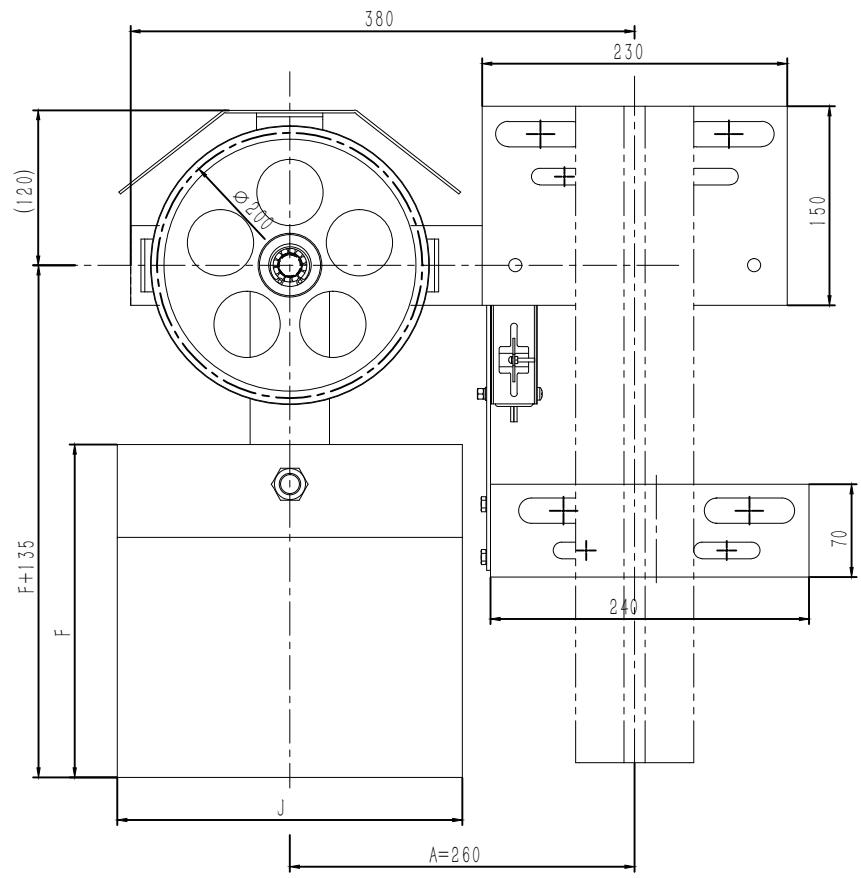


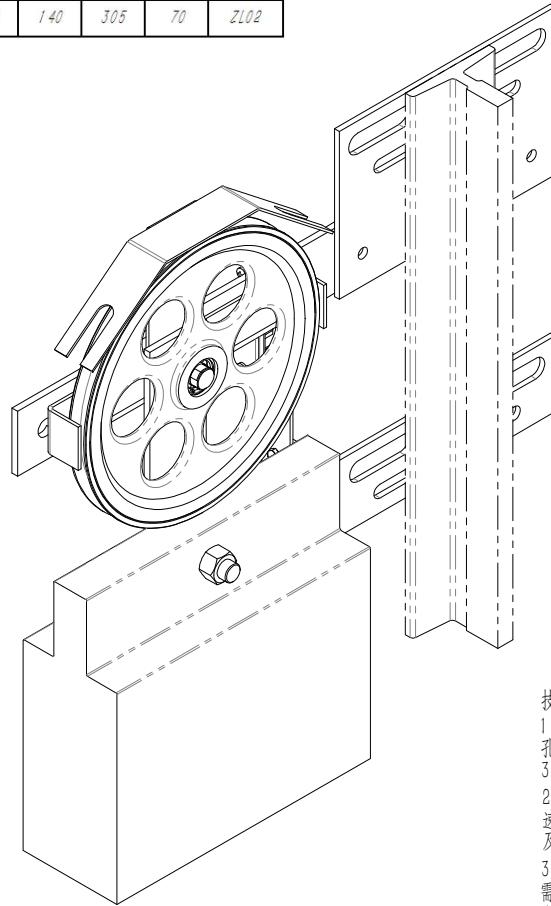
0030X0	图号	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
		线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

80000640 杭州西奥 P1-4

A=260 B=10 200-6 18kg(铸铁) 灰色RAL7037 中英文



配重状态	配重材质	J	E	F	G	识别号
18kg	铸铁	260	55	250	25	TL01
		250	70	275	35	TL02
30kg	重晶石	270	100	285	50	ZL01
		300	140	305	70	ZL02



技术说明

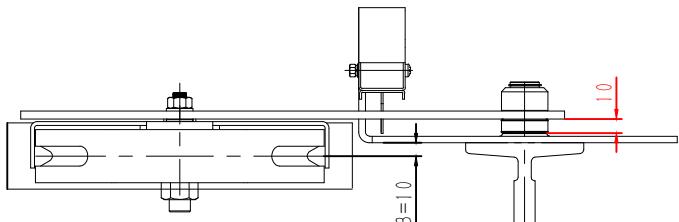
1. 图中参数A可根据摇杆孔位需要选择290, 350, 365, 405, 420;

2. 绳轮节圆直径可根据限速器匹配确定, 有Φ200及Φ240;

3. 配重常规为18kg 重晶石需用其它需注明, 具体参数见表.

颜色	识别号
RAL5015蓝色	L01
RAL6005本色	L02
RAL7037灰色	L03

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	宁波奥德普电梯部件有限公司		
设计			标准化					
校对						涨紧装置(重锤式)		
审核								
工艺			批准			物料编号: 0X300		

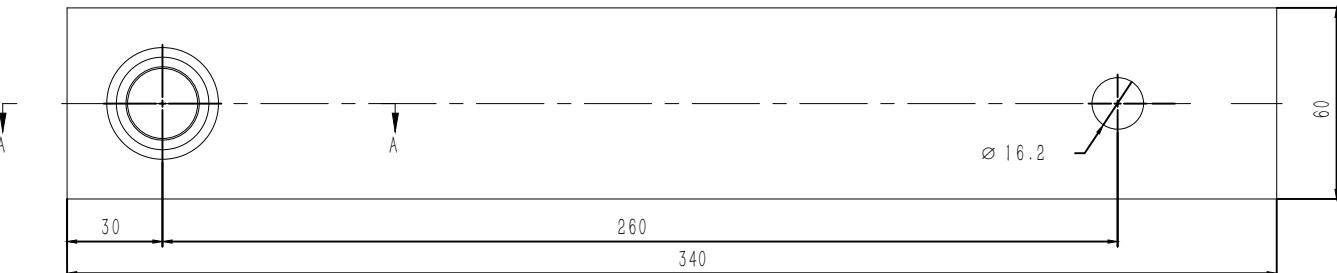


借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

OX300.2(FB)	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'

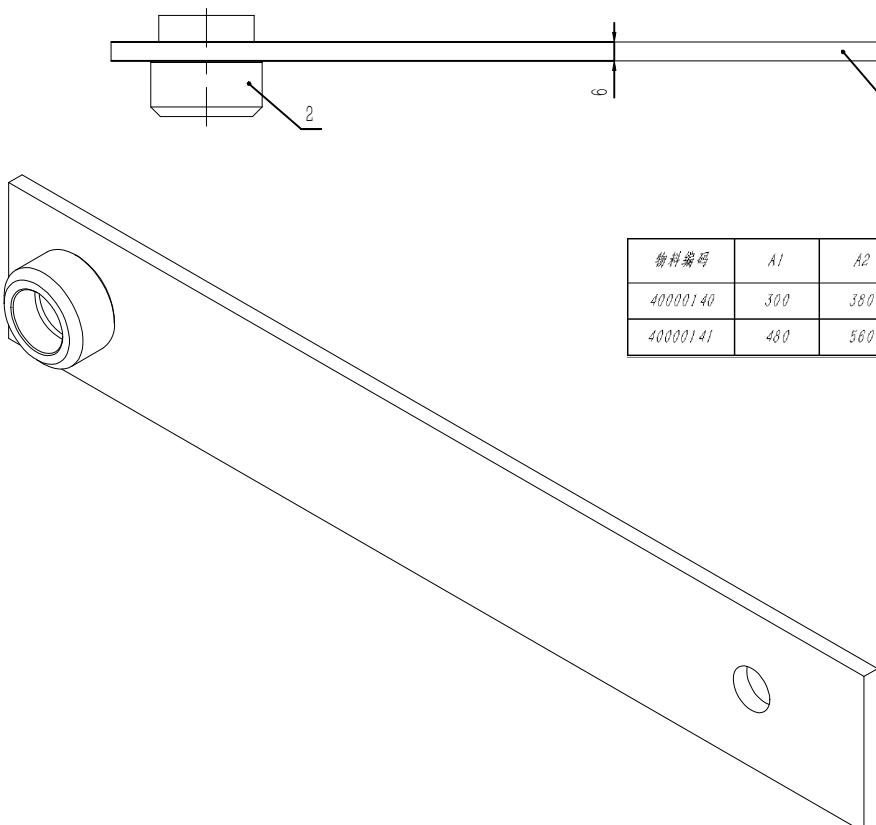
80000640 杭州西奥 P2-4

A=260 B=10 200-6 18kg(铸铁) 灰色RAL7037 中英文

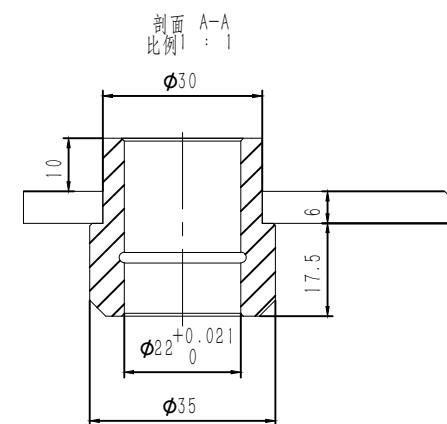


技术说明

1. 本件采用研铆连接，要求铆接牢固可靠，无偏斜或毛边等缺陷；
2. 摆杆主体表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3. 喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。



物料编码	A1	A2	颜色	识别号
40000140	300	380	RAL7037灰色	FB01
40000141	480	560	RAL7037灰色	FB02



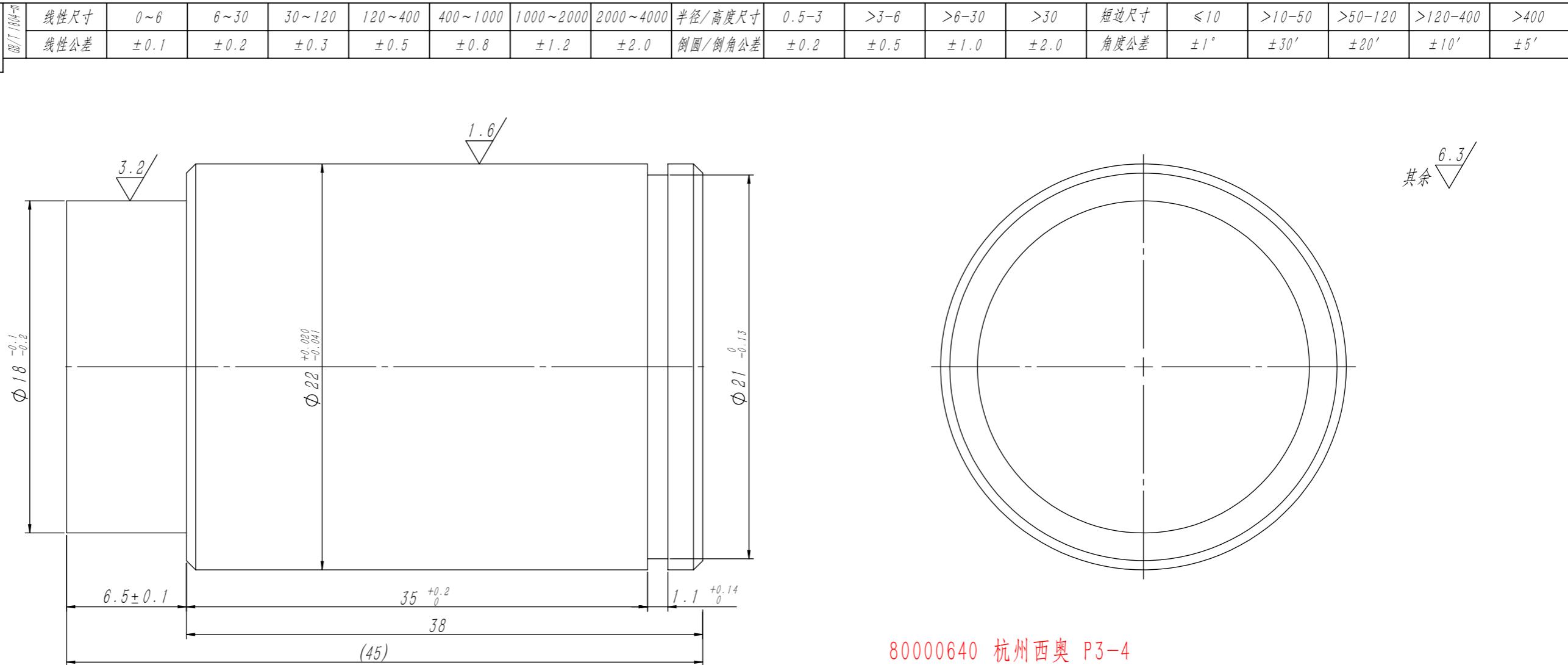
2	OX300.2-2	摇杆轴套				1	20#/Ø35		0.09	0.09	
1	OX300.2-1(FB)	摇杆板件				1	Q235A/6×60		1.01	1.01	
序号	代号	名 称				数量	材料说明		重量	总重	备注
标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年月日						
设计			标准化				阶段标记		重量	比例	
校对									1.11	3:5	
审核											
工艺			批准				物料编号: 见表				

宁波奥德普电梯部件有限公司  
摇杆组件

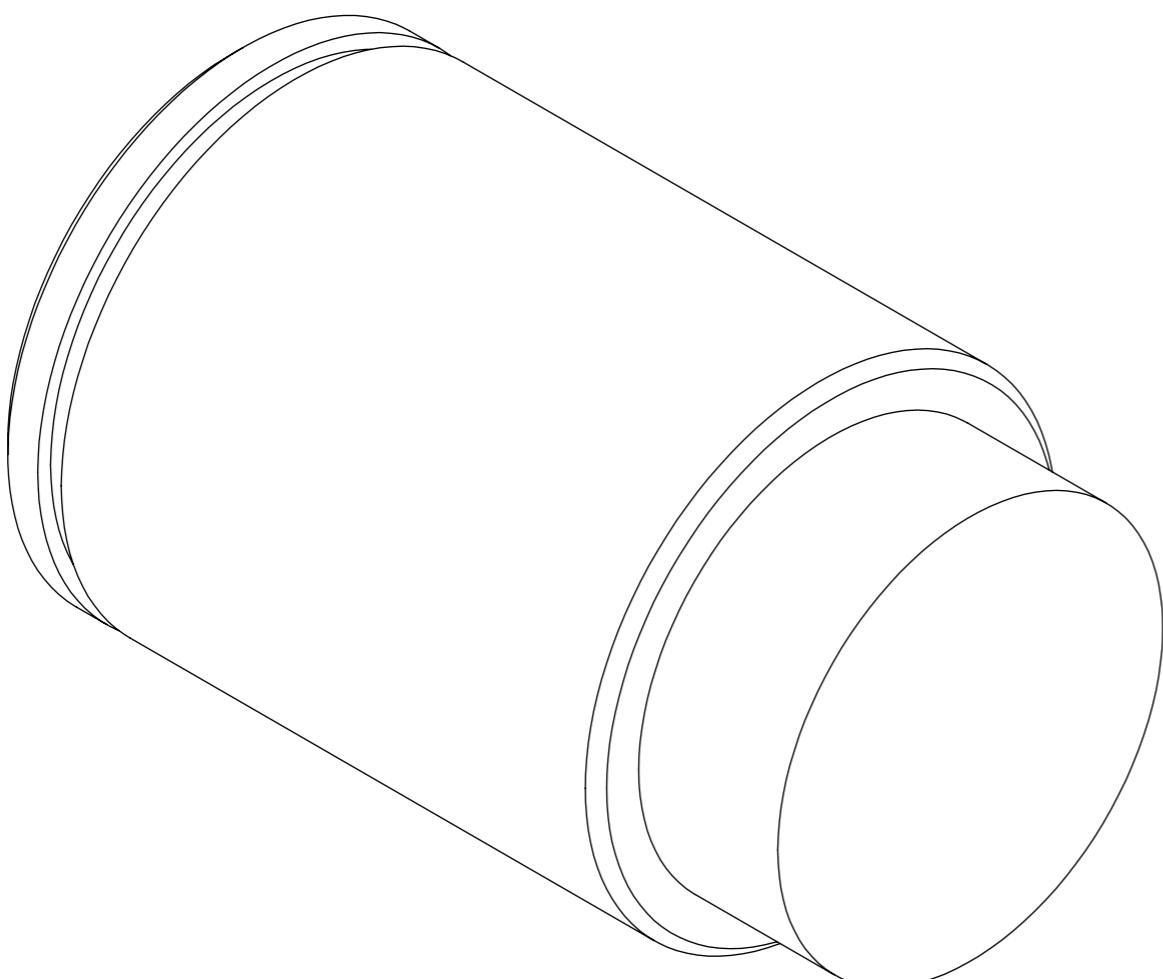
OX300.2(FB)

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

OX300.1-2	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



80000640 杭州西奥 P3-4  
A=260 B=10 200-6 18kg(铸铁) 灰色RAL7037 中英文

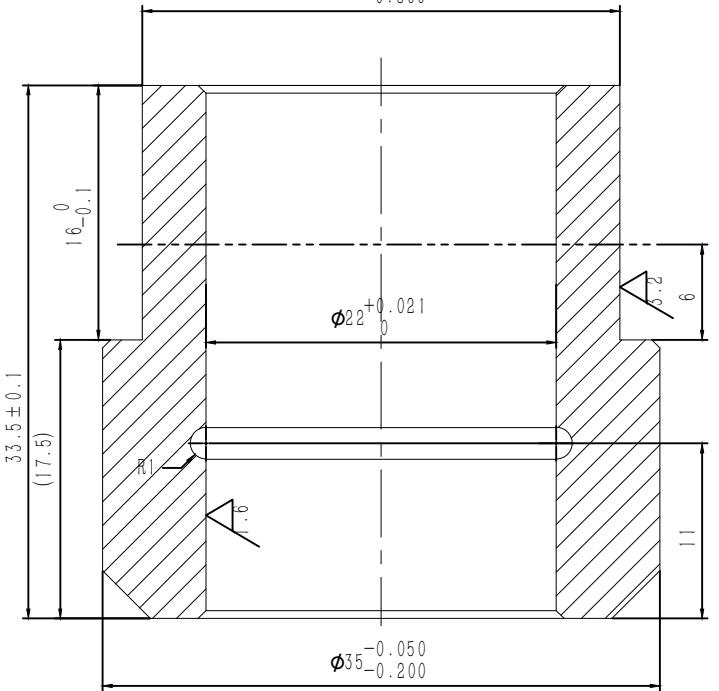
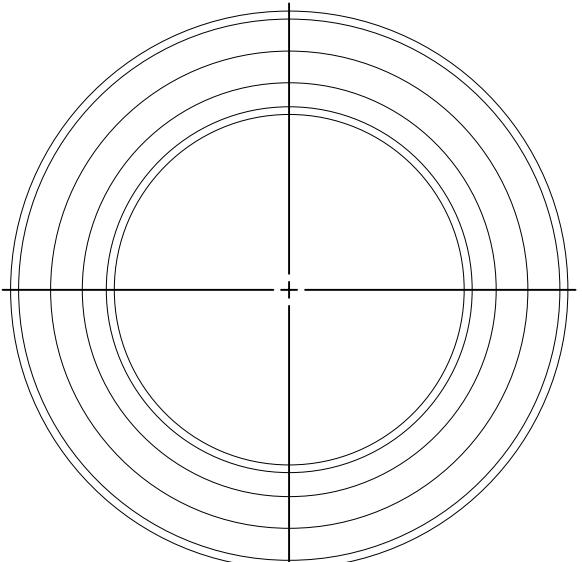
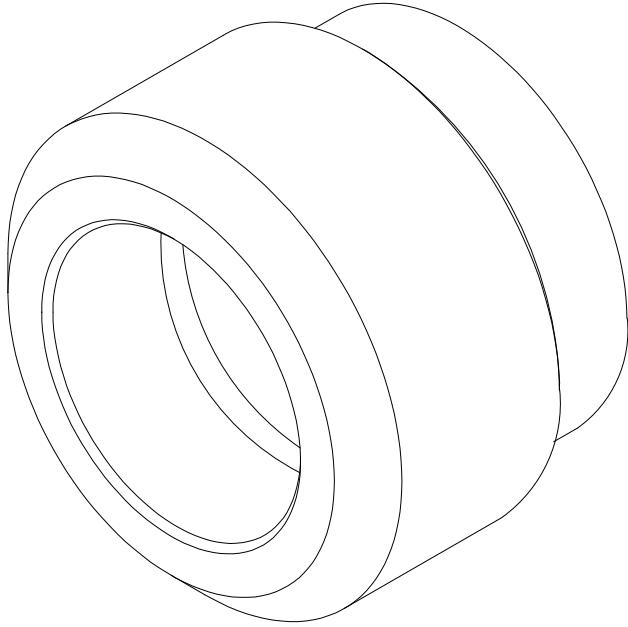


技术说明  
1. 未注明倒角为  $0.5 \times 45^\circ$  ;  
2. 边角去毛刺, 表面发黑处理或防锈处理。

							20#/Φ24			宁波奥德普电梯部件有限公司			
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日								
设计			标准化				阶段标记		重量	比例	转轴销		
校对									0.10	4:1			
审核							物料编号: 30500004					OX300.1-2	
工艺			批准										

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

0X300.2-2

 $\phi 30^{+0.350}_{-0.500}$ 6.3  
其余

80000640 杭州西奥 P4-4  
A=260 B=10 200-6 18kg(铸铁) 灰色RAL7037 中英文

380

## 技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理；
3. 本件主要应用于摇杆研磨装配时使用。

							20#/Φ35			宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日					
设计			标准化				阶段标记	重量	比例	
校对								0.09	3:1	
审核										
工艺			批准				物料编号	0500017		0X300.2-2

摇杆轴套

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期