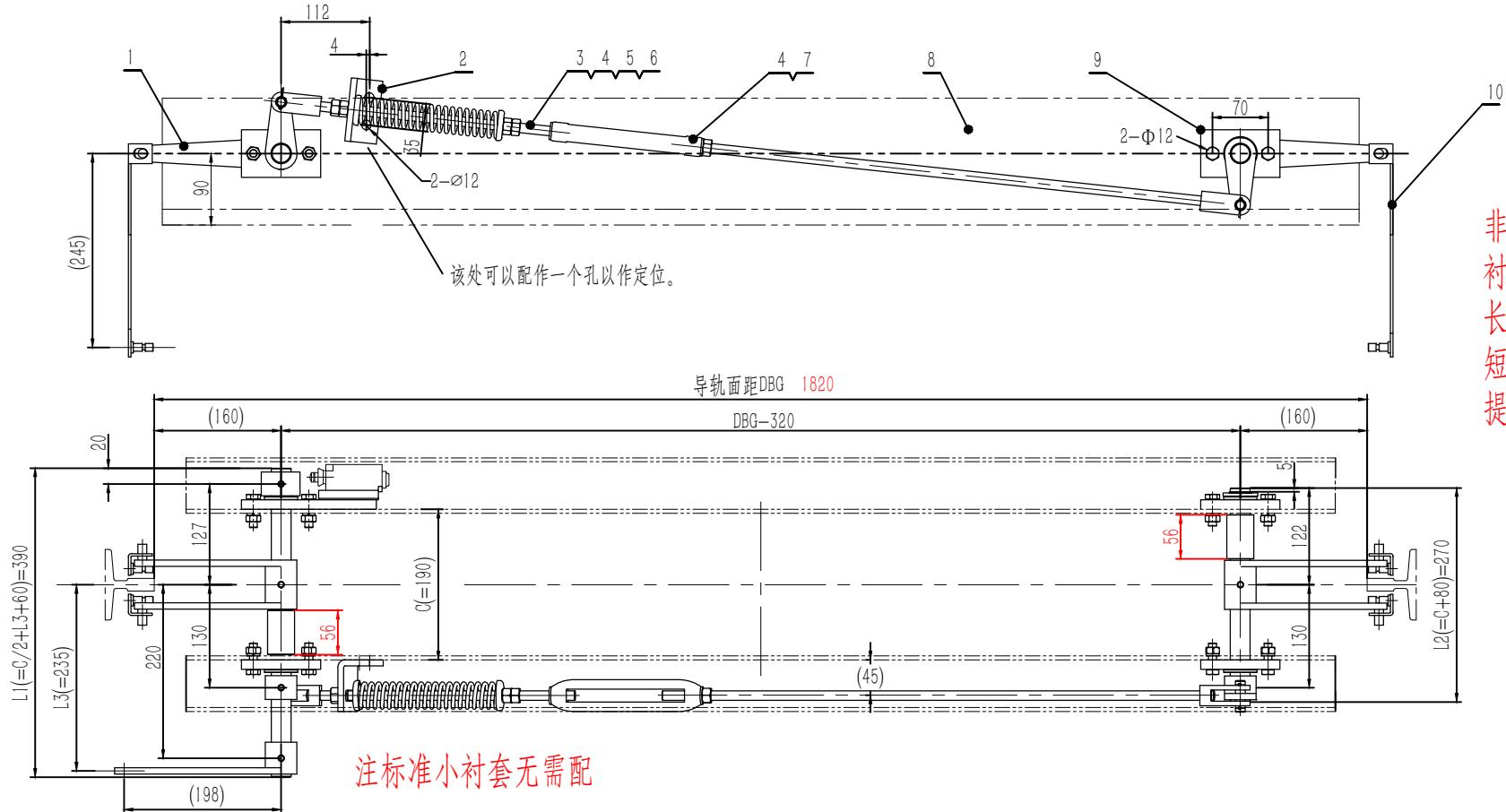


基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公 差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

DX188T(YN01)

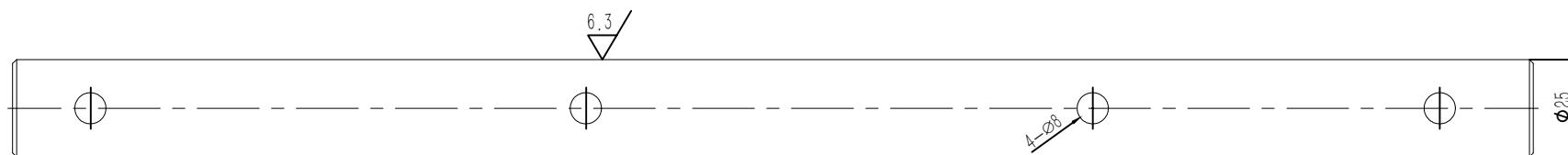
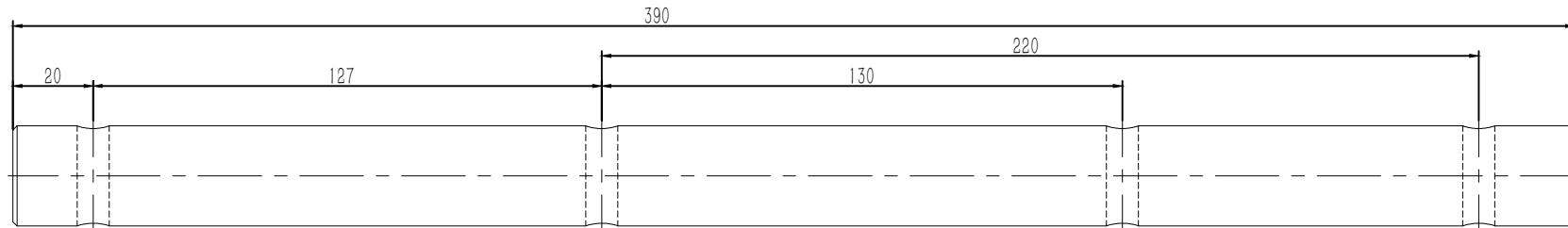


80000655 格尔森 P5-1
DBG=1820 C=190 L3=235 中英文

4	GB/T 6170		螺母M12		5			16.52	82.6		
3	OX188T.8		短拉杆组件		1			0.09	0.09		
2	OX188T.1-7		弹簧架		1	Q235A/7.5		0.81	0.81		
1	OX188T.1		长轴组件		1			21.77	21.77		
序号	代号		名称		数量	材料说明		重量	总重	备注	
						总装图		宁波奥德普电梯部件有限公司			
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	安全钳下提拉机构	
设计			标准化								
校对											
审核								81.74	1.6	OX188T(YN01)	
工艺			批准			共 张		第 张			

m 180/130	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

0X188T.1-4



80000655 格尔森 P5-2
DBG=1820 C=190 L3=235 中英文

技术说明

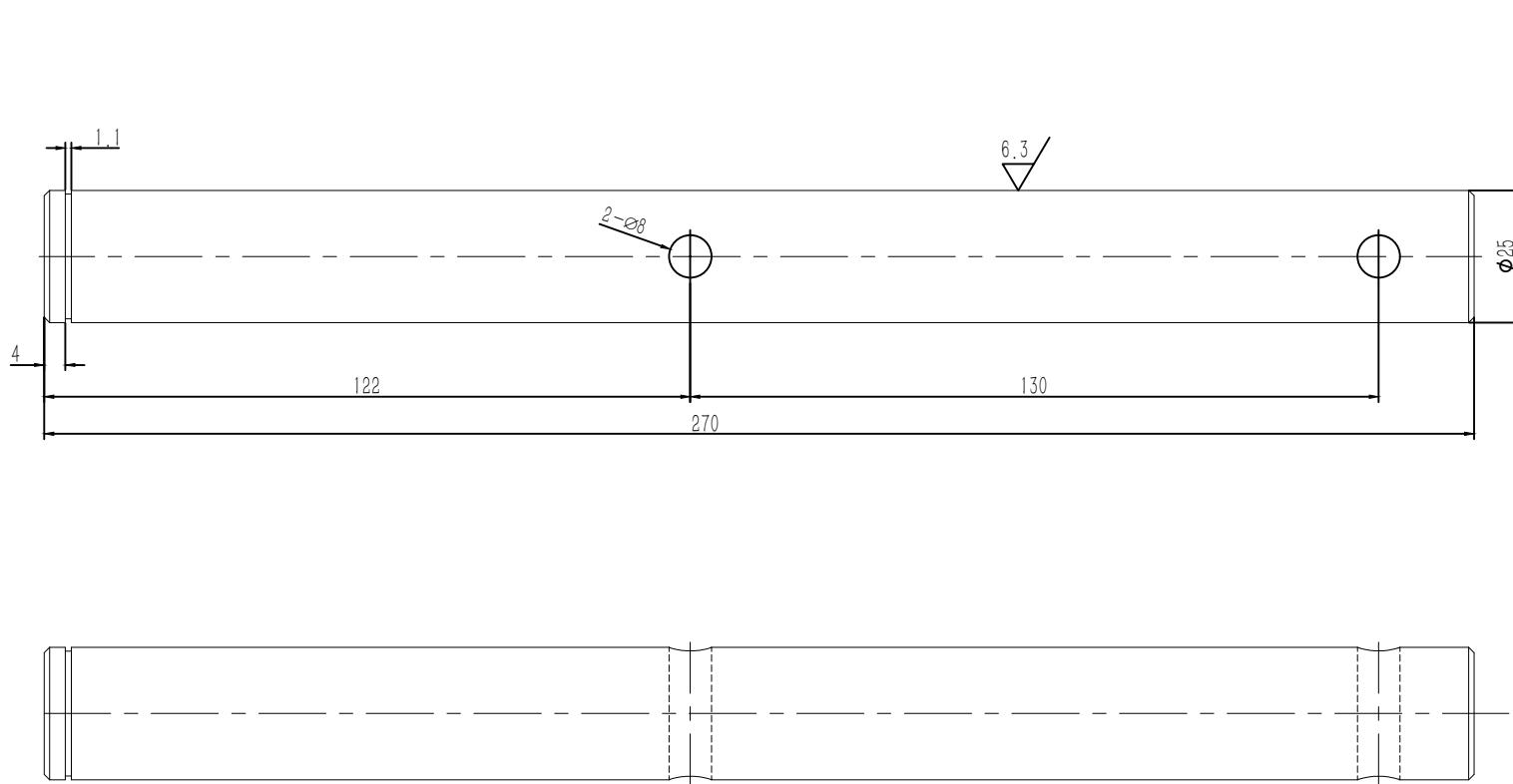
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 0.5° ~ $1 \times 45^{\circ}$ ；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

							Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记		
设计			标准化			1.46	4:5	0X188T.1-4
校对						版本:		
审核								
工艺			批准					

长轴杆

QB/T 1801-2008	0X1881.2-1	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
		线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



80000655 格尔森 P5-3
DBG=1820 C=190 L3=235 中英文

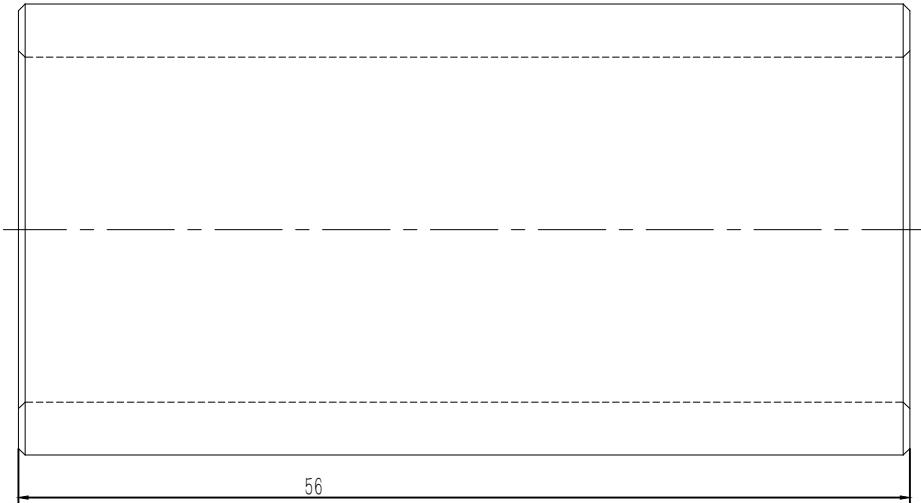
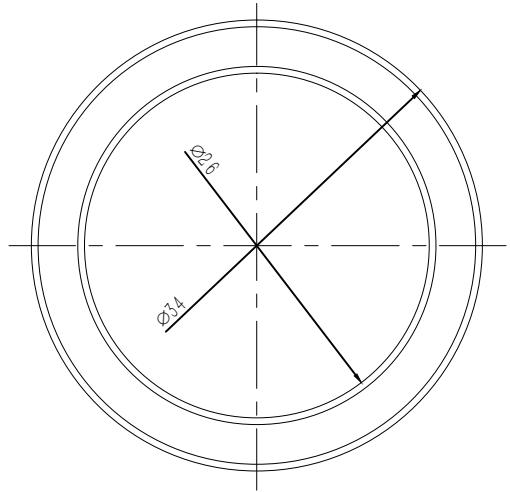
技术说明
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 0.5° ~ 1° 45° ;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放在注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改	号	签 名	年月日	
设计			标准化			阶段标记	重量
校对							比例
审核						1.25	1:1
工艺			批 准			版本:	0X188T.2-1

m GB/T 1804	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

0X-188T.1-5

6.3 ✓



80000655 格尔森 P5-4
 DBG=1820 C=190 L3=235 中英文

2件/套

技术说明
 1. 边角去毛刺，未注明倒角为 0.5° ~ $1.0^{\circ} \times 45^{\circ}$ ；
 2. 图中衬套长度根据指令确定；
 3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

							20#	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日			
设计			标准化			阶段标记	0.03	5:2
校对								
审核						版本:	0X-188T.1-5	衬套
工艺			批准					

9.1881X0	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

