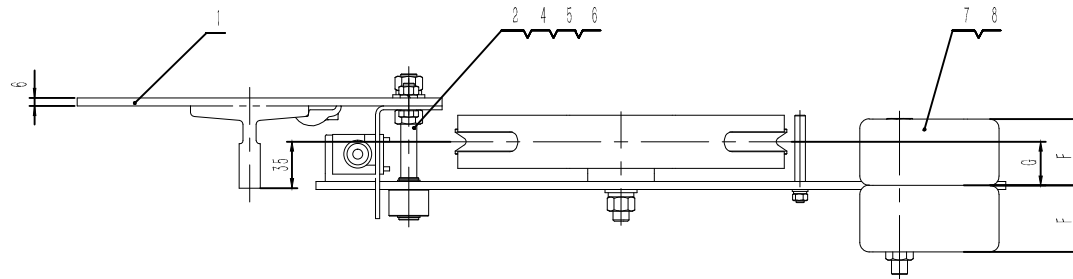
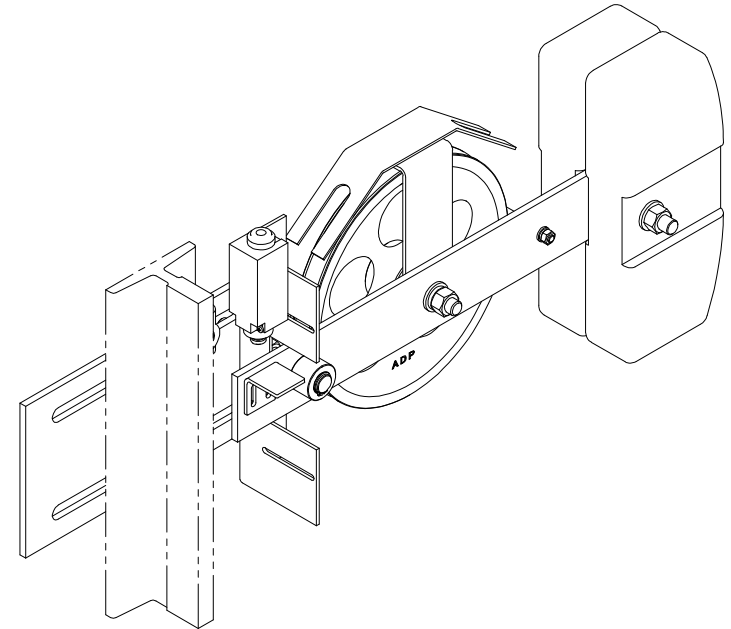


80000669 苏州乐丰 P4-1
240/6 16kg(重晶石) 本色RAL6005 中英文

Technical drawing of a mechanical assembly, likely a wheel hub or axle component. The drawing shows a side view of a horizontal shaft with a central hub and two end flanges. Key dimensions are labeled: 140 (total height), 90 (height to centerline), 13 (hole diameter), 280 (distance from left flange to center), 160 (distance from center to right flange), 110 (flange width), 250 (flange outer diameter), and 350 (total length). A hole diameter of 240 is also indicated on the right flange.



1. 本图按 $\phi 200$ 钢丝绳绘制, 具体使用时根据指令配置(注意规格节径、绳径规格等);

2. 本图按 16kg 铸钢起重形式绘制, 使用可根据实际情况选用其它形式要求;

3. 参数 A、B 值根据图纸表参数使用, 如需变化需注明对应参数说明;

4. 参数 A 按 260 ± 20 形式实际匹配, 如有变化需注明调整 (注 A ≤ 250 使用时注意考虑压板的尺寸规格, 避免与开关支架干涉等)。

07-582

宁波奥德普电梯部件有限公司

总装图

涨紧装置

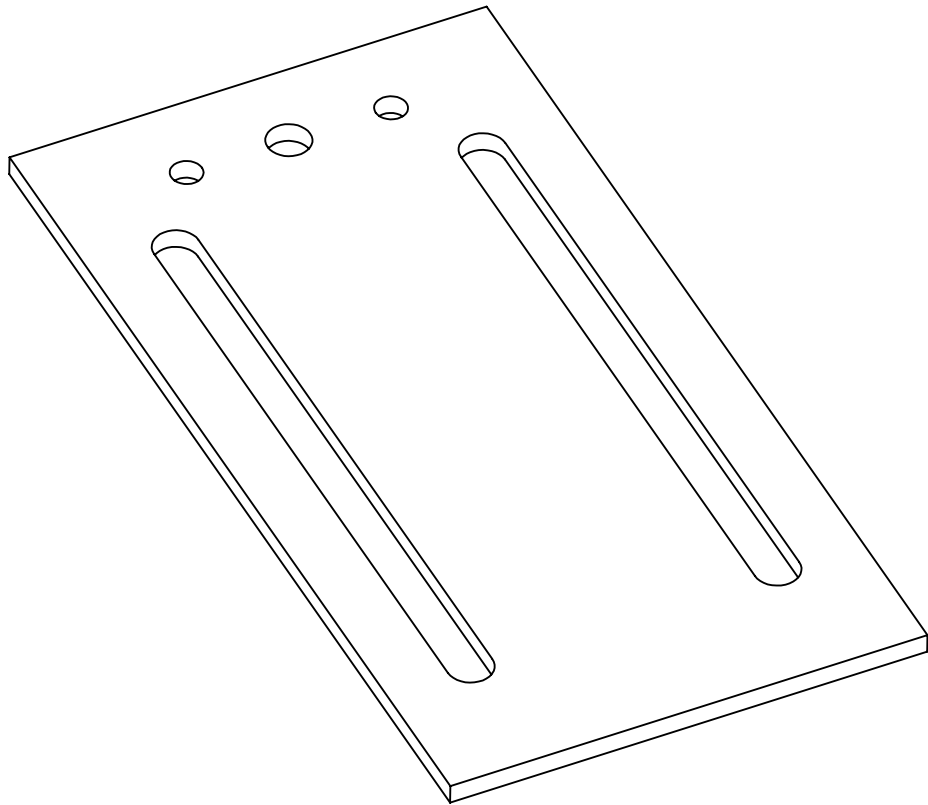
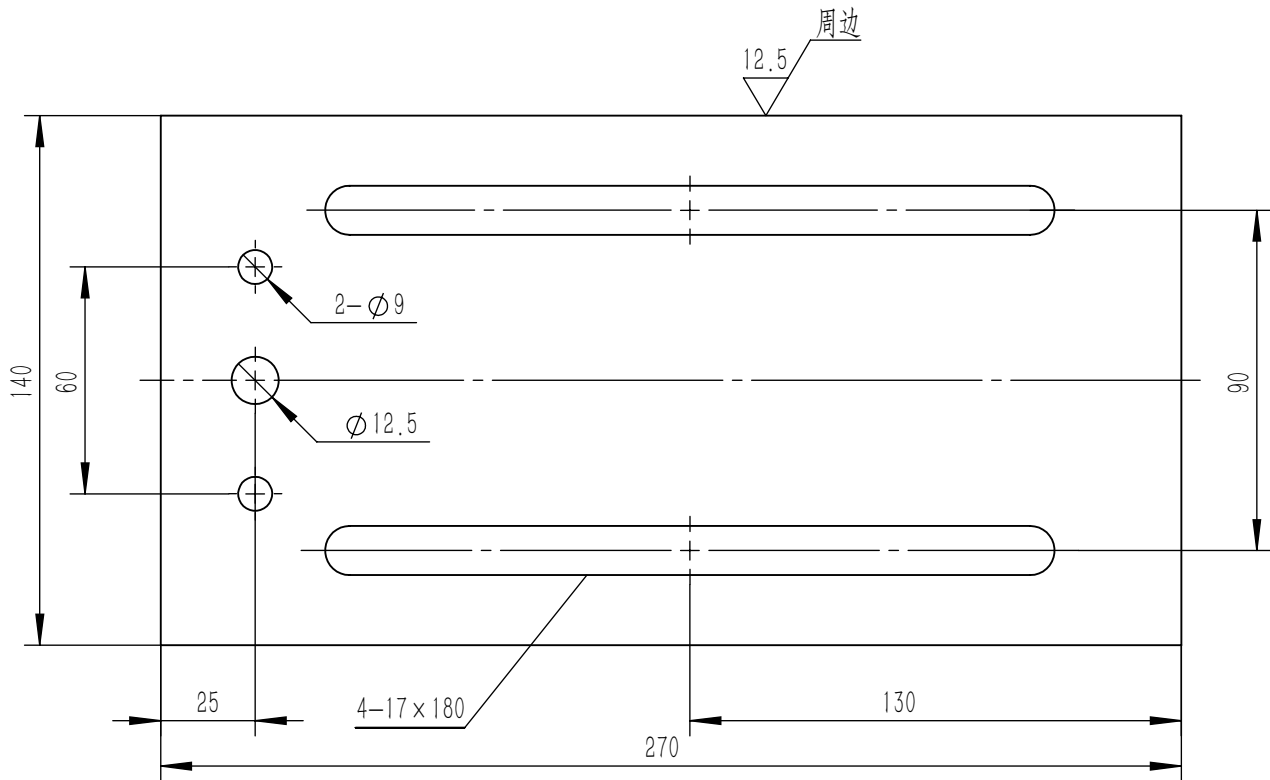
0X200(A=280)

1000

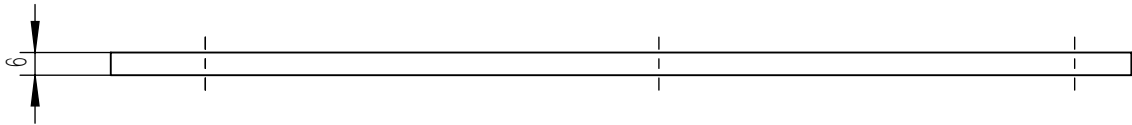
OX200.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

其余



80000669 苏州乐丰 P4-2
240/6 16kg(重晶石) 本色RAL6005 中英文



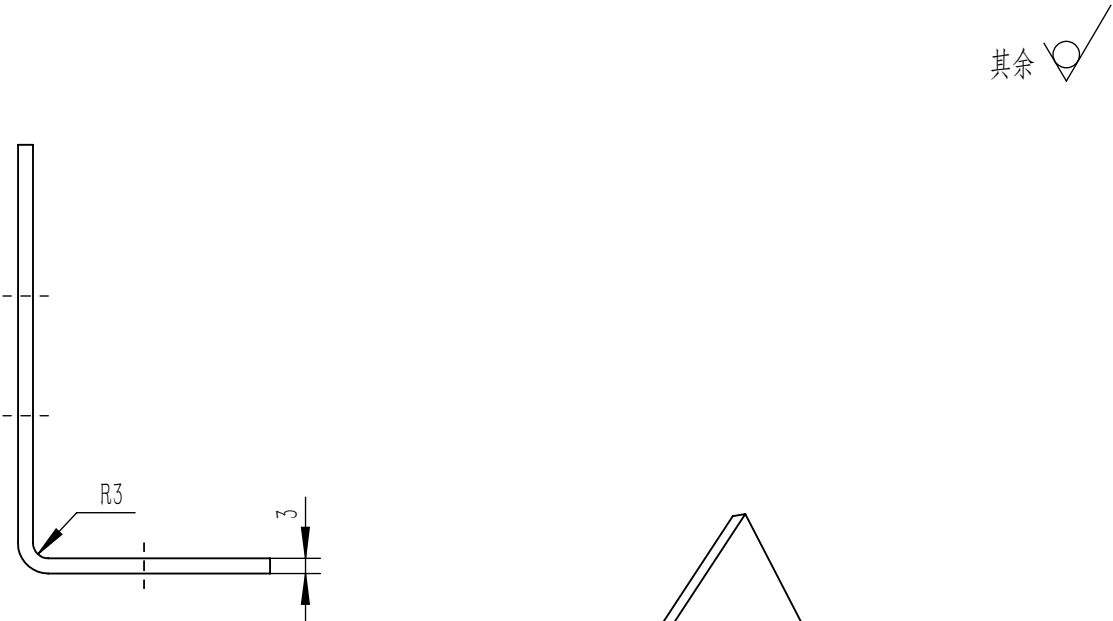
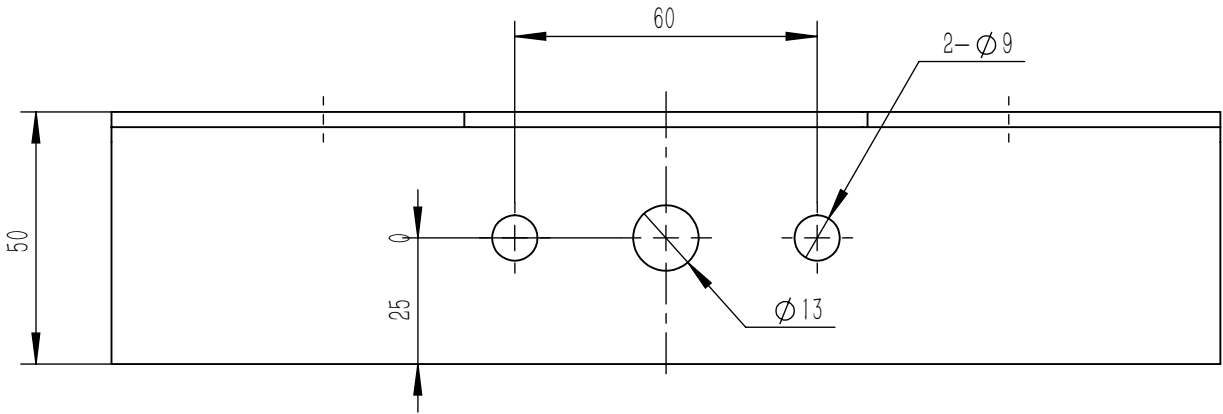
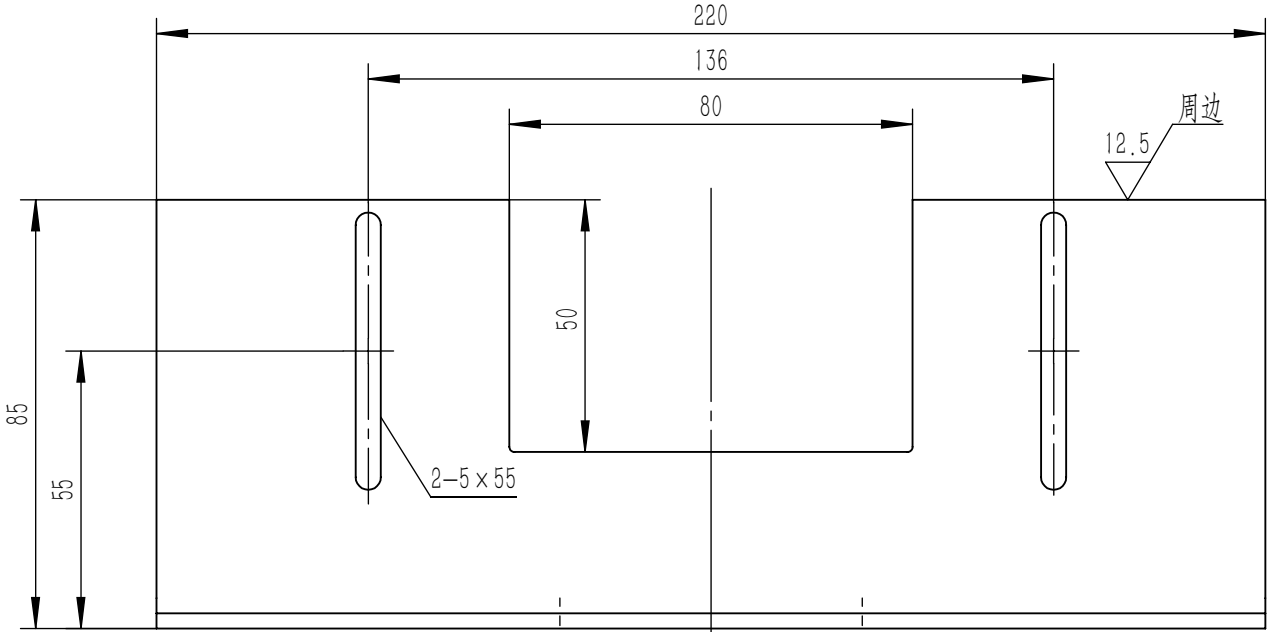
技术说明
1.边角去毛刺，锐角作倒角处理；
2.本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13×90孔调整为4-17×90；
3.本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按 $\phi 12.5$ mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为 $\phi 17$ mm直径。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记			安装底板	
设计			标准化							
校对						1.526			OX200.1-1	
审核										
工艺			批准			共 张 第 张				

OX200.1.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



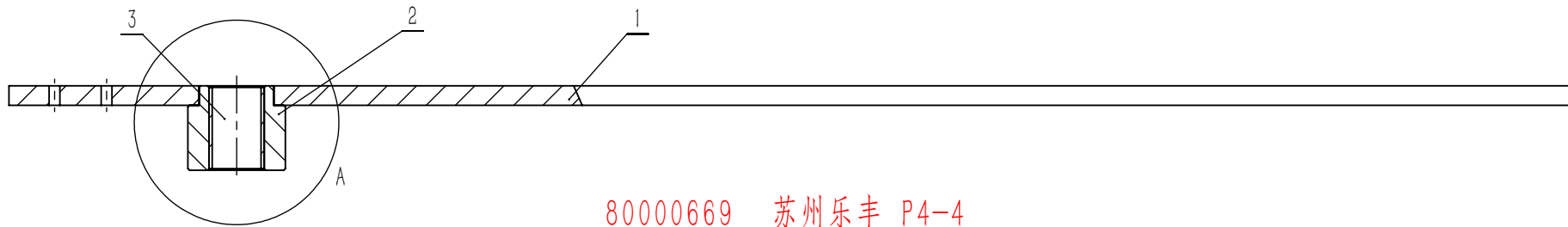
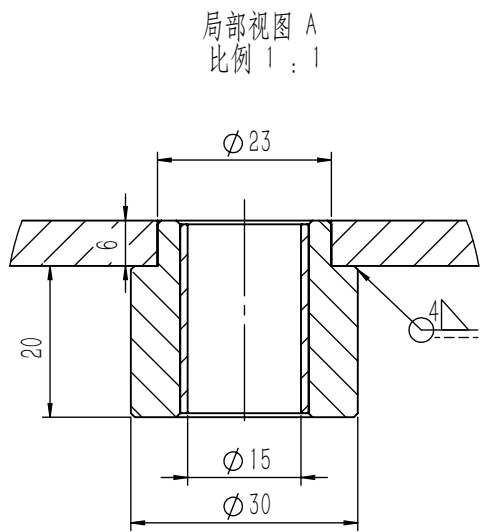
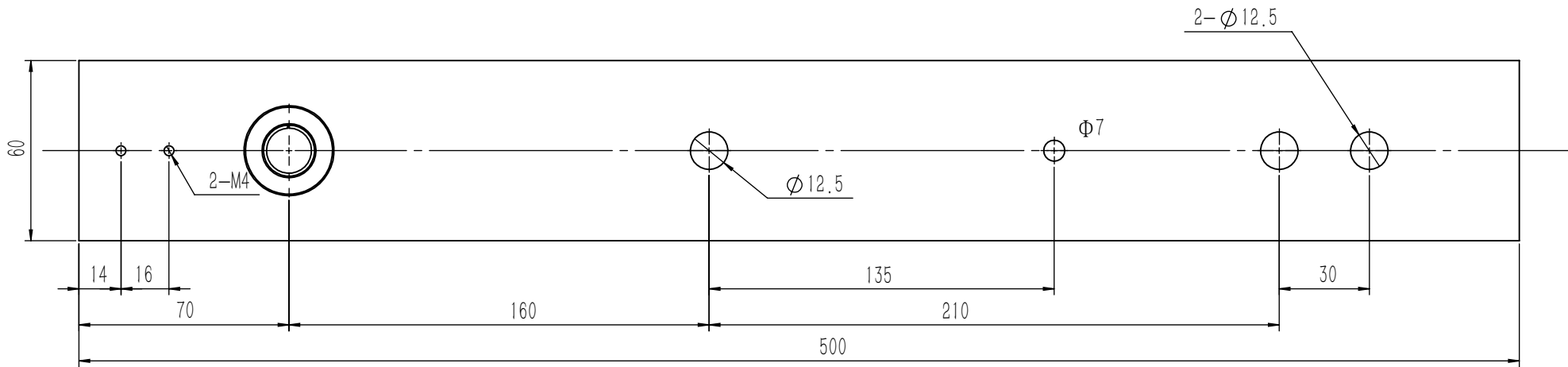
80000669 苏州乐丰 P4-3
240/6 16kg(重晶石) 本色RAL6005 中英文

技术说明
1.边角去毛刺，采用折弯成型，无扭曲变形；
2.完成后表面喷涂色漆颜色按公司标准，特殊按生产指令要求。

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司		
									开关支架		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量			比例
设 计			标准化					0.557			1:1.5
校 对											
审 核											
工 艺			批 准			共 张		第 张			
								OX200.1.1-1			

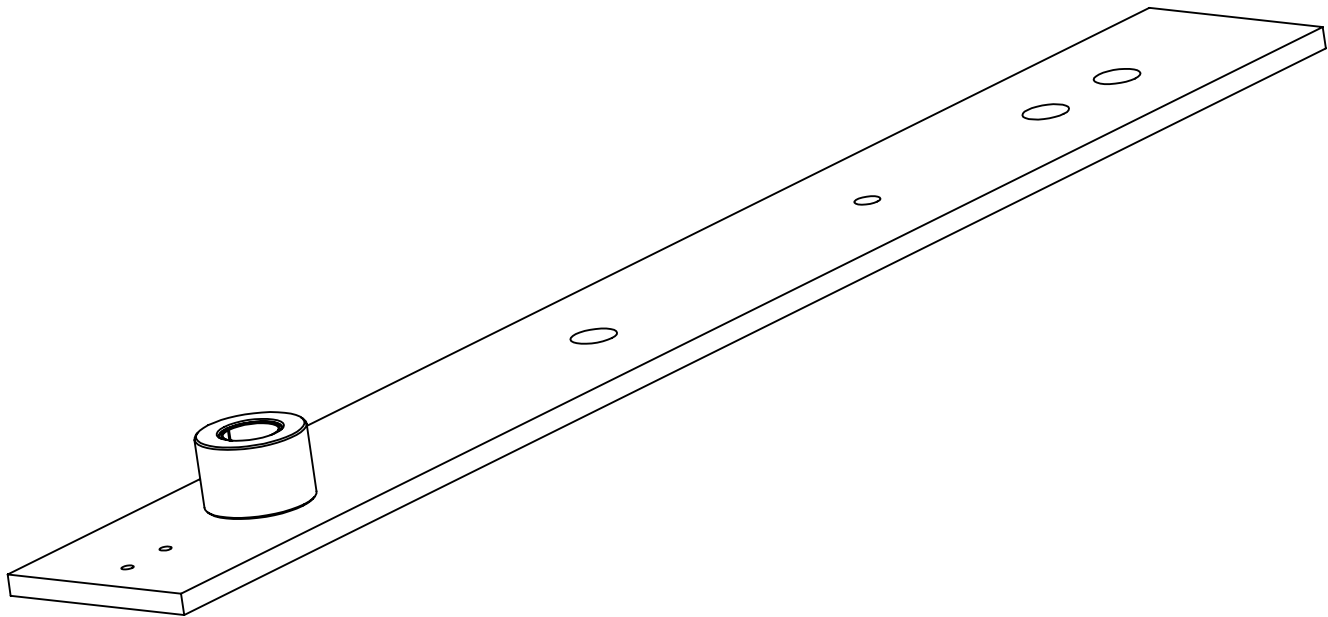
OX200.2.1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



80000669 苏州乐丰 P4-4
240/6 16kg(重晶石) 本色RAL6005 中英文

技术说明
1. 件1与件2采用电焊连接, 焊接时注意装配到位, 无偏斜现象;
2. 焊接后注意焊接变形, 必要时需对轴套内孔进行扩孔处理, 再进行轴承装配, 且要求轴承无窜动及转动现象;
3. 表面喷涂色漆, 颜色按公司标准, 特殊按指令要求。



3	RU1/1517	直套轴承1517	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.08	0.08	
1	OX200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	1.31	1.31	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	宁波奥德普电梯部件有限公司	
设计			标准化				
校 对						摇杆焊件	
审 核							
工 艺			批 准			OX200.2.1	