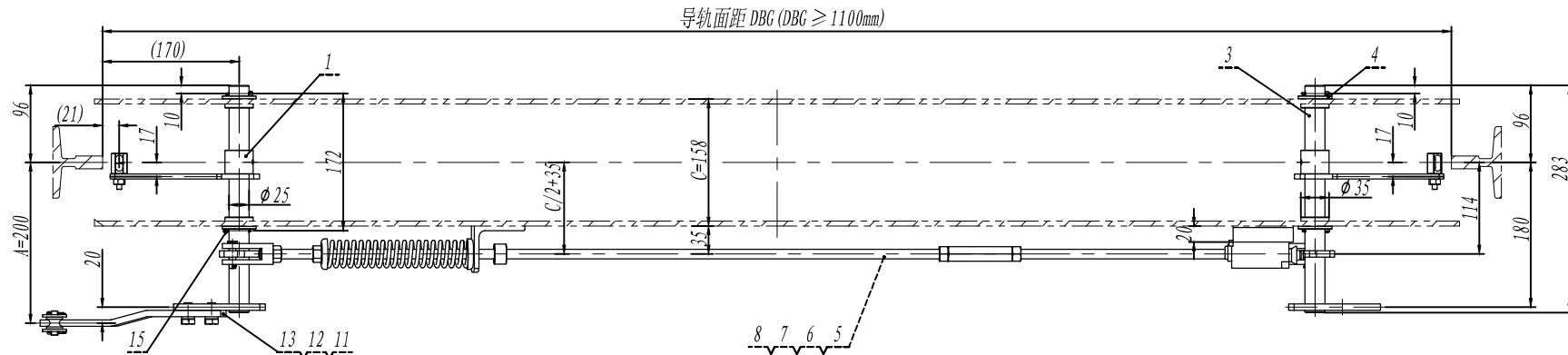


Technical drawing of the DBG-340 mechanical device, showing a side view with dimensions and labels. The drawing includes a long horizontal shaft with a spring mechanism on the left and a clamping mechanism on the right. Key dimensions and labels include:

- Overall length:  $DBG-340$  (具体按实际可作调整,  $DBG \geq 1100mm$ )
- Left side dimensions:  $12^\circ$ ,  $14$ ,  $120$ ,  $50$ ,  $325$ ,  $2-\phi 11$ ,  $40$ ,  $60$ .
- Right side dimensions:  $4-5 \times 20$ ,  $45$ ,  $45$ ,  $50$ ,  $15$ ,  $12^\circ$ ,  $(150)$ .
- Internal dimension:  $(230)$ .



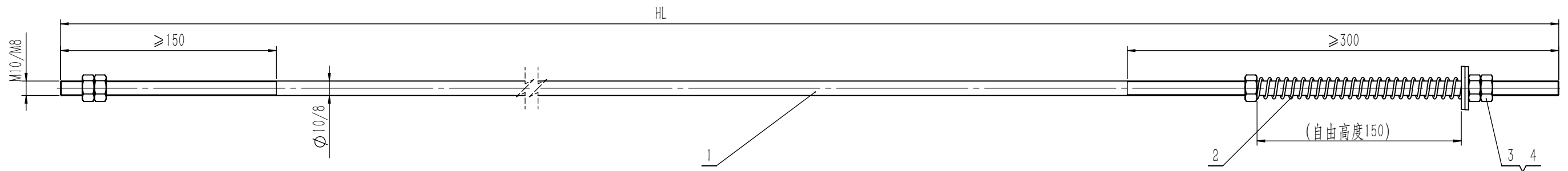
15	GB/T 91-2000	开口销3.2X25	4		1.74	6.96	
14	OX188T.5	钢丝绳连接件	1		0.03	0.03	
13	OX188BT-4	拉手杆	1	Q235A/8.0	0.44	0.44	
12	GB/T 93-1987	弹性垫圈10	2		2.16	4.32	
11	GB/T 5783-2000	螺栓M10×20	2		23.05	46.1	
10	UKS	行程开关	1		0.09	0.09	外购件
9		开关支架	1	Q235A/2.0	0.11	0.11	
8	GB/T 6170-2000	螺母M12	2		16.52	33.04	
7		左右旋螺母	1		0.12	0.12	
6	OX188BT.3	短拉杆组件	1		0.50	0.5	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

5	OX188BT. 2		长拉杆组件		1		1.64	1.64	
4	OX-188T. 1. 1-2		轴衬套		4	工程塑料	0.01	0.04	
3	OX188BT. 1		联动组件		2		1.47	2.94	
1	OX188BT. 4		提拉手焊件		2		0.41	0.82	
序号	代 号		名 称		数量	材料说明	重量	总重	备注
							宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日		单提拉联动机构		
设计			标准化			阶段标记			
校对									OX-188BT
审核									
工艺			批准			共 1 张		第 1 张	

OX-188BT

9.1887X0

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



80000714 帝奥电梯 P2-2  
HL(M8)=3060

技术说明：

1. 本件一套4件，标配采用M10，可选配M8；
2. 生产下单时需注明HL参数要求，该HL参数与轿厢架的立梁高度需对应；
3. 为了不影响使用特别是HL $\geq 3250$ 的情况下，可根据材料实际情况采用两段式电焊连接，要求焊接牢固可靠、平直无扭曲（注焊接时基本拉杆长度需 $\geq 2500\text{mm}$ ）。

<div>借(通)用件登记</div> <div>旧底图总号</div> <div>底图总号</div> <div>签 字</div> <div>日 期</div>														宁波奥德普电梯部件有限公司																	
																				直拉条组件											
																										OX288T.6					
								4	GB/T 96-1985	大垫圈10/8	2		12.10	0		标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记			重量	比例	OX288T.6				
								3	GB/T 6170	螺母M10(M8)	5		10.66	0		设 计			标准化												
								2	OX288T.6-2	拉条弹簧	1	70B	0.02	0		校 对															
1	OX288T.6-1	拉条圆钢	1	Q235A/ $\Phi$ 10(8)	1.95	0		审 核																							
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注	工 艺			批 准				共 张	第 张															