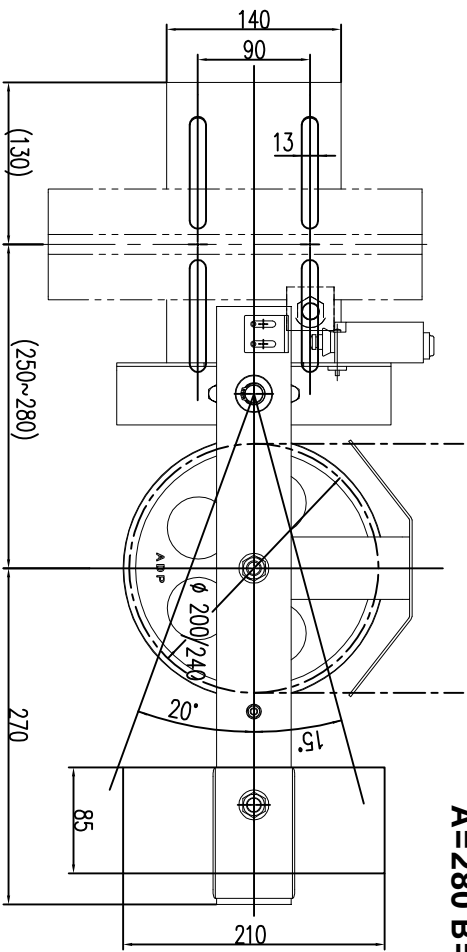


0X200(XA08/2017)

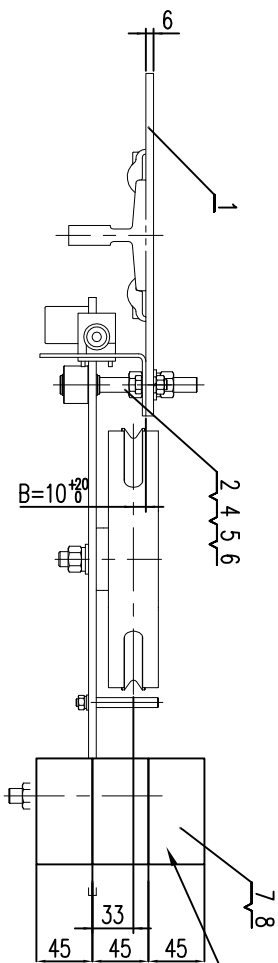
基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80000898 OX-200 涨紧装置 杭州|西奥 7 4

A=280 B=10 200-6 铸铁15KG 灰色RAL7037 全英文 XA08 安装底板



5KG铸铁配重块X3



技术说明

1. 本体说明 200 级控制柜 具体使用时根据指令安装, 注意螺栓孔径、螺母规格等);

2. 本体图按 60° 斜二测形式绘制, 使用时可根据实际情况选用其它形式要求;

3. 参数 A、B、D 和 h 为基本参数, 使用时, 如有变化需注明调整 (注: $\Delta \leq 250$ 使用时注意考虑压弯的变形);

4. 参数 C、E 和 h_1 为定位尺寸, 如有变化需注明调整 (注: $\Delta \leq 250$ 使用时注意考虑压弯的变形);

5. 本图标注的尺寸规格, 避免与 A 类支架干涉等。

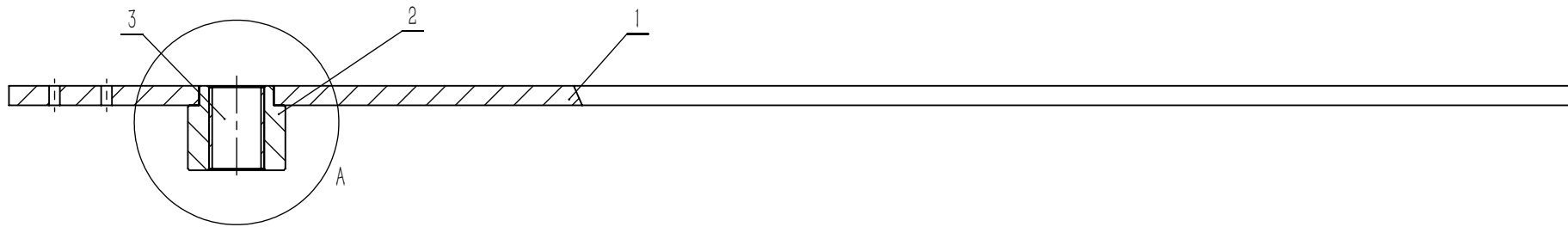
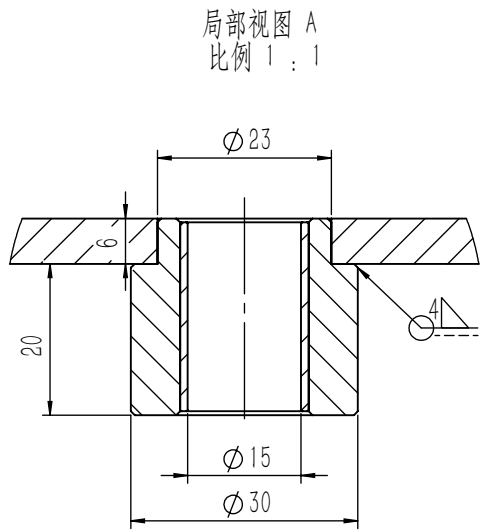
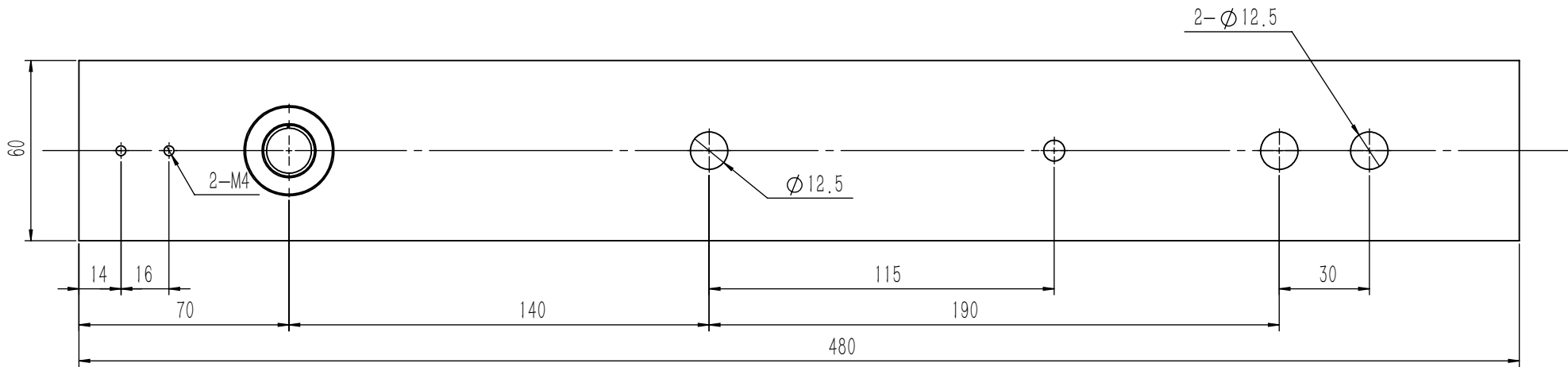
图索序号	图索图号	钢丝绳直径	配重质量	A	B	E	F	G	L	配重材质	提升高度	吊钩型号
	QY-20C	φ	20C									
	QY-20C	φ 8.3	24C	18.6	25C~26C	1C~3C	5C~6C	5C	5C~6C	铸钢	2.5C~4.5C	1.7C

[illegible]

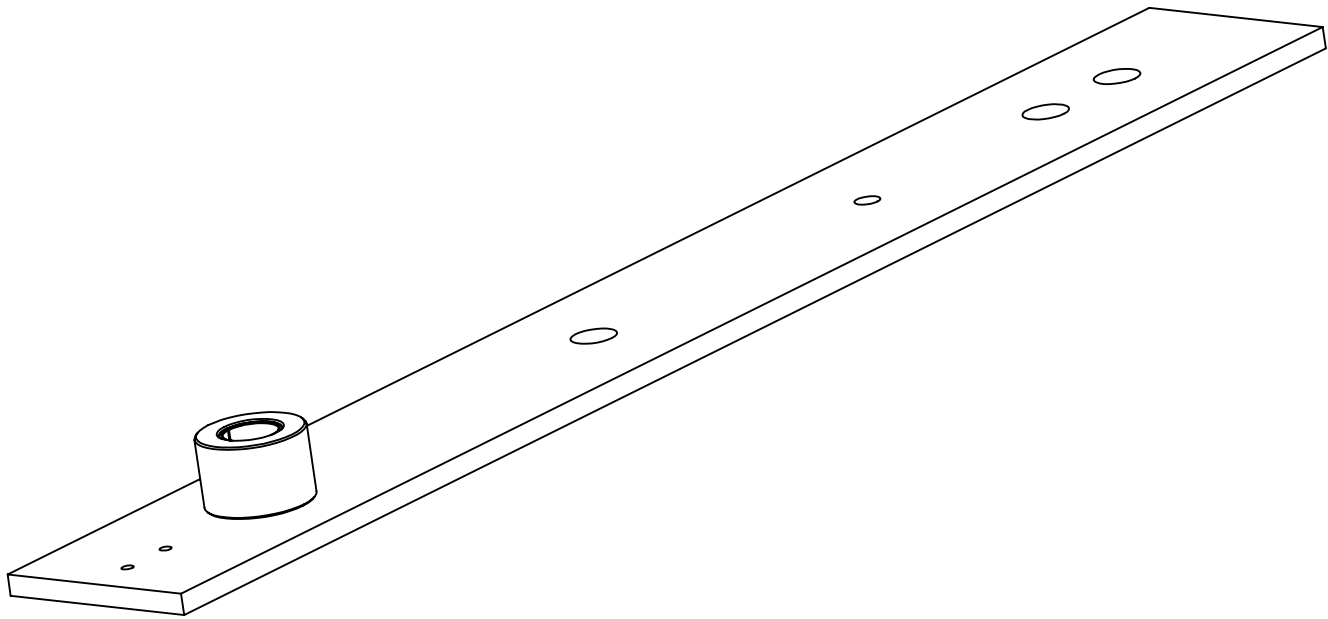
OX200.2.1

80000898 OX-200涨紧装置 A=280 B=10 200-6 铸铁15KG
灰色RAL7037 全英文 XA08安装底板 杭州西奥 第2页

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.件1与件2采用电焊连接，焊接时注意装配到位，无偏斜现象；
2.焊接后注意焊接变形，必要时需对轴套内孔进行扩孔处理，再进行轴承装配，且要求轴承无窜动及转动现象；
3.表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令要求。



3	RU1/1517	直套轴承1517	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.08	0.08	
1	OX200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	1.31	1.31	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日		
设 计			标准化			阶段标记	重量
校 对							比例
审 核							1.40
工 艺			批 准			共 张	第 张

宁波奥德普电梯部件有限公司

摇杆焊件

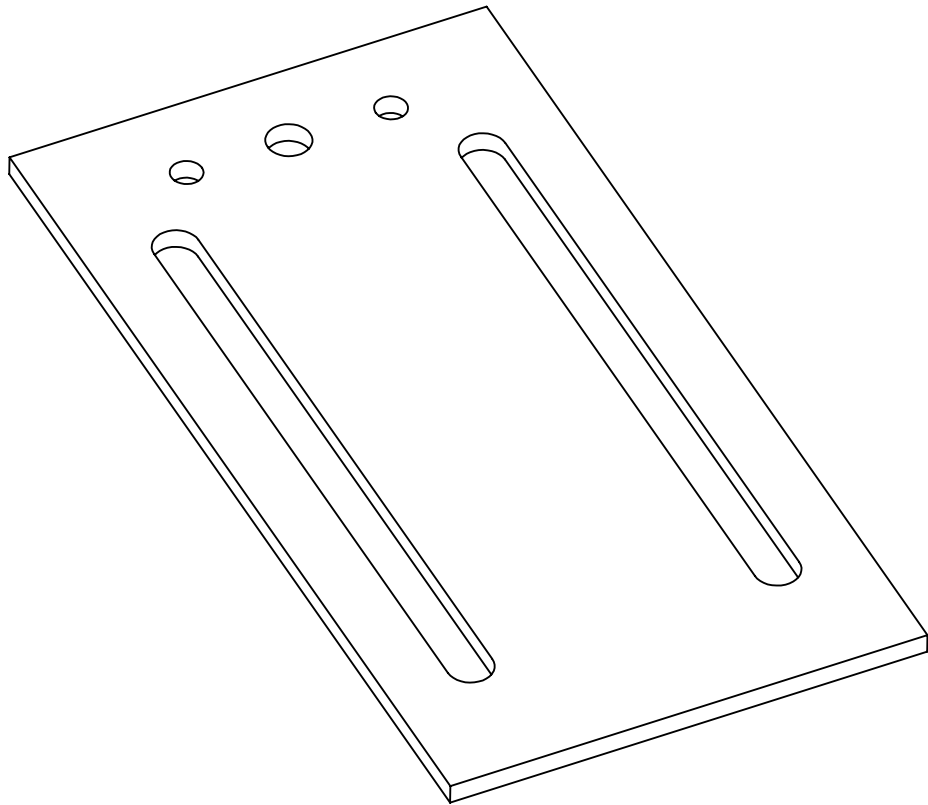
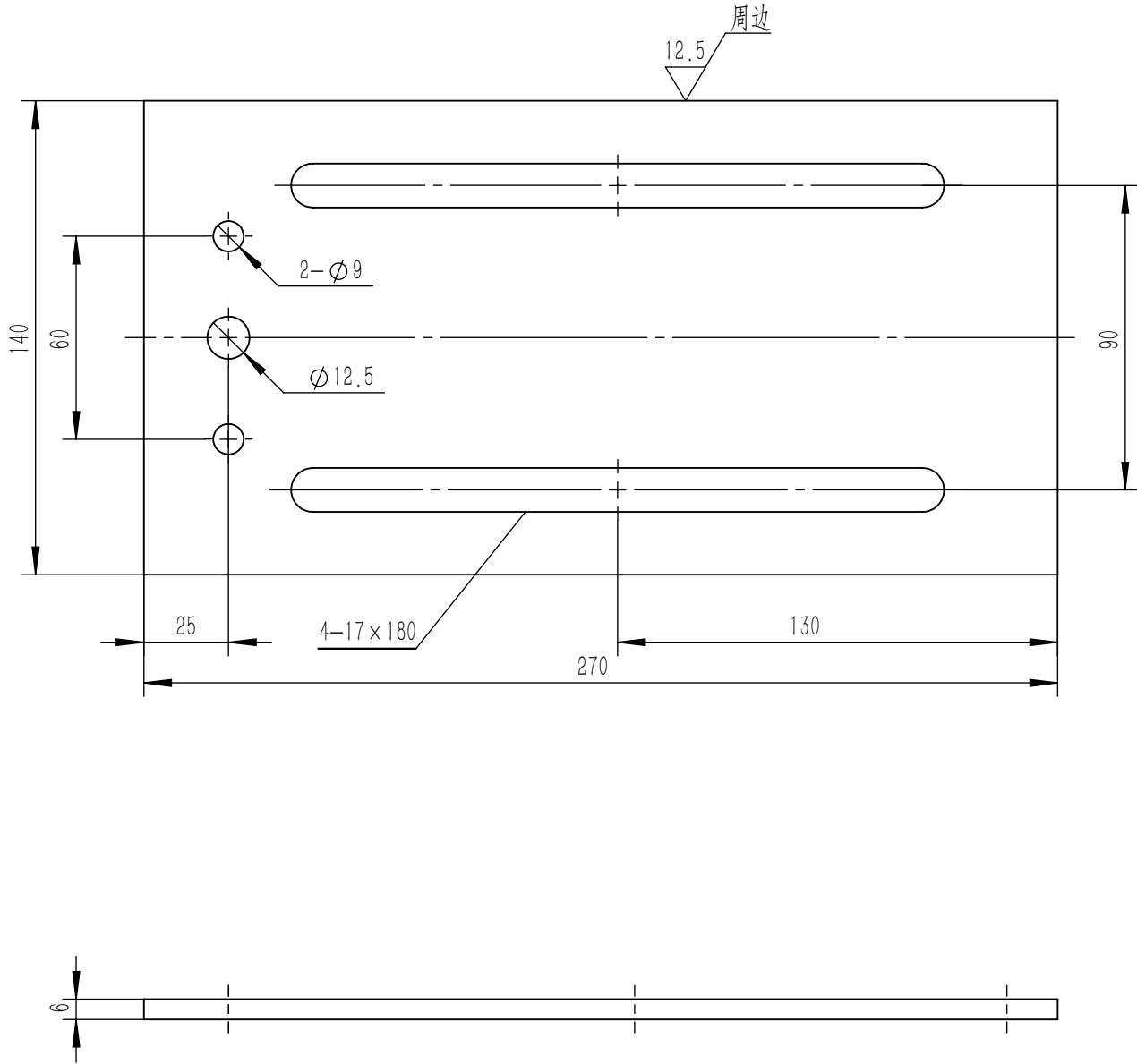
OX200.2.1

OX200.1-1

80000898 OX-200涨紧装置 A=280 B=10 200-6 铸铁15KG
灰色RAL7037 全英文 XA08安装底板 杭州西奥 第3页

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

其余



技术说明

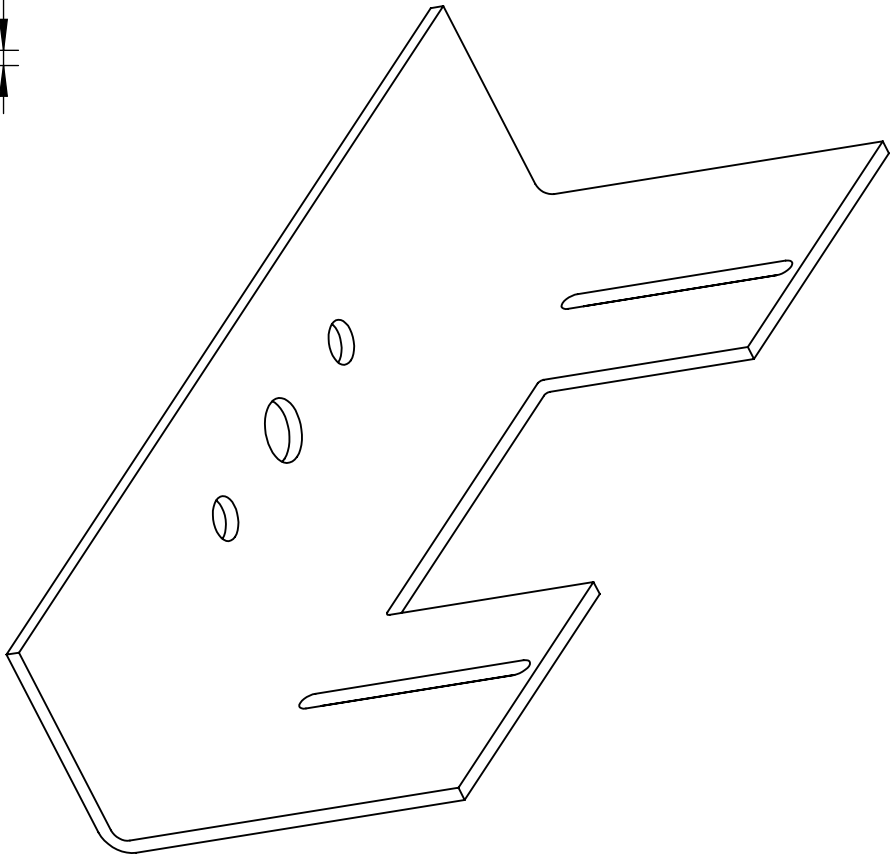
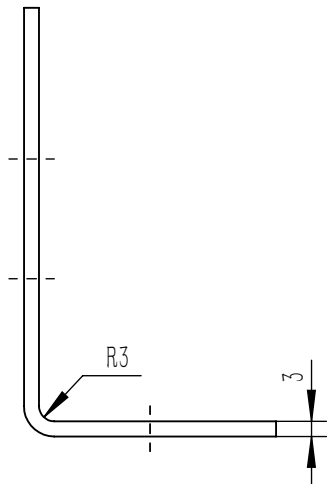
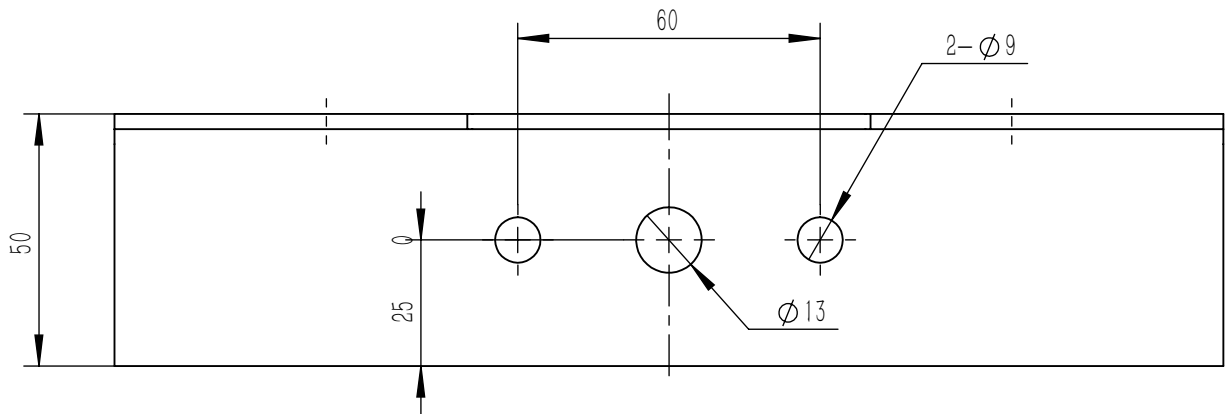
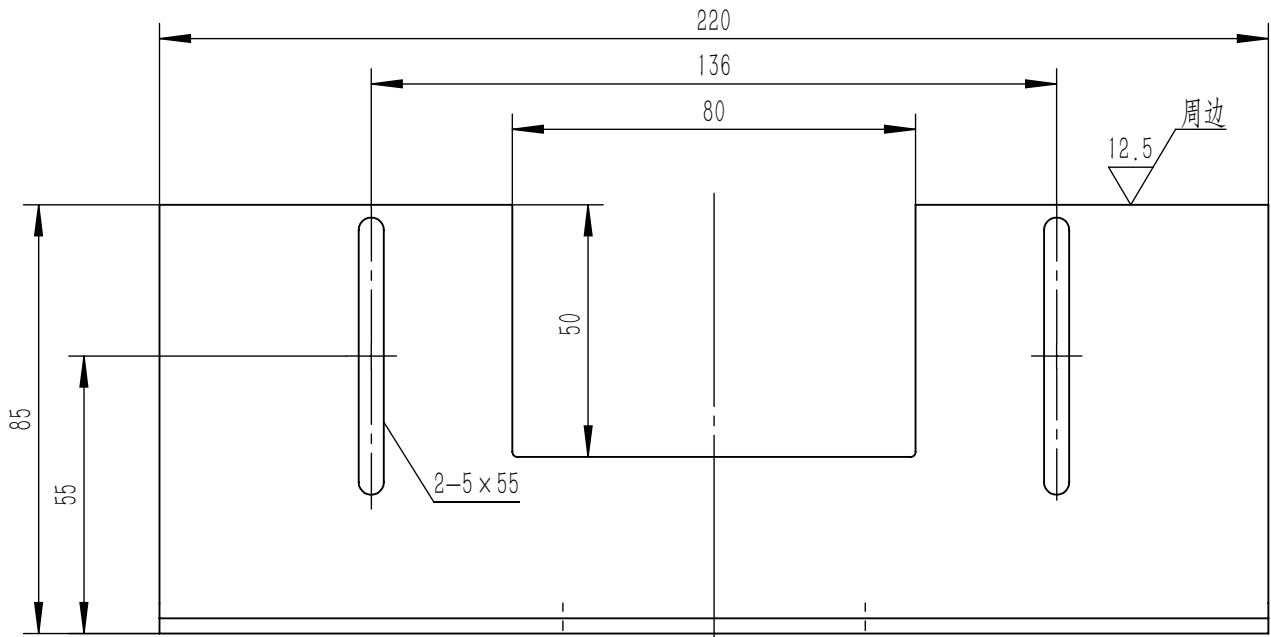
- 1.边角去毛刺，锐角作倒角处理；
- 2.本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13×90孔调整为4-17×90；
- 3.本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按Φ12.5mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为Φ17mm直径。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司			
									安装底板			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	OX200.1—1						
设 计			标准化					阶段标记			重量	比例
校 对												
审 核											1.526	1:2
工 艺			批 准			共 张 第 张						

OX200.1.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80000898 OX-200涨紧装置 A=280 B=10 200-6 铸铁15KG
灰色RAL7037 全英文 XA08安装底板 杭州西奥 第4页



技术说明
1.边角去毛刺，采用折弯成型，无扭曲变形；
2.完成后表面喷涂色漆颜色按公司标准，特殊按生产指令要求。

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									开关支架	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	OX200.1.1-1
设计			标准化					0.557	1:1.5	
校对										
审核										
工艺			批准			共 张		第 张		