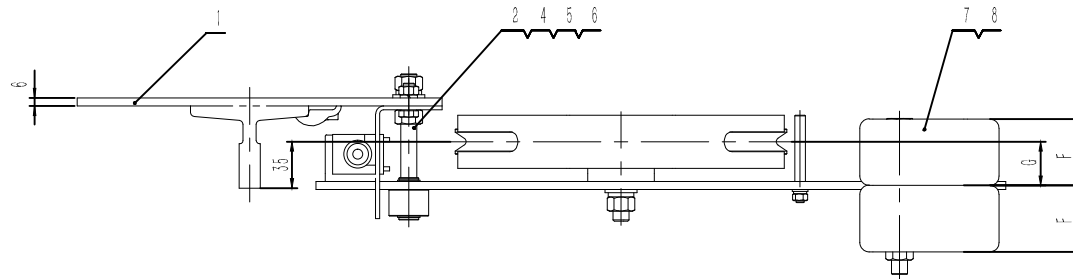
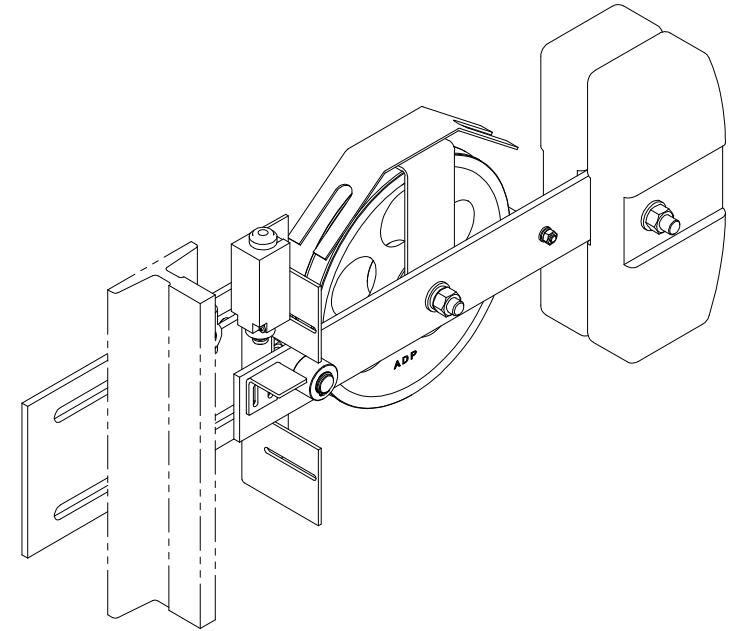
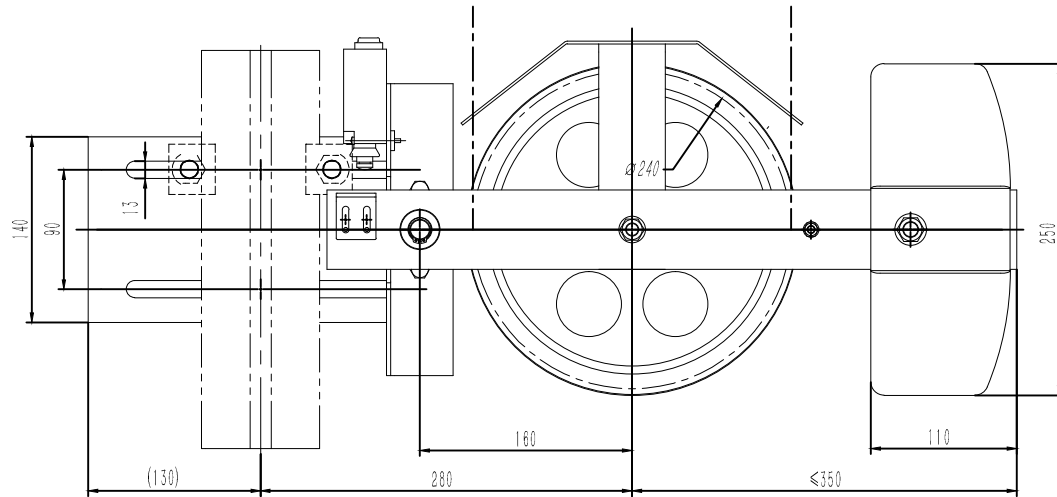


80000669 苏州乐丰 P4-1
240/6 16kg(重晶石) 本色RAL6005 中英文

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明

1. 本附件按 $\Phi 200$ 钢丝绳绘制, 具体使用时根据钢丝绳直径 (注意绳径节距、绳径规格等);
2. 本图按 16kg 铸钢起重形式绘制, 使用可根据实际情况选用其它形式要求;
3. 参数 A、B 值根据图纸表参数使用, 如需变化需注明对应参数说明;
4. 参数 A 按 260 ± 20 形式实际匹配, 如需变化需注明调整 (注 A ≤ 250 使用时应注意考虑导板的尺寸规格, 避免与开关支架干涉)。

07-582

8	GB/T 5780-2000	螺母M12×110	1		0.11	0.11	
7	GX200-1(8HT)	配重	2	HT100	8.31	16.62	
6	GB/T 93-1987	弹性垫圈12	1		3.63	3.63	
5	GB/T 97.1-1985	平垫圈12	2		0.01	0.02	
4	GB/T 6170-2000	六角螺母M12	3		0.02	0.06	
2	GX200.2	绳轮组件	1		3.81	3.81	
1	GX200.1	安装板组件	1		2.231	2.231	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

						总装图
标记	页数	分区	文件更改号	姓名	年、月、日	
设计			标准化			图样标记
校对						重量
审核						比例
工艺			批准			23.37
						1:4
						第 1 页

宁波奥德普电梯部件有限公司

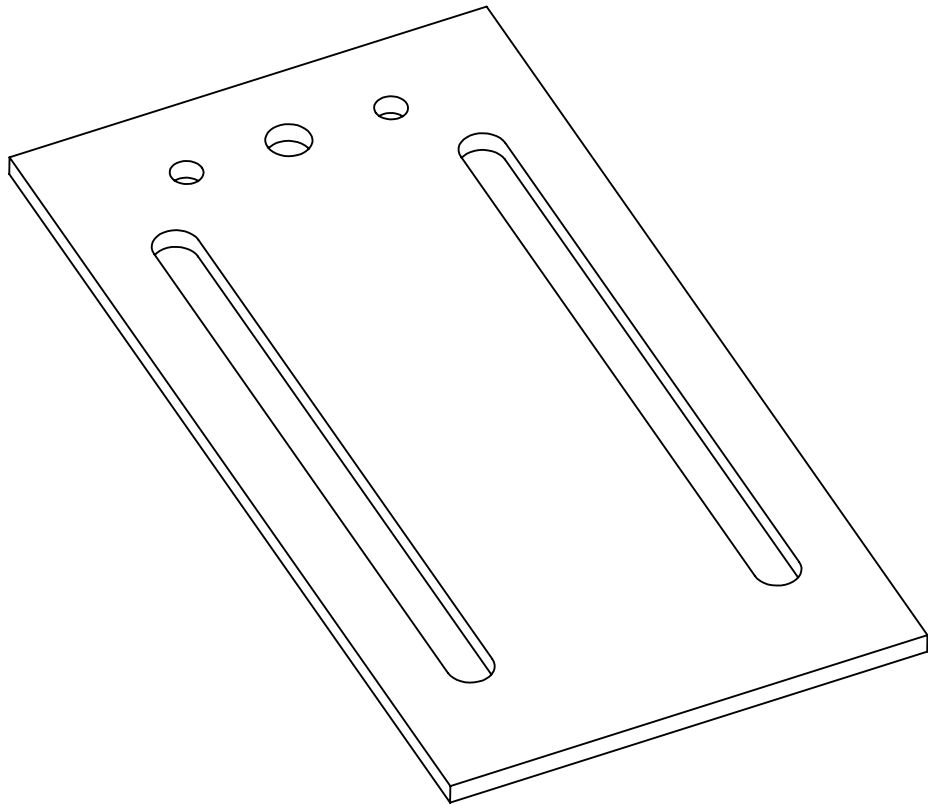
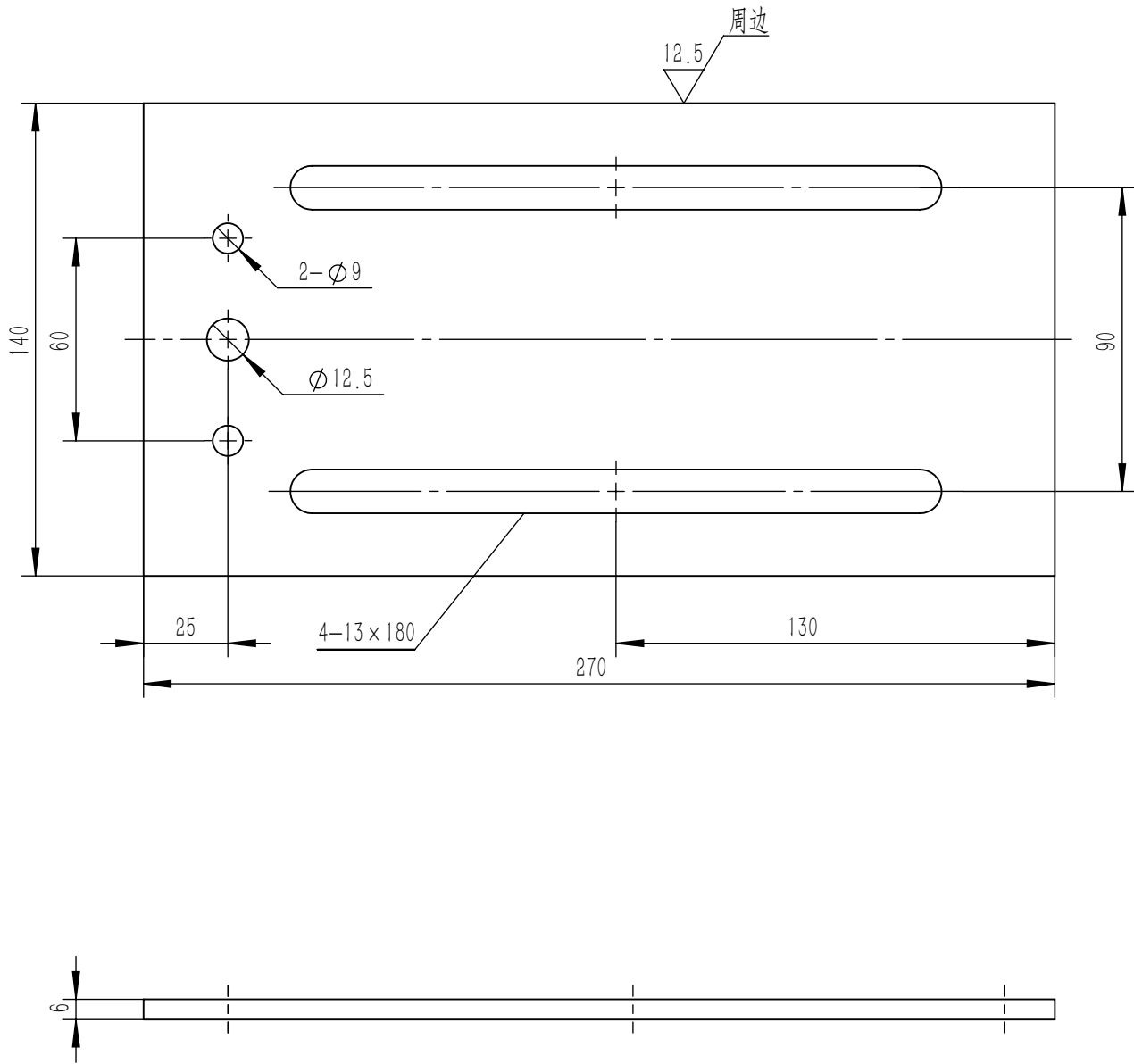
涨紧装置

0X200(A=280)

OX200.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

其余



80000669 苏州乐丰 P4-2
240/6 16kg(重晶石) 本色RAL6005 中英文

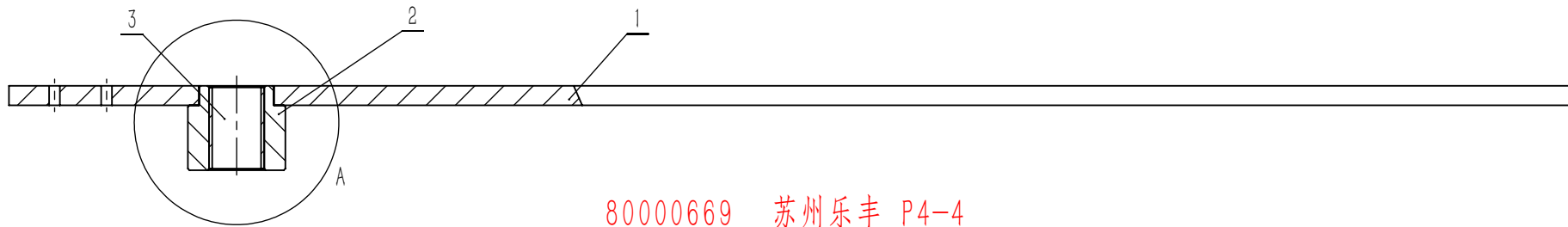
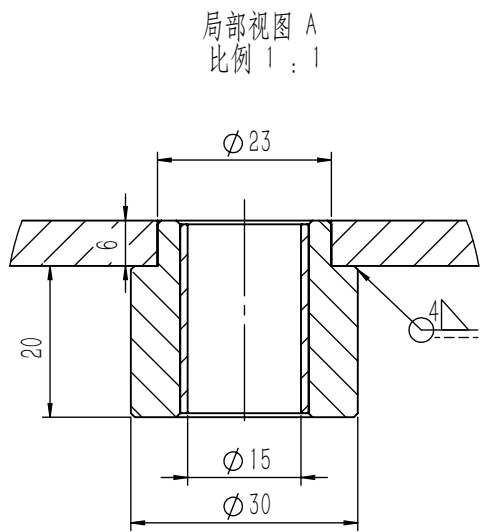
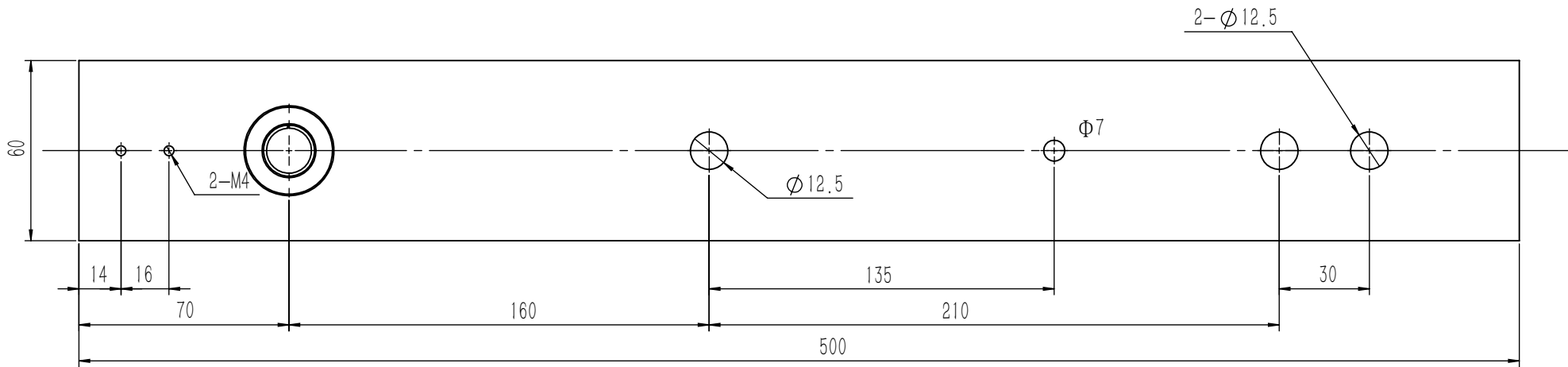
技术说明
1. 边角去毛刺，锐角作倒角处理；
2. 本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13x90孔调整为4-17x90；
3. 本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按 $\varnothing 12.5$ mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为 $\varnothing 17$ mm直径。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记			安装底板	
设计			标准化							
校对						1.526			OX200.1-1	
审核										
工艺			批准			共 张 第 张				

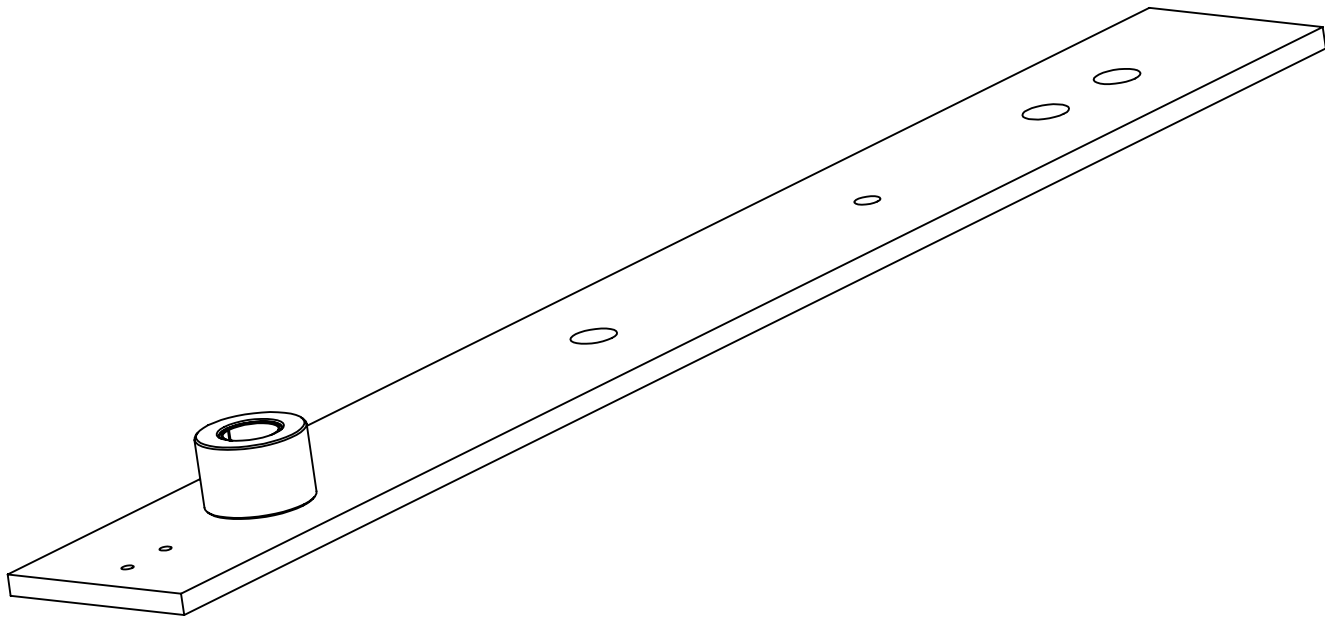
OX200.2.1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



80000669 苏州乐丰 P4-4
240/6 16kg(重晶石) 本色RAL6005 中英文

技术说明
1.件1与件2采用电焊连接,焊接时注意装配到位,无偏斜现象;
2.焊接后注意焊接变形,必要时需对轴套内孔进行扩孔处理,再进行轴承装配,且要求轴承无窜动及转动现象;
3.表面喷涂色漆,颜色按公司标准,特殊按指令要求。



3	RU1/1517	直套轴承1517	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.08	0.08	
1	OX200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	1.31	1.31	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	宁波奥德普电梯部件有限公司	
设计			标准化				
校 对						摇杆焊件	
审 核							
工 艺			批 准			OX200.2.1	
						共 张 第 张	

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期