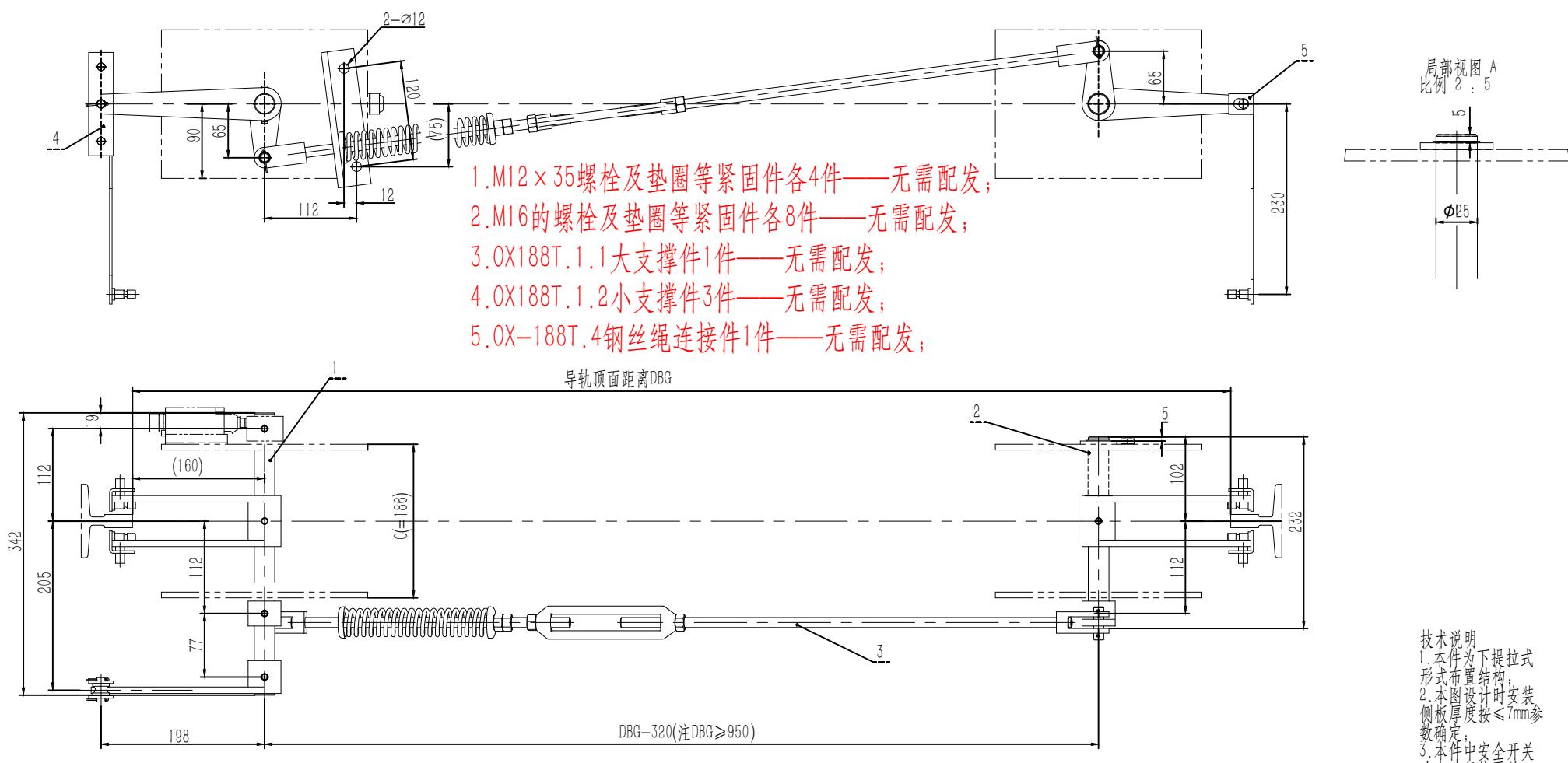


OX188T(XW01)

80000750 OX-188T(XW01)安全钳联动机构 中英文 江苏奥菱(DBG见备注说明)

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

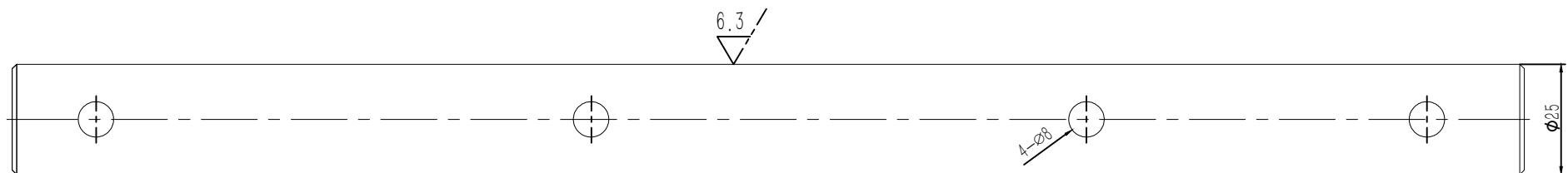
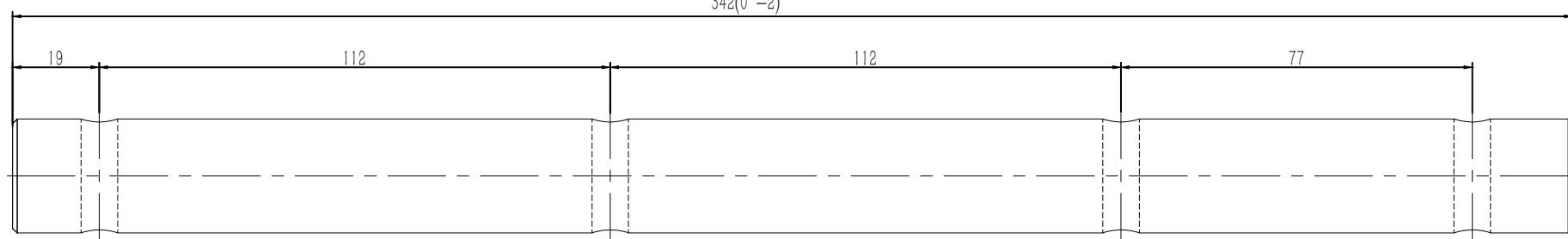


借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
5	OX188T.5	提拉杆	4		0.16	0.64	
4	OX188T.4	钢丝绳连接件	1		0.25	0.25	
3	OX188T.3	斜拉杆组件	1		2.33	2.33	
2	OX188T.2	短轴组件	1		4.33	4.33	
1	OX188T.1	长轴组件	1		6.08	6.08	

宁波奥德普电梯部件有限公司							阶段标记	重量	比例	14.32 1.5	共 1 张 第 1 张
							标记	处数	分区	文件更改号	签名
安全钳联动机构	设计			标准化							
OX188T(XW01)	校对										
	审核										
	工艺			批准							

m Q/ZG	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



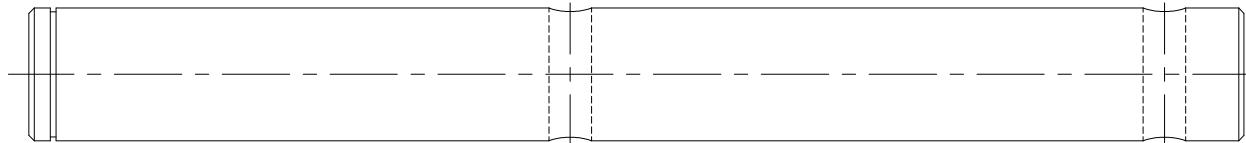
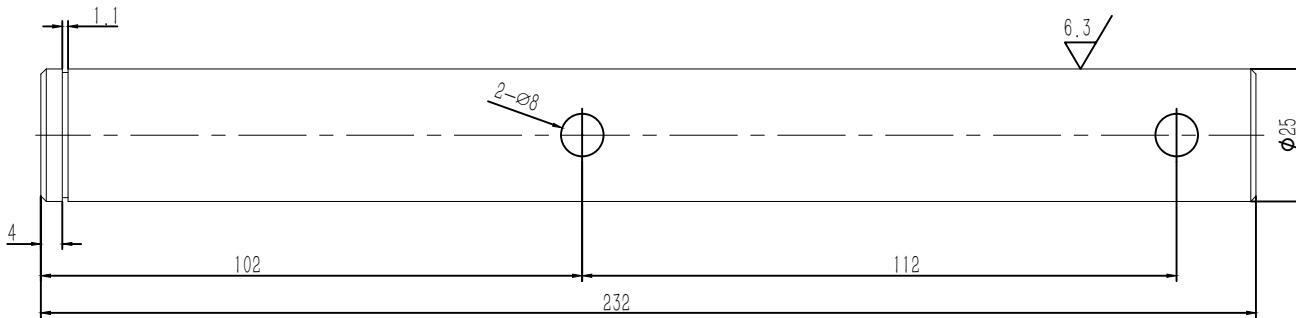
技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 0.5° ~ $1 \times 45^{\circ}$ ；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

							Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日			
设计			标准化			阶段标记		
校对						重量		
审核						1.46	4:5	长轴杆
工艺			批准					
						版本:		OX188T.1-4(XW01)

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

m 180/130	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 0.5° ~ $1 \times 45^{\circ}$ ；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

借(通)用件登记号	
旧底图总号	
底图总号	
签字	
日期	

							Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对							1.25	1:1
审核						版本:		
工艺			批准					

短轴杆

OX188T.2-1(XW01)