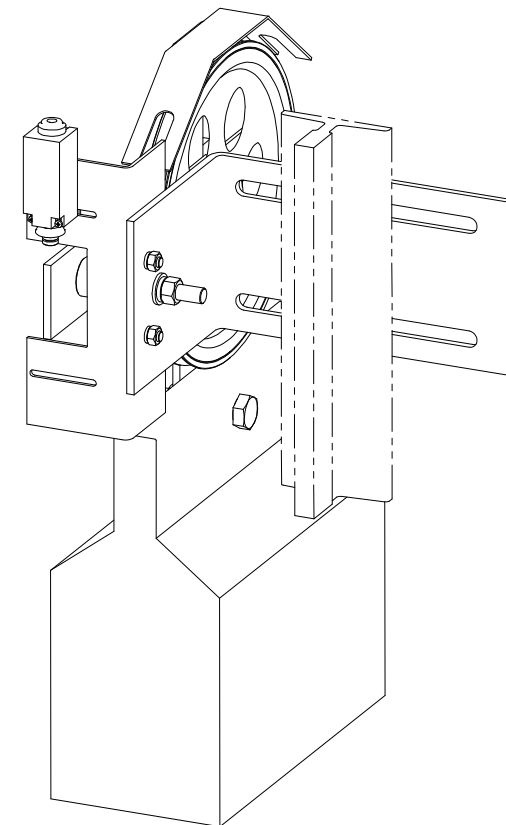
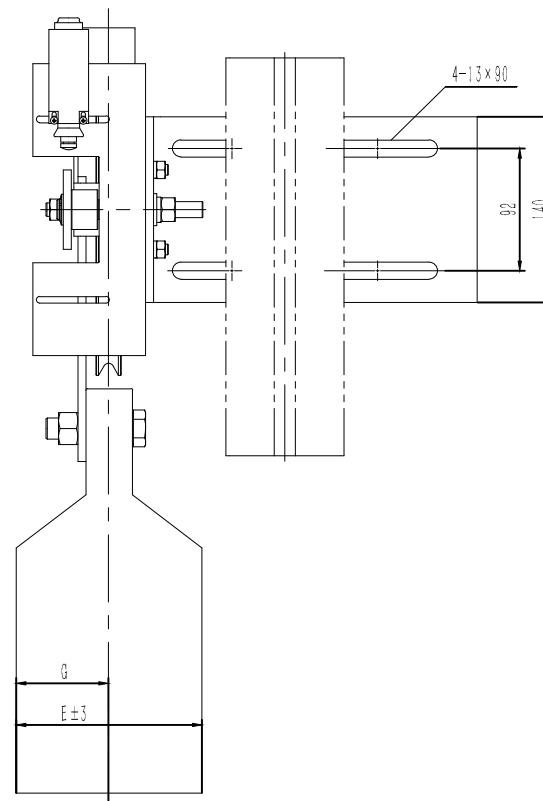
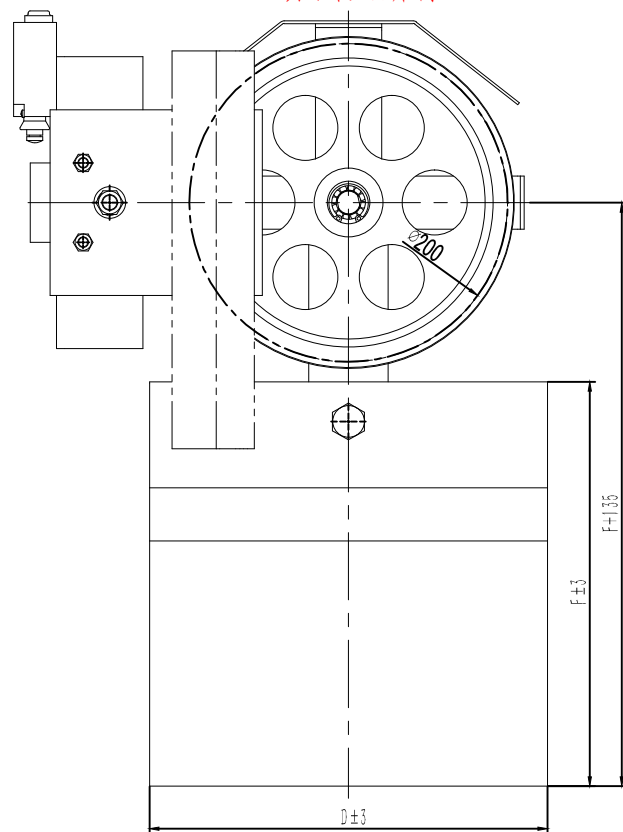


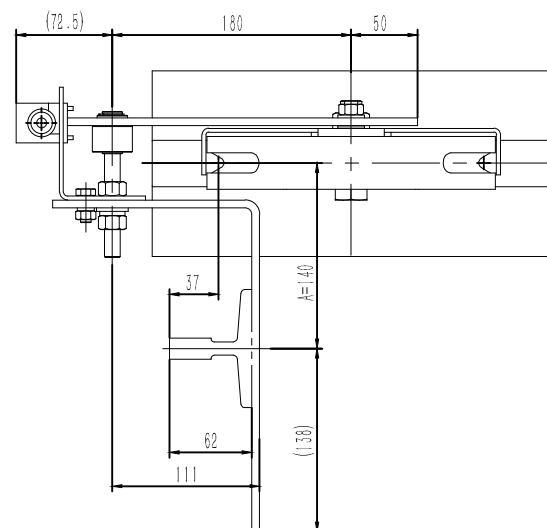
0X200(200-90/140-37)

80000752 OX300(200-90/140-37 OX200) 涨紧装置 200-6 18kg(重晶石) 本色RAL6005 中英文
苏州贝斯特 P3-1



技术说明

1. 本件按Φ240绳轮配30kg重晶石配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
2. 图中参数A(0~15)可调整;
3. 参数B与导轨规格有关联,使用时注意;
4. 本图按西奥对重用限速器布置匹配。



						总装图				宁波英德港电梯部件有限公司				
														涨紧装置
标识	次数	分区	文件更改号	签名	年、月、日									
设计				标准号		册数标识			重量	比例	OX200(200-90/140-37)			
校对														
审核									45.49	1:4				
工艺				批准		共 1 张			第 1 张					

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

Technical drawing of a mechanical part. The drawing shows a side view of a component with a central circular feature. The overall width is 280, and the overall height is 120. The central feature has a diameter of $\phi 16.2$. The distance from the left edge to the center of the feature is 60. The distance from the center of the feature to the right edge is 180. The drawing includes a dashed line indicating the center of the feature. Labels 1, 2, and 3 point to different parts of the central feature: 1 points to the outer circle, 2 points to the inner circle, and 3 points to the top edge of the outer circle.

The drawing shows a shaft with a keyway. The front view (top) shows the shaft with a keyway cut into it. The cross-section view (bottom) shows the shaft with a keyway cut into it, labeled 'A'.

3	RUI/1517	直套轴承1517	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.08	0.08	
1	OX200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	1.35	1.35	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

										宁波奥德普电焊附件有限公司			
												摇杆焊件	
标志	数量	分 区	文件更改号	图 号	年 月 日						OX200.2.1(200-90/140-37		
规格			标准化			删除标记		重量	比例				
材质													
数量								1.44	1:2				
工艺			批准			共 张		第 张					

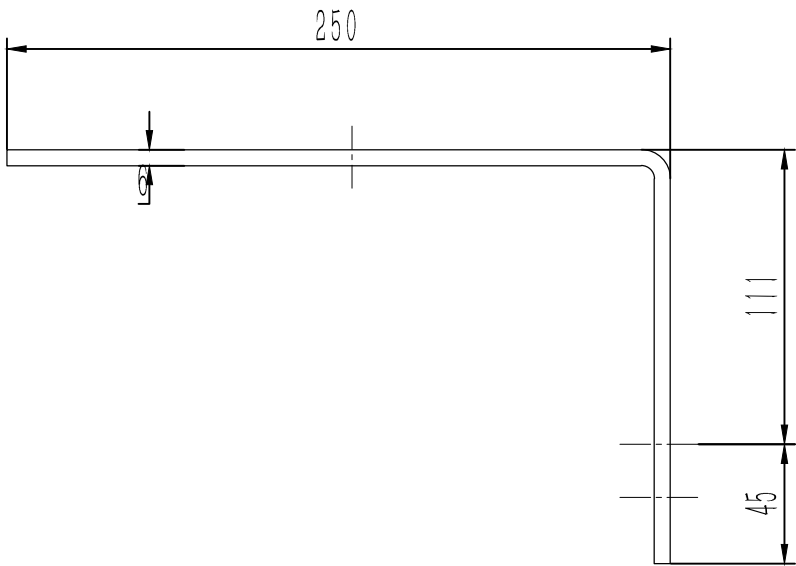
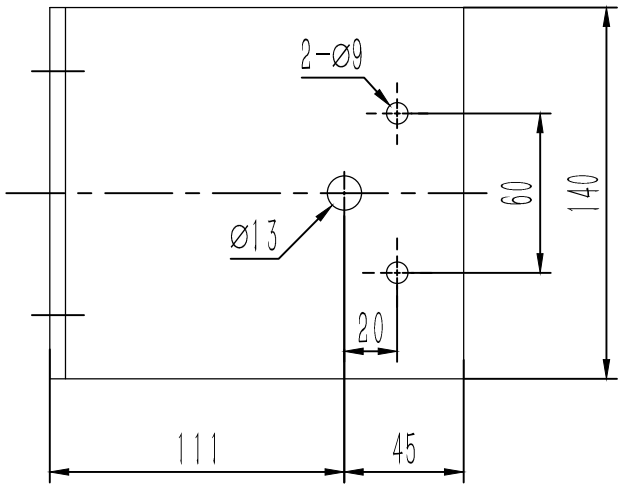
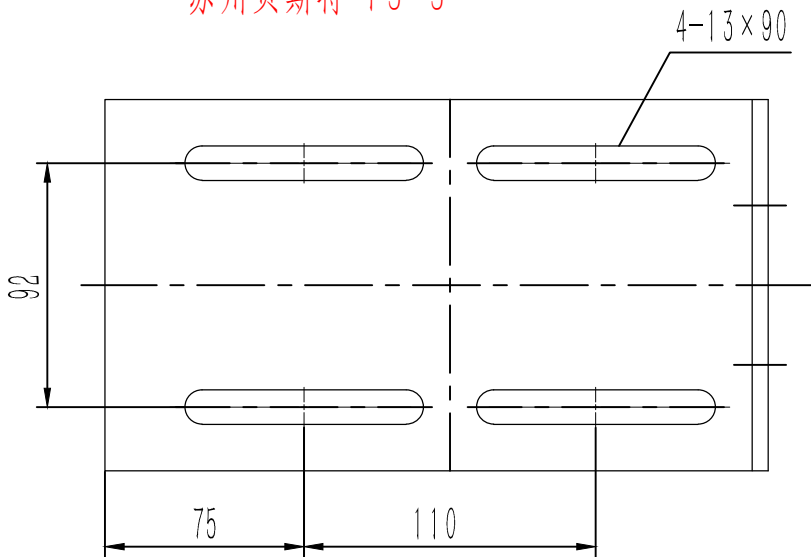
臺	字
日	期

OX200.1-1(200-90/140-37)

80000752

OX300(200-90-140-37 OX200) 涨紧装置 200-6 18kg(重晶石) 本色RAL6005 中英文
苏州贝斯特 P3-3

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分 区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记			OX200.1-1(200-90/140-37)	
设计			标准化							
校对						1:2				
审核										
工艺			标准			共 2 页			第 1 页	