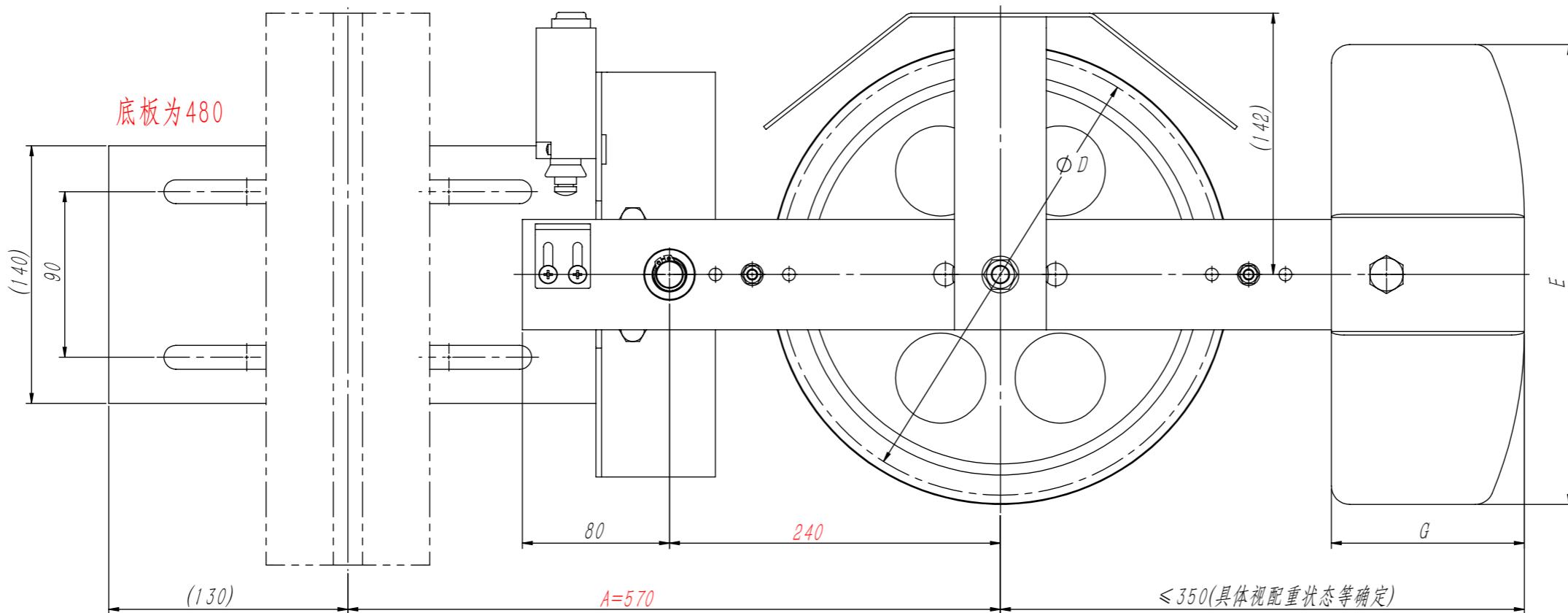


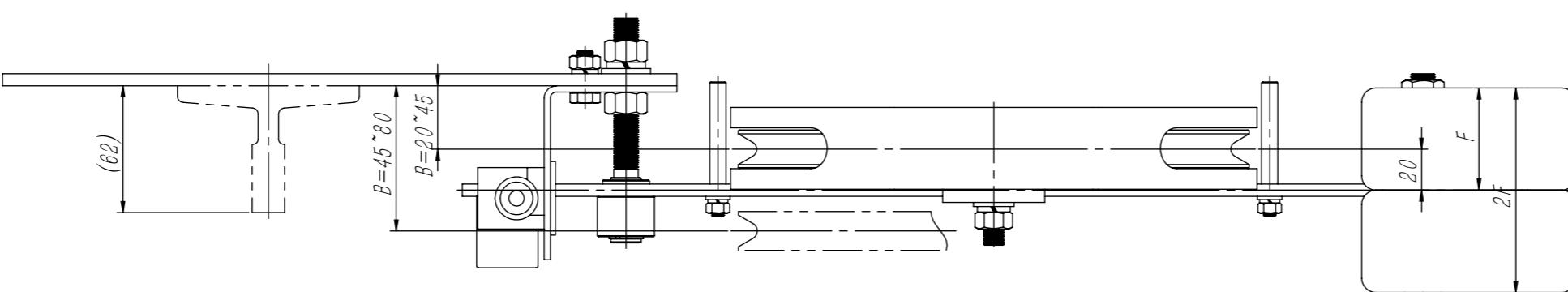
002X0	002X0	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
		线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

80000809 OX200涨紧装置 A=570 200-6 重晶石24kg 本色RAL6005 中英文 沃尔森 P3-1



技术说明

- 本件按Φ240绳轮配装16kg铸铁配重时绘制，具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等)；
- 配重的使用根据指令要求，标配为12KG重晶石；
- 参数B值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现，按图可满足调整范围为20~45mm；绳轮安装在摇杆另外一侧时B能满足：45~80mm；
- 参数A常规允许调整范围为300~400(该值按配用T89导轨时计算，其余值时该范围值会略有变小)。



借(通)用件登记		
旧底图总号		
底图总号		
签 字		
日 期		

配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G	规格型号	绳轮节径	A	B	配重质量
12KG	铸铁	2	210	45	85	A01	200	300~400	20~80	12KG
16KG		2	280	50	85	A02				16KG
12KG	重晶石	1	265	85	165	A03	240	20~80	20~80	12KG
16KG		2	265	70	130	A04				16KG
24KG		2	265	85	165	A05				24KG

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日														
设计			标准化												阶段标记	重量	比例		
校对																			
审核															24.95	1:3			
工艺			批准												物料编号:				

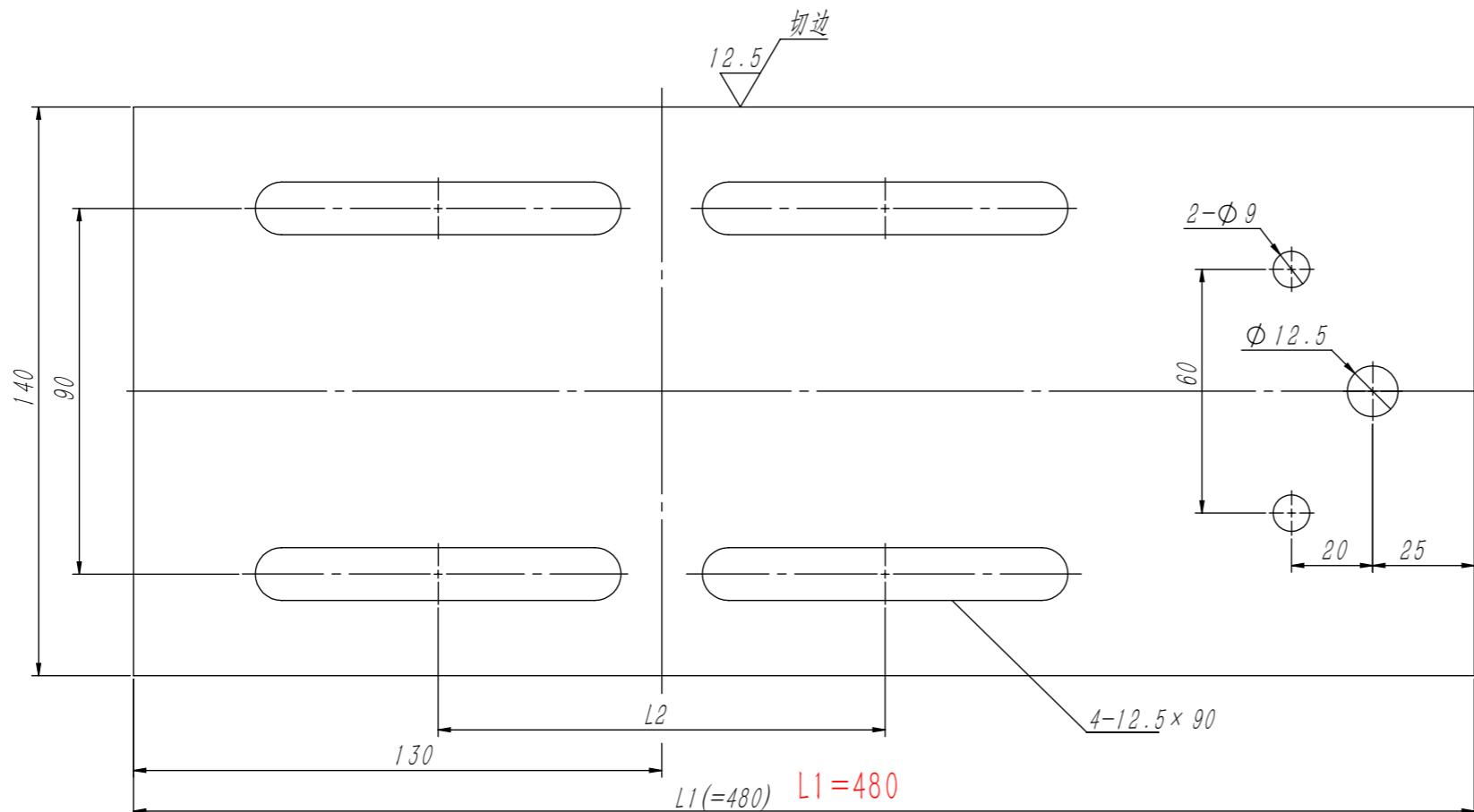
宁波奥德普电梯部件有限公司

涨紧装置

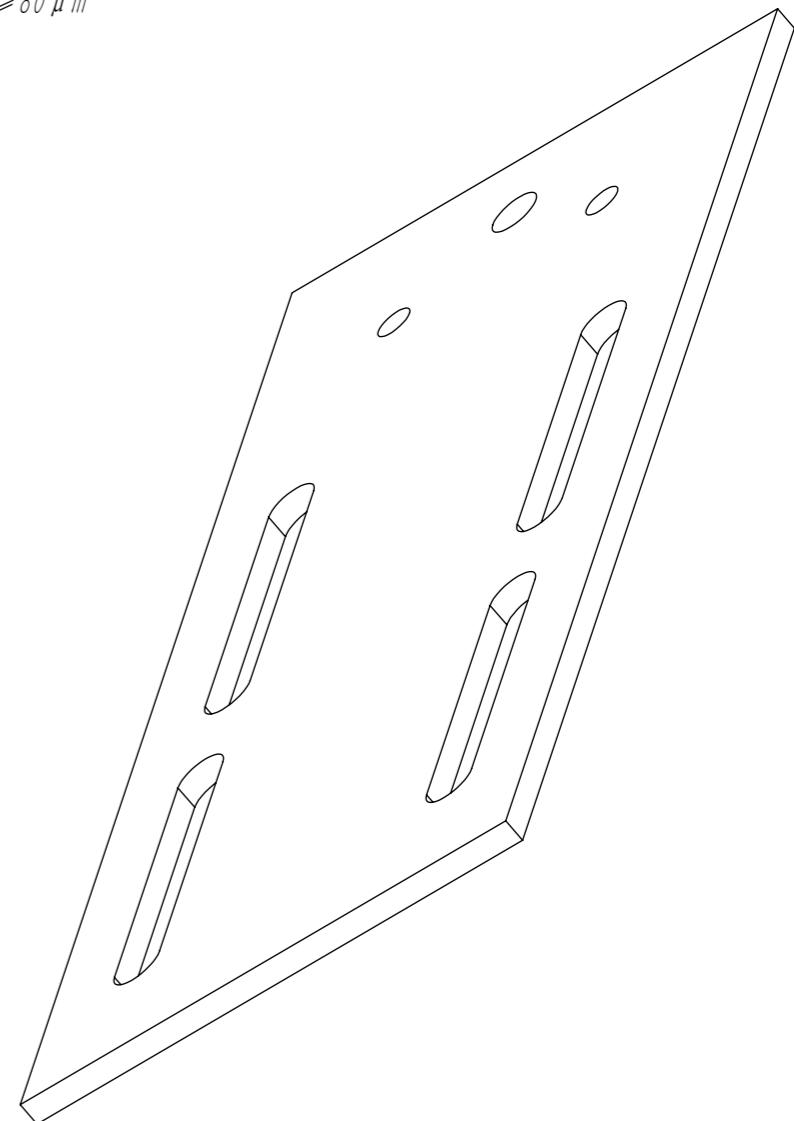
OX200

1-1.002X0	T127 / 89	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
		线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

80000809 OX200涨紧装置 A=570 200-6 重晶石24kg 本色RAL6005 中英文 沃尔森 P3-2



技术说明
1. 边角去毛刺，锐角作倒角处理；
2. 本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13×90孔调整为4-18×90；
3. 表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令，喷漆层厚度为≥80 μm



A

毛坯物料编码	零件物料	参数L1	参数L2	参数P×N	颜色	识别号
20500084	30500088	330	110	13×90	RAL5015蓝色	L01
	30500092				RAL6005本色	L02
	30500096				RAL7037灰色	L03
20500085	30500089	330	120	18×90	RAL5015蓝色	L04
	30500093				RAL6005本色	L05
	30500097				RAL7037灰色	L06

							Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日						
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	安装底板	
校对								1.938	3:5		
审核						物料编号:				OX200.1-1	
工艺			批准								

借(通)用件登记	
旧底图总号	
底图总号	
签字	
修订	
日期	
区域	修订

说明

增设物料表单，采用参数变量确定，本图按L1=330确定

日期

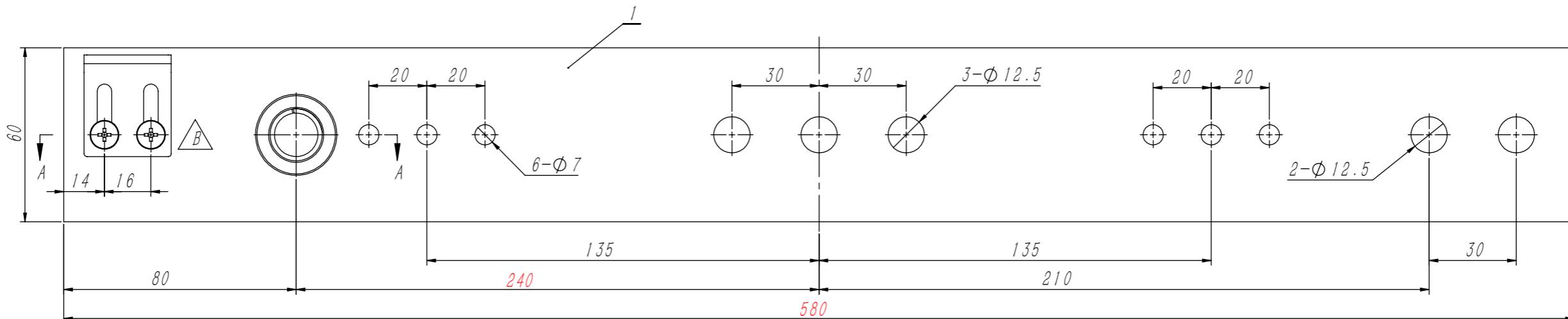
2018/1/25

通过

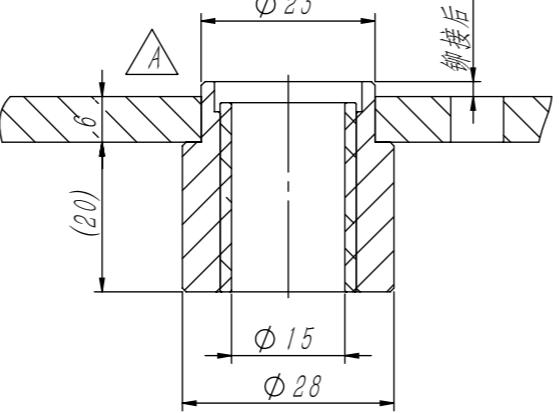
A

OX200.2.1	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

80000809 OX200涨紧装置 A=570 200-6 重晶石24kg 本色RAL6005 中英文 沃尔森 P3-3



零件物料	颜色	识别号
40000145	RAL5015蓝色	L01
40000146	RAL6005本色	L02
40000147	RAL7037灰色	L03



技术说明

1. 件1与件2采用铆接，铆接时避免偏斜，松动等缺陷；
2. 铆接后注意轴套内孔，避免影响后续轴承装配，装配后整体无窜动及转动等缺陷。

序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注	
7	GB/T 818-2000	十字盘头螺钉M5×12	2		0.00	0		
6	GB/T 93-1987	弹性垫圈5	2		0.27	0.54		
5	GB/T 97.1-1985	平垫圈5	2		0.44	0.88		
4	OX300A.3-2	开关打板	1	Q235A/3.0	0.04	0.04		
3	RU-1/181525	RU-1复合轴承	1		0.01	0.01		
2	OX200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.06	0.06		
1	OX200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0×60	1.40	1.4		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计			标准化					
校对								
审核							1.53	3:5
工艺			批准			物料编号:		

宁波奥德普电梯部件有限公司

摇杆组件

OX200.2.1

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签字

修订

日期

区域	修订	说明	日期	通过
	A	连接方式由焊接改为铆接	2018/1/25	
	B	增加开关打杆固定孔将总长改为520, 端部长度60调整为80	2018/1/25	