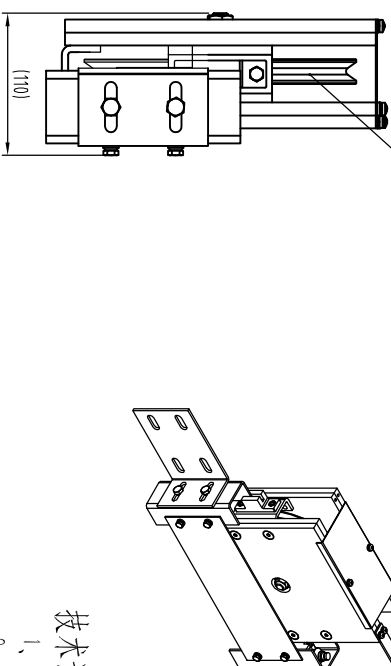




- 1、绳径节径为 $\Phi 200$ ，绳槽为 $\Phi 6$ ；
- 2、涨紧最大滑行程距离为110；
- 3、涨紧可以对称安装；
- 3、钢板总重为17.5KG；
- 4、根据客户要求配1个封包，标准不带小封包。20~24为小封包部件；

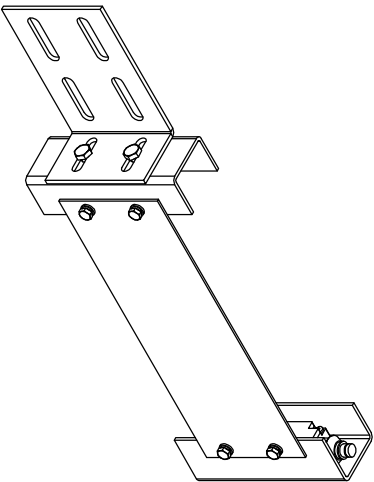
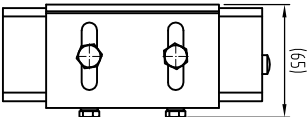
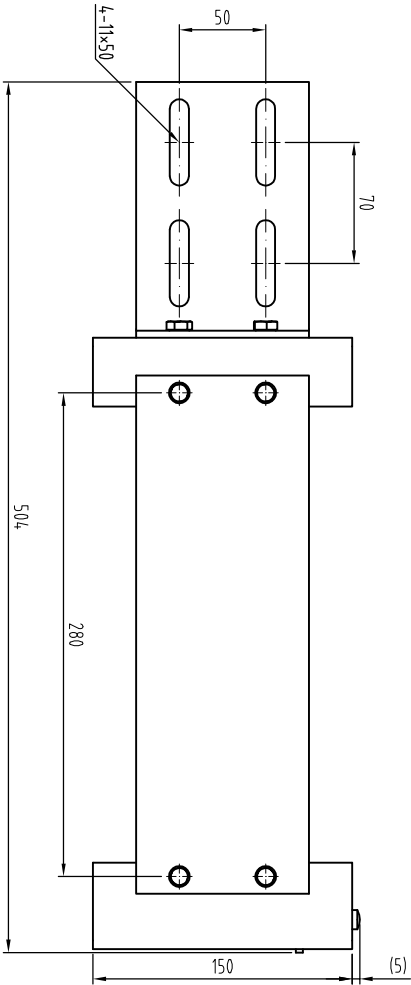


杭州西奥

2	OX-2000-4	钢板配重2	2	Q235A/10.0		
1	OX-2000-3	钢板配重1	2	Q235A/10.0		
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计
					重量	备注
 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	总装图 涨紧装置
设计			标准化			
审核						
工艺			批准			
总装图 阶段 标 记 重 量 比 例 1:4			OX-2000			

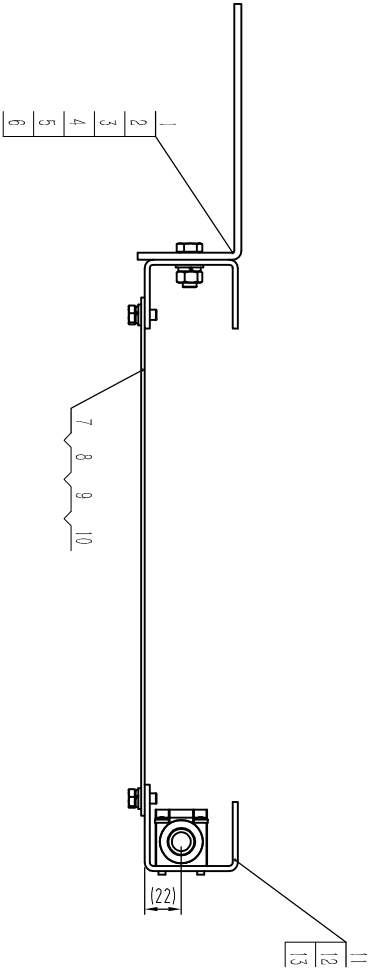
ADEPU 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

装置紧张上涨



技术说明:

- 1、按图进行安装;
2、保证开关头部露出4.5~7mm之间



13	GB/T 818-2000	十字槽盘头螺钉M4*30	2	钢 4.8-Zn.D			
12	GB/T 2000.1-4	支架	1	Q235A/4.0			
11	UKS	限位开关	1				外购件
10	GB/T 93-1987	弹性垫圈6	4	65Mn			
9	GB/T 97.1-1985	平垫圈6	4	钢 100HV-Zn.D			
8	GB/T 5783-2000	六角头螺栓M6*12	4	钢 4.8-Zn.D			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计重量	总计重量	备注

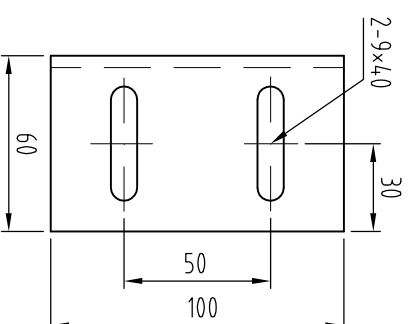
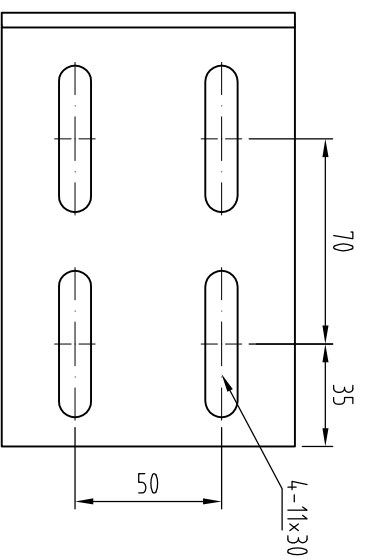
7	GB/T 2000.1-2	连接板	1	Q235A/2.0			
6	GB/T 6170-2000	六角螺母M6	2	钢 6-Zn.D			
5	GB/T 93-1987	弹性垫圈8	2	65Mn			
4	GB/T 97.1-1985	平垫圈8	2	钢 100HV-Zn.D			
3	GB/T 5783-2000	六角头螺栓M6*20	2	钢 4.8-Zn.D			
2	GB/T 2000.1-3	支架	1	Q235A/4.0			
1	GB/T 2000.1-1	安装底板	1	Q235A/4.0			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计重量	总计重量	备注

设计	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量	比例	共 张 第 页	OX-2000.1
设计			标准化						1:3		
审核											
工艺			批准								

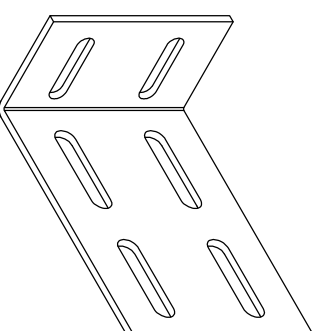
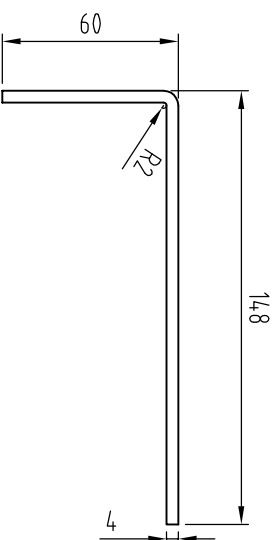
宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

组件

开关连接件



孔及周边  12.5
其余 

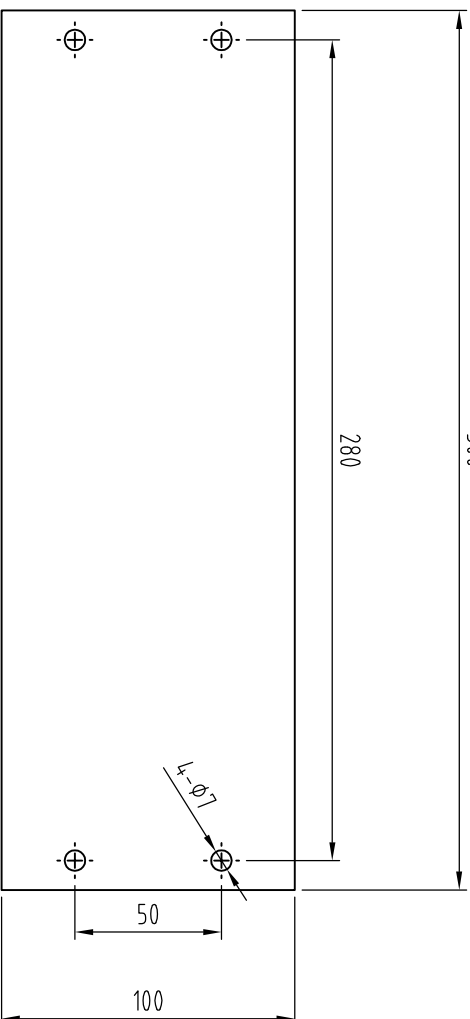


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注折弯圆角等于板厚；
- 3、表面烤漆，颜色按客户指定颜色；

[illegible]

孔及周边  12.5
其余 

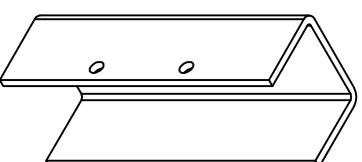
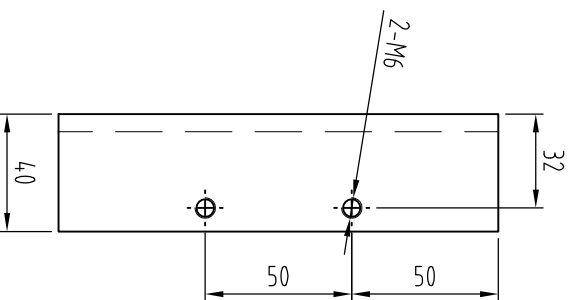
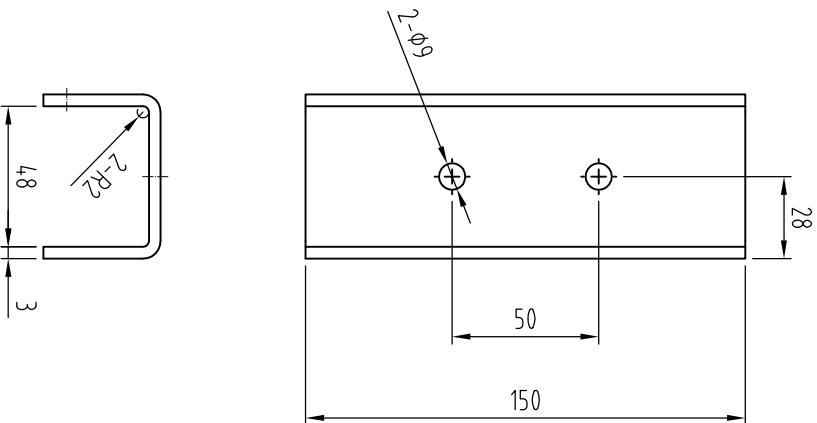


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面烤漆，颜色按客户指定颜色；

[illegible]

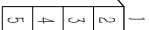
孔及周边  12.5
其余 



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面烤漆，颜色为客户指定颜色；

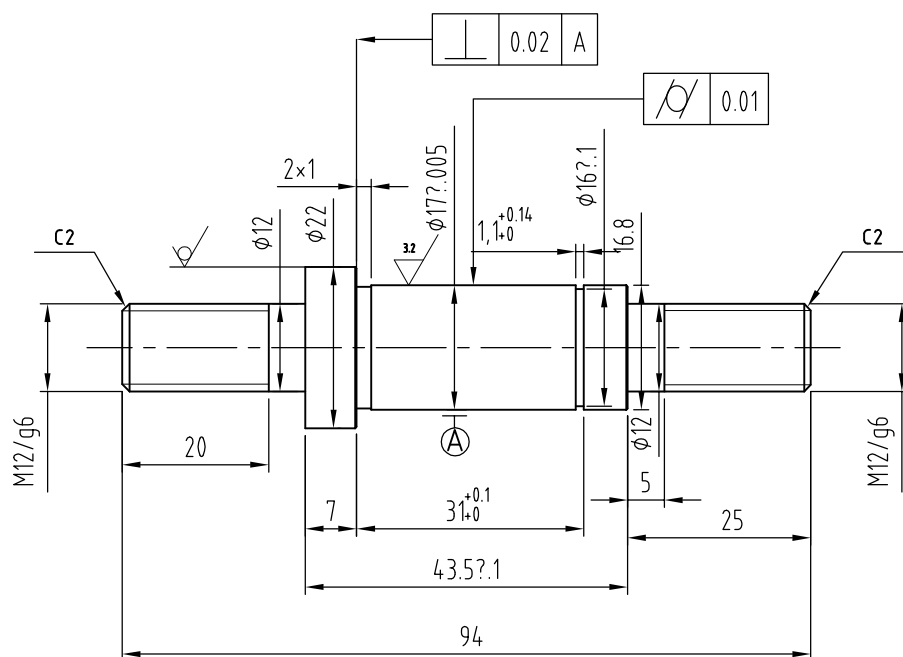
 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO ADERU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.									
Q235A/3.0 支架									
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计			标准化						
审核									
工艺			批准						
						共	张	第	页
						OX-200C.1-3			



- 1、装配时注意查看绳绳槽无明显气孔裂纹和明显缺口现象；
- 2、装配后绳轮转动灵活无卡滞现象；
- 3、此装配用绳绳是节径 $\phi 200$ ，绳槽 $\phi 6$ ；

[illegible]

其余 12.5/

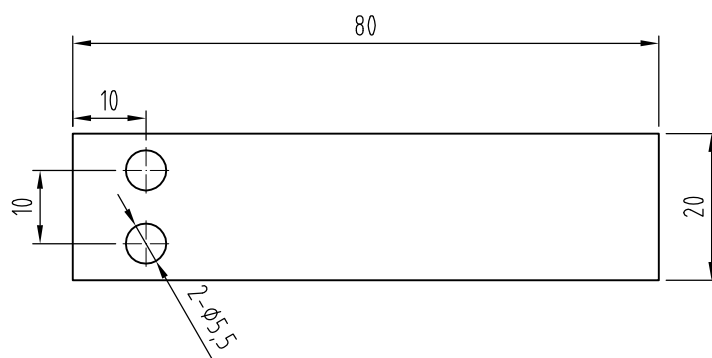


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角C0.5；
- 3、表面发黑处理；

						 宁波奥德普电梯部件有限公司		
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						45# $\phi 22$		主轴
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	
设计			标准化					OX-200C.2-1
审核							1:1	
工艺			批准			共	张	第
						页		

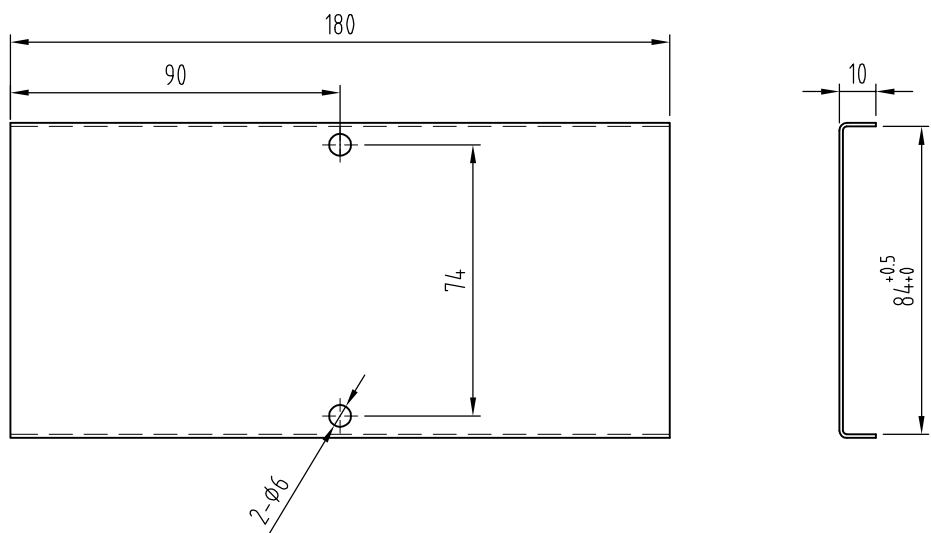
其余 ☒



- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面烤漆处理，颜色为客户指定颜色；

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/3.0					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	打开盖板					
设 计			标准化								
						阶 段 标 记		重 量		比 例	
										1:1	
审 核						OX-200C-1					
工 艺			批 准								
						共 张 第 页					

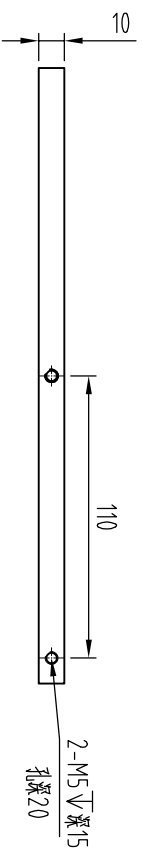
孔及周边 12.5/√
其余 √



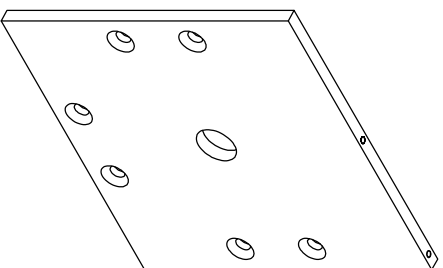
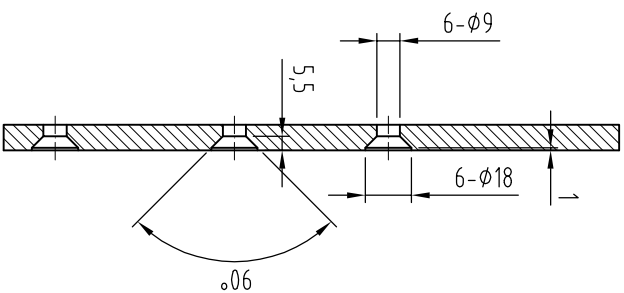
技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面烤漆处理，颜色为黄色；

						EPUP[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235A/1.0		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记重量比例		
设计			标准化					
						2:1		
审核								
工艺			批准			共 张 第 页		
						护 盖		
						OX-200C-2		



- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面喷漆处理，颜色为黑色；

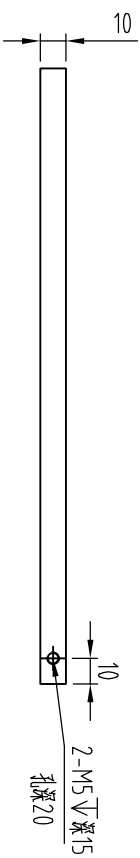


孔及周边  其余 

[illegible]

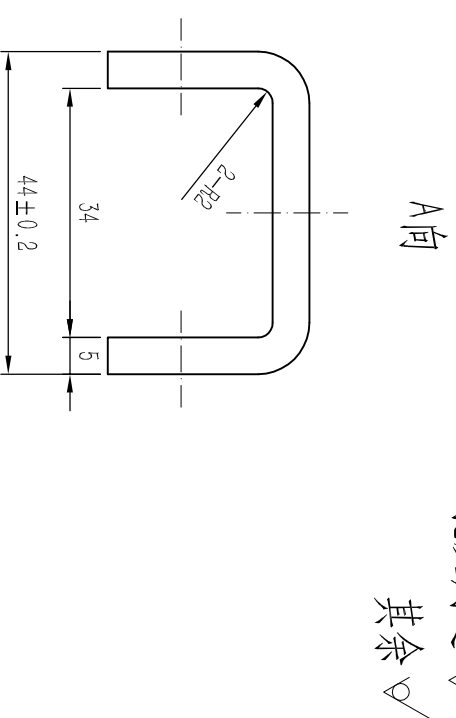
Technical drawing of a rectangular plate with the following dimensions and features:

- Overall width: 240
- Overall height: 240
- Top edge dimension: 120
- Left edge dimension: 60
- Bottom edge dimension: 90
- Right edge dimension: 210
- Bottom edge dimension: 60
- Bottom edge dimension: 15
- Top-left hole: $\phi 9$ (diagonal hole)
- Top-right hole: $\phi 12.5$ (vertical hole)
- Center hole: $\phi 12.5$ (vertical hole)
- Bottom-left hole: $\phi 12.5$ (vertical hole)
- Bottom-right hole: $\phi 12.5$ (vertical hole)



- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面喷漆处理，颜色为黑色；

[illegible]



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面烤漆，颜色按客户指定颜色；

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----