



线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

Technical drawing showing the front and side views of a three-part assembly. The main view is divided into three sections by vertical dashed lines. The top section shows two horizontal slots, each labeled  $4-13 \times 50$ . The middle section shows a circular feature with a diameter of  $\phi 32$ . The bottom section shows three horizontal slots, each labeled  $3-13 \times 50$ . Dimensions include a total width of 600, a total height of 100, and individual slot widths of 40 and 150. A detail view on the right shows a cross-section of a slot with a diameter of  $\phi 18$  and a length of 100. The detail view also shows a slot with a diameter of  $\phi 22_{-0.200}^{+0.410}$  and a length of 25. The detail view is labeled 1 and 2.

Technical drawing showing the front and side views of a three-part assembly. The main view is divided into three sections by vertical dashed lines. The top section shows two horizontal slots, each labeled  $4-13 \times 50$ . The middle section shows a circular feature with a diameter of  $\phi 32$ . The bottom section shows three horizontal slots, each labeled  $3-13 \times 50$ . Dimensions include a total width of 600, a total height of 100, and individual slot widths of 40 and 150. A detail view on the right shows a cross-section of a slot with a diameter of  $\phi 18$  and a length of 100. The detail view also shows a slot with a diameter of  $\phi 22_{-0.200}^{+0.410}$  and a length of 25. The detail view is labeled 1 and 2.

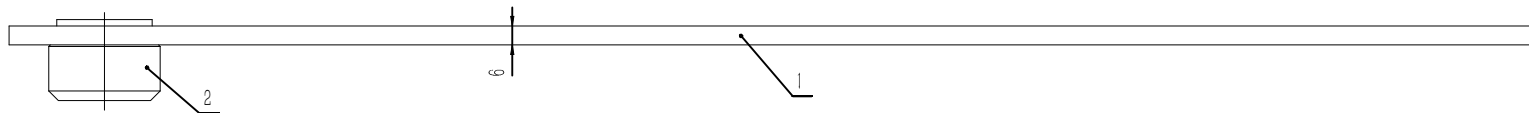
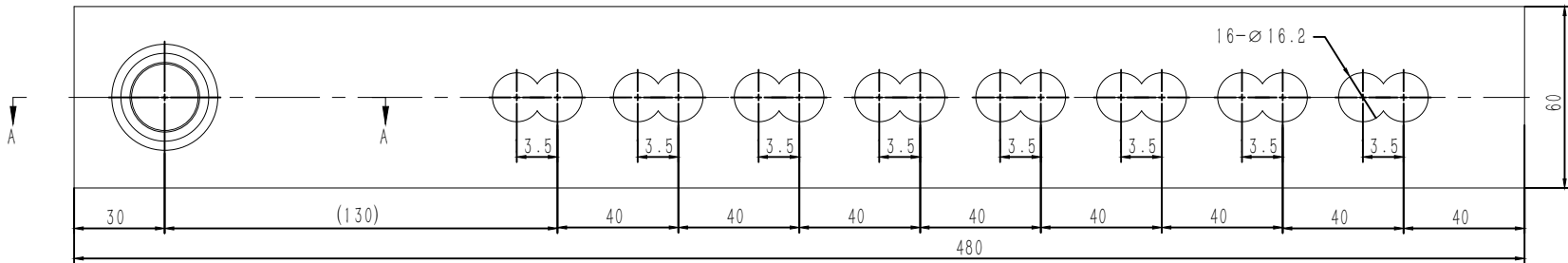
技术说明  
1. 本件采用研铆形式装配, 要求铆接牢固可靠, 且无偏斜晃动等现象;  
2. 铆接装配时注意表面色漆的防护, 要求无划挂、撞击等痕印。

技术说明

1. 本件采用研铆形式装配, 要求铆接牢固可靠, 且无偏斜晃动等现象;
2. 铆接装配时注意表面色漆的防护, 要求无划挂、撞击等痕迹。

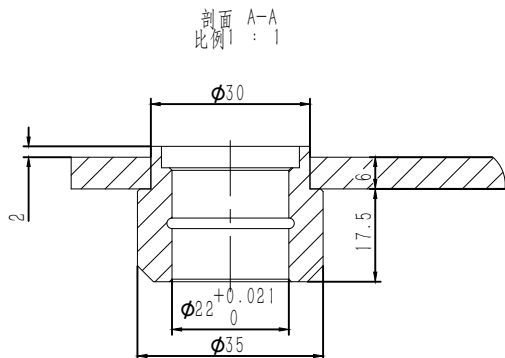
						宁波奥德普电梯部件有限公司					
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年 月 日						
设 计			标准			阶段标记		重量	比例		
校 对											
审 核								1.29	1:1		
工 艺			批 准			物料编号: 见列表					
OX300.1											

(910Z6SKΛ)(2.003X0	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



80000800 OX300.2张紧装置配件 灰色 RAL1057 沃克斯

技术说明  
1. 本件采用研铆连接，要求铆接牢固可靠，无偏斜或毛边等缺陷；  
2. 摇杆主体表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；  
3. 喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。



2	OX300.2-2	摇杆轴套	1	20#/Φ35	0.09	0.09	
1	OX300.2-1(FB)	摇杆板件	1	Q235A/6×60	1.01	1.01	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年 月 日		
设 计			标准化			阶段标记	重量
校 对							比例
审 核							
工 艺			批 准			物料编号：见表	

宁波奥德普电梯部件有限公司

摇杆组件

OX300.2(VKS6Z016)