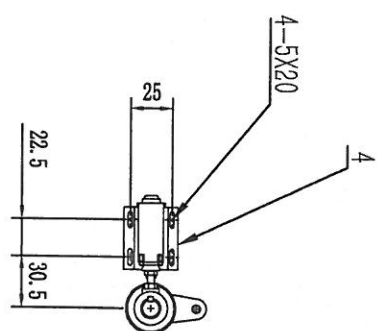
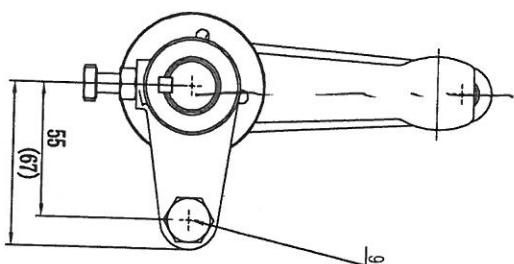




- 1、本图纸根据普曼客户要求设计上述拉结构
- 2、订单时需要确认导轨距DBG,
- 3、上梁中心距离为固定值。

序号	物件名称	配套数量	备注
1	长轴组件	1件	
2	短轴组件	1件	
3	开关组件	1套	
4	斜拉杆	2套(长短各1)	
5	钢丝绳连接件	1套	

 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODENG ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										上提拉联动结构									
装配件										比例 1:3									
阶段										重量									
标记										比例									
设计										标准									
审核										批准									
工艺										日期									



330

L3 (导轨中心到限速钢丝绳中心)

技术说明:

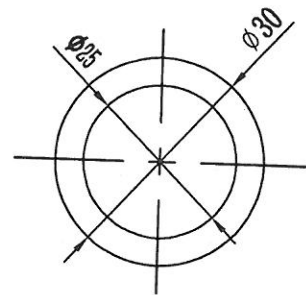
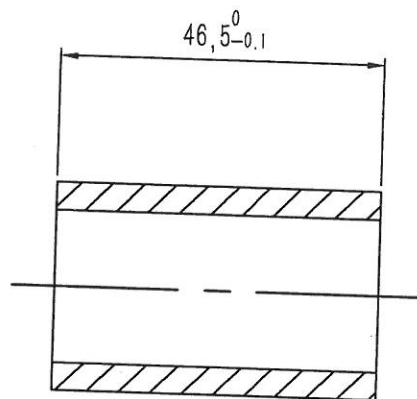
1. 按图装配:

2、本装配图适用于霍普曼别墅梯；

9	0X288T.1-8(IPM)	定位套	1	Q235A/φ30X4				
8	0X288T.1-4	轴套	2					备用
7	GB1096	平键 6X60	3	45#				
6	0X288T.1-3	拉条支架	1					备用
5	GB6170	螺母M8	3	钢 6				
4	GB5783	螺栓M8X25	3	钢 6. 8				
3	GB1096	平键 6X40	3	45#				
2	0X288T.1-2	联动曲柄	1	ZG35/Q1400				备用
1	0X288T.1-1	长轴	1	Q235A/φ22				备用
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注	

11	0X288T.1-7	拉杆螺钉	1	六角型材 (S=18)			备用
10	0X288T.1-6	安全握拉手	1	QT400/Z335			备用
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 计	总 计	备注

[illegible]



技术说明:

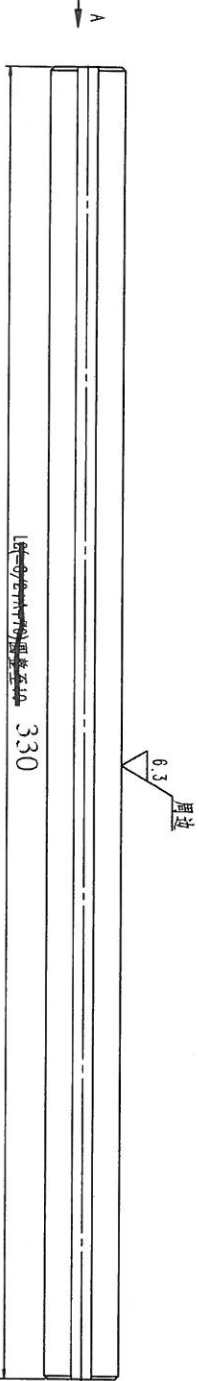
1、加工数量 1件;

2、表面镀锌处理;

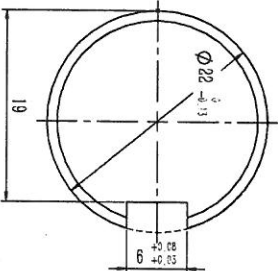
						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
						Q235A			定位套
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量	
设计			标准化						比例
审核									1:1
工艺			批准			共 张 第 页			OX288T.1-8(HPM)

OX288T.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



视图 A
比例 2:1



电 梯 类 型	额定载重	立 乘 宽 度	C	标准形式参数	
				L ₀	L ₃
客梯	1T	150	255	410	240
	≤2T	160	195	470	240
货梯	3T	130	235	410	240
	5T	200	240	450	260

技术说明

1. 边角去毛刺 表面镀锌处理。
2. 图纸中 ϕ 指实际使用状态确定。 $L2=35.0-2 \times 10$ (结果圆整为0)。式中参数为电梯轿厢架上安装配件的公称尺寸, 参数3为轿厢导轨中心至限速钢丝绳距离尺寸, 具体需可根据实际确定。
3. 未注倾斜角为 $1^\circ \times 45^\circ$ 。

備(通)用件登記
図成細目号
席田志号
坐 字
日 期

[illegible]

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2200	2200~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

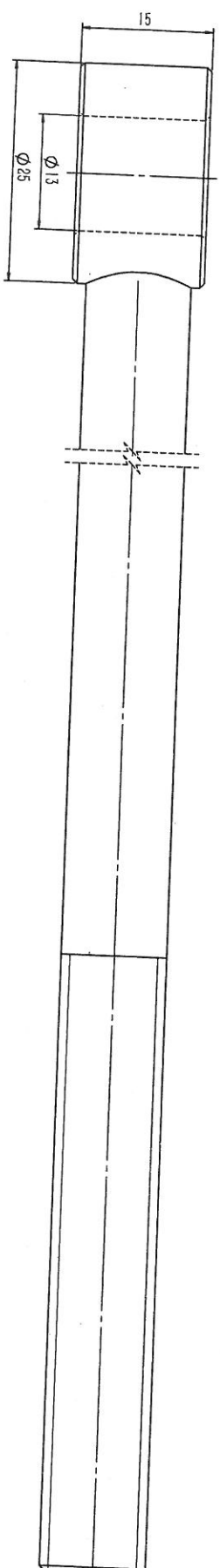
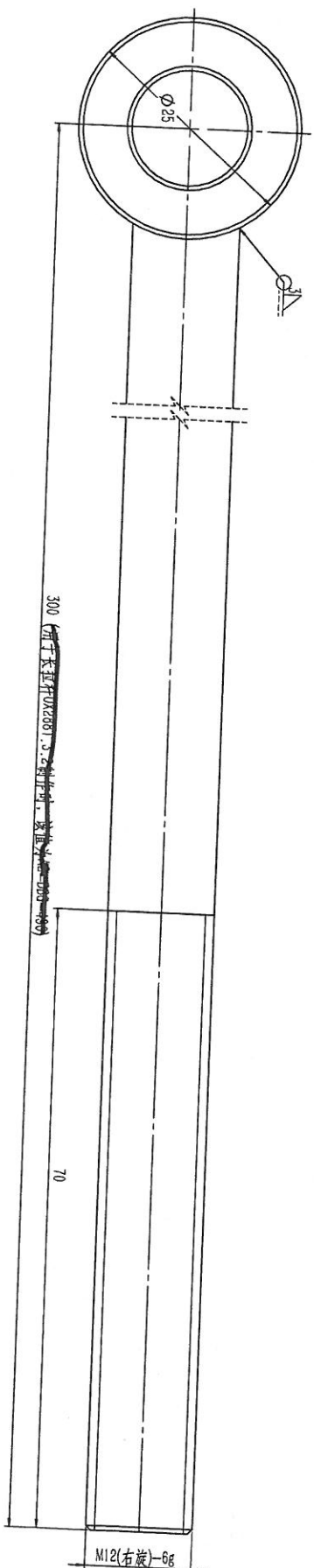


电 动 采 样	额定载荷	土壤密度	ρ	γ
客 梯	17	185	200	28.5
	≤ 21	190	185	265
货 梯	31	180	205	235
	51	200	240	320

[illegible]

0X288T.3.1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



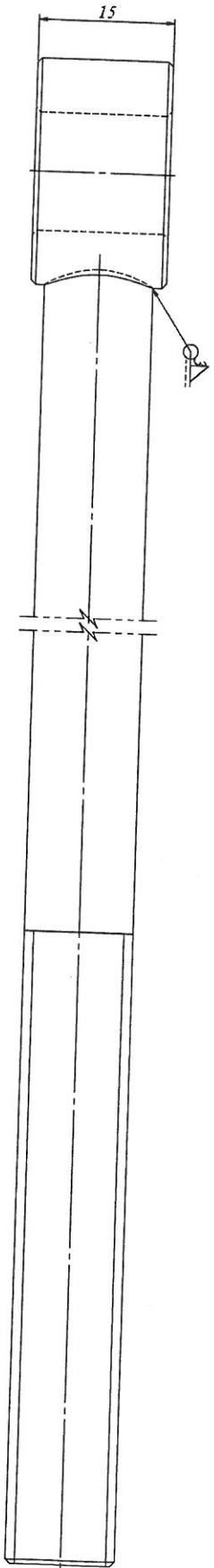
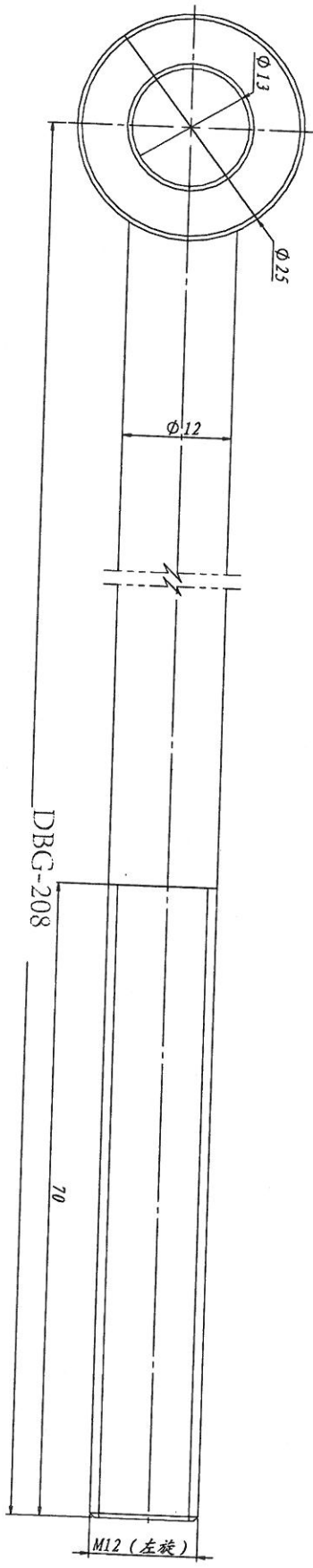
技术说明

1. 本件采用电焊连接, 焊接平整牢固;
2. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $1.0 \times 45^\circ$;
3. 焊接后表面做防锈处理;
4. 本件为短拉杆件, 标准长度固定为 300, 如 DBG 参数 ≤ 1100 时, 可适当调整;
5. 本件为长拉杆件 (OX2881.3.2), 其拉杆的长度按公式计算: $As = DBG - 490$, 且其螺线采用左旋形式。

	标记	页数	分区	文件更改号	签名、年、月、日
	设计			标准化	
	校对				
	审核				
	工艺			批准	
焊接件					
	阶段标记		重量	比例	
			0.04	2:1	
共	张	第	张		
宁波奥德普电梯部件有限公司					
右旋拉杆					
OX288T.3.1					

2. 2. 0X288T. 3. 2

线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	槽边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	例圆/例角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角边公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

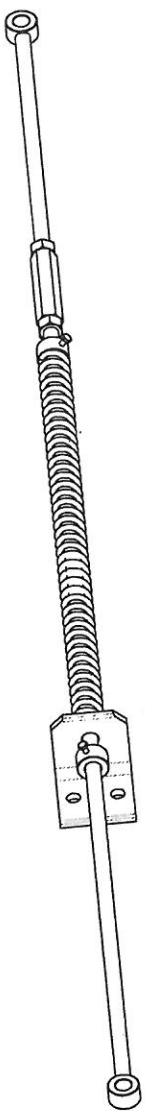
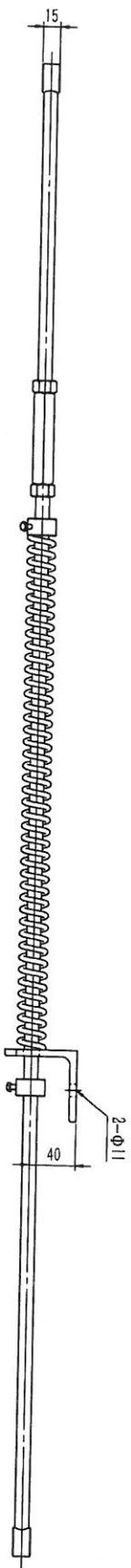
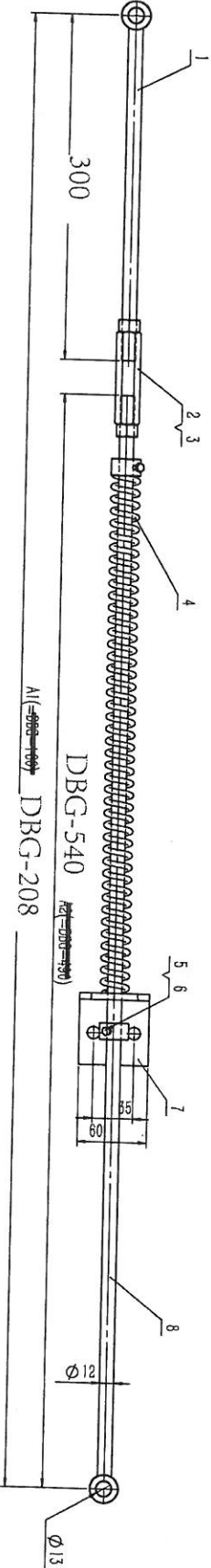


- 技术说明
1. 本件采用电焊连接，焊接平整牢固；
 2. 边角去毛刺，未注明倒角为1.0×45°；
 3. 焊接后表面镀锌处理；
 4. 本件长度按公式计算：A2=DBG-470，且其螺纹采用左旋形式。

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

OX288T.3

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1、本说明书为桥吊扁钢垫块尺寸，需按调整扁钢垫块确定。至今
2、图面中所有压端状态均指使用状态下测量至600左右，我司可提供时无须紧
装配，一般装配上梁时需用特制紧力调整至600左右。
3、图中参数必须实际在正常使用测量时需注意将每根螺杆拧到底部时实际
长度参数必须在 $<A1-5$ ，常规测量时按两端拉直数据代入深度达到：
25~30mm为准。

8	0X2881.3.2	左旋长拉杆	1	焊接件	0.11	0.11	
7	0X2881.3-4	弹簧支架	1	角钢63×63×5	0.32	0.32	
6	GB/T 5783	螺栓M4×16	2		0.00	0	
5	0X2881.3-3	定位轴套	2	Q235A	0.04	0.08	
4	0X2881.3-2	连杆弹簧	1	72B	0.35	0.35	
3	GB/T 6170	螺母M12	2		0.02	0.04	左右减各一只
2	0X2881.3-1	左右减螺母	1	六角型材(S=16)	0.10	0.1	
1	0X2881.3.1	右旋拉杆	1	焊接件	0.04	0.04	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注

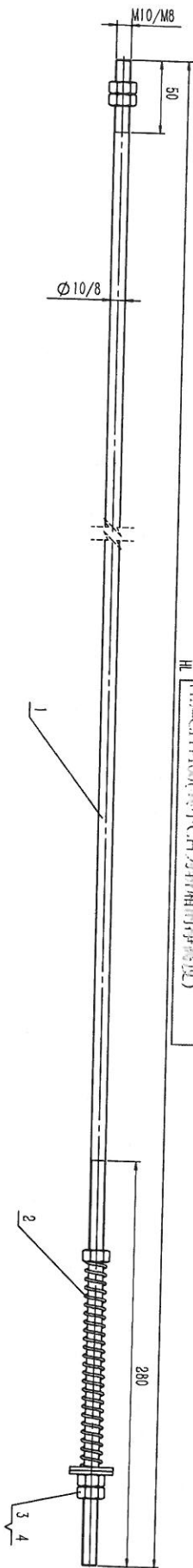
设计 校对 审核 工艺				标 记 外 数 分 区 文 件 更 改 号 签 名 年、月、日
批准				
共 五 第 五 张				
阶段标记		重 量 1.04	比 例 1:4	
宁波奥德普电液部件有限公司				
斜拉杆组件				
0X2887.3 (HPM)				

9.1882X0

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

直拉条电梯，每台2件。

HL=CH+100(其中CH为轿厢的净高度)



技术说明:
1. 本件一套4件, 标配采用M10, 可选配M8.
2. 生产下单时需注明参数要求, 默认参数与轿厢架的立梁前边需对齐.
3. 为了不影响使用特别是HL>3250的情况下, 可根据材料实际情况采用两段式电焊连接, 要求焊接牢固可靠、平直无扭曲 (注焊接时基本拉杆长度需≥2500mm)。

HL=CH+100

序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
4	GB/T 98-1985	大垫圈10/8	2		12.10	0	
3	GB/T 6170	螺母M10(M8)	5		10.66	0	
2	0X288T.6-2	拉条弹簧	1	708	0.02	0	
1	0X288T.6-1	拉条圆钢	1	Q235A/Φ10(8)	1.95	0	

设计	校对	审核	工艺
处数	分区	文件更改号	签名
年、月、日	标准	批准	
阶段标记	重量	比例	
	2.04	1:3	
共 张	第 张		
直拉条组件			0X288T.6

宁波奥德普电梯部件有限公司