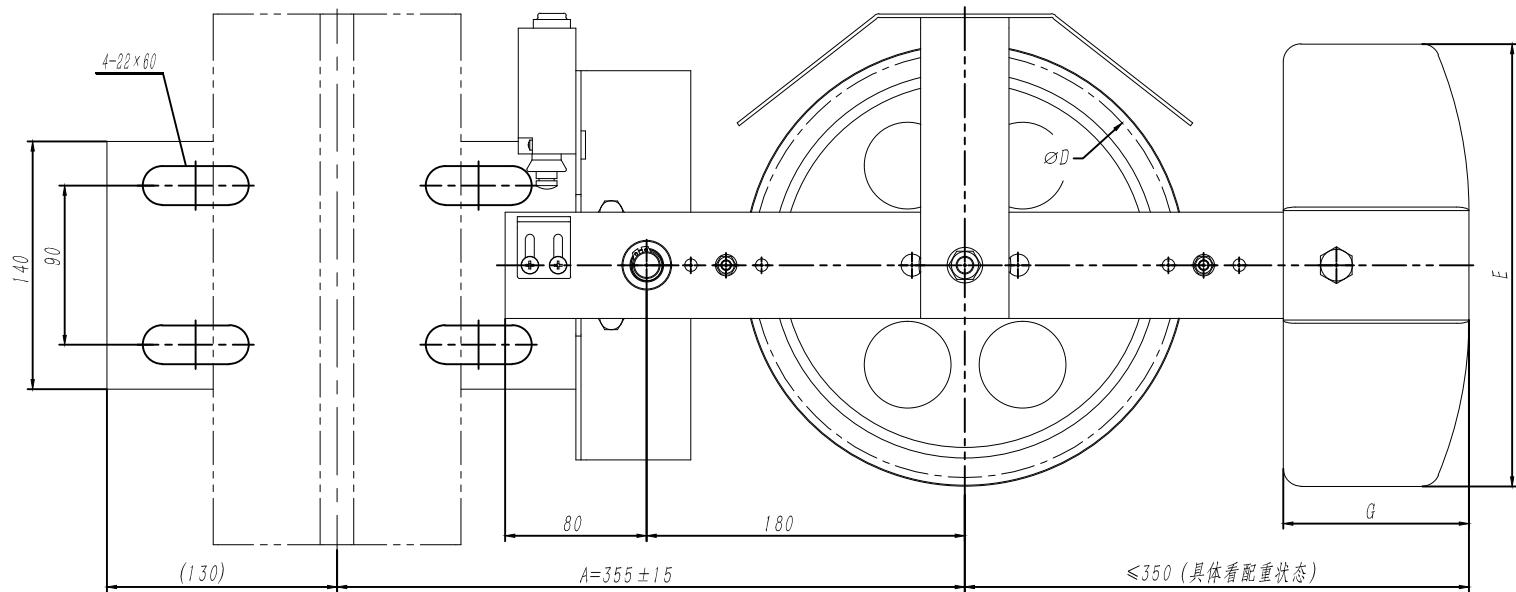


0X200	T140	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	<10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
		线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

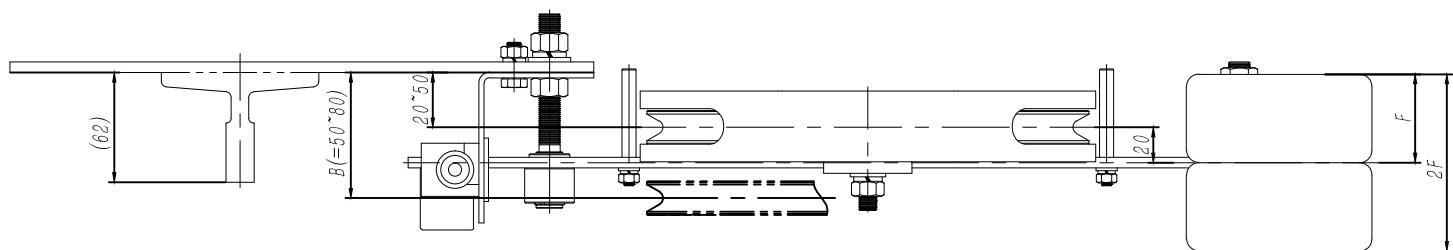
80000780 西子重工

240-8 重晶石16kg 灰色RAL7037 中英文 (配T140压导板 M20×45)



技术说明

- 本件按Φ240绳轮配装16kg铸铁配重时绘制,具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
- 配重的使用根据指令要求,标配为12KG重晶石;
- 参数B值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现,按图可满足调整范围为20~50mm;绳轮安装在摇杆另外一侧时B能满足: 50~80mm;
- 参数A常规允许调整范围为300~400(该值按配用T89导轨时计算,其余值时该范围值会略有变小)。



借(通)用件登记	
旧底图总号	
底图总号	
签 字	
日 期	

绳轮型号	绳轮节径	A	B	配重质量	配重材质	使用质量	E	F	G			
A01	200			12KG	铸铁	2	210	45	85			
				16KG		2	280	50	85			
A03	240	300~400	20~80	12KG	重晶石	1	265	85	165			
				16KG		2	265	70	130			
A04				24KG		2	265	85	165			
A05												

标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年月日														
设计			标准化												阶段标记	重量	比例		
校对																	24.95	1:3	
审核																			
工艺			批准												物料编号:				

宁波奥德普电梯部件有限公司

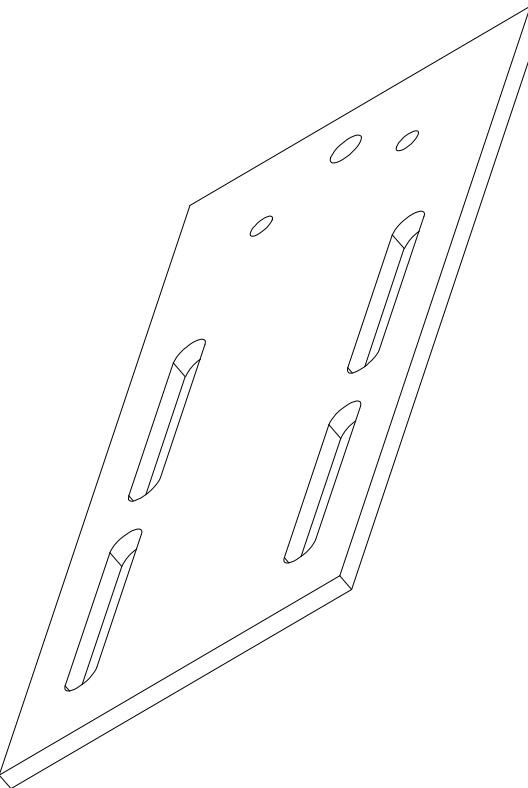
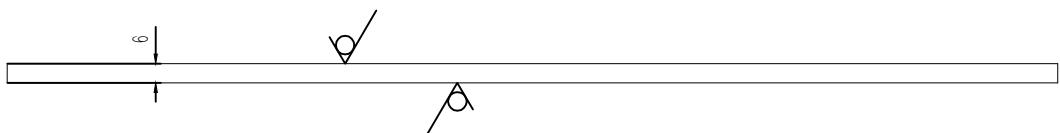
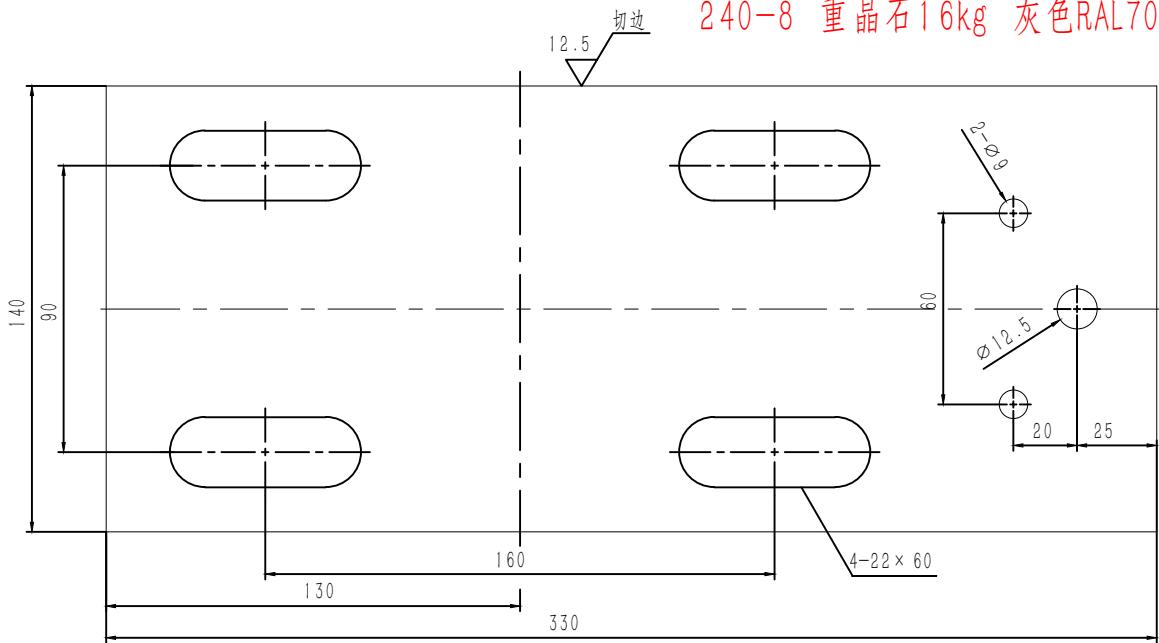
涨紧装置

0X200

OX200.1-1	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'

80000780 西子重工
240-8 重晶石16kg 灰色RAL7037 中英文 (配T140压导板 M20×45)

6.3
其余



技术说明

1. 边角去毛刺，锐角作倒角处理；
2. 本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13×90孔调整为4-18×90；
3. 表面喷涂油漆，颜色按公司标准，特殊按指令，喷漆层厚度为 $\geq 80 \mu\text{m}$ 。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日				
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
校对							1.938	3:5	
审核									
工艺			批准			物料编号:			OX200.1-1

安装底板