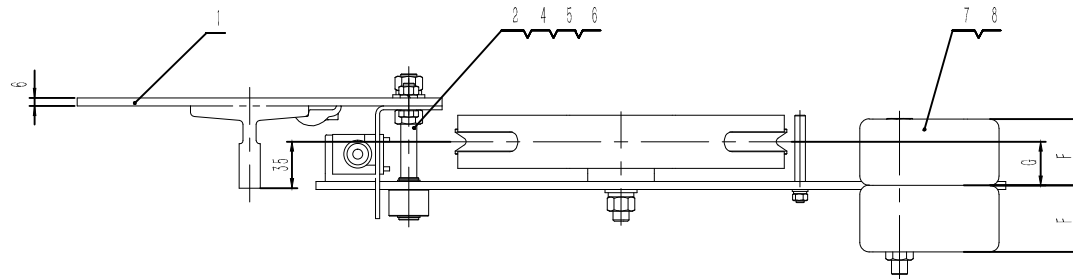
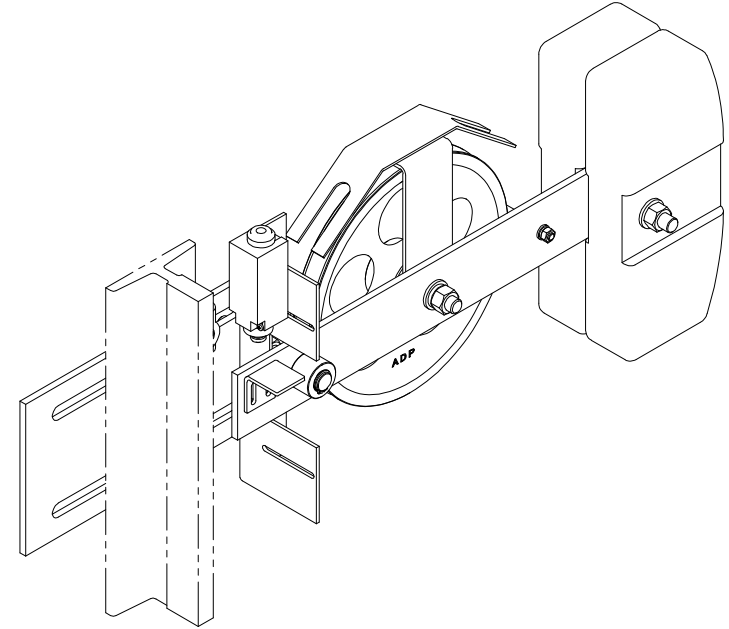


80000681 苏州乐丰 P4-1
240/6 16kg(重晶石) 本色RAL6005 全英文

Technical drawing of a mechanical assembly, likely a wheel hub or axle component. The drawing shows a side view of the assembly with various dimensions and features.

Key dimensions and features:

- Overall width: 140
- Distance from left edge to center of the main shaft: 90
- Distance from left edge to center of the main shaft: 13
- Distance from left edge to center of the main shaft: 130 (indicated in parentheses)
- Distance from left edge to center of the main shaft: 280
- Distance from left edge to center of the main shaft: 160
- Distance from left edge to center of the main shaft: 350 (indicated as ≤ 350)
- Distance from left edge to center of the main shaft: 110
- Distance from left edge to center of the main shaft: 250
- Distance from left edge to center of the main shaft: 240 (indicated as $\phi 240$)



1. 本件按 $\phi 200$ 绳轮绘制, 具体使用时根据指令装配 (注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 本图按 16kg 铸铝起重形式绘制, 使用可根据实际情况选用其它形式要求;
3. 参数 A、B 值根据图纸表参数使用, 如需变化需注明对应参数说明;
4. 参数 C 按 260 ± 20 形式实际匹配, 如有变化需注明调整 (注 A ≤ 250 使用时注意考虑压导板的尺寸规格, 避免与开关支架干涉等)。

						总装图					
标记	处数	分 区	文件更改号	签名	年、月、日						
设计			标准化			阶段标记				重量	比例
校对										23.37	1:4
审核											
工艺			批准			共 张 第 张					

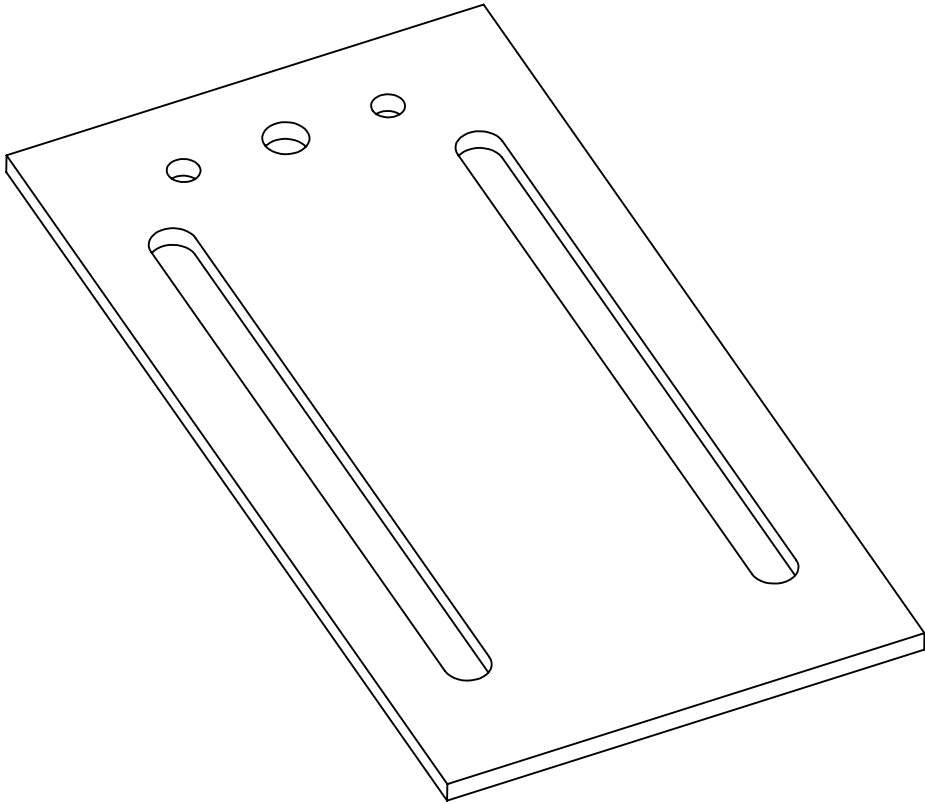
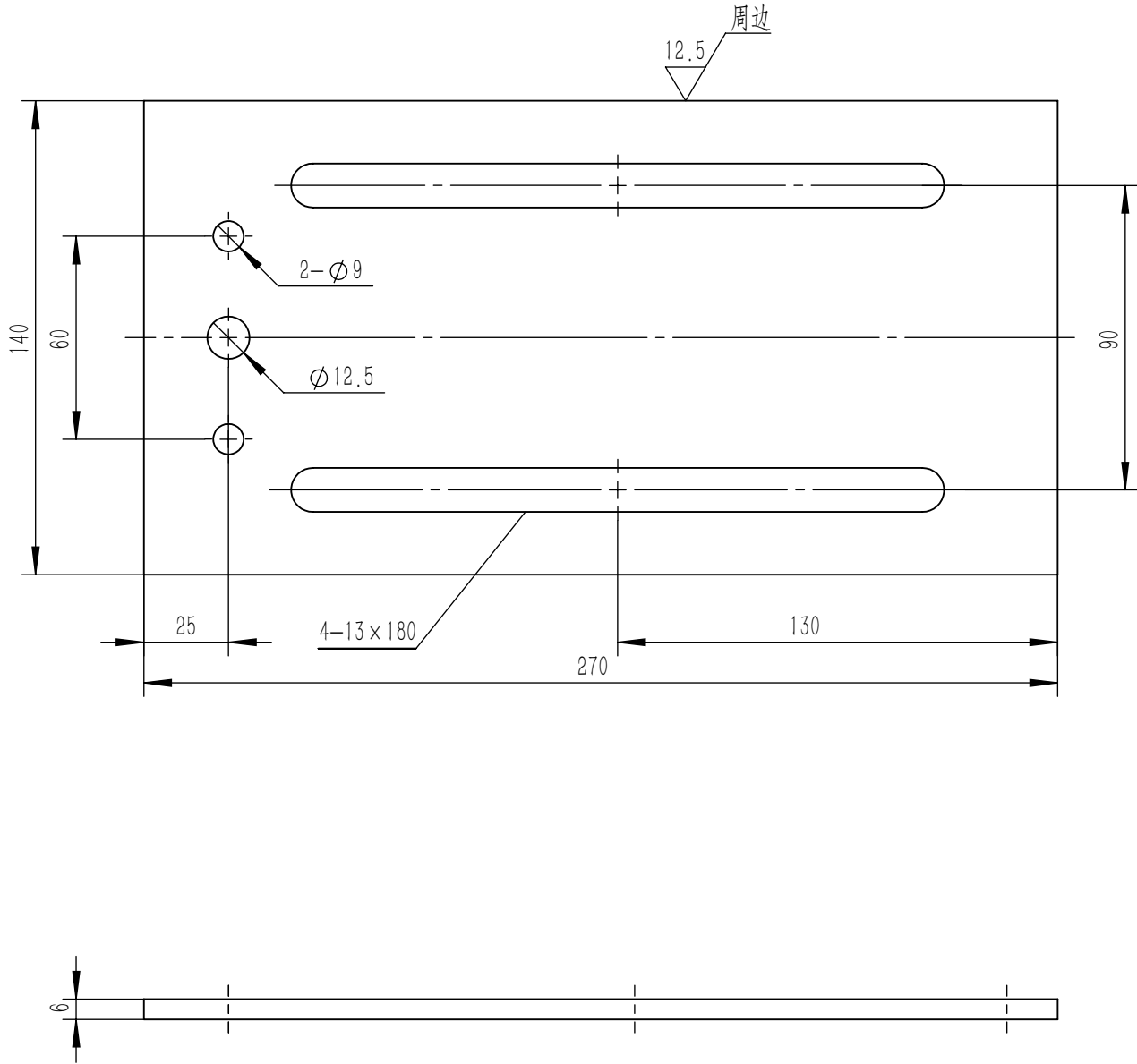
0X200(A=280)

总装图

OX200.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

其余



80000681 苏州乐丰 P4-2
240/6 16kg(重晶石) 本色RAL6005 全英文

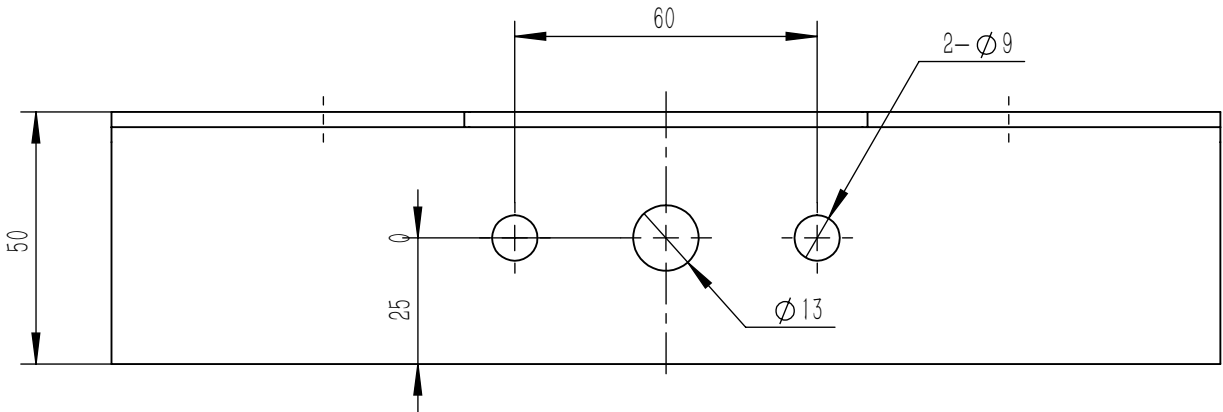
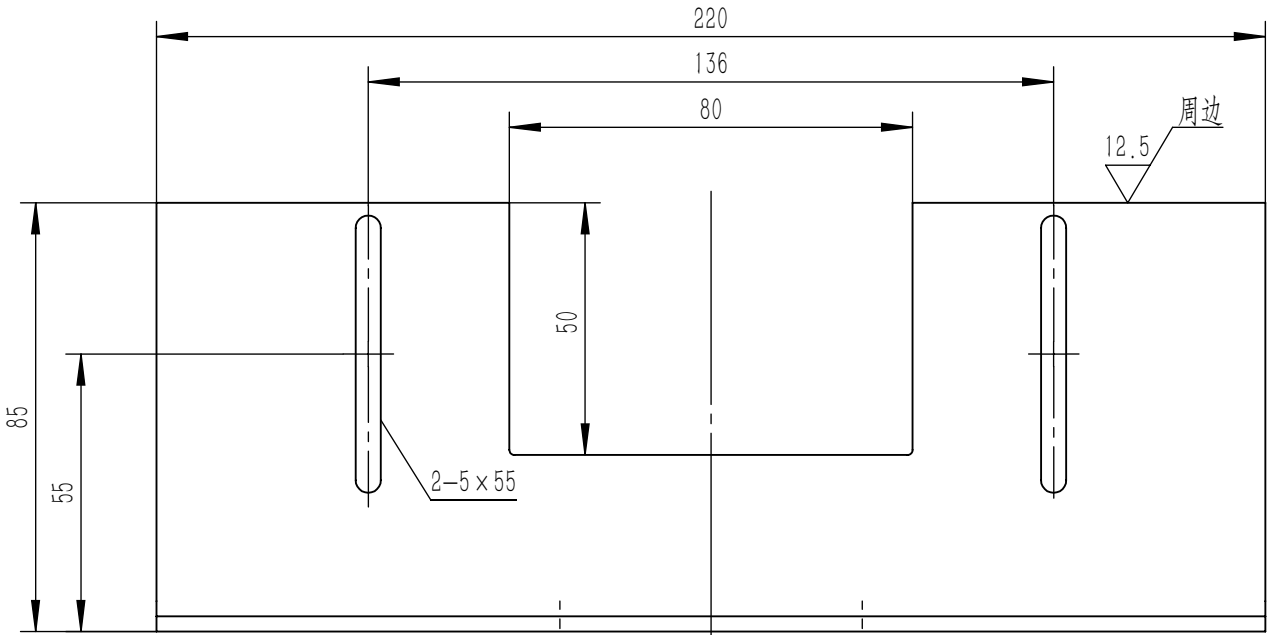
技术说明
1. 边角去毛刺，锐角作倒角处理；
2. 本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13 $\times$ 90孔调整为4-17 $\times$ 90；
3. 本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按 $\varnothing 12.5$ mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为 $\varnothing 17$ mm直径。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记			安装底板	
设计			标准化							
校对						1.526			OX200.1-1	
审核										
工艺			批准			共 张 第 张				

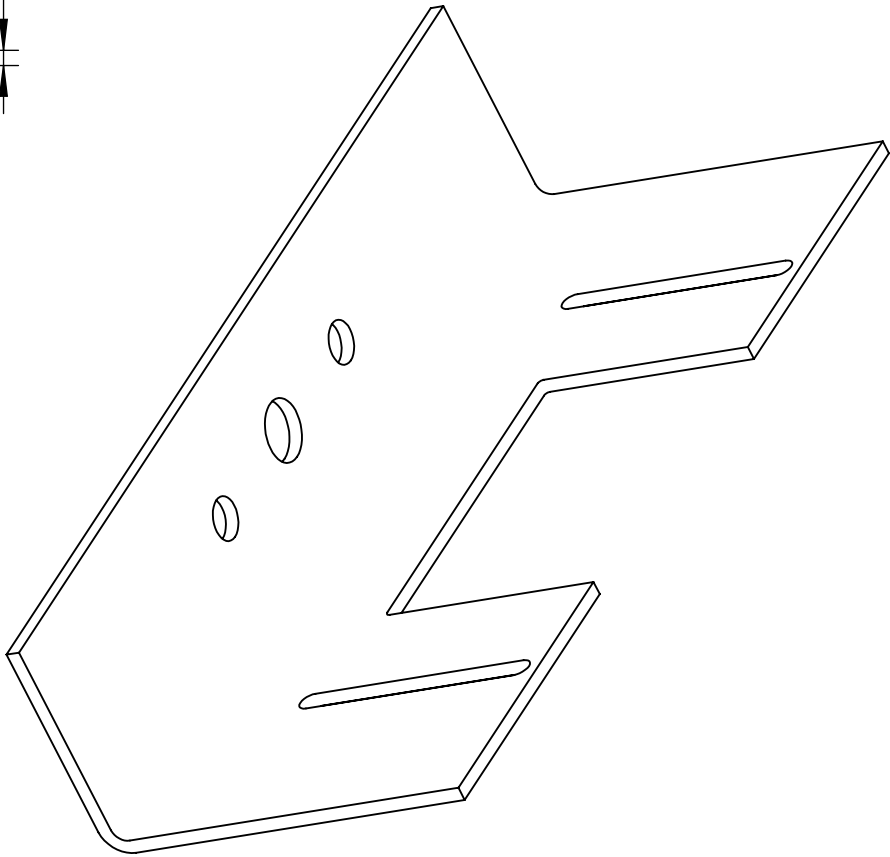
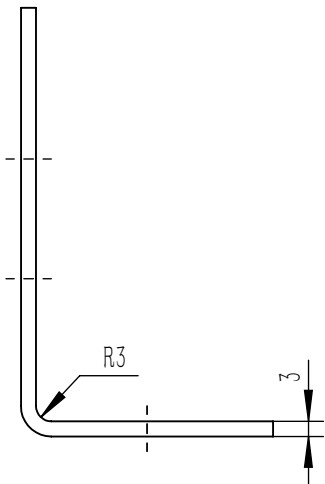
OX200.1.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



80000681 苏州乐丰 P4-3
240/6 16kg(重晶石) 本色RAL6005 全英文

其余

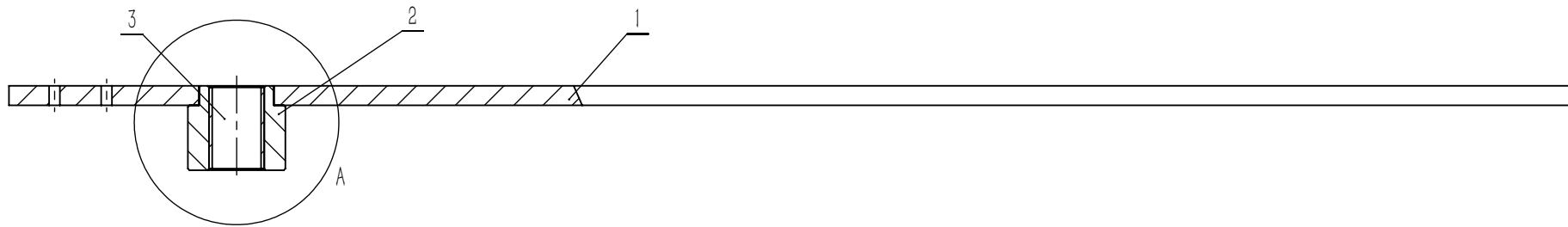
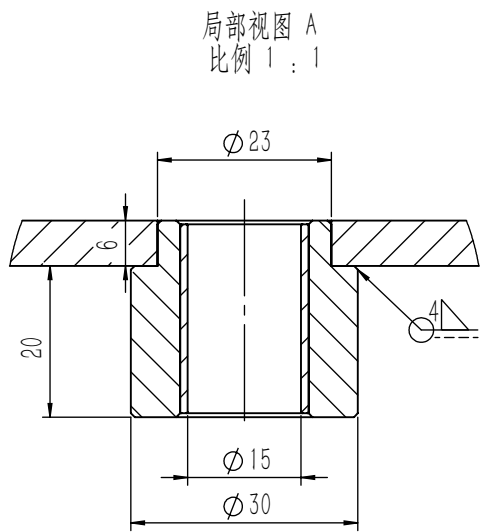
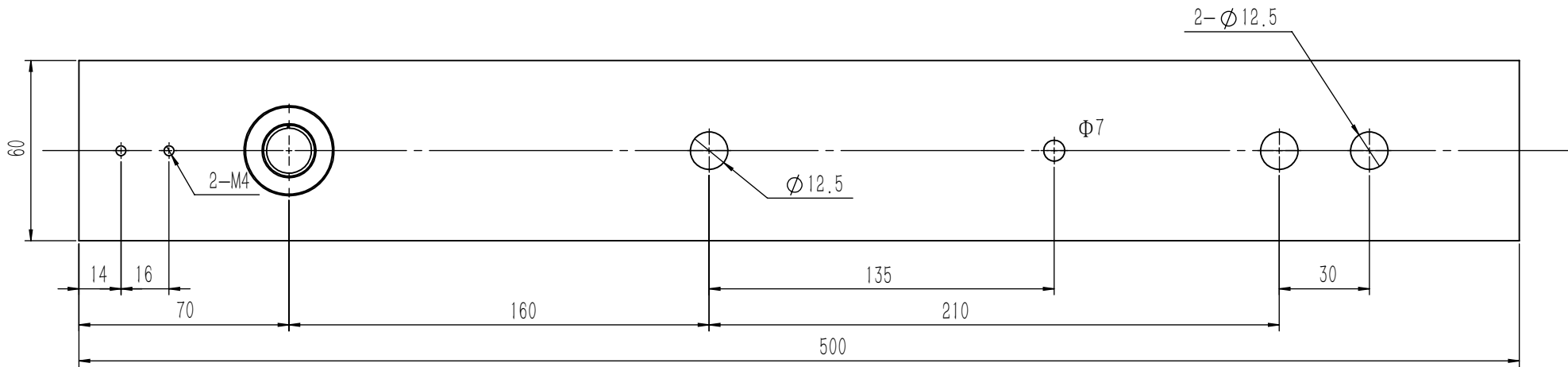


技术说明
1.边角去毛刺，采用折弯成型，无扭曲变形；
2.完成后表面喷涂色漆颜色按公司标准，特殊按生产指令要求。

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司		
									开关支架		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量			比例
设 计			标准化					0.557			1:1.5
校 对											
审 核											
工 艺			批 准			共 张		第 张			
								OX200.1.1-1			

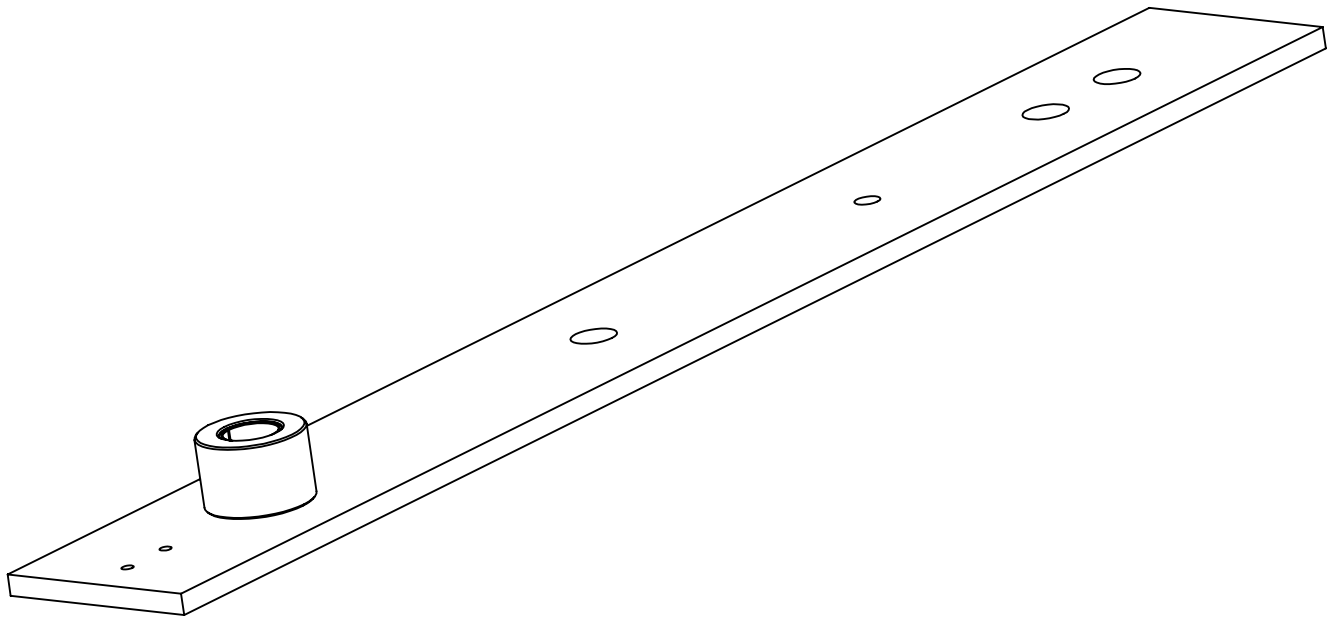
OX200.2.1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



80000681 苏州乐丰 P4-4
240/6 16kg(重晶石) 本色RAL6005 全英文

技术说明
1. 件1与件2采用电焊连接, 焊接时注意装配到位, 无偏斜现象;
2. 焊接后注意焊接变形, 必要时需对轴套内孔进行扩孔处理, 再进行轴承装配, 且要求轴承无窜动及转动现象;
3. 表面喷涂色漆, 颜色按公司标准, 特殊按指令要求。



3	RU1/1517	直套轴承1517	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.08	0.08	
1	OX200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	1.31	1.31	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日		
设 计			标准化			阶段标记	重量 比例
校 对							
审 核						1.40	1.2
工 艺			批 准			共 张	第 张

宁波奥德普电梯部件有限公司

摇杆焊件

OX200.2.1