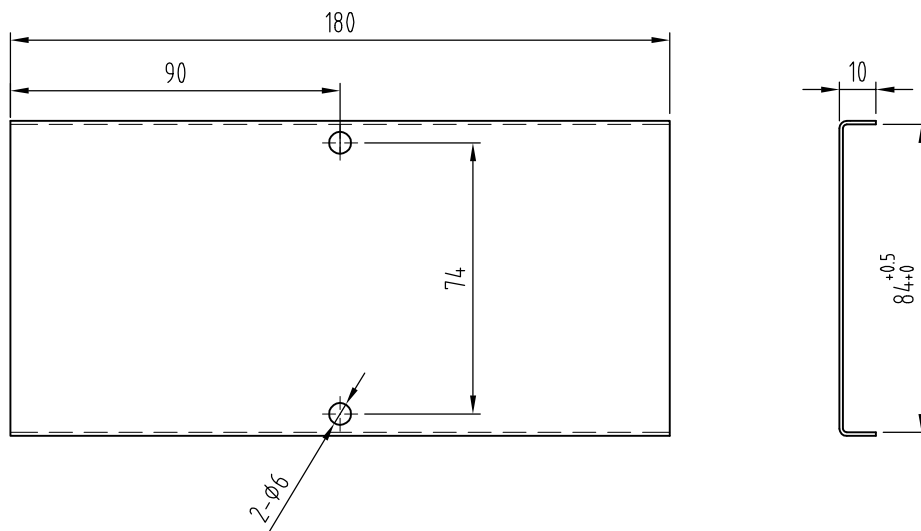
其余 ☒



- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面烤漆处理，颜色为客户指定颜色；

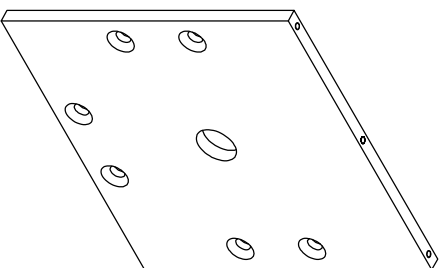
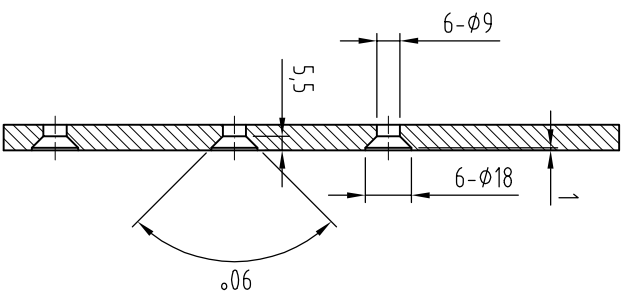
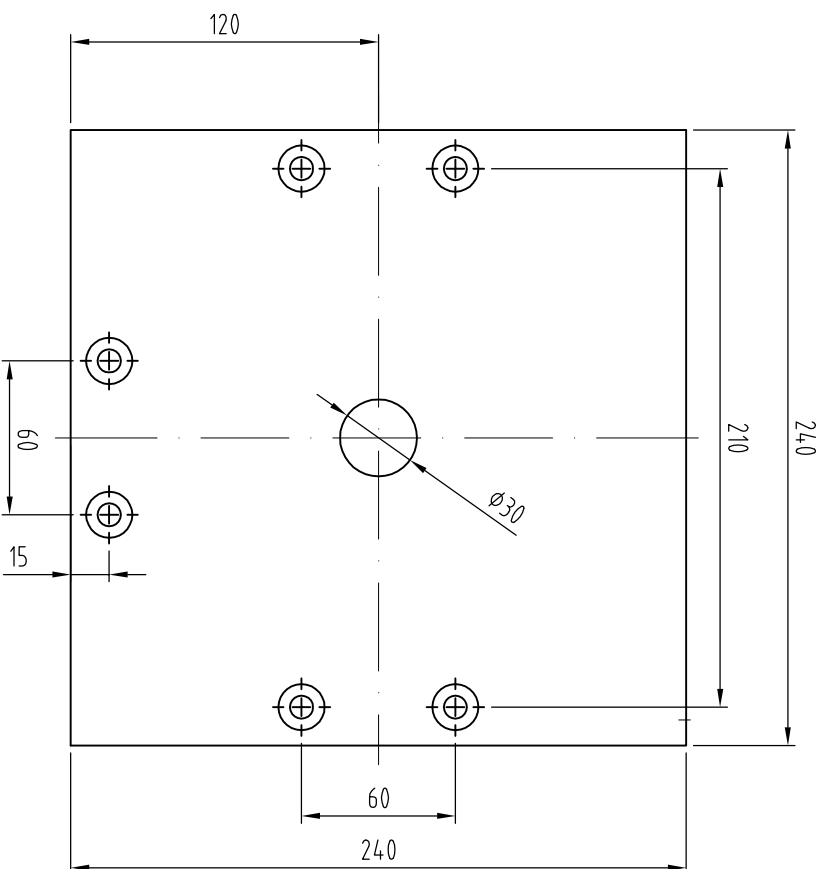
						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/3.0					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	打开盖板					
设 计			标准化								
						阶 段 标 记		重 量	比 例		
									1:1		
审 核						OX-200C-1					
工 艺			批 准								
						共 张 第 页					

其余 ☒



- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面烤漆处理，颜色为黄色；

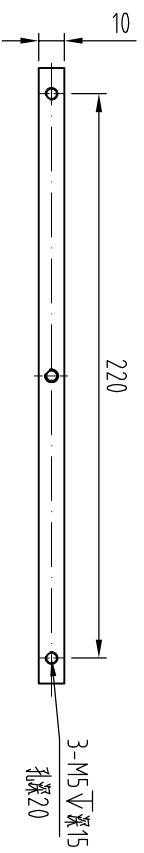
						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
						Q235A/1.0						护 盖			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量	比 例						
设 计			标准化						2:1						
												OX-200C-2			
审 核															
工 艺			批 准			共 张 第 页									



孔及周边 $\frac{12.5}{\Delta}$
其余 Δ

技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面喷漆处理，颜色为黑色；

[illegible]

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

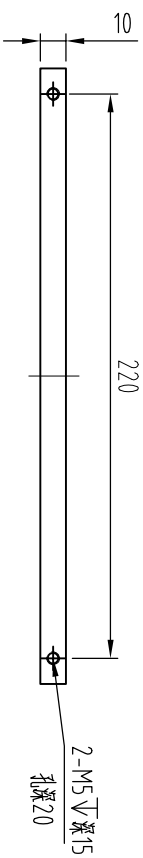
Q235A/10.0

钢板配重1

OX-200G-3

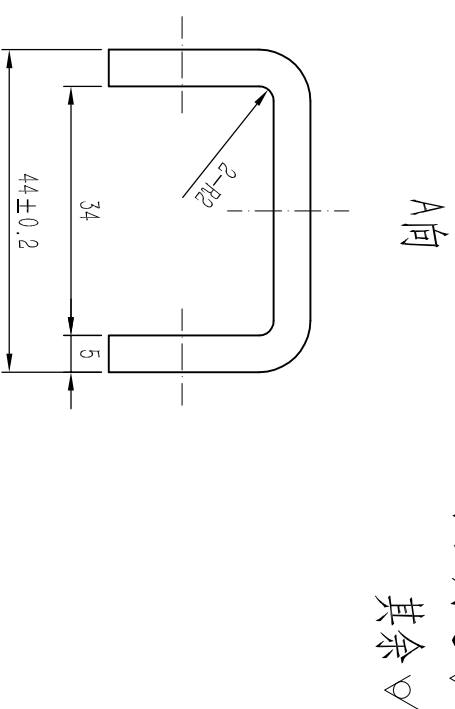
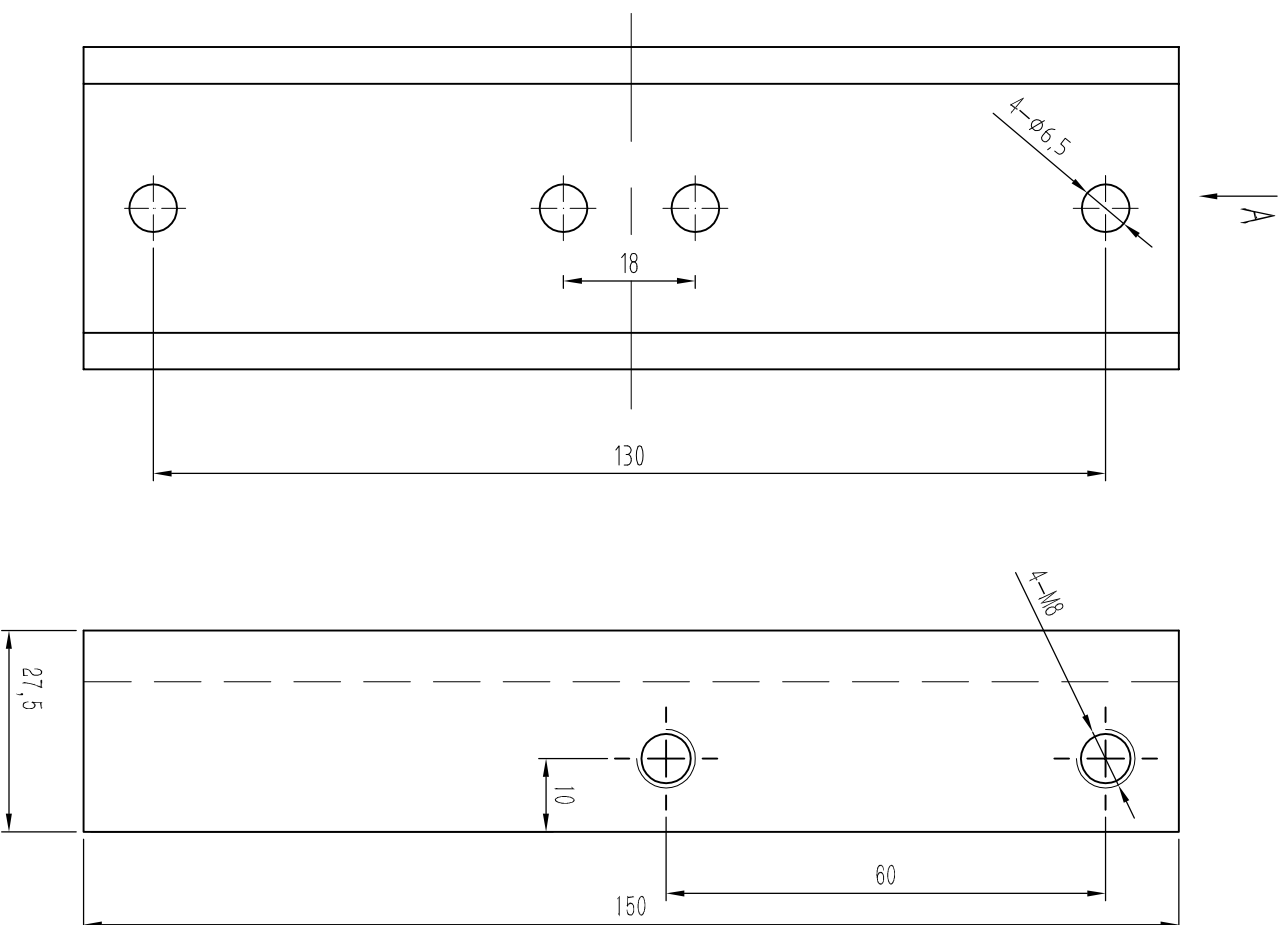
Technical drawing of a rectangular plate with the following dimensions and features:

- Overall width: 240
- Overall height: 240
- Top edge dimension: 120
- Left edge dimension: 60
- Bottom edge dimension: 90
- Right edge dimension: 210
- Bottom-left corner dimension: 15
- Internal horizontal dimension: 60
- Internal vertical dimension: 60
- Top-left hole: $\phi 9$ (diagonal hole)
- Top-right hole: $\phi 12.5$ (vertical hole)
- Bottom-left hole: $\phi 12.5$ (vertical hole)
- Bottom-right hole: $\phi 12.5$ (vertical hole)
- Center hole: $\phi 12.5$ (vertical hole)



- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面喷漆处理，颜色为黑色；

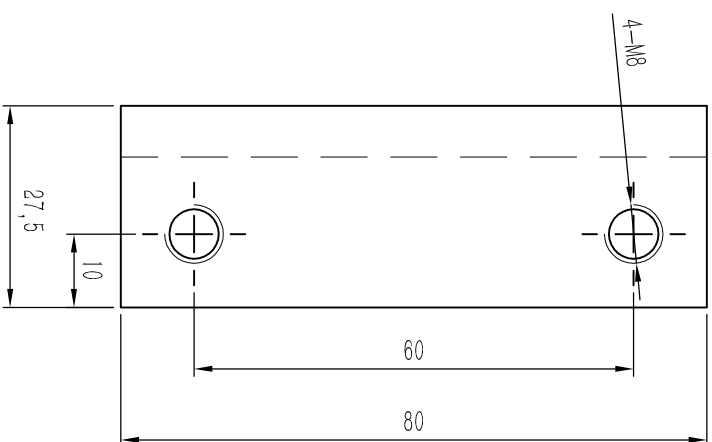
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面烤漆，颜色按客户指定颜色；

[illegible]



- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面烤漆，颜色按客户指定颜色；

[illegible]