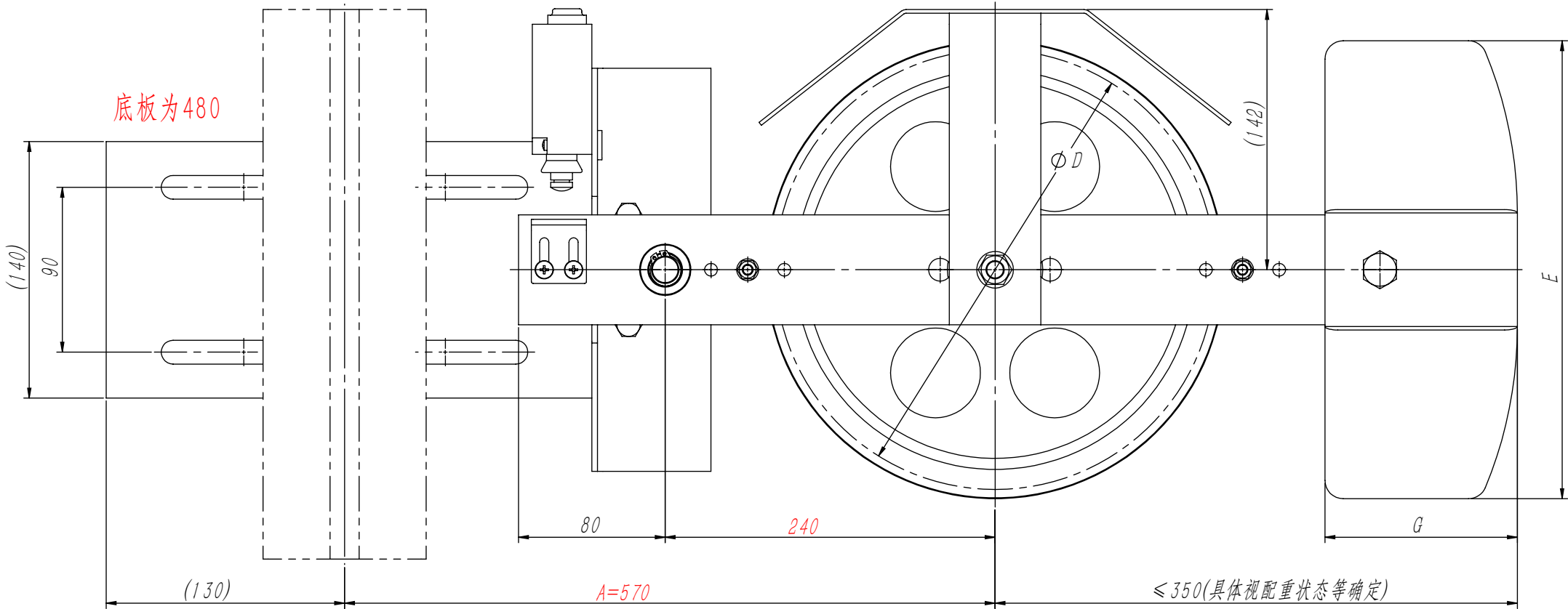


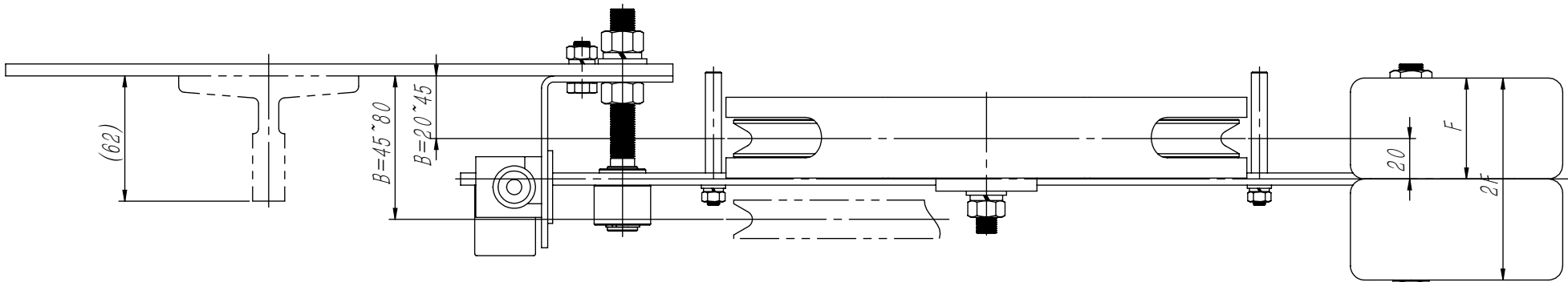
002X0	GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
		线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

80000746 OX200涨紧装置 A=570 200-6 12kg(重晶石) 本色RAL6005 中英文 沃尔森 P3-1



颜色	识别号
RAL5015蓝色	L01
RAL6005本色	L02
RAL7037灰色	L03

技术说明
1. 本件按Φ240绳轮配装16kg铸铁配重时绘制，具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等)；
2. 配重的使用根据指令要求，标配为12KG重晶石；
3. 参数B值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现，按图可满足调整范围为20~45mm；绳轮安装在摇杆另外一侧时B能满足：45~80mm；
4. 参数A常规允许调整范围为300~400(该值按配有T89导轨时计算，其余值时该范围值会略有变小)。



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G
12KG	铸铁	2	210	45	85
16KG		2	280	50	85
12KG	重晶石	1	265	85	165
16KG		2	265	70	130
24KG		2	265	85	165

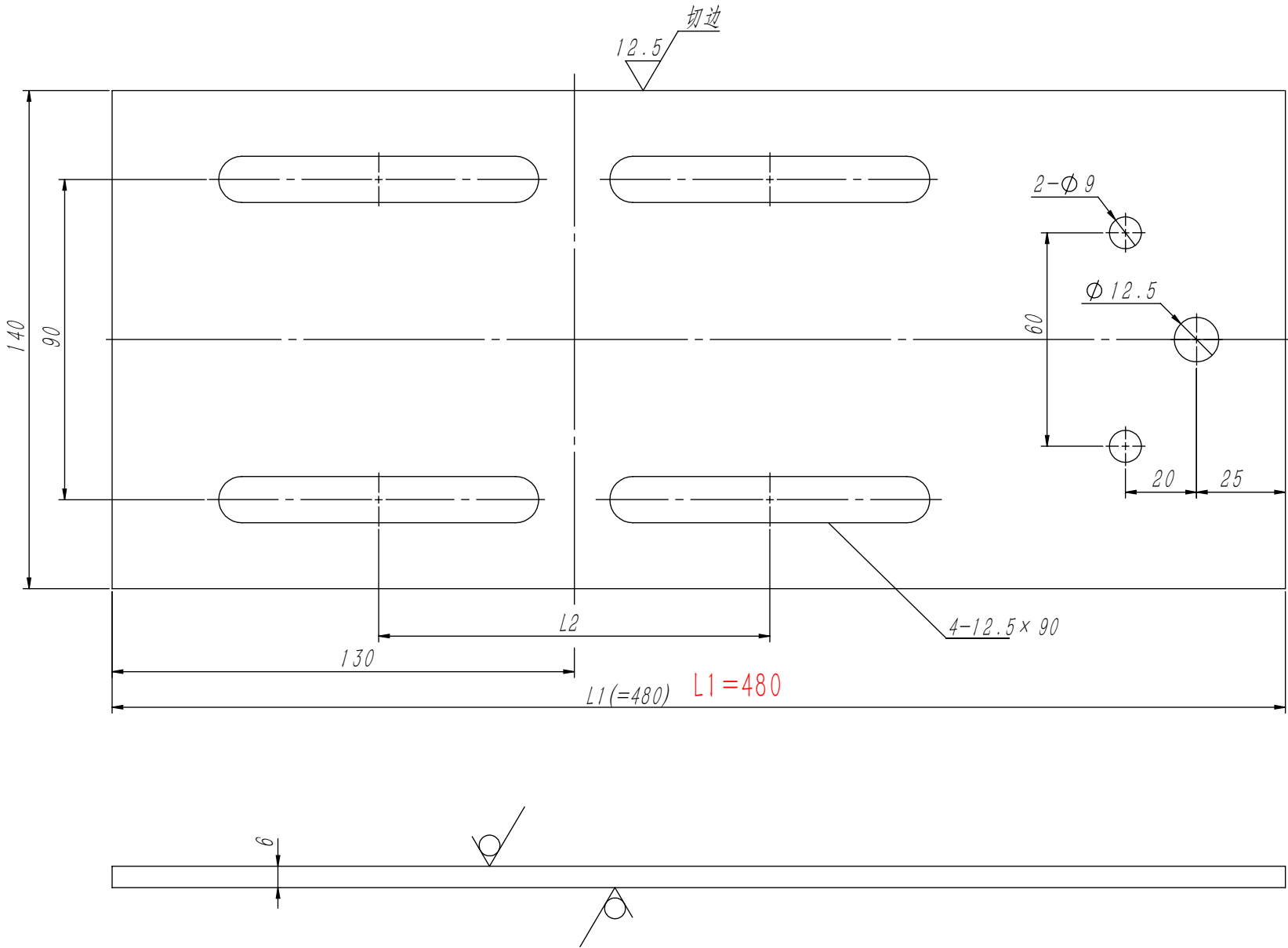
规格型号	绳轮节径	A	B	配重质量
A01	200	300~400	20~80	12KG
A02				16KG
A03	240			12KG
A04				16KG
A05				24KG

						宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	涨紧装置		
设计			标准化					
校对						阶段标记	重量	比例
审核							24.95	1:3
工艺			批准			OX200		
物料编号:								

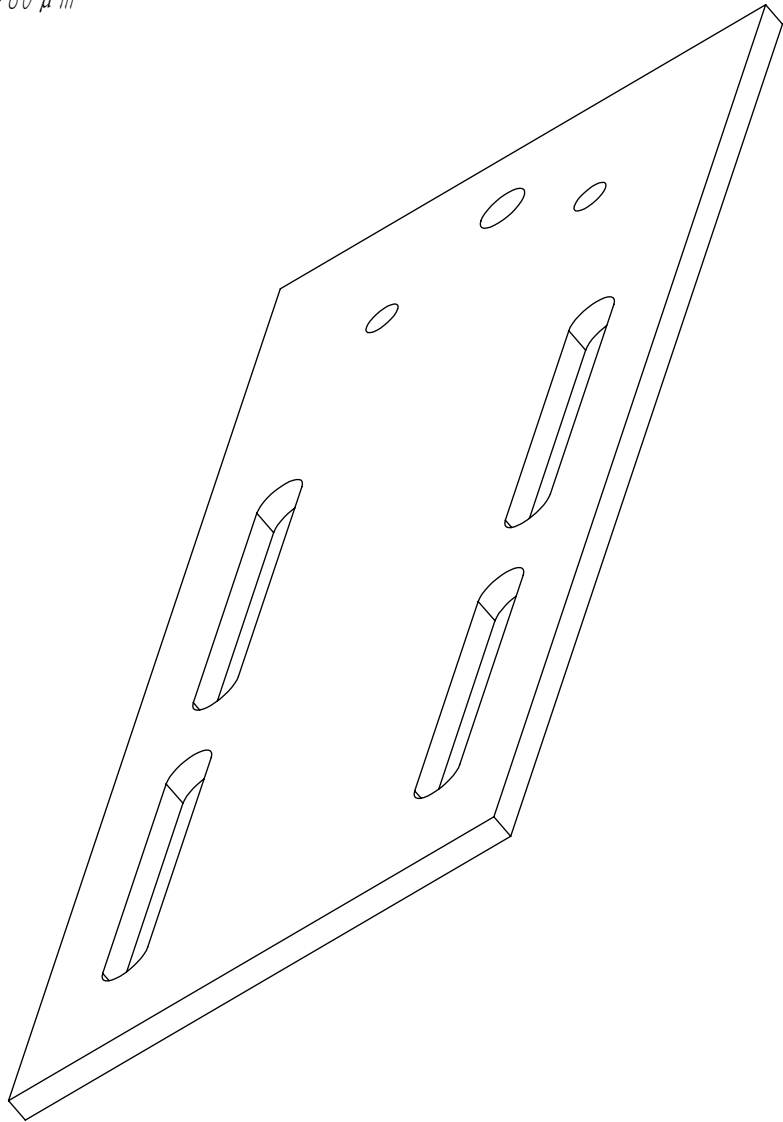
1-1'002X0

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

80000746 0X200涨紧装置 A=570 200-6 12kg(重晶石) 本色RAL6005 中英文 沃尔森 P3-2



技术说明
1.边角去毛刺，锐角作倒角处理；
2.本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13×90孔调整为4-18×90；
3.表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令，喷漆层厚度为≥80μm



A

毛坯物料编码	零件物料	参数L1	参数L2	参数P×N	颜色	识别号
20500084	30500088	330	110	13×90	RAL5015蓝色	L01
	30500092				RAL6005本色	L02
	30500096				RAL7037灰色	L03
20500085	30500089	330	120	18×90	RAL5015蓝色	L04
	30500093				RAL6005本色	L05
	30500097				RAL7037灰色	L06

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字

修订

日期	区域	修订	说明	日期	通过
		A	增设物料表单，采用参数变量确定，本图按L1=330确定	2018/1/25	

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日					
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	0X200.1-1
校 对										
审 核								1.938	3:5	
工 艺			批 准			物料编号:				

