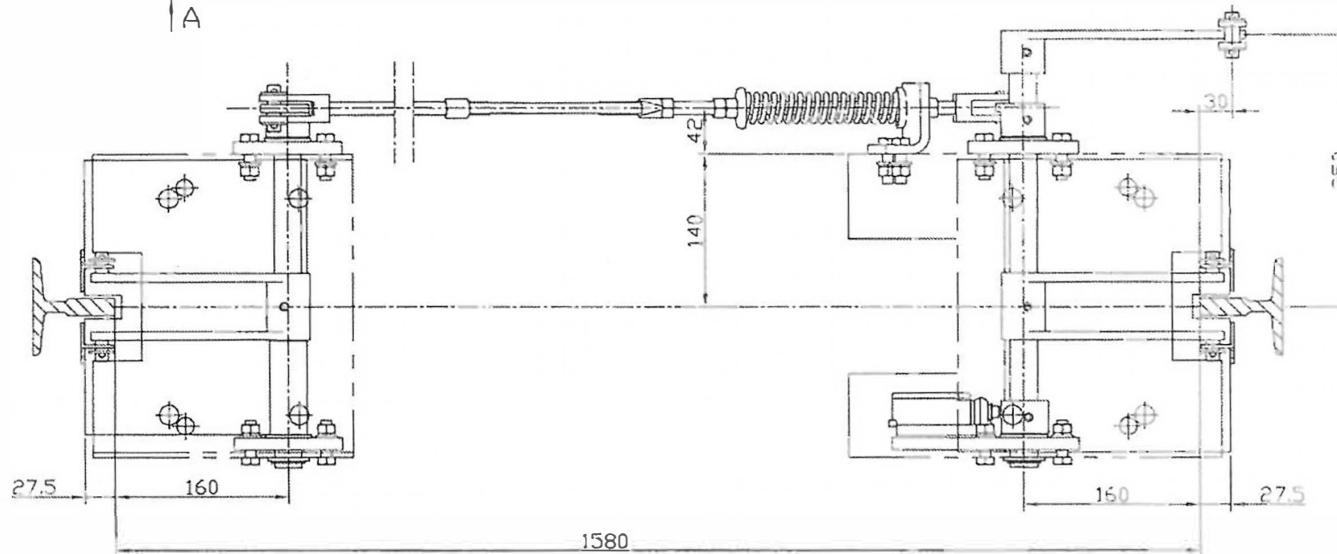
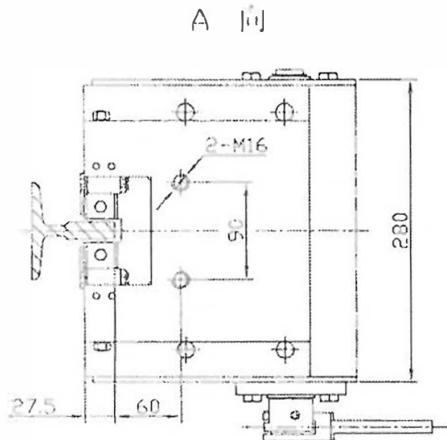


1A



以此为准

注:

1. 导轨距 1580 : 1套;
2. GE18-G 7227

标记	处数	更改文件号	签名	日期	材料		
					阶段	标记	重量
设计	3463	标准化					比例
校对	3463						
审核	3463						
工艺		批准	2018.8.8		共	张	第 张

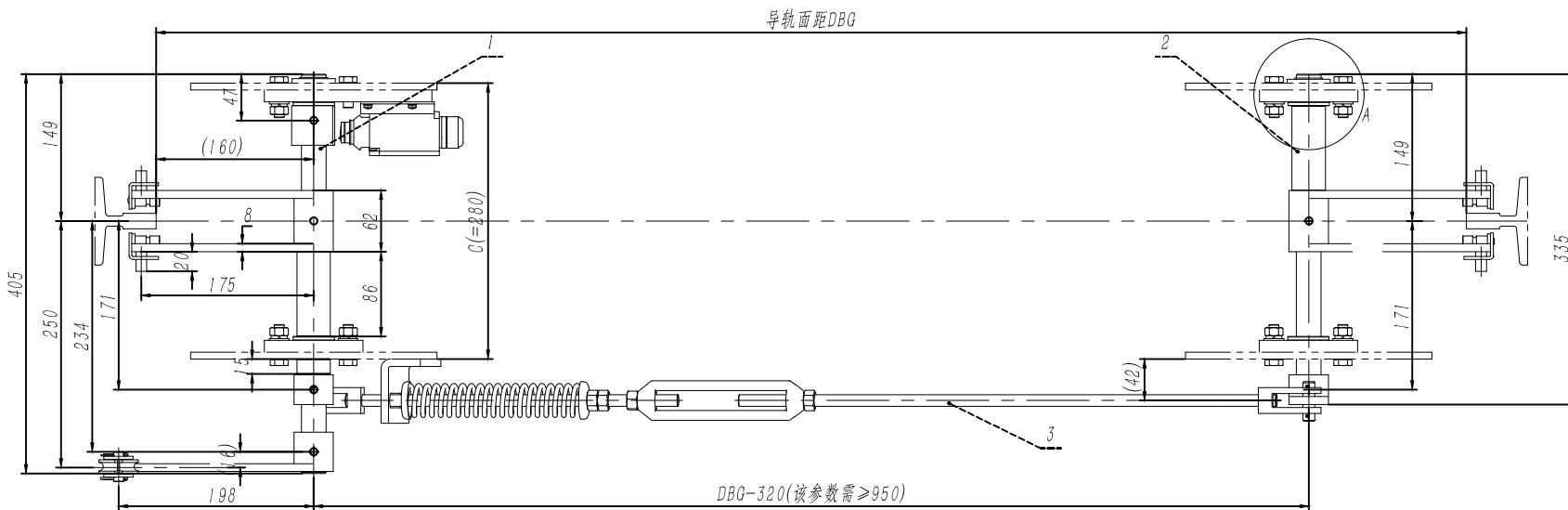
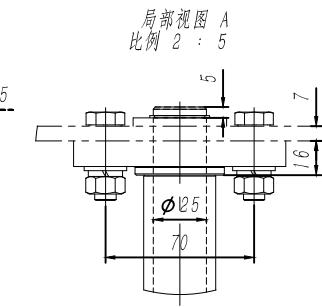
杭州沪宁电梯配件有限公司

图纸名称

图 面	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	粗造尺寸	<10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



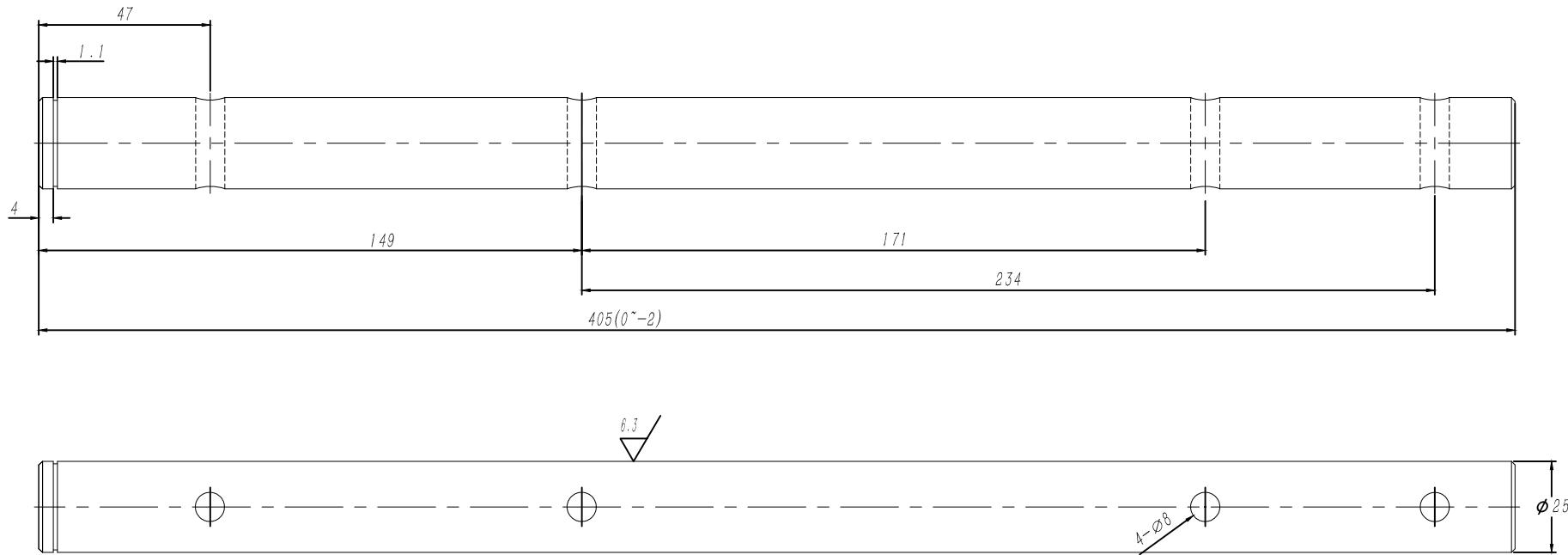
80000689 通用电梯 P4-1
DBG=1580 中英文



技术说明
1. 本件为下提拉式
形式布置结构；
2. 本图设计时安装
侧板厚度按 $\leq 7\text{mm}$ 参
数确定；
3. 本件中安全开关
为自动复位开关。

P-11881X0	GB/T 10344-2008	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~10	>10	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
		线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1'	±30'	±20'	±10'	±5'

80000689 通用电梯 P4-2
DBG=1580 中英文



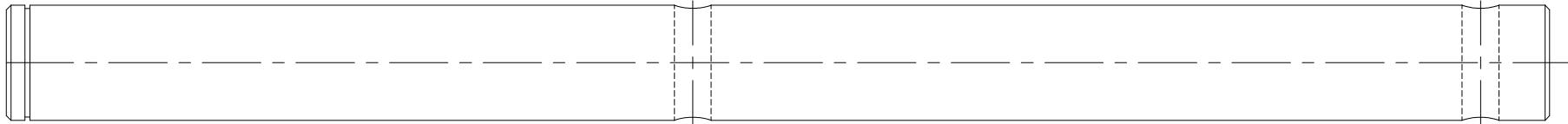
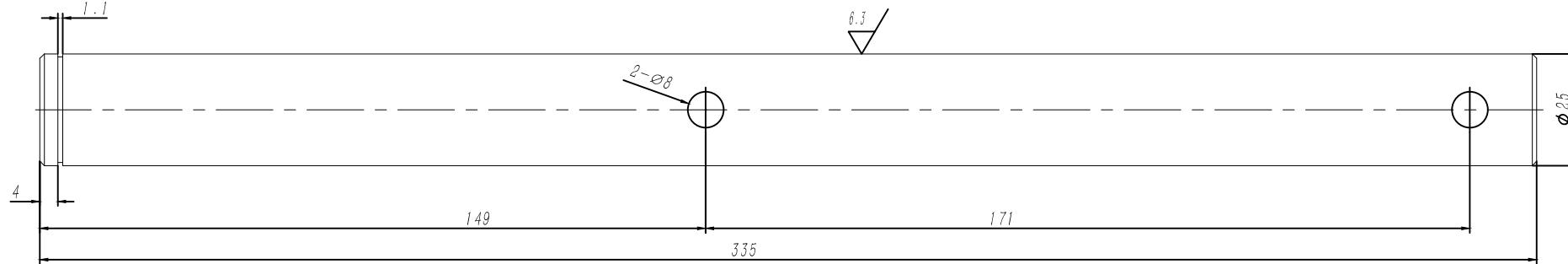
技术说明
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 0.5° ~ $1 \times 45^{\circ}$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日													
设计			标准化												阶段标记	重量	比例	
校对																		
审核															1.46	4:5		
工艺			批准												版本:			

Q235A
宁波奥德普电梯部件有限公司
长轴杆
OX1887.1-4

I-2.1881X0	GB/T 1804-2000	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~10	>10	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
		线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1'	±30'	±20'	±10'	±5'



80000689 通用电梯 P4-3
DBG=1580 中英文

技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 0.5° ~ $1^{\circ} \times 45^{\circ}$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

							Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对								
审核						1.25	1:1	0X1887.2-1
工艺			批准					
						版本:		

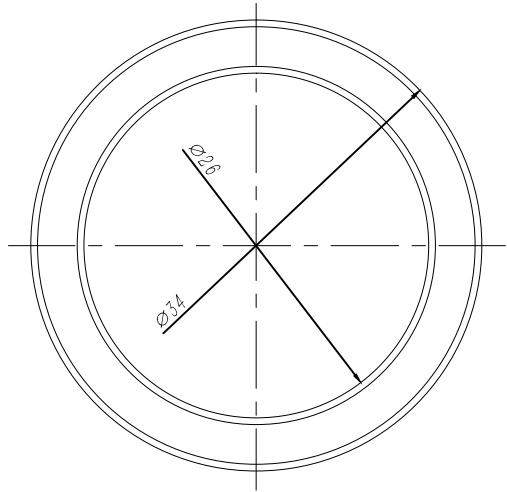
短轴杆

G-11881-X0	GB/T 1034-2008	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~10	>10~20	>20~40	>40~100
		线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1'

注L=86(0~-1) 2件/套

6.3

注L=15(0~-1) 2件/套



80000689 通用电梯 P4-4
DBG=1580 中英文

技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为0.5~1.0×45°;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

							20#	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年月日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对								
审核							0.03	5:2
工艺			批准			版本:		

衬套

OK-1887.1-5