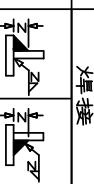


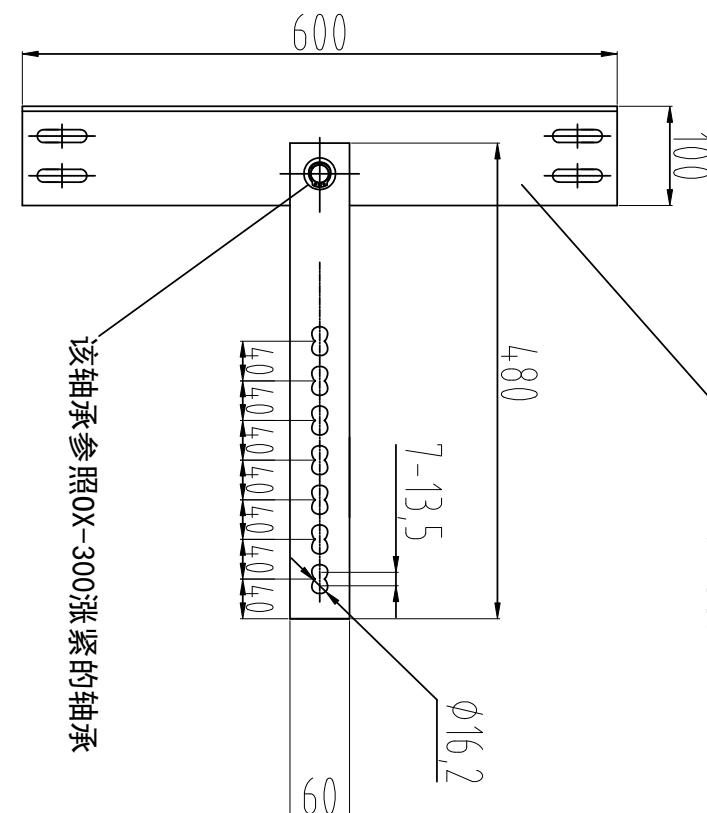
A.3		基孔尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	轴肩切削	>0.5-3	>3-6	>6	角度(锥度)	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
		公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	公差	±0.2	±0.5	±1	公差	±1'	±0.5	±0.3	±0.15	±0.1'



800000800 张紧装置配件 灰色RAL1057 沃克斯

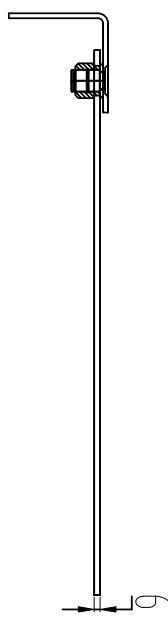
### 子件1

子件1见右图



该轴承参照OX-300张紧的轴承

VKS6Z016001/V16N5989



参照OX-300的张紧支架

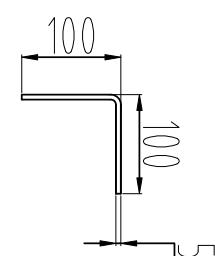
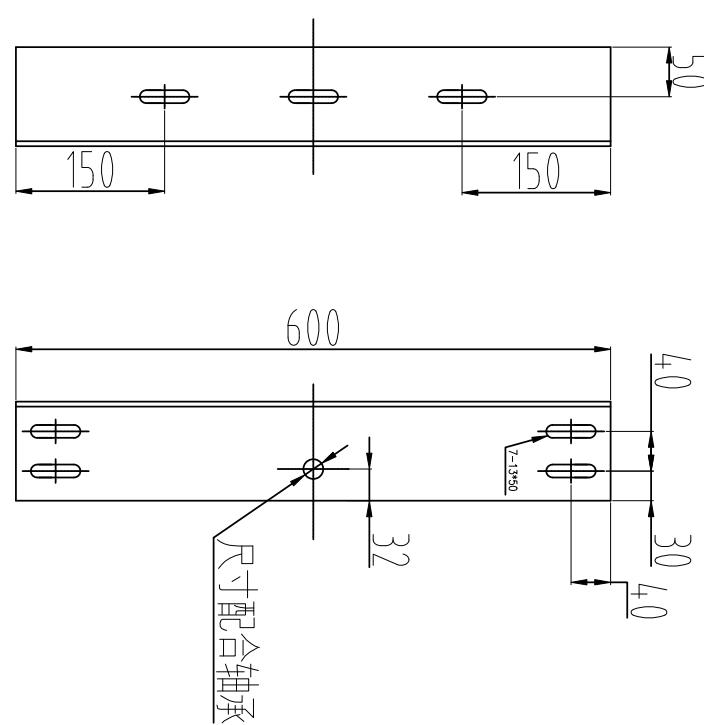
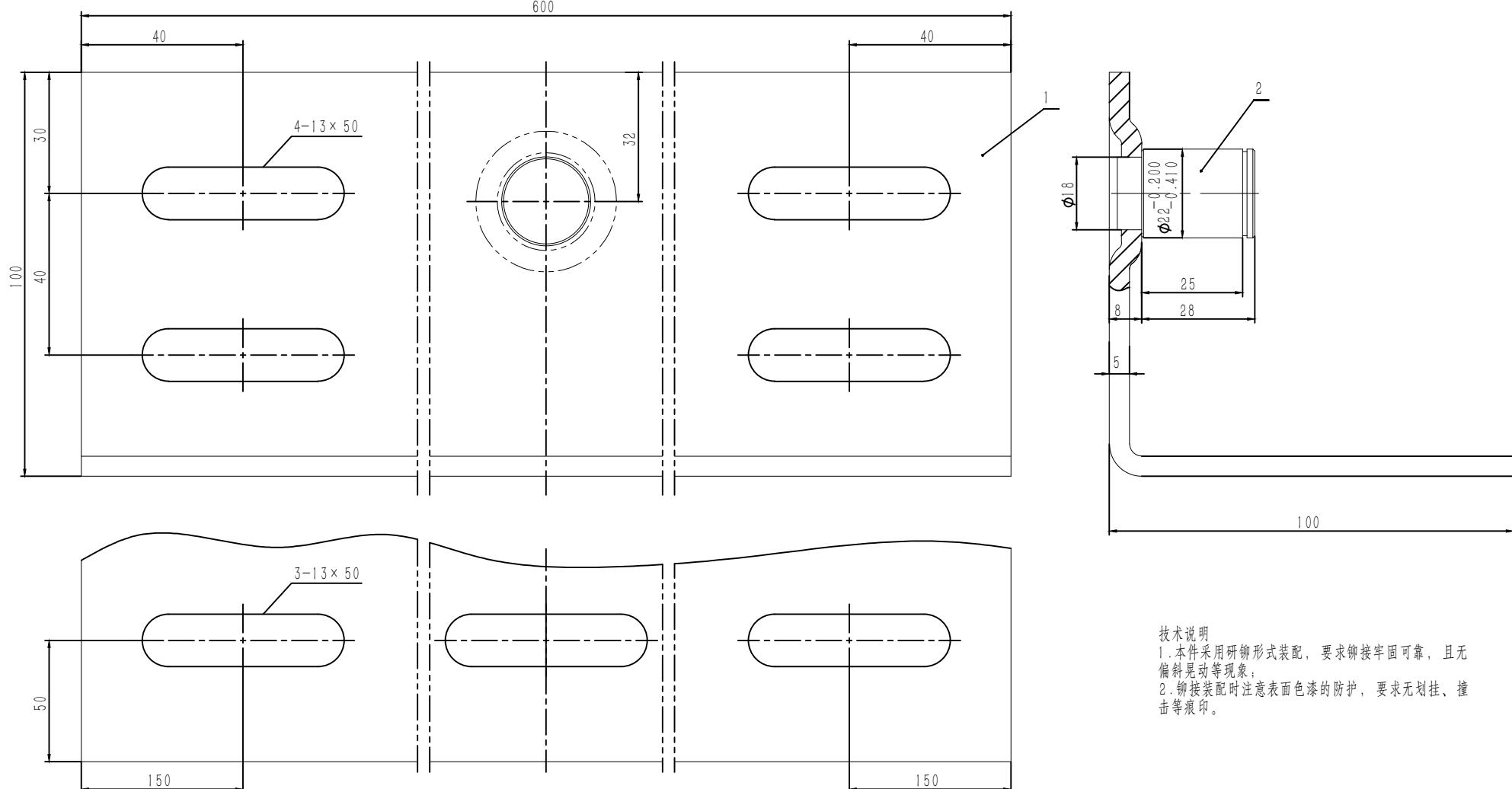


插图  
旧底图总号

底图总号		VOLKSLIFT	VKS6Z016
底图总号		参图	图样标记
④		吴健	数量
③		校对	重量
②		陈国芳	比例
①		审核	1:1
记号	处数	修改原因及说明	更改日期 更改者 审查者 SB编号
		更改原因及说明	日期 2010/028
签字	日期	审查者	材料

OX300.1	图号	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
		线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

80000800 OX300.1 张紧装置配件 灰色RAL1057 沃克斯



技术说明  
1. 本件采用研铆形式装配，要求铆接牢固可靠，且无偏斜晃动等现象；  
2. 铆接装配时注意表面油漆的防护，要求无划挂、撞击等痕迹。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期
序号

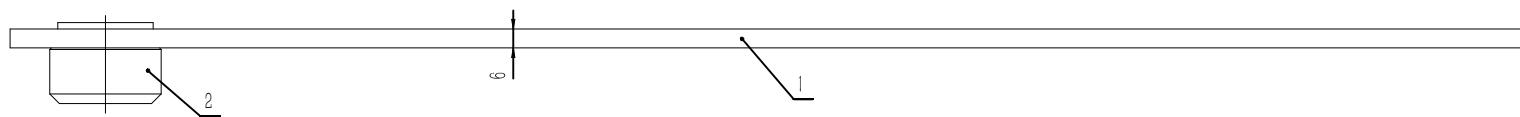
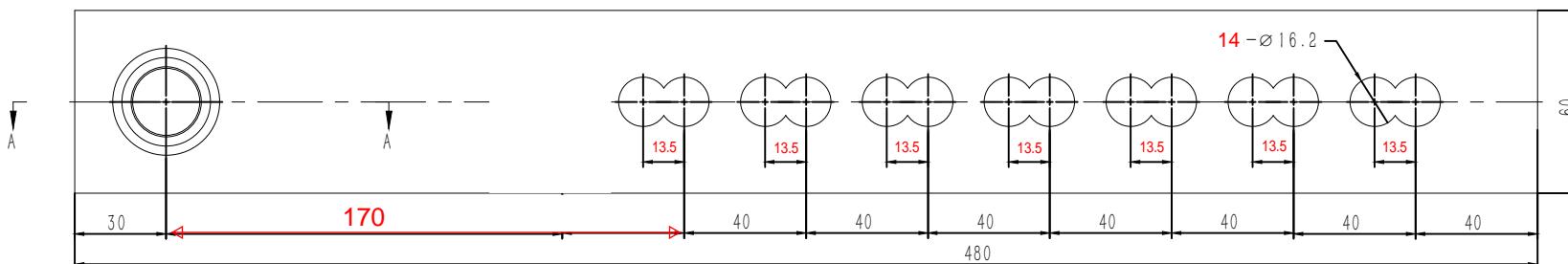
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	物料编号: 见列表
设计			标准化						
校对									
审核									
工艺			批准						

宁波奥德普电梯部件有限公司

底板组件

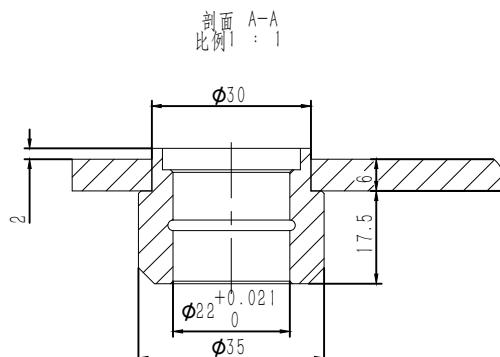
OX300.1

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



80000800 OX300.2 张紧装置配件 灰色 RAL1057 沃克斯

**技术说明**  
 1. 本件采用研铆连接，要求铆接牢固可靠，无偏斜或毛边等缺陷；  
 2. 摆杆主体表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；  
 3. 喷涂后，在装配前需对Φ22的轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。



2	OX300.2-2	摇杆轴套			1	20#/Φ35	0.09	0.09	
1	OX300.2-1(FB)	摇杆板件			1	Q235A/6×60	1.01	1.01	
序号	代号	名 称			数量	材料说明			重量 总重 备注
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日				
设计			标准化						
校对									
审核									
工艺			批准			物料编号：见表			

宁波奥德普电梯部件有限公司

摇杆组件

OX300.2(VKS6Z016)

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期